

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU / 224 691

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 09 06 82
(21) PV 4274-82

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³ B 21 K 21/14

(40) Zveřejněno 29 04 83

(45) Vydáno 01 10 84

(75)

Autor vynálezu JÍLEK LADISLAV ing. CSc., OSTRAVA

(54) Nástroj pro výrobu den a podobných výrobků

224 891

Vynález se týká nástroje pro výrobu den podobných výrobků rotačního tvaru, včetně výrobků s proměnlivou tloušťkou stěny.

Je znám nástroj pro výrobu den a podobných výrobků, sestávající z horní a dolní části nástroje. Horní část nástroje, která je kovací, je tvořena vodorovnou deskou v půdorysném pohledu ve tvaru obdélníku, která je ve svém středu připevněna k čepu pro upnutí pohyblivého příčnicku lisu a ve své spodní části je profilovaného tvaru dle požadovaného vnitřního povrchu výrobku.

Dolní část nástroje, která je tvářecí, má dutinu ve tvaru vnějšího povrchu výrobku do které se vkládá výchozí kruhová deska pro jeho výrobu, o tloušťce větší než je požadovaná tloušťka výrobku. Opakovanými údery horní kovací části nástroje pak dochází k postupnému tváření kruhové desky, a tím i vytváření dna, přičemž horní kovací část se pootáčí okolo svislé osy.

Výhodou tohoto nástroje pro výrobu den a podobných výrobků je to, že zhotovení výrobku tímto nástrojem je zdlouhavé a výsledek je málo přesný.

Uvedené nevýhody odstraňuje nástroj pro výrobu den a podobných výrobků podle vynálezu, sestávající z horní kovací části, která je tvořena vodorovnou deskou, ve svém středu opatřenou čepem pro spojení s příčnickem lisu, kde vodorovná deska je rozdělena středovým čepem na dvě ramena a má svou spodní část ve tvaru vnitřního profilu výrobku a dále z dolní tvářecí části s dutinou ve tvaru vnějšího povrchu výrobku,

224 891

jehož podstata spočívá v tom, že horní kovací část nástroje je tvořena z nejméně třech kovacích ramen, uspořádaných radiálně ke středovému čepu.

Výhodou nástroje pro výrobu den a podobných výrobků podle vynálezu je to, že snižuje pracnost při výrobě výrobků a zároveň se jím dosáhne snížení spotřeby kovu pro zhotovení těchto výrobků. Další výhodou tohoto nástroje je, že výrobky vyrobené tímto nástrojem jsou tvarově přesné a lze ho s výhodou využít pro kování výrobku s proměnlivou tloušťkou jeho stěny.

Na přiloženém výkresu je příkladně znázorněno konstrukční řešení nástroje podle vynálezu, kde obr. 1 znázorňuje nárys nástroje kreslený částečně ve svislém řezu a obr. 2 znázorňuje půdorysný pohled na obr. 1.

Nástroj pro výrobu den a podobných výrobků podle příkladného provedení sestává z horní kovací části, která je tvořena z nejméně třech kovacích ramen 2, připevněných radiálně ke středovému čepu 3, kterým je otočně spojena s příčnickem lisu. Kovací ramena 2 horní kovací části mohou být upravena ve tvaru kříže dle přiloženého výkresu, nebo ve tvaru hvězdice a jejich spodní část je upravena ve tvaru vnitřního profilu výrobku 4. Dále sestává z dolní tvářecí části 1 s dutinou ve tvaru vnějšího povrchu výrobku, která je volně položena na stůl lisu.

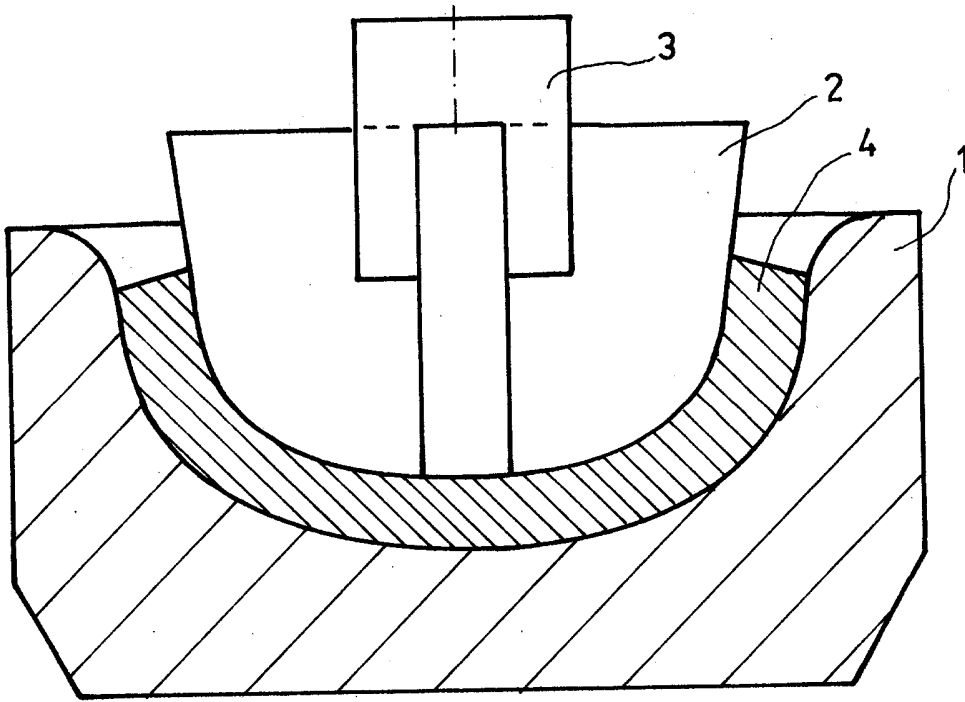
Při výrobě den a podobných výrobků podle příkladného provedení se jako výchozí materiál použije kruhová deska, která po ohřevu se vloží do dutiny dolní tvářecí části 1, kde je kována kovacími rameny 2 horní kovací části, které svými opakovanými údery a otáčením okolo své svislé osy přetváří kruhovou desku do tvaru daného tvarem dutiny dolní tvářecí části 1.

P ř e d m ě t v y n á l e z u

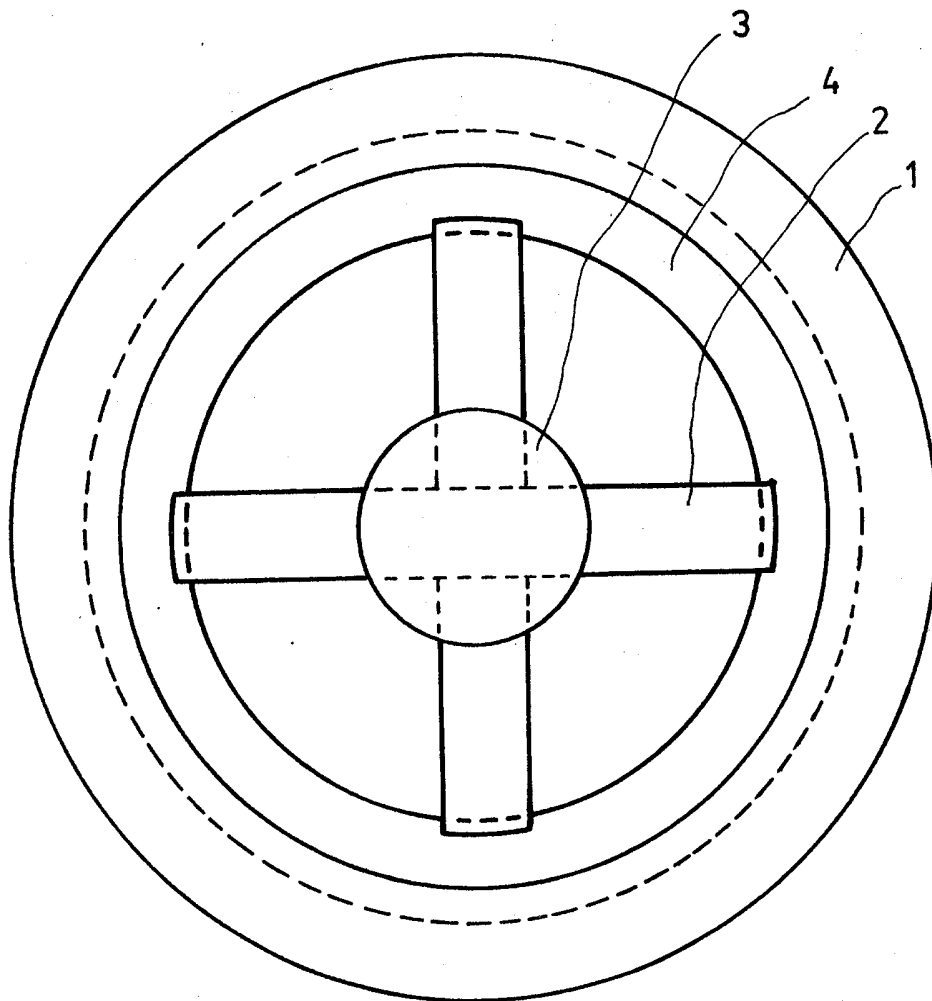
224 891

Nástroj pro výrobu den a podobných výrobků sestávající z horní kovací části, která je tvořena vodorovnou deskou, ve svém středu opatřenou čepem pro spojení s příčnickem lisu, kde vodorovná deska je rozdělena středovým čepem na dvě ramena a má svou spodní část ve tvaru vnitřního profilu výrobku a dále z dolní tvářecí části s dutinou ve tvaru vnějšího povrchu výrobku, vyznačené tím, že horní kovací část nástroje je tvořena z nejméně třech kovacích ramen (2), uspořádaných radiálně ke středovému čepu.

224 691



OBR 1



OBR 2