



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219969077 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 07

(21) 申请号 202222048394.0	B32B 15/14 (2006.01)
(22) 申请日 2022.08.04	B32B 9/02 (2006.01)
(73) 专利权人 石狮市天眷纺织科技有限公司	B32B 9/04 (2006.01)
地址 362700 福建省泉州市石狮市锦尚镇	B32B 27/32 (2006.01)
纺织服装基地锦隆路5号B单元	B32B 27/06 (2006.01)
(72) 发明人 黄一 谢家赐 邱婷婷	B32B 23/02 (2006.01)
(74) 专利代理机构 泉州市叁壹叁专利代理事务	A41D 31/02 (2019.01)
所(普通合伙) 35296	A41D 31/30 (2019.01)
专利代理师 孙胜利	A41D 31/14 (2019.01)

(51) Int. Cl.

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

B32B 15/02 (2006.01)

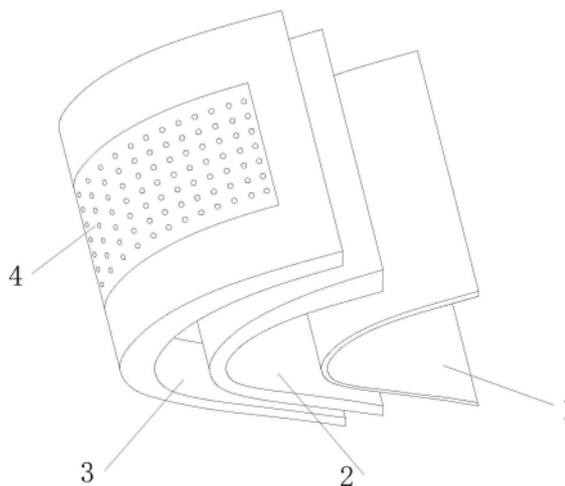
B32B 15/09 (2006.01)

权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称  
一种透气型涤丝纺针织布

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种透气型涤丝纺针织布,包括涤丝纺针织布亲肤层和抗菌结构。本实用新型通过在涤丝纺针织布基层左侧设置了抗菌结构,在抗菌层内部左右两侧所设第一铜纤维线与第二铜纤维线抑菌配合下,实现初步杀菌,而在抗菌层内部中端所设抗菌内层作用下,可加强抑菌除臭效果,从而达到了加强涤丝纺针织布整体抗菌性,避免细菌滋生的优点,且在抗菌结构左侧设置了透气结构,在丽赛纤维层、透气层与透气孔配合下,实现初步透气活动,而设于丽赛纤维层左侧的高效透气层,可实现透气结构透气性进一步加强,避免涤丝纺针织使用闷热,从而达到了涤丝纺针织布面料透气性加强,避免穿着闷热的优点。



1. 一种透气型涤丝纺针织布,包括涤丝纺针织布亲肤层(1)与涤丝纺针织布基层(2),所述涤丝纺针织布亲肤层(1)左侧缝合连接有涤丝纺针织布基层(2);

其特征在于:还包括设于涤丝纺针织布基层(2)左侧的抗菌结构(3)与设于抗菌结构(3)中部的透气结构(4),所述抗菌结构(3)包括设于涤丝纺针织布基层(2)左侧的抗菌层(31)、开设于抗菌层(31)中部实现缝合放置的缝合区(32)、设于抗菌层(31)内部左右两侧的第一铜纤维线(33)与第二铜纤维线(34)以及安装于抗菌层(31)内部中端实现抗菌加强的抗菌内层(35)。

2. 根据权利要求1所述一种透气型涤丝纺针织布,其特征在于:所述抗菌内层(35)包括纱芯线(351)、设于纱芯线(351)内部之间的银纤维线(352)、相对设于银纤维线(352)下端的棉纱线(353)以及安装于棉纱线(353)下端的竹纤维线(354)。

3. 根据权利要求1所述一种透气型涤丝纺针织布,其特征在于:所述透气结构(4)包括设于抗菌结构(3)内部中端的丽赛纤维层(41)、相接于丽赛纤维层(41)左侧的高效透气层(42)、设于高效透气层(42)左侧的透气表层(43)以及开设于透气表层(43)外侧的透气孔(44),所述丽赛纤维层(41)、高效透气层(42)与透气表层(43)均缝合于缝合区(32)内部。

4. 根据权利要求3所述一种透气型涤丝纺针织布,其特征在于:所述高效透气层(42)包括PTFE膜(421)、相接于PTFE膜(421)右侧的麻布面料层(422)、穿插于PTFE膜(421)与麻布面料层(422)外侧的蚕丝纤维线(423)以及开设蚕丝纤维线(423)外侧的蚕丝透气孔(424)。

5. 根据权利要求1所述一种透气型涤丝纺针织布,其特征在于:所述第一铜纤维线(33)与第二铜纤维线(34)整体结构相一致,并且第一铜纤维线(33)与第二铜纤维线(34)整体设置数量不少于二十条。

6. 根据权利要求2所述一种透气型涤丝纺针织布,其特征在于:所述抗菌内层(35)整体由无数的纱芯线(351)混合纺织而成,并且纱芯线(351)均与银纤维线(352)、棉纱线(353)和竹纤维线(354)交织缠绕。

7. 根据权利要求4所述一种透气型涤丝纺针织布,其特征在于:所述高效透气层(42)由PTFE膜(421)与麻布面料层(422)缝合而成,并且PTFE膜(421)与麻布面料层(422)整体厚度相一致。

8. 根据权利要求4所述一种透气型涤丝纺针织布,其特征在于:所述蚕丝纤维线(423)沿PTFE膜(421)与麻布面料层(422)边侧处成S型缝合设置,并且蚕丝纤维线(423)外侧所设蚕丝透气孔(424)呈等距开设状。

## 一种透气型涤丝纺针织布

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及涤丝纺针织布相关领域,尤其涉及一种透气型涤丝纺针织布。

### 背景技术

[0002] 涤纶是合成纤维中的一个重要品种,是中国聚酯纤维的商品名称,它是经酯化或酯交换和缩聚反应而制得的成纤高聚物,经纺丝和后处理制成的纤维,涤纶的用途很广,大量用于制造衣着和工业中制品,如涤丝纺针织布等织物品,涤纶具有极优良的定形性能,涤纶纱线或涤纶织物经过定形后生成的平挺、蓬松形态或褶裥等,在使用中经多次洗涤,仍能经久不变,涤纶是世界产量最大,应用最广泛的合成纤维品种,大量用于衣料、床上用品、各种装饰布料、国防军工特殊织物等纺织品以及其他工业用纤维制品等;

[0003] 现今所用的采用涤纶制成的涤丝纺针织布,通常采用涤纶纱线编织而成,且涤丝纺针织布用途广泛,常用于服装、家具或生活用品的加工使用;

[0004] 而对于现今服装所用涤丝纺针织布,其因具有多吃洗涤不易变形性,导致较多冲锋衣使用涤丝纺针织布材料,来实现耐磨防水活动,加强冲锋衣穿着功能性。

[0005] 目前在进行涤丝纺针织布的使用时,涤丝纺针织布虽能够很好的实现抗拉扯,不变形性,但其整体透气性不够充分,在穿着使用过程中,容易闷热,导致涤丝纺针织布穿着舒适度不充分,且整体抗菌效果不高效,容易出现汗液细菌附着现象。

### 实用新型内容

[0006] 因此,为了解决上述不足,本实用新型提供一种透气型涤丝纺针织布。

[0007] 为了实现上述目的,本实用新型采取以下技术方案:一种透气型涤丝纺针织布,包括涤丝纺针织布亲肤层与涤丝纺针织布基层,所述涤丝纺针织布亲肤层左侧缝合连接有涤丝纺针织布基层,还包括设于涤丝纺针织布基层左侧的抗菌结构与设于抗菌结构中部的透气结构,所述抗菌结构包括设于涤丝纺针织布基层左侧的抗菌层、开设于抗菌层中部实现缝合放置的缝合区、设于抗菌层内部左右两侧的第一铜纤维线与第二铜纤维线以及安装于抗菌层内部中端实现抗菌加强的抗菌内层。

[0008] 优选的,所述抗菌内层包括纱芯线、设于纱芯线内部之间的银纤维线、相对设于银纤维线下端的棉纱线以及安装于棉纱线下端的竹纤维线。

[0009] 优选的,所述透气结构包括设于抗菌结构内部中端的丽赛纤维层、相接于丽赛纤维层左侧的高效透气层、设于高效透气层左侧的透气表层以及开设于透气表层外侧的透气孔,所述丽赛纤维层、高效透气层与透气表层均缝合于缝合区内部。

[0010] 优选的,所述高效透气层包括PTFE膜、相接于PTFE膜右侧的麻布面料层、穿插于PTFE膜与麻布面料层外侧的蚕丝纤维线以及开设蚕丝纤维线外侧的蚕丝透气孔。

[0011] 优选的,所述第一铜纤维线与第二铜纤维线整体结构相一致,并且第一铜纤维线与第二铜纤维线整体设置数量不少于二十条。

[0012] 优选的,所述抗菌内层整体由无数的纱芯线混合纺织而成,并且纱芯线均与银纤

维线、棉纱线和竹纤维线交织缠绕。

[0013] 优选的,所述高效透气层由PTFE膜与麻布面料层缝合而成,并且PTFE膜与麻布面料层整体厚度相一致。

[0014] 优选的,所述蚕丝纤维线沿PTFE膜与麻布面料层边侧处成S型缝合设置,并且蚕丝纤维线外侧所设蚕丝透气孔呈等距开设状。

[0015] 本实用新型的有益效果:

[0016] 优点1:本实用新型通过在涤丝纺针织布基层左侧设置了抗菌结构,在抗菌层内部左右两侧所设第一铜纤维线与第二铜纤维线抑菌配合下,实现初步杀菌,而在抗菌层内部中端所设抗菌内层作用下,可加强抑菌除臭效果,从而达到了加强涤丝纺针织布整体抗菌性,避免细菌滋生的优点。

[0017] 优点2:本实用新型通过在抗菌结构左侧设置了透气结构,在丽赛纤维层、透气层与透气孔配合下,实现初步透气活动,而设于丽赛纤维层左侧的高效透气层,可实现透气结构透气性进一步加强,避免涤丝纺针织使用闷热,从而达到了涤丝纺针织布面料透气性加强,避免穿着闷热的优点。

## 附图说明

[0018] 图1是本实用新型结构示意图;

[0019] 图2是本实用新型抗菌结构立体结构示意图;

[0020] 图3是本实用新型抗菌结构立体内部结构示意图;

[0021] 图4是本实用新型纱芯线立体结构示意图;

[0022] 图5是本实用新型透气结构正视剖面结构示意图;

[0023] 图6是本实用新型高效透气层立体部分结构示意图。

[0024] 其中:涤丝纺针织布亲肤层-1、涤丝纺针织布基层-2、抗菌结构-3、透气结构-4、抗菌层-31、缝合区-32、第一铜纤维线-33、第二铜纤维线-34、抗菌内层-35、纱芯线-351、银纤维线-352、棉纱线-353、竹纤维线-354、丽赛纤维层-41、高效透气层-42、透气表层-43、透气孔-44、PTFE膜-421、麻布面料层-422、蚕丝纤维线-423、蚕丝透气孔-424。

## 具体实施方式

[0025] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例进行详细阐述。

[0026] 请参阅图1,本实用新型提供一种透气型涤丝纺针织布,包括涤丝纺针织布亲肤层1与涤丝纺针织布基层2,涤丝纺针织布亲肤层1左侧缝合连接有涤丝纺针织布基层2,还包括设于涤丝纺针织布基层2左侧的抗菌结构3与设于抗菌结构3中部的透气结构4。

[0027] 请参阅图2-4,抗菌结构3包括设于涤丝纺针织布基层2左侧实现抗菌效果的抗菌层31、开设于抗菌层31中部实现缝合放置的缝合区32、等距缝合于抗菌层31内部左右两侧的第一铜纤维线33与第二铜纤维线34以及安装于抗菌层31内部中端实现抗菌加强的抗菌内层35;第一铜纤维线33与第二铜纤维线34整体结构相一致,并且第一铜纤维线33与第二铜纤维线34整体设置数量不少于二十条,保证多条第一铜纤维线33与第二铜纤维线34相互配合实现高效抗菌活动。

[0028] 抗菌内层35包括纱芯线351、缝合穿插于纱芯线351内部之间用于抗菌除菌的银纤

维线352、相对设于银纤维线352下端并与纱芯线351相接的棉纱线353以及安装于棉纱线353下端用于吸湿除臭的竹纤维线354；抗菌内层35整体由无数的纱芯线351混合纺织而成，并且纱芯线351均与银纤维线352、棉纱线353和竹纤维线354交织缠绕，保证银纤维线352、棉纱线353和竹纤维线354与纱芯线351构成稳定抗菌层结构。

[0029] 请参阅图5-6，透气结构4包括设于抗菌结构3内部中端实现高效透气导湿的丽赛纤维层41、缝合设于丽赛纤维层41左侧实现透气性加强的高效透气层42、一体设于高效透气层42左侧实现导气的透气表层43以及开设于透气表层43外侧的透气孔44，丽赛纤维层41、高效透气层42与透气表层43均缝合于缝合区32内部，保证透气结构4内部各层与抗菌结构3相接的牢固。

[0030] 高效透气层42包括PTFE膜421、缝合设于PTFE膜421右侧实现透气配合的麻布面料层422、弯曲轨迹缝合于PTFE膜421与麻布面料层422外侧用于连接配合与透气配合的蚕丝纤维线423以及开设蚕丝纤维线423外侧实现透气性增强的蚕丝透气孔424；高效透气层42由PTFE膜421与麻布面料层422缝合而成，并且PTFE膜421与麻布面料层422整体厚度相一致，保证PTFE膜421与麻布面料层422相互构成高效透气状态，蚕丝纤维线423沿PTFE膜421与麻布面料层422边侧处成S型缝合设置，并且蚕丝纤维线423外侧所设蚕丝透气孔424呈等距开设状，保证蚕丝纤维线423具有高效缝合使用性与透气性。

[0031] 工作原理如下：

[0032] 首先在进行该涤丝纺针织布的制备时，可通过将涤丝纺针织布亲肤层1与涤丝纺针织布基层2相粘接或缝合连接，使涤丝纺针织布亲肤层1与涤丝纺针织布基层2稳定贴合，进而就可完成该涤丝纺针织布的制备使用，来为后续涤丝纺针织布加工使用，提供材料支持；

[0033] 而在该涤丝纺针织布穿着使用时，为能够实现涤丝纺针织布整体抗菌效果的加强，还通过在涤丝纺针织布基层2左侧设置了抗菌结构3，首先在抗菌层31内部左右两侧所设第一铜纤维线33与第二铜纤维线34配合下，可实现初步抑菌效果，来避免涤丝纺针织布基层2内部出现细菌滋生现象，而在抗菌层31内部中端所设抗菌内层35作用下，实现抗菌效果的进一步加强；

[0034] 即抗菌内层35整体有多条纱芯线混合纺织成，且纱芯线351内部交织缠绕设有银纤维线352、棉纱线353与竹纤维线354，首先在棉纱线353作用下，可保证纱芯线351混合纺织整体的牢固，不易松散，而在银纤维线352与竹纤维线354配合下，可实现杀菌除臭活动，并且在竹纤维线354作用下，可实现吸湿除臭活动，避免细菌滋生，进而通过抗菌结构抗3菌作用下，可保证涤丝纺针织布整体抗菌性，避免细菌滋生的优点；

[0035] 而且保证在进行涤丝纺针织布穿着过程中，不易出现闷热现象，还在抗菌结构3中部设置了透气结构4，来实现透气配合活动，使涤丝纺针织布内部闷热空气，可快速排出，首先在透气结构4内部所设丽赛纤维层41，可因自身高效透气性作用下，与透气层43配合下，可实现涤丝纺针织布闷热空气的初步透气排出，而设于丽赛纤维层41左侧的高效透气层42，可进一步加强透气效果；

[0036] 即高效透气层42整体由PTFE膜421与麻布面料层422相互黏贴或缝合构成，首先因PTFE膜421本身具有原纤维状微孔结构，导致PTFE膜421高效透气性，而麻布面料层422也因自身透气性可与PTFE膜421实现透气配合活动，来加强透气结构4整体透气效果，而呈S型轨

迹缝合于PTFE膜421与麻布面料层422外侧的蚕丝纤维线423,不仅可实现PTFE膜421与麻布面料层422高效缝合连接活动,同时还可配合外侧所设的蚕丝透气孔424,实现透气性配合活动,进而通过高效透气层42配合下,可加强透气结构4整体透气效果,使使用者穿着涤丝纺针织布面料服装时,不易出现闷热现象,从而达到了涤丝纺针织布面料透气性加强,避免穿着闷热的优点。

[0037] 本实用新型提供一种透气型涤丝纺针织布,通过在涤丝纺针织布基层2左侧设置了抗菌结构3,在抗菌层31内部左右两侧所设第一铜纤维线33与第二铜纤维线34抑菌配合下,实现初步杀菌,而在抗菌层31内部中端所设抗菌内层35作用下,可加强抑菌除臭效果,从而达到了加强涤丝纺针织布整体抗菌性,避免细菌滋生的优点,且在抗菌结构3左侧设置了透气结构4,在丽赛纤维层41、透气层43与透气孔44配合下,实现初步透气活动,而设于丽赛纤维层41左侧的高效透气层42,可实现透气结构4透气性进一步加强,避免涤丝纺针织使用闷热,从而达到了涤丝纺针织布面料透气性加强,避免穿着闷热的优点。

[0038] 以上所述仅为本实用新型的优选实例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

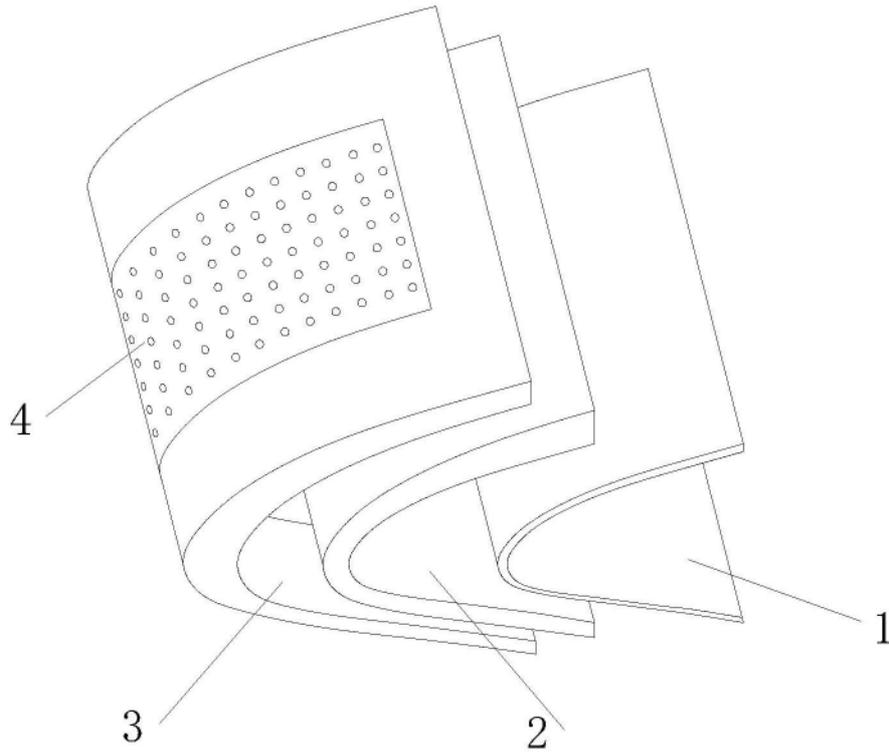


图1

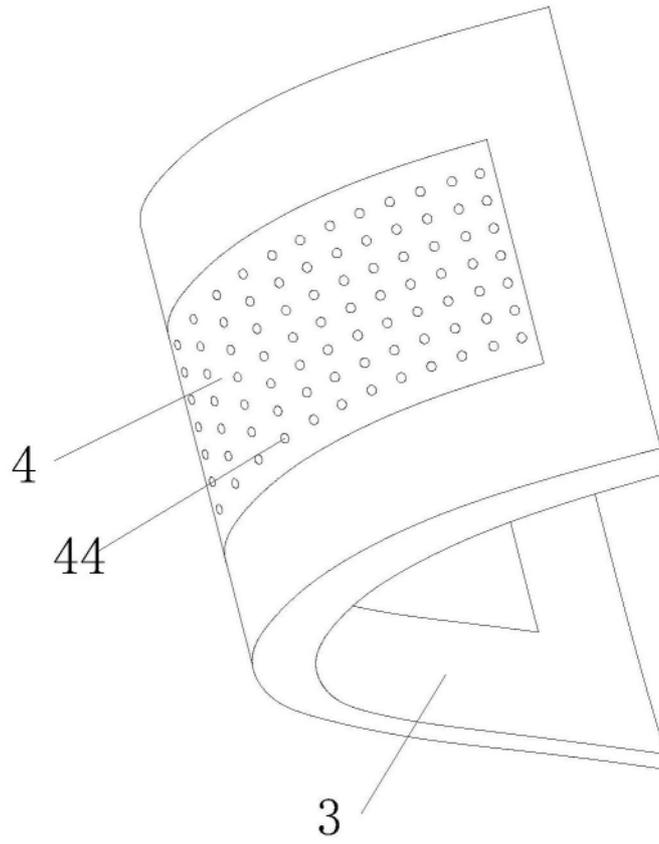


图2

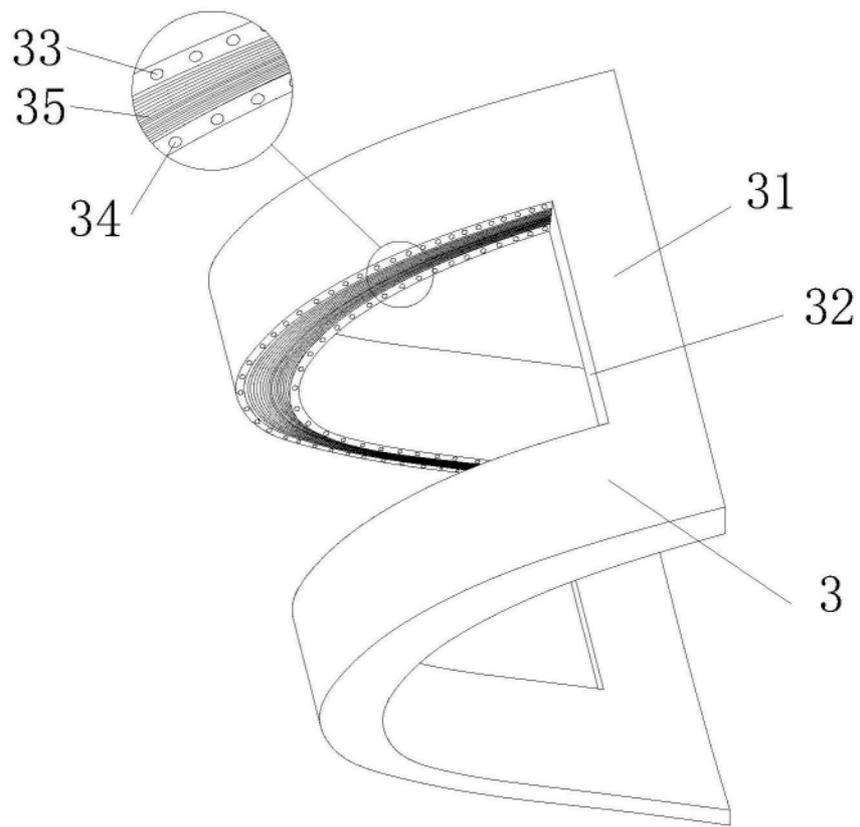


图3

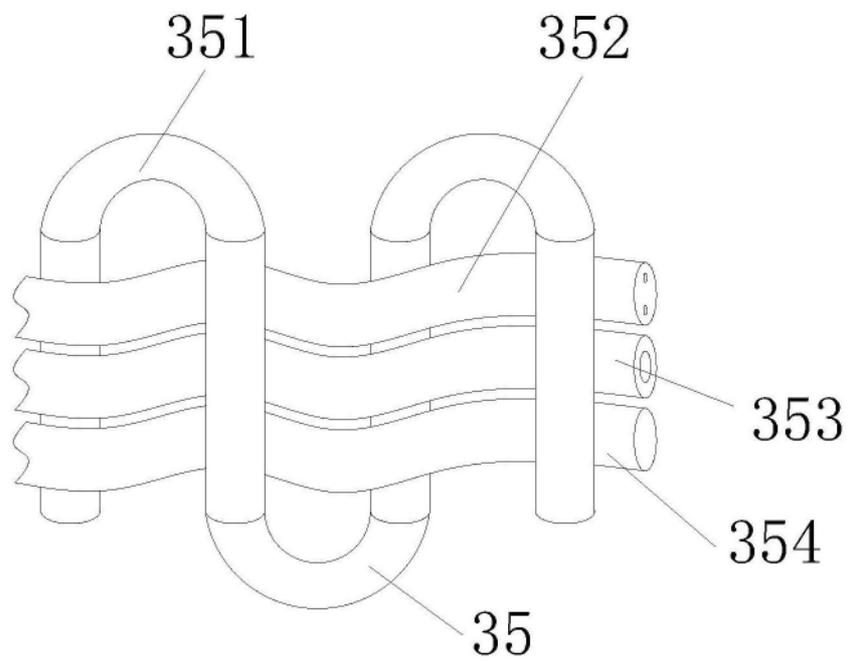


图4

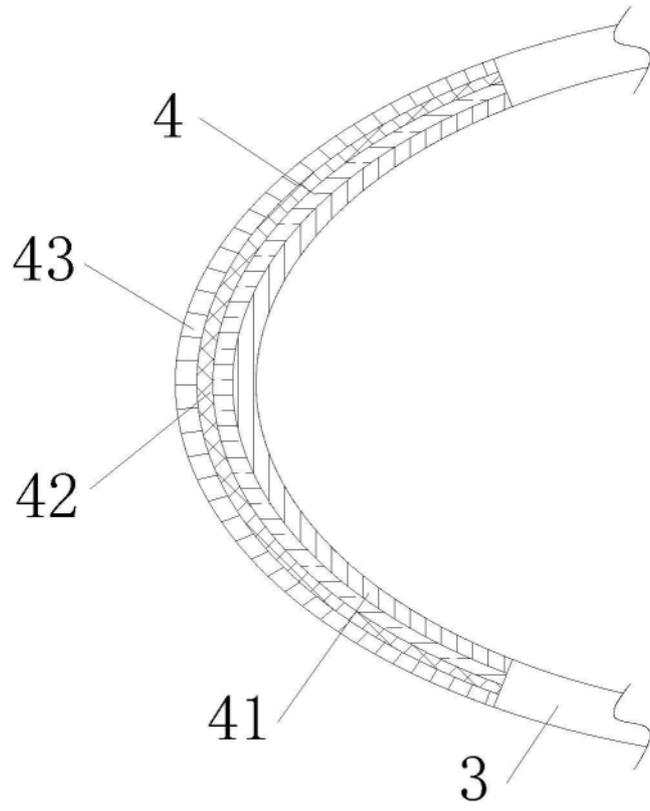


图5

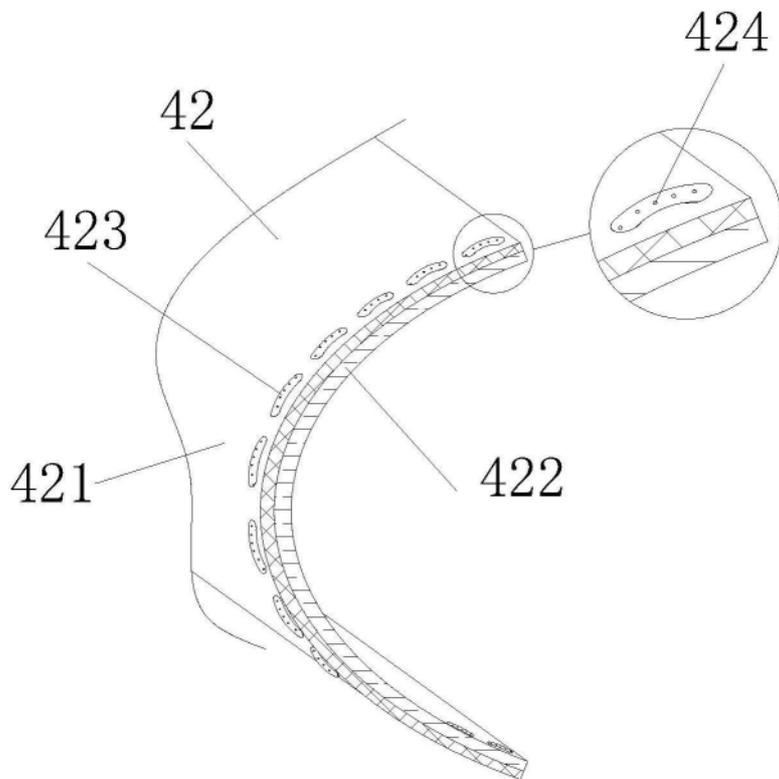


图6