

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 88465

Patent dodatkowy

do patentu _____

Zgłoszono: 10.09.73 (P. 165134)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.01.75

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1978

MKP B07b 1/38

B07b 1/48

Int. Cl.² B07B 1/38

B07B 1/48

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Władysław Ligus, Edmund Kosmalski, Andrzej Sochański

Uprawniony z patentu: Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
Gliwice (Polska)

Urządzenie do szybkościowego naprężania siatek w przesiewaczach wibracyjnych przy pomocy sprężyn i przyrządu dźwigniowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do szybkościowego naprężania siatek w przesiewaczach wibracyjnych przy pomocy sprężyn i przyrządu dźwigniowego.

Na prawidłowe, wydajne, skuteczne i o wymaganej ostrości przesiewanie ma zasadniczy wpływ silne, maksymalne napięcie siatki w rzeszocie, dzięki któremu rzeszota z napiętymi siatkami stanowi jedną zwartą i bardzo sprężystą całość. Prawidłowe, silne napięcie siatki przyczynia się przede wszystkim do zwiększenia szybkości przemieszczania się przesiewanego mlewa po sicie, a ponadto stwarza warunki prawidłowego odbijania się poszczególnych ziaren przesiewanego mlewa. W ten sposób ziarna nadawcy o maksymalnej granulacji odbijają się wyżej od powierzchni siatki, aniżeli o małej granulacji. Dzięki temu mniejsze ziarna spadają szybciej i znajdują jeszcze wolne otwory w siatce, co umożliwia im przepadanie przez oczka siatki. Mocne, sprężyste napięcie siatki ma ponadto duże znaczenie dla żywotności samej siatki, zapobiegając działaniu zmęczeniowemu. Do napinania siatek stosuje się obecnie układ śrubowy, który jest niedoskonały, a ponadto napinanie jest czynnością pracochłonną. Prawidłowe wzdłużne napięcie siatek możliwe jest tylko wówczas, gdy uchwyty napinające siatkę, to jest część zaczepowa i poprzeczka napinająca ze śrubami są w dobrym stanie technicznym.

Istotą wynalazku jest zastosowanie dwóch układów napinających, znajdujących się w odpowiednich prowadnicach napinaczy sprężynowych z zaczepami i oddzielnego przyrządu napinającego dźwigniowego. Pozwala to na znacznie szybsze i lepsze napinanie siatek w przesiewaczach wibracyjnych, zwiększenie wydajności przesiewania średnio o 20%.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie z ramą w położeniu poziomym, a fig. 2 w położeniu przed napięciem siatki. Siatka przesiewacza 1 z uchwytem 2 jest zahaczona na zaczepie 3 od strony wysypu mlewa z siatki. Zaczep 3 może przesuwac się jedynie wzdłuż osi sprężyn 4 w odpowiednich prowadnicach 5 przytwierdzonych do ramy nośnej siatki. Uchwyt siatki 6 od strony zasypu mlewa jest zahaczony na zaczepie 7 wchodzącym w skład ruchomej ramy napinającej 8, którą po wywarcu siły P za pomocą przyrządu dźwigniowego, przechyliła się w położenie poziome o kilka stop-

ni poniżej osi wzdłużnej rzeszota. Przechylenie ramy napinającej w położenie poziome powoduje naciąg sprężyn, a tym samym siatek do wymaganego naprężenia zbliżonego do granicy dopuszczalnej dla stali, z której wykonane są siatki. Wielkość naprężenia można dobrać w zależności od ilości i rodzaju sprężyn oraz gatunku stali, z której wykonano drut na siatkę.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do szybkościowego naprężania siatek w przesiewaczach vibracyjnych przy pomocy sprężyn i przyrządu dźwigniowego, z n a m i e n n e t y m, że siatka przesiewacza (1) od storny wysypu mlewa poprzez uchwyt (2) zachaczona jest na zaczepie (3) przesuwным wzdłuż osi prowadnicy (5) ze sprężyną (4), a od strony zasypu mlewa uchwyt (6) siatki jest zahaczony na zaczepie (7), wchodzącym w skład ruchomej ramy napinającej (8), którą za pomocą przyrządu dźwigniowego, przechyla się w położenie poziome, o kilka stopni poniżej wzdłużnej osi rzeszota.

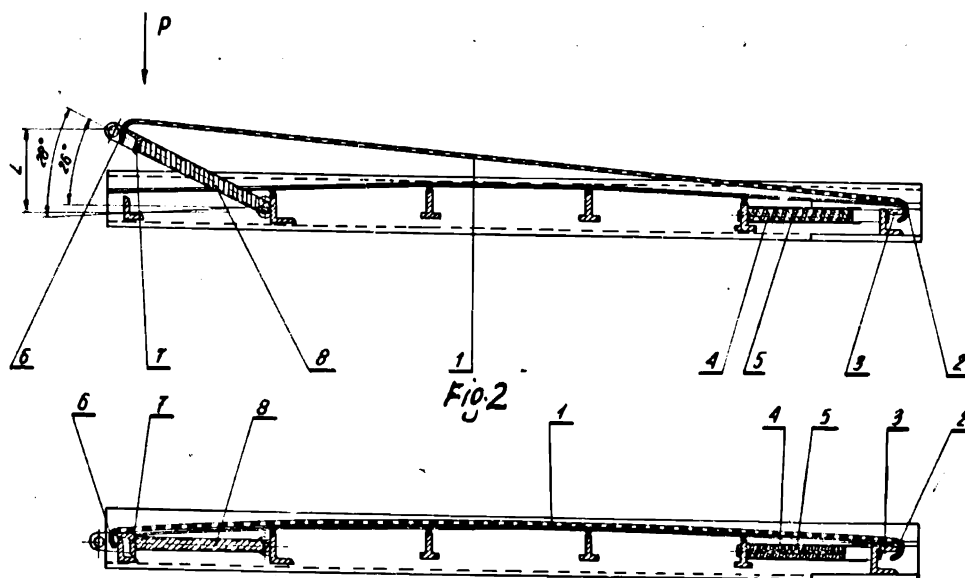


Fig. 1.