

(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101549845 B

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 200910020354. 1

(22) 申请日 2009. 04. 23

(73) 专利权人 东营市联成化工有限责任公司
地址 257091 山东省东营市高新区
府前街 59 号管委会 B 楼 316 室

(72) 发明人 魏立志 朱永河 杨鹏昆 李景波
李伟

(74) 专利代理机构 山东济南齐鲁科技专利事务
所有限公司 37108

代理人 宋永丽

(56) 对比文件

DE 3713035 A1, 1988. 10. 27,
CN 201420016 Y, 2010. 03. 10,
CN 201140025 Y, 2008. 10. 29,
CN 201148343 Y, 2008. 11. 12,
CN 101353149 A, 2009. 01. 28,
JP 特开 2006-62699 A, 2006. 03. 09,

审查员 冯俊华

(51) Int. Cl.

B67D 5/02 (2006. 01)

B67D 5/378 (2006. 01)

B67D 5/60 (2006. 01)

B67D 5/44 (2006. 01)

B67D 5/34 (2006. 01)

B67D 5/16 (2006. 01)

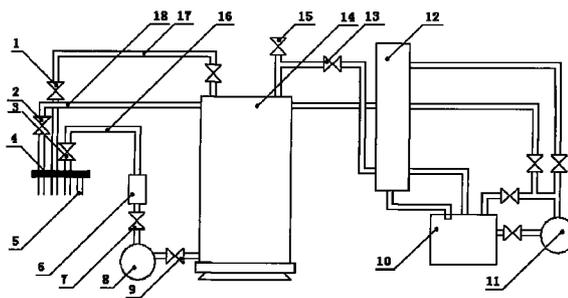
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种售酸处酸雾处理装置

(57) 摘要

本发明涉及一种售酸处酸雾处理装置, 由装车泵、装车端口, 酸储槽、吸收塔、循环槽、循环泵, 管线组成, 装车端口为开有四个口的灌装塞, 分别接抽空管、回气管、装酸管、高液位报警器; 高液位报警器的底端与罐的溢流位相适应; 抽空管上连接抽空阀, 抽空阀与酸储槽顶部相通; 回气管上连接回气阀, 与酸储槽上部相通; 装酸管上连接装酸阀、流量计、流量阀、装车泵及泵阀, 与酸储槽底部相通; 酸储槽顶部的设有排空阀, 酸储槽通过打开阀与吸收塔底部相通; 循环槽通过循环泵与吸收塔形成循环; 彻底解决了酸雾的污染, 减少了对设备的腐蚀, 减少对水及烧碱的消耗, 避免了溢料事故, 使用方便, 操作简单等。



1. 一种售酸处酸雾处理装置,由装车泵、装车端口、酸储槽、吸收塔、循环槽、循环泵,管线组成,其特征在于装车端口为开有四个口的灌装塞,分别接抽空管、回气管、装酸管、高液位报警器;高液位报警器的底端与罐的溢流位相适应;抽空管上连接抽空阀,抽空阀与酸储槽顶部相通;回气管上连接回气阀,与酸储槽上部相通;装酸管上连接装酸阀、流量计、流量阀、装车泵及泵阀,与酸储槽底部相通;酸储槽顶部设有排空阀,酸储槽通过打开阀与吸收塔底部相通;循环槽通过循环泵与吸收塔形成循环。

一种售酸处酸雾处理装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种酸雾处理装置,尤其是一种在售酸处产生的酸雾处理装置。

背景技术

[0002] 在售酸处槽车灌装时,酸雾易挥发出来,造成环境污染,而且装车过程中易发生溢料事故,因此售酸处常为危险工作区,对附近的设备装置腐蚀严重,增加了工作成本和工作量。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种售酸处酸雾处理装置,可有效的避免酸雾挥发、溢料事故等。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:

[0005] 一种售酸处酸雾处理装置,由装车泵、装车端口,酸储槽、吸收塔、循环槽、循环泵,管线组成,装车端口为开有四个口的灌装塞,分别接抽空管、回气管、装酸管、高液位报警器;高液位报警器的底端与罐的溢流位相适应;抽空管上连接抽空阀,抽空阀与酸储槽顶部相通;回气管上连接回气阀,与酸储槽上部相通;装酸管上连接装酸阀、流量计、流量阀、装车泵及泵阀,与酸储槽底部相通;酸储槽顶部的设有排空阀,酸储槽通过打开阀与吸收塔底部相通;循环槽通过循环泵与吸收塔形成循环。

[0006] 本发明的有益效果是:彻底解决了酸雾的污染,减少了对设备的腐蚀,减少对水及烧碱的消耗,避免了溢料事故,使用方便,操作简单等。

[0007] 附图说明

[0008] 图1为本发明的结构示意图。

[0009] 图中:1为抽空阀,2为回气阀,3为装酸阀,4为灌装塞,5为高液位报警器,6为流量计,7为流量阀,8为装车泵,9为泵阀,10为循环槽,11为循环泵,12为吸收塔,13为打开阀,14为酸储槽,15为排空阀,16为装酸管,17为抽空管,18为回气管。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图详细说明本发明的实施例。

[0011] 一种售酸处酸雾处理装置,由装车泵8、装车端口,酸储槽14、吸收塔12、循环槽10、循环泵11,管线组成,装车端口为开有四个口的灌装塞4,分别接抽空管17、回气管18、装酸管16、高液位报警器5;高液位报警器5的底端与槽车的溢流位相适应;抽空管17上连接抽空阀1,抽空阀1与酸储槽14顶部相通;回气管18上连接回气阀2,与酸储槽14上部相通;装酸管16上连接装酸阀3、流量计6、流量阀7、装车泵8及泵阀9,与酸储槽14底部相通;酸储槽14顶部的设有排空阀15,酸储槽14通过打开阀13与吸收塔12底部相通;循环槽10通过循环泵11与吸收塔12形成循环。

[0012] 使用时,将酸储槽14排空阀15关闭,打开打开阀13,使酸储槽14与吸收塔12相

通,打开吸收塔 12 循环流程,将循环槽 10 加水,开循环泵 11 循环,控制循环槽 10 内的液位在 60%左右。装车时灌装塞 4 与槽车灌装口对正放平,依次打开回气阀 2、抽空阀 1 和装酸阀 3,打开流量阀 7 和泵阀 9,启动装车泵 8 装车。装车结束时,停装车泵 8,依次关闭装酸阀 3、回气阀 2,移开灌装塞 4,封闭槽车灌装口,酸储槽 14 顶部的排空阀 15 打开。

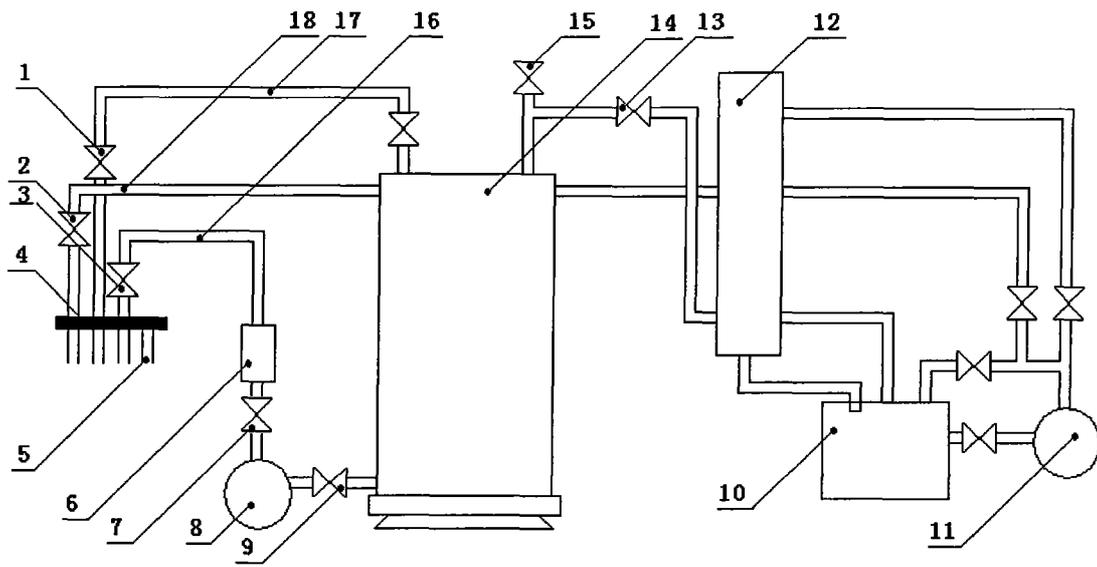


图 1