



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2008년11월25일
(11) 등록번호 10-0870312
(24) 등록일자 2008년11월18일

(51) Int. Cl.

C09D 11/00 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2007-7007337
(22) 출원일자 2007년03월30일
심사청구일자 2007년03월30일
번역문제출일자 2007년03월30일
(65) 공개번호 10-2007-0059120
(43) 공개일자 2007년06월11일
(86) 국제출원번호 PCT/JP2005/016180
국제출원일자 2005년08월30일
(87) 국제공개번호 WO 2006/025561
국제공개일자 2006년03월09일

(30) 우선권주장

JP-P-2004-00252202 2004년08월31일 일본(JP)
JP-P-2005-00247600 2005년08월29일 일본(JP)

(56) 선행기술조사문헌

JP 2000-109464 A

전체 청구항 수 : 총 5 항

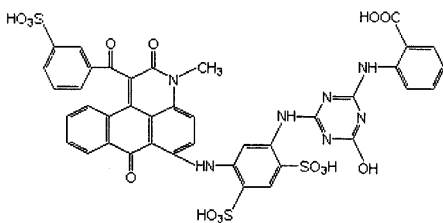
심사관 : 신영신

(54) 잉크젯용 잉크, 잉크젯용 잉크의 제조 방법, 잉크젯 기록방법 및 잉크 카트리지

(57) 요약

본 발명의 잉크젯용 잉크는 적어도 색제를 함유하고, 상기 색제는 C.I. 다이렉트 바이올렛 107, C.I. 애시드 레드 14, C.I. 애시드 레드 52, C.I. 애시드 레드 87 및 C.I. 리액티브 레드 180으로 이루어지는 군으로부터 선택되는 1종 이상, 및 하기 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염이다.

<화학식 I>



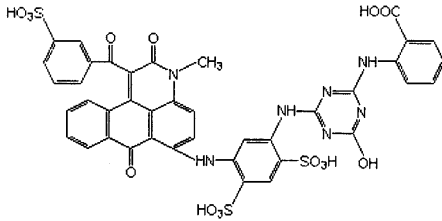
특허청구의 범위

청구항 1

색재를 함유하는 잉크젯용 잉크에 있어서,

상기 색재가 C.I.(color index) 다이렉트 바이올렛 107, C.I.(color index) 애시드 레드 14, C.I.(color index) 애시드 레드 52, C.I.(color index) 애시드 레드 87 및 C.I.(color index) 리액티브 레드 180으로 이루어지는 군으로부터 선택되는 1종 이상, 및 하기 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염인 것을 특징으로 하는 잉크젯용 잉크.

<화학식 I>

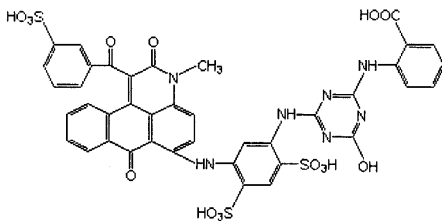


청구항 2

색재로서 하기 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염을 함유하는 잉크젯용 잉크를 수용하는 잉크젯용 잉크 탱크에

색재로서 C.I.(color index) 다이렉트 바이올렛 107, C.I.(color index) 애시드 레드 14, C.I.(color index) 애시드 레드 52, C.I.(color index) 애시드 레드 87 및 C.I.(color index) 리액티브 레드 180으로 이루어지는 군으로부터 선택되는 1종 이상을 함유하는 잉크젯용 잉크를 충전하는 공정을 갖는 것을 특징으로 하는 잉크젯용 잉크의 제조 방법.

<화학식 I>



청구항 3

제2항에 기재된 잉크젯용 잉크의 제조 방법에 의해 얻어진 것을 특징으로 하는 잉크젯용 잉크.

청구항 4

잉크를 잉크젯 방법으로 토출하여 기록 매체에 기록을 행하는 공정을 갖는 잉크젯 기록 방법에 있어서, 상기 잉크가 제1항 또는 제3항에 기재된 잉크젯용 잉크인 것을 특징으로 하는 잉크젯 기록 방법.

청구항 5

잉크를 수용하는 잉크 수용부를 구비한 잉크 카트리지에 있어서, 상기 잉크가 제1항 또는 제3항에 기재된 잉크젯용 잉크인 것을 특징으로 하는 잉크 카트리지.

명세서

기술분야

<1> 본 발명은 잉크젯용 잉크, 잉크젯용 잉크의 제조 방법, 잉크젯 기록 방법 및 잉크 카트리지에 관한 것이다.

배경 기술

<2> 잉크젯 기록 방법은 잉크 소적을 보통지나 광택 미디어 등의 기록 매체 상에 부여하여 화상을 형성하는 기록 방법으로, 이의 저가격화, 기록 속도의 향상에 따라 급속히 보급이 진행되고 있다. 또한, 이러한 기록 화상의 고화질화가 진행될 뿐만 아니라, 디지털 카메라의 급속한 보급에 따라, 사용자는 은염 사진에 필적하는 기록물을 출력하는 것을 요구하고 있다.

<3> 잉크젯 기록 방법에 의해 얻어진 기록물이 은염 사진에 필적하기 위해서 필요한 요건으로서, 얻어진 기록물에서 높은 발색성 및 견뢰성을 양립하는 것을 들 수 있다. 종래의 잉크젯 기록 방법에 의해 얻어진 기록물은 은염 사진과 비교하여, 특히 그의 견뢰성이 낮고, 기록물이 빛, 습도, 열, 공기 중에 존재하는 환경 가스 등에 장시간 노출되었을 때, 기록물 상의 색재가 열화하고, 화상의 색조 변화나 퇴색이 발생하기 쉽다는 문제가 있었다. 상기한 과제를 해결하기 위해서, 종래부터 수많은 기술 개선이 이루어지고 있다.

<4> 예를 들면, 견뢰성 중에서도 특히 내광성을 향상시키기 위해서, 안트라피리돈 구조를 갖는 색재를 함유하는 잉크가 제안되었다(예를 들면, 일본 특허 공개 제2002-332419호 공보, 일본 특허 공개 제2003-192930호 공보 참조).

발명의 상세한 설명

<5> 상술한 바와 같이, 높은 발색성 및 견뢰성을 모두 구비한 화상을 제공할 수 있는 잉크젯용 잉크가 필요해지고 있다. 그 반면, 잉크젯 기록 방법에 의해 얻어지는 기록물의 발색성 및 견뢰성에 대해서, 종래의 잉크젯용 잉크에 의해 얻어지는 발색성 및 견뢰성의 수준에서 만족하고 있는 사용자도 있다.

<6> 따라서, 본 발명자들이 검토를 행한 바, 현재 여러 가지 잉크젯용 기록 매체가 존재하고 있지만, 그 종류 또는 그 보존 환경에 의해서는, 이러한 사용자도 종래의 잉크젯용 잉크로는 만족할 수 없는 발색성 및 견뢰성이 되는 경우가 있다는 것을 발견하였다.

<7> 이 때문에, 종래의 잉크젯용 잉크보다도 다소 발색성 및 견뢰성을 향상시킬 필요가 있다는 것을 인식하였다.

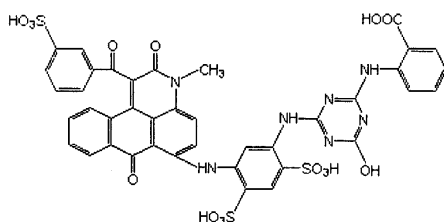
<8> 따라서, 본 발명의 목적은 발색성 및 견뢰성이 우수한 화상을 제공하는 잉크젯용 잉크를 제공하는 것에 있다.

<9> 또한, 본 발명의 별도의 목적은 발색성 및 견뢰성이 우수한 화상을 제공하는 잉크젯용 잉크의 제조 방법을 제공하는 것에 있다.

<10> 또한, 본 발명의 별도의 목적은 상기 잉크젯용 잉크를 이용한 잉크젯 기록 방법 및 잉크 카트리지를 제공하는 것에 있다.

<11> 상기한 목적은 하기의 본 발명에 의해서 달성된다. 즉, 본 발명에 따른 잉크젯용 잉크는 적어도 색재를 함유하는 잉크젯용 잉크에 있어서, 상기 색재가 C.I. 다이렉트 바이올렛 107, C.I. 애시드 레드 14, C.I. 애시드 레드 52, C.I. 애시드 레드 87 및 C.I. 리액티브 레드 180으로 이루어지는 군으로부터 선택되는 1종 이상, 및 하기 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염인 것을 특징으로 한다. 본 명세서에서 C.I.는 컬러 인덱스(color index)의 약어를 나타낸다.

화학식 I

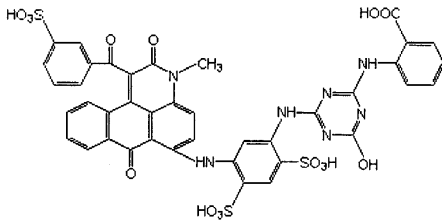


<12>

<13> 또한, 본 발명의 별도의 실시 양태에 관한 잉크젯용 잉크의 제조 방법은, 색재로서 하기 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염을 함유하는 잉크젯용 잉크를 수용하는 잉크젯용 잉크 탱크에, 색재로서 C.I. 다이렉트 바

이올렛 107, C.I. 애시드 레드 14, C.I. 애시드 레드 52, C.I. 애시드 레드 87 및 C.I. 리액티브 레드 180으로 이루어지는 균으로부터 선택되는 1종 이상을 함유하는 잉크젯용 잉크를 충전하는 공정을 갖는 것을 특징으로 한다.

<14> <화학식 I>



<15>

<16> 또한, 본 발명의 별도의 실시 양태에 관한 잉크젯용 잉크는 상기 구성의 잉크젯용 잉크의 제조 방법에 의해 얻어진 것을 특징으로 한다.

<17> 또한, 본 발명의 별도의 실시 양태에 관한 잉크젯 기록 방법은 잉크를 잉크젯 방법으로 토출하여 기록 매체에 기록을 행하는 공정을 갖는 잉크젯 기록 방법에 있어서, 상기 잉크가 상기 구성의 잉크젯용 잉크인 것을 특징으로 한다.

<18> 또한, 본 발명의 별도의 실시 양태에 관한 잉크 카트리지는 잉크를 수용하는 잉크 수용부를 구비한 잉크 카트리지에 있어서, 상기 잉크가 상기 구성의 잉크젯용 잉크인 것을 특징으로 한다.

<19> 본 발명에 따르면, 발색성 및 견뢰성이 우수한 화상을 제공하는 잉크젯용 잉크를 제공할 수 있다. 또한, 본 발명의 별도의 실시 양태에 따르면, 발색성 및 견뢰성이 우수한 화상을 제공하는 잉크젯용 잉크의 제조 방법을 제공할 수 있다. 또한, 본 발명의 별도의 실시 양태에 따르면, 상기 잉크젯용 잉크를 이용한 잉크젯 기록 방법 및 잉크 카트리지를 제공할 수 있다.

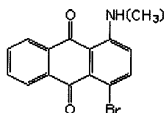
실시예

<135> 이하, 실시예 및 비교예를 이용하여 본 발명을 더욱 상세히 설명하지만, 본 발명은 그 요지를 벗어나지 않는 한 하기의 실시예에 의해서 어떤 식으로든 한정되는 것은 아니다. 또한, 특별히 지정이 없는 한 실시예, 비교예의 잉크 성분은 "질량부"를 의미한다.

<136> <색재의 합성>

<137> 크실렌 중에서 하기 화합물 (1), 탄산나트륨, 벤조일아세트산에틸에스테르를 반응시키고, 반응물을 여과하고, 세정하였다. 이것에 N,N-디메틸포름아미드 중에서 메타아미노아세트아닐리드, 아세트산 구리, 탄산나트륨을 차례로 첨가하여 반응을 행하고, 반응물을 여과, 세정하였다. 또한 이것을 발연 황산 중에서 술폰화를 행한 후, 여과하고, 세정하고, 이를 수산화나트륨의 존재하에서 시아누르클로라이드와 축합 반응을 행하였다. 이 반응액 중에 안트라닐산을 첨가하고, 수산화나트륨의 존재하에서 축합 반응을 행하였다. 이것을 여과하고, 세정함으로써, 화학식 I로 표시되는 화합물(나트륨염)을 얻었다.

<138> 화합물 (1)



<139>

<140> <잉크의 제조>

<141> 하기 표 3 및 4에 나타난 각 성분을 혼합하고, 충분히 교반한 후, 세공 크기 0.2 μm의 막 필터로 가압 여과를 행하고, 실시예 1 내지 15 및 비교예 1 내지 10의 잉크를 제조하였다.

표 3

	실시예														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
CI 다이렉트마이올렛 107	1.50					1.50					4.00				
CI 에시드레드 14		1.50					1.50					4.00			
CI 에시드레드 52			1.50					1.50					4.00		
CI 에시드레드 87				1.50					1.50					4.00	
CI 리액티브레드 180					1.50					1.50					4.00
화학식 I로 표시되는 화합물	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
글리세린	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00
아세틸셀룰로오스	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
이온 교환수	77.36	77.36	77.36	77.36	77.36	77.35	77.35	77.35	77.35	77.35	74.40	74.40	74.40	74.40	74.40

표 4

	비교예									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
CI 다이렉트마이올렛 107	1.50						4.00			
CI 에시드레드 14		1.50						4.00		
CI 에시드레드 52			1.50						4.00	
CI 에시드레드 87				1.50						4.00
CI 리액티브레드 180					1.50					4.00
화학식 I로 표시되는 화합물						1.50				4.00
글리세린	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00
아세틸셀룰로오스	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
이온 교환수	77.50	77.50	77.50	77.50	77.50	75.00	75.00	75.00	75.00	75.00

<잉크의 평가>

상기에서 얻어진 잉크를 도 1의 구성을 갖는 잉크 탱크에 각각 충전하였다. 그리고 상기 잉크 탱크를, 열 에너지를 잉크에 인가하여 잉크 방울을 토출하는 잉크젯 인쇄 장치(상품명: PIXUS 950 i; 캐논제)에 장착하여 인자를 행하였다. 이 때의 인자 조건은 다음과 같다. 온도 23 ℃, 습도 55 %에서 기록 밀도를 2400 dpi×1200 dpi, 잉크의 토출 부피를 2.5 pL로 하여, 기록 매체(상품명: PR-101; 캐논제)에 50 % 듀티로 기록을 행하였다. 그 후, 얻어진 기록물을 온도 23 ℃, 습도 55 %에서 24 시간 동안 자연 건조시켰다.

화학식 I로 표시되는 화합물 대신에 이온 교환수를 함유하는 잉크(실시예 1 및 6에 대하여 비교예 1, 실시예 2 및 7에 대하여 비교예 2, 실시예 3 및 8에 대하여 비교예 3, 실시예 4 및 9에 대하여 비교예 4, 실시예 5 및 10에 대하여 비교예 5, 실시예 11에 대하여 비교예 6, 실시예 12에 대하여 비교예 7, 실시예 13에 대하여 비교예 8, 실시예 14에 대하여 비교예 9, 실시예 15에 대하여 비교예 10)와의 비교라는 관점에서, 실시예 1 내지 15의 잉크를 이용하여 얻어진 기록물의 발색성을 육안으로 평가하였다.

이어서, 상기 자연 건조시킨 기록물을, 저온 사이클 크세논 웨더 미터(상품명: XL-75C; 스가시켄끼제) 중에 놓고, 온도 23 ℃, 습도 55 %, 조사 강도 100 klux의 환경에서 1시간 동안 노출시켰다.

화학식 I로 표시되는 화합물 대신에 이온 교환수를 함유하는 잉크(실시예 1 및 6에 대하여 비교예 1, 실시예 2 및 7에 대하여 비교예 2, 실시예 3 및 8에 대하여 비교예 3, 실시예 4 및 9에 대하여 비교예 4, 실시예 5 및 10에 대하여 비교예 5, 실시예 11에 대하여 비교예 6, 실시예 12에 대하여 비교예 7, 실시예 13에 대하여 비교예 8, 실시예 14에 대하여 비교예 9, 실시예 15에 대하여 비교예 10)와의 비교라는 관점에서, 실시예 1 내지 15의 잉크를 이용하여 얻어진 기록물의 견뢰성을 육안으로 평가하였다.

발색성 및 견뢰성의 평가 기준은 이하와 같다. 평가 결과를 하기 표 5에 나타낸다.

A: 비교예보다도 발색성 또는 견뢰성 중 어느 하나가 명백히 향상되고, 발색성 또는 견뢰성이 모두 악화되지 않음

B: 비교예보다도 발색성 또는 견뢰성 중 어느 하나가 향상되고, 발색성 또는 견뢰성이 모두 악화되지 않음

C: 비교예와 발색성 또는 견뢰성이 모두 아무런 차이도 없거나, 비교예보다도 발색성 또는 견뢰성 중 어느 하나가 향상되지만, 발색성 또는 견뢰성 중 어느 하나가 악화됨

표 5

		평가 결과
실시에	1	B
	2	B
	3	B
	4	B
	5	B
	6	A
	7	A
	8	A
	9	A
	10	A
	11	A
	12	A
	13	A
	14	A
	15	A

<153>

<154> <잉크의 제조>

<155> 하기 표 6에 나타난 각 성분을 혼합하고, 충분히 교반한 후, 세공 크기 0.2 μm의 막 필터로 가압 여과를 행하여 잉크를 제조하였다.

표 6

화학식 1로 표시되는 화합물	6.00
글리세린	20.00
아세틸레놀 EH	1.00
이온 교환수	73.00

<156>

<157> 도 1의 구성을 갖는 잉크 탱크에 표 6에 나타내는 처방으로 제조한 잉크를 14.5 g 충전하였다. 그 후, 상기 잉크 탱크로부터 12.5 g의 잉크를 배출하였다. 그 후 추가로, 비교예 6 내지 10의 잉크를 상기 잉크 탱크에 각각 10.0 g 충전하여 실시예 16 내지 20의 잉크를 제조하였다. 실시예 16 내지 20의 잉크를 잉크 탱크로부터 추출하고, 조성을 분석한 바, 하기 표 7에 나타내는 조성인 것을 알 수 있었다.

표 7

	실시에				
	16	17	18	19	20
C.I. 다이렉트바이올렛 107	3.33				
C.I. 에시드레드 14		3.33			
C.I. 에시드레드 52			3.33		
C.I. 에시드레드 87				3.33	
C.I. 리액티브레드 180					3.33
화학식 1로 표시되는 화합물	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
글리세린	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00
아세틸레놀 EH	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
이온 교환수	74.67	74.67	74.67	74.67	74.67

<158>

<159> <잉크의 평가>

<160> 상기에서 얻어진 실시예 16 내지 20의 잉크를 충전한 잉크 탱크를, 열 에너지를 잉크에 인가하여 잉크 방울을 토출하는 잉크젯 인쇄 장치(상품명: PIXUS 950 i; 캐논제)에 장착하여 인자를 행하였다. 이 때의 인자 조건은 다음과 같다. 온도 23 °C, 습도 55 %에서 기록 밀도를 2400 dpi×1200 dpi, 잉크의 토출 부피를 2.5 pl로 하여, 기록 매체(상품명: PR-101; 캐논제)에 50 % 듀티로 기록을 행하였다. 그 후, 얻어진 기록물을 온도 23 °C, 습도 55 %에서 24 시간 동안 자연 건조시켰다.

<161> 화학식 I로 표시되는 화합물 대신에 이온 교환수를 함유하는 잉크(실시에 16, 17, 18, 19 및 20의 잉크에서, 화학식 I로 표시되는 화합물 대신에 이온 교환수를 함유하는 비교예 11, 12, 13, 14 및 15의 잉크, 이하 마찬가지로 실시예 16에 대하여 비교예 11, 실시예 17에 대하여 비교예 12, 실시예 18에 대하여 비교예 13, 실시예 19에 대하여 비교예 14, 실시예 20에 대하여 비교예 15)와의 비교라는 관점에서, 실시예 16 내지 20의 잉크를 이용하여 얻어진 기록물의 발색성을 육안으로 평가하였다.

<162> 이어서, 상기 자연 건조시킨 기록물을 오존 시험 장치(상품명: OMS-H; 스가시켄끼제) 중에 넣고, 온도 40 °C, 습도 55 %, 오존 가스 농도 2 ppm의 환경에서 20 시간 동안 오존 노출을 행하였다.

- <163> 화학식 I로 표시되는 화합물 대신에 이온 교환수를 함유하는 잉크(실시에 16, 17, 18, 19 및 20의 잉크에서, 화학식 I로 표시되는 화합물 대신에 이온 교환수를 함유하는 비교예 11, 12, 13, 14 및 15의 잉크, 이하 마찬가지로 실시예 16에 대하여 비교예 11, 실시예 17에 대하여 비교예 12, 실시예 18에 대하여 비교예 13, 실시예 19에 대하여 비교예 14, 실시예 20에 대하여 비교예 15)와의 비교라는 관점에서, 실시예 16 내지 20의 잉크를 이용하여 얻어진 기록물의 견뢰성을 육안으로 평가하였다.
- <164> 발색성 및 견뢰성의 평가 기준은 이하와 같다. 평가 결과를 하기 표 8에 나타낸다.
- <165> A: 비교예보다도 발색성 또는 견뢰성 중 어느 하나가 명백히 향상되고, 발색성 또는 견뢰성이 모두 악화되지 않음
- <166> B: 비교예보다도 발색성 또는 견뢰성 중 어느 하나가 향상되고, 발색성 또는 견뢰성이 모두 악화되지 않음
- <167> C: 비교예와 발색성 또는 견뢰성이 모두 아무런 차이도 없거나, 비교예보다도 발색성 또는 견뢰성 중 어느 하나가 향상되지만, 발색성 또는 견뢰성 중 어느 하나가 악화됨

표 8

		평가 결과
실시예	16	A
	17	A
	18	A
	19	A
	20	A

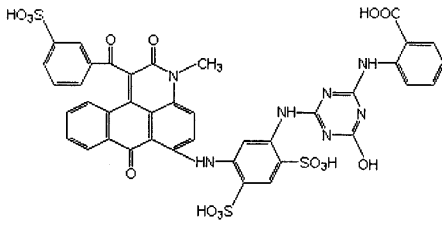
- <168>
- <169> 이 출원은 2004년 8월 31일에 출원된 일본 특허 출원 번호 제2004-252202호와 2005년 8월 29일에 출원된 일본 특허 출원 번호 제2005-247600호로부터의 우선권을 주장하는 것으로, 그 내용을 인용하여 이 출원의 일부로 하는 것이다.

도면의 간단한 설명

- <20> 도 1은 액체 수용 용기(잉크 탱크)의 개략 설명도이다.
- <21> 도 2는 별도의 액체 수용 용기(잉크 탱크)의 개략 설명도이다.
- <22> <발명을 실시하기 위한 최선의 형태>
- <23> 이하에 본 발명의 바람직한 실시 형태를 들어 상세히 설명한다.
- <24> 또한, 본 발명에서는 색재가 염인 경우에는, 잉크 중에서 염은 이온으로 해리하여 존재하고 있지만, 편의상 "염을 함유한다"라고 표현한다.
- <25> <잉크>
- <26> 이하, 본 발명에 따른 잉크젯용 잉크(이하, 단순히 잉크라고도 함)를 구성하는 성분 등에 대해서 상술한다.
- <27> (색재)
- <28> 본 발명에 따른 잉크는, 색재로서 C.I. 다이렉트 바이올렛 107, C.I. 애시드 레드 14, C.I. 애시드 레드 52, C.I. 애시드 레드 87 및 C.I. 리액티브 레드 180으로 이루어지는 군으로부터 선택되는 1종 이상을 함유하는 것이 필수이다. 이들 색재는 발색성 등의 특성이 우수한 색재이고, 상기 색재를 함유하는 잉크를 이용함으로써, 은염 사진의 발색성에 필적하는 화상을 형성할 수 있다.
- <29> 본 발명에 따른 잉크는, 상기 색재에 추가로 하기 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염을 함유하는 것이 필수이다. 하기 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염은 견뢰성이 매우 우수하기 때문에, 잉크에서의 함유량이 미량이어도 C.I. 다이렉트 바이올렛 107, C.I. 애시드 레드 14, C.I. 애시드 레드 52, C.I. 애시드 레드 87 및 C.I. 리액티브 레드 180으로 이루어지는 군으로부터 선택되는 1종 이상인 색재의 견뢰성을 향상시킬 수 있다. 또한, 하기 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염은 C.I. 다이렉트 바이올렛 107, C.I. 애시드 레드 14, C.I. 애시드 레드 52, C.I. 애시드 레드 87 및 C.I. 리액티브 레드 180으로 이루어지는 군으로부터 선택되는 1종 이상인 색재가 본래 갖는 특성인 우수한 발색성도 손상시키지 않는다.
- <30> 또한, 화학식 I로 표시되는 화합물의 염에서의 반대 이온의 구체예는, 예를 들면 리튬, 나트륨, 칼륨 등의 알칼

리 금속의 이온, 또는 암모늄 이온을 들 수 있다.

<31> <화학식 I>



<32>

<33> 본 발명의 잉크에서의 색재의 함유량의 합계(질량%)는, 잉크 전체 질량에 대하여 0.1 질량% 이상 10.0 질량% 이하인 것이 바람직하다. 함유량의 합계가 0.1 질량% 미만인 경우, 견뢰성이나 화상 농도가 충분히 얻어지지 않는 경우가 있고, 10.0 질량%를 초과하는 경우, 잉크젯용 잉크로서의 신뢰성, 예를 들면 고착성 등이 악화되는 경우가 있다. 또한, 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염의 함유량(질량%)은, 잉크 전체 질량에 대하여 0.15 질량% 이상 2.0 질량% 이하인 것이 바람직하다. 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염의 함유량이 0.15 질량%를 하회하면 견뢰성이 얻어지지 않는 경우가 있고, 2.0 질량%를 상회하면 발색성이 충분히 얻어지지 않는 경우가 있다. 또한, 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염의 함유량(질량%)의 비율이 색재의 함유량의 합계(질량%)에 대하여 9.0 질량% 이상 20.0 질량% 이하인 것이 바람직하다. 상기 비율이 9.0 질량%를 하회하면 견뢰성이나 화상 농도가 충분히 얻어지지 않는 경우가 있고, 20.0 질량%를 상회하면 발색성이 충분히 얻어지지 않는 경우가 있다.

<34> 또한, 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염의 함유량의 상한 및 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염의 함유량의 비율의 상한은 특별히 한정되는 것은 아니다. 본 발명에 따른 잉크가 C.I. 다이렉트 바이올렛 107, C.I. 애시드 레드 14, C.I. 애시드 레드 52, C.I. 애시드 레드 87 및 C.I. 리액티브 레드 180으로 이루어지는 군으로부터 선택되는 1종 이상을 함유하면, 이들 색재의 견뢰성을 보충하기 위해서, 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염을 보다 많은 함유량 및 비율로 함유하는 것이 바람직하다.

<35> [색재의 검증 방법]

<36> 본 발명에서 이용되는 색재인 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염의 검증에는, 고속 액체 크로마토그래피(HPLC)를 이용한 하기 (1) 내지 (3)의 검증 방법을 적용할 수 있다.

<37> (1) 피크의 유지 시간

<38> (2) (1)의 피크에서의 최대 흡수 파장

<39> (3) (1)의 피크에서의 매스 스펙트럼의 M/Z(포지티브(posi), 네가티브(nega)) 고속 액체 크로마토그래피의 분석 조건은 이하에 나타낸 바와 같다. 순수한 물로 약 1000배 희석한 잉크 용액에 대하여, 하기의 조건으로 고속 액체 크로마토그래피에서의 분석을 행하고, 메인 피크의 유지 시간(retention time) 및 피크의 최대 흡수 파장을 측정한다.

<40> · 칼럼: Symmetry C18 2.1 mm×150 mm

<41> · 칼럼 온도: 40 ℃

<42> · 유속: 0.2 ml/분

<43> · PDA: 210 nm 내지 700 nm

<44> · 이동상 및 구배 조건: 표 1

표 1

	0-5 분	5-40 분	40-45 분
A 물	85%	85%→0%	0%
B 메탄올	10%	10%→95%	95%
C 0.2mol/아세트산암모늄 수용액	5%	5%	5%

<45>

<46> 또한, 매스 스펙트럼의 분석 조건은 이하에 나타낸 바와 같다. 얻어진 피크에 대하여, 하기의 조건으로 매스

스펙트럼을 측정하고, 가장 강하게 검출된 M/Z를 포지티브, 네가티브 각각에 대하여 측정한다.

- <47> · 이온화법
- <48> · ESI 모세관 전압 3.1 kV
- <49> 탈용매 가스 300 ℃
- <50> 이온원 온도 120 ℃
- <51> · 검출기 포지티브 40 V 200-1500 amu/0.9 초
- <52> 네가티브 40 V 200-1500 amu/0.9 초

<53> 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염에 대한 유지 시간, 최대 흡수 파장, M/Z(포지티브), M/Z(네가티브)의 값을 하기 표 2에 나타낸다. 표 2에 나타낸 값에 해당하는 경우, 본 발명에서 이용하는 화합물에 해당한다고 판단할 수 있다.

표 2

유지 시간 [분]	최대 흡수 파장 [nm]	M/Z	
		포지티브	네가티브
21-23	530-550	941-944	469-471

- <54>
- <55> (그 밖의 색재)
- <56> 본 발명에서는 C.I. 다이렉트 바이올렛 107, C.I. 애시드 레드 14, C.I. 애시드 레드 52, C.I. 애시드 레드 87 및 C.I. 리액티브 레드 180으로 이루어지는 군으로부터 선택되는 1종 이상, 및 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염에, 그 밖의 색재를 조합하여 이용할 수도 있다.
- <57> 또한, 풀킬러 화상 등을 형성하기 위해서, 본 발명의 잉크와는 별도의 색조를 갖는 잉크를 병용할 수도 있다. 예를 들면, 시안 잉크, 마젠타 잉크, 옐로우 잉크, 블랙 잉크 등이다. 또한, 이들 잉크와 동일한 색조를 갖는 담(淡) 잉크를 조합하여 이용할 수도 있다. 이들 별도의 색조를 갖는 잉크, 또는 담 잉크의 색재는 공지된 색재이거나, 신규로 합성된 색재여도 사용할 수 있다.
- <58> 이하에 조색용 색재, 및 본 발명의 잉크와 함께 사용하는 다른 잉크에 이용하는 색재의 구체예를 색조별로 나타낸다. 물론, 본 발명이 이것으로 한정되는 것은 아니다.
- <59> [마젠타 색재]
- <60> C.I. 다이렉트 레드: 2, 4, 9, 11, 20, 23, 24, 31, 39, 46, 62, 75, 79, 80, 83, 89, 95, 197, 201, 218, 220, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230 등
- <61> C.I. 애시드 레드: 6, 8, 9, 13, 14, 18, 26, 27, 32, 35, 42, 51, 52, 80, 83, 87, 89, 92, 106, 114, 115, 133, 134, 145, 158, 198, 249, 265, 289 등
- <62> C.I. 푸드 레드: 87, 92, 94 등
- <63> C.I. 다이렉트 바이올렛: 107 등
- <64> C.I. 피그먼트 레드: 2, 5, 7, 12, 48:2, 48:4, 57:1, 112, 122, 123, 168, 184, 202 등
- <65> [시안 색재]
- <66> C.I. 다이렉트 블루: 1, 15, 22, 25, 41, 76, 80, 90, 98, 106, 108, 120, 158, 163, 168, 199, 226 등
- <67> C.I. 애시드 블루: 1, 7, 15, 22, 23, 25, 29, 40, 43, 59, 62, 74, 78, 80, 90, 100, 102, 104, 117, 127, 138, 158, 161, 203, 204, 244 등
- <68> C.I. 피그먼트 블루: 1, 2, 3, 15, 15:2, 15:3, 15:4, 16, 22, 60 등
- <69> [옐로우 색재]
- <70> C.I. 다이렉트 옐로우: 8, 11, 12, 27, 28, 33, 39, 44, 50, 58, 85, 86, 87, 88, 89, 98, 100, 110, 132, 173 등

- <71> C.I. 애시드 옐로우: 1, 3, 7, 11, 17, 23, 25, 29, 36, 38, 40, 42, 44, 76, 98, 99 등
- <72> C.I. 피그먼트 옐로우: 1, 2, 3, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 73, 74, 75, 83, 93, 95, 97, 98, 114, 128, 138, 180 등
- <73> [오렌지 색재]
- <74> C.I. 애시드 오렌지: 7, 8, 10, 12, 24, 33, 56, 67, 74, 88, 94, 116, 142 등
- <75> C.I. 애시드 레드: 111, 114, 266, 374 등
- <76> C.I. 다이렉트 오렌지: 26, 29, 34, 39, 57, 102, 118 등
- <77> C.I. 푸드 오렌지: 3 등
- <78> C.I. 리액티브 오렌지: 1, 4, 5, 7, 12, 13, 14, 15, 16, 20, 29, 30, 84, 107 등
- <79> C.I. 디스퍼스 오렌지: 1, 3, 11, 13, 20, 25, 29, 30, 31, 32, 47, 55, 56 등
- <80> C.I. 피그먼트 오렌지: 43 등
- <81> C.I. 피그먼트 레드: 122, 170, 177, 194, 209, 224 등
- <82> [그린 색재]
- <83> C.I. 애시드 그린: 1, 3, 5, 6, 9, 12, 15, 16, 19, 21, 25, 28, 81, 84 등
- <84> C.I. 다이렉트 그린: 26, 59, 67 등
- <85> C.I. 푸드 그린: 3 등
- <86> C.I. 리액티브 그린: 5, 6, 12, 19, 21 등
- <87> C.I. 디스퍼스 그린: 6, 9 등
- <88> C.I. 피그먼트 그린: 7, 36 등
- <89> [블루 색재]
- <90> C.I. 애시드 블루: 62, 80, 83, 90, 104, 112, 113, 142, 203, 204, 221, 244 등
- <91> C.I. 리액티브 블루: 49 등
- <92> C.I. 애시드 바이올렛: 17, 19, 48, 49, 54, 129 등
- <93> C.I. 다이렉트 바이올렛: 9, 35, 47, 51, 66, 93, 95, 99 등
- <94> C.I. 리액티브 바이올렛: 1, 2, 4, 5, 6, 8, 9, 22, 34, 36 등
- <95> C.I. 디스퍼스 바이올렛: 1, 4, 8, 23, 26, 28, 31, 33, 35, 38, 48, 56 등
- <96> C.I. 피그먼트 블루: 15:6 등
- <97> C.I. 피그먼트 바이올렛: 19, 23, 37 등
- <98> [블랙 색재]
- <99> C.I. 다이렉트 블랙: 17, 19, 22, 31, 32, 51, 62, 71, 74, 112, 113, 154, 168, 195 등
- <100> C.I. 애시드 블랙: 2, 48, 51, 52, 110, 115, 156 등
- <101> C.I. 푸드 블랙: 1, 2 등
- <102> 카본 블랙 등
- <103> (수성 매체)
- <104> 본 발명의 잉크 조성물은 물, 또는 물과 각종 수용성 유기 용제와의 혼합 용매인 수성 매체를 사용할 수 있다.

- <105> 수용성 유기 용제는 수용성이면 특별히 제한은 없고, 에탄올, 이소프로판올, n-부탄올, 이소부탄올, 제2부탄올, 제3부탄올 등의 탄소수 1 내지 4의 알킬알코올; N,N-디메틸포름아미드 또는 N,N-디메틸아세트아미드 등의 카르복실산아미드; 아세톤, 메틸에틸케톤, 2-메틸-2-히드록시펜탄-4-온 등의 케톤 또는 케토알코올; 테트라히드로푸란, 디옥산 등의 환상 에테르; 글리세린, 에틸렌글리콜, 디에틸렌글리콜, 트리에틸렌글리콜, 테트라에틸렌글리콜, 1,2 또는 1,3-프로필렌글리콜, 1,2 또는 1,4-부틸렌글리콜, 폴리에틸렌글리콜, 1,3-부탄디올, 1,5-펜탄디올, 1,2-헥산디올, 1,6-헥산디올, 디티오글리콜, 2-메틸-1,3-프로판디올, 1,2,6-헥산트리올, 아세틸렌글리콜 유도체, 트리메틸올프로판 등의 다가 알코올류; 에틸렌글리콜 모노메틸(또는 에틸)에테르, 디에틸렌글리콜 모노메틸(또는 에틸)에테르, 트리에틸렌글리콜 모노에틸(또는 부틸)에테르 등의 다가 알코올의 알킬에테르류; 2-피롤리돈, N-메틸-2-피롤리돈, 1,3-디메틸-2-이미다졸리딘, N-메틸모르폴린 등의 복소환류; 디메틸술폰 시드 등의 황 함유 화합물; 요소 및 요소 유도체 등을 사용할 수 있다. 상기 수용성 유기 용제는 단독으로 사용하거나, 혼합물로서 사용할 수도 있다.
- <106> 이들 수용성 유기 용제의 함유량은, 잉크 전체 질량에 대하여 바람직하게는 5.0 질량% 내지 90.0 질량%, 보다 바람직하게는 10.0 질량% 내지 50.0 질량% 이다. 함유량이 이 범위보다 적은 경우, 잉크젯용 잉크로서 이용하는 경우에 토출성 등의 신뢰성이 악화될 가능성이 있고, 함유량이 이 범위보다 많은 경우, 잉크의 점도가 상승함에 따른 잉크 공급 불량일 가능성이 있기 때문이다.
- <107> 또한, 물은 탈이온수(이온 교환수)를 이용하는 것이 바람직하다. 물의 함유량은, 잉크 전체 질량에 대하여 10.0 질량% 내지 90.0 질량%인 것이 바람직하다.
- <108> (그 밖의 첨가제)
- <109> 또한, 본 발명에서는 필요에 따라서 계면활성제, pH 조정제, 킬레이트제, 방청제, 방부제, 방미제, 자외선 흡수제, 점도 조정제, 소포제, 및 수용성 중합체 등 여러 가지 첨가제를 함유시킬 수도 있다.
- <110> 계면활성제의 구체에는 음이온 계면활성제, 양쪽성 계면활성제, 양이온 계면활성제, 비이온 계면활성제 등을 들 수 있다.
- <111> 음이온 계면활성제의 구체에는, 알킬술포카르복실산염, α-올레핀술포산염, 폴리옥시에틸렌알킬에테르아세트산염, N-아실아미노산 및 그의 염, N-아실메틸타우린염, 알킬황산염폴리옥시알킬에테르황산염, 알킬황산염폴리옥시에틸렌알킬에테르 인산염, 로진산 비누, 피마자유 황산에스테르염, 라우릴알코올황산에스테르염, 알킬페놀형 인산에스테르, 알킬형 인산에스테르, 알킬알릴술포산염, 디에틸술포숙신산염, 디에틸헥실술포숙신산디옥틸술포숙신산염 등을 들 수 있다.
- <112> 양이온 계면활성제의 구체에는 2-비닐피리딘 유도체, 폴리4-비닐피리딘 유도체 등을 들 수 있다.
- <113> 양쪽성 계면활성제의 구체에는, 라우릴디메틸아미노아세트산베타인, 2-알킬-N-카르복시메틸-N-히드록시에틸이미다졸리늄베타인, 야자유 지방산 아미드프로필디메틸아미노아세트산베타인, 폴리옥틸폴리아미노에틸글리신, 그 밖의 이미다졸린 유도체 등을 들 수 있다.
- <114> 비이온 계면활성제의 구체에는, 폴리옥시에틸렌노닐페닐에테르, 폴리옥시에틸렌옥틸페닐에테르, 폴리옥시에틸렌도데실페닐에테르, 폴리옥시에틸렌라우릴에테르, 폴리옥시에틸렌올레일에테르, 폴리옥시에틸렌알킬에테르, 폴리옥시아랄킬알킬에테르 등의 에테르계, 폴리옥시에틸렌올레산, 폴리옥시에틸렌올레산에스테르, 폴리옥시에틸렌디스테아르산에스테르, 소르비탄라우레이트, 소르비탄모노스테아레이트, 소르비탄모노올레이트, 소르비탄세스퀴올레이트, 폴리옥시에틸렌모노올레이트, 폴리옥시에틸렌스테아레이트 등의 에스테르계, 2,4,7,9-테트라메틸-5-데신-4,7-디올, 3,6-디메틸-4-옥탄-3,6-디올, 3,5-디메틸-1-헥신-3-올 등의 아세틸렌글리콜계(예를 들면, 가와켄 파인케미컬제 아세틸레놀 EH, E100, 닛신 가가꾸제 서피놀 104, 82, 465, 오르퀸 STG 등)를 들 수 있다.
- <115> pH 조정제는, 잉크의 pH를 소정의 범위로 제어할 수 있는 것이면 임의의 물질을 사용할 수 있다. 예를 들면, 디에탄올아민, 트리에탄올아민, 이소프로판올아민, 트리스히드록시메틸아미노메탄 등의 알코올아민 화합물, 수산화리튬, 수산화칼륨 등의 알칼리 금속의 수산화물, 수산화암모늄, 또는 탄산리튬, 탄산나트륨, 탄산칼륨 등의 알칼리 금속의 탄산염 등을 들 수 있다.
- <116> 방부제, 방미제의 구체에는, 예를 들면 유기 황계, 유기 질소 황계, 유기 할로젠계, 할로알릴술포계, 요오드프로파르길계, N-할로알킬티오계, 벤즈티아졸계, 니트릴계, 피리딘계, 8-옥시퀴놀린계, 벤조티아졸계, 이소티아졸린계, 디티올계, 피리딘옥시드계, 니트로프로판계, 유기 주석계, 페놀계, 제4암모늄염계, 트리아진계, 티아디아진계, 아닐리드계, 아다만탄계, 디티오카르바메이트계, 브롬화 인다논계, 벤질브롬아세테이트계, 무기염계 등의

화합물을 들 수 있다.

- <117> 유기 할로겐계 화합물은, 예를 들면 펜타클로로페놀나트륨을 들 수 있고, 피리딘옥시드계 화합물은, 예를 들면 2-피리딘티올-1-옥시드나트륨을 들 수 있으며, 무기염계 화합물은, 예를 들면 무수아세트산 소다를 들 수 있고, 이소티아졸린 화합물은, 예를 들면 1,2-벤즈이소티아졸린-3-온, 2-n-옥틸-4-이소티아졸린-3-온, 5-클로로-2-메틸-4-이소티아졸린-3-온, 5-클로로-2-메틸-4-이소티아졸린-3-온마그네슘클로라이드, 5-클로로-2-메틸-4-이소티아졸린-3-온칼슘클로라이드 등을 들 수 있다. 그 밖의 방부제, 방미제의 구체예는 소르브산소다, 벤조산나트륨 등, 예를 들면 아베시아제 프록셀 GXL(S), 프록셀 XL-2(S) 등을 들 수 있다.
- <118> 킬레이트제는, 예를 들면 시트르산나트륨, 에틸렌디아민사아세트산나트륨, 이니트로삼아세트산나트륨, 히드록시 에틸에틸렌디아민삼아세트산나트륨, 디에틸렌트리아민오아세트산나트륨, 우라밀리아세트산나트륨 등을 들 수 있다.
- <119> 방청제는, 예를 들면 산성 아황산염, 티오황산나트륨, 티오글리콜산암모늄, 디소프로필암모늄나이트라이드, 사질산펜타에리트리톨, 디시클로헥실암모늄나이트라이드 등을 들 수 있다.
- <120> 자외선 흡수제는, 예를 들면 벤조페논계 화합물, 벤조트리아졸계 화합물, 신남산계 화합물, 트리아진계 화합물, 스틸벤계 화합물 또는 벤즈옥사졸계 화합물로 대표되는 자외선을 흡수하여 형광을 발하는 화합물, 소위 형광 증백제도 사용할 수 있다.
- <121> 점도 조정제는, 수용성 유기 용제 이외에 수용성 고분자 화합물을 들 수 있고, 예를 들면 폴리비닐알코올, 셀룰로오스 유도체, 폴리아민, 폴리이민 등을 들 수 있다.
- <122> 소포제는 불소계, 실리콘계 화합물이 필요에 따라서 이용된다.
- <123> <잉크젯 기록 방법>
- <124> 본 발명에 따른 잉크는 잉크를 잉크젯 방법으로 토출하는 공정을 갖는 잉크젯 기록 방법에 이용하는 것이 특히 바람직하다. 잉크젯 기록 방법에는, 잉크에 역학적 에너지를 작용시켜 잉크를 토출시키는 기록 방법 및 잉크에 열 에너지를 작용시켜 잉크를 토출시키는 기록 방법 등이 있다. 특히, 본 발명에서는 열 에너지를 이용하는 잉크젯 기록 방법을 바람직하게 이용할 수 있다.
- <125> <잉크 카트리지>
- <126> 본 발명에 따른 잉크를 이용하여 기록을 행하는 데에 바람직한 잉크 카트리지는, 이들 잉크를 수용하는 잉크 수용부를 구비한 잉크 카트리지를 들 수 있다. 이하에 잉크 카트리지의 구체예를 나타낸다.
- <127> 도 1은 잉크 카트리지인 액체 수용 용기의 개략 설명도이다. 도 1에서, 액체 수용 용기(잉크 탱크)는 상부에서 대기 연통구 (112)를 통해 대기에 연통하고, 하부에서 잉크 공급구에 연통하여, 내부에 부압 발생 부재를 수용하는 부압 발생 부재 수용실 (134) 및 액체의 잉크를 수용하는 실질적으로 밀폐된 액체 수용실 (136)을 칸막이 벽 (138)로 구획하는 구조를 갖는다. 부압 발생 부재 수용실 (134) 및 액체 수용실 (136)은 액체 수용 용기(잉크 탱크)의 바닥부 부근에서 칸막이 벽 (138)에 형성된 연통 구멍 (140) 및 액체 공급 동작시에 액체 수용실에 대기의 도입을 촉진하기 위한 대기 도입구(대기 도입로) (150)을 통해서만 연통되어 있다. 부압 발생 부재 수용실 (134)를 형성하는 액체 수용 용기(잉크 탱크)의 상벽에는, 내부에 돌출된 형태로 복수개의 리브가 일체로 성형되고, 부압 발생 부재 수용실 (134)에 압축 상태에서 수용되는 부압 발생 부재와 접촉하고 있다. 이러한 리브에 의해, 상벽과 부압 발생 부재의 상면 사이에 에어 완충실이 형성되어 있다. 또한, 액체 공급구 (114)를 구비한 잉크 공급통에는 부압 발생 부재보다 모관력(毛管力)이 높고, 물리적 강도가 큰 압접체 (146)이 설치되어 있으며, 부압 발생 부재와 압접하고 있다.
- <128> 부압 발생 부재 수용실 (134) 내에는, 부압 발생 부재로서 폴리에틸렌 등의 올레핀계 수지의 섬유로 이루어지는 제1 부압 발생 부재 (132B) 및 제2 부압 발생 부재 (132A)의 두 개의 모관력 발생형 부압 발생 부재를 수용하고 있다. 132C는 이 두 개의 부압 발생 부재의 경계층이고, 경계층 (132C)의 칸막이 벽 (138)과의 교차 부분은, 연통부를 아래쪽으로 한 액체 수용 용기의 사용시의 자세에서 대기 도입구(대기 도입로) (150)의 상단부보다 상측에 존재하고 있다. 또한, 부압 발생 부재 내에 수용되는 잉크는 잉크의 액면 L로 표시되는 바와 같이 상기 경계층 (132C)보다도 상측까지 존재하고 있다.
- <129> 여기서, 제1 부압 발생 부재 (132B)와 제2 부압 발생 부재 (132A)의 경계층은 압접하고 있고, 부압 발생 부재의 경계층 근방은 다른 부위에 비해 압축률이 높으며, 모관력이 강한 상태로 되어 있다. 즉, 제1 부압 발생 부재

(132B)의 모관력을 P1, 제2 부압 발생 부재 (132A)의 모관력을 P2, 부압 발생 부재끼리의 계면이 가진 모관력을 PS로 하면, $P2 < P1 < PS$ 로 되어 있다.

<130> 도 2는, 별도의 잉크 카트리지가 액체 수용 용기의 개략 설명도이다. 도 2에 도시한 형태의 액체 수용 용기(잉크 탱크)는 옐로우(Y), 마젠타(M), 시안(C)의 3색의 잉크를 수용하는 용기 (41)과, 용기 (41)을 덮는 마개 부재 (42)를 갖는다. 용기 (41)의 내부는 3색의 잉크를 수용하기 위해서, 서로 평행하게 배치된 2개의 칸막이 판 (411, 412)에 의해 용량이 거의 같은 3개의 공간으로 구획된다. 이들 3개의 공간은, 서로 잉크 탱크 홀더에 잉크 탱크를 장착할 때의 잉크 탱크의 삽입 방향을 따라서 나열되어 있다. 또한, 이들 각 공간에 각각 옐로우 잉크를 흡수하여 유지하는 잉크 흡수체 (44Y), 마젠타의 잉크를 흡수하여 유지하는 잉크 흡수체 (44M) 및 시안의 잉크를 흡수하여 유지하는 잉크 흡수체 (44C)가 수용되어 있다. 또한, 부압 발생 부재인 잉크 흡수체 (44Y, 44M, 44C) 내에 수용되어 있는 잉크는 잉크의 액면 L로 표시되는 바와 같이 각각의 잉크 흡수체의 상부까지 존재하고 있다.

<131> 또한, 도 2 중, 43Y, 43M, 43C 및 45Y, 45M, 45C는 각각 옐로우(Y), 마젠타(M), 시안(C)의 3색의 잉크의 잉크 공급구 및 잉크 공급 부재를 나타낸다. 또한, 46, 47, 47C, 48, 49는 각각 빠짐 방지 갈고리, 래치 레버, 근원 사면, 래치 갈고리, 단차부를 나타낸다.

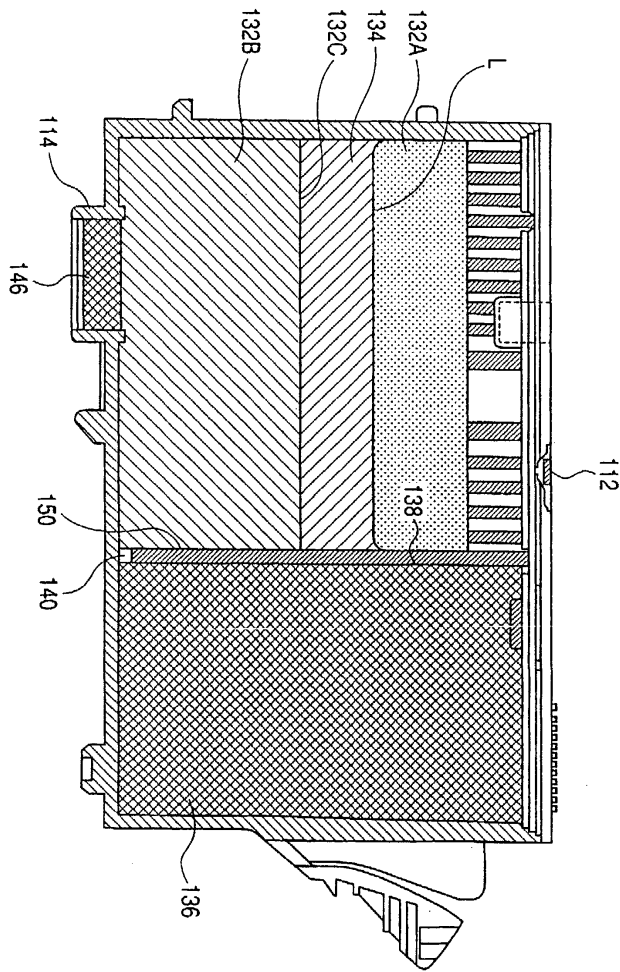
<132> <잉크젯용 잉크의 제조 방법>

<133> 본 발명에 따른 잉크젯용 잉크의 제조 방법은, 본 발명의 잉크에서의 필수적인 구성 요건, 즉 색재로서 C.I. 다이렉트 바이올렛 107, C.I. 애시드 레드 14, C.I. 애시드 레드 52, C.I. 애시드 레드 87 및 C.I. 리액티브 레드 180으로 이루어지는 군으로부터 선택되는 1종 이상, 및 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염을 함유하는 잉크인 것을 충족하면 특별히 한정은 없다.

<134> 본 발명에서는, 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염을 함유하는 잉크를 수용하는 잉크 탱크에, 색재로서 C.I. 다이렉트 바이올렛 107, C.I. 애시드 레드 14, C.I. 애시드 레드 52, C.I. 애시드 레드 87 및 C.I. 리액티브 레드 180으로 이루어지는 군으로부터 선택되는 1종 이상을 함유하는 잉크를 충전하는 공정을 갖는 것이 특히 바람직하다. 이는 견뢰성 등의 특성이 우수한 화학식 I로 표시되는 화합물 또는 그의 염을 함유하는 잉크 및 상기 잉크를 수용하는 잉크 카트리지를 재이용함으로써, 비용 절감이 가능해지기 때문이다. 또한, 상기 효과에 추가로, 한번 잉크를 수용한 잉크 카트리는 잉크의 재충전이 용이해진다는 부대적 효과도 동시에 얻을 수 있기 때문이다.

도면

도면1



도면2

