(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204658262 U
(45)授权公告日 2015.09.23

(21)申请号 201520382652.6

(22)申请日 2015.06.04

(73)专利权人 重庆市京凯达科技有限公司
地址 402660 重庆市潼南县工业园区 6 号厂房 2 楼

(72)发明人 黄胜明

(74)专利代理机构 北京元本知识产权代理事务所 11308
代理人 李兴寰

(51)Int.Cl.
B25B 11/00(2006.01)
H04M 1/00(2006.01)

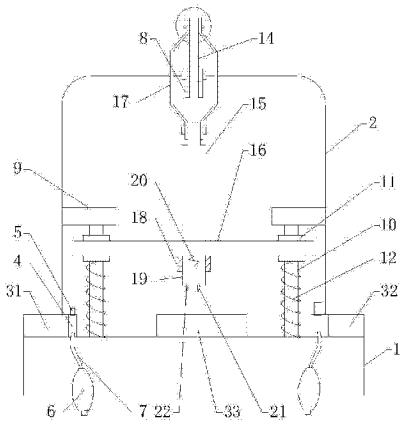
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

手机写号夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种手机写号夹具，包括底板和竖支板，所述底板上设置有限位块，所述竖支板上靠近顶端边缘设置有支座，竖支板两侧均设置有横支板，所述横支板与底板之间设置有导柱，所述导柱外套接有导套，所述导套与底板之间设置有外套于导柱的弹簧，还包括推动结构，所述推动结构包括水平设置的手柄、竖直设置的推块、推杆和推板，所述手柄与推块顶端固定连接，所述推块底端与支座铰接，推块两侧均设置有连接片，所述连接片顶端与推块顶端铰接，连接片底端与推杆顶端铰接，所述推杆底端与推板上表面连接，推板与导套固定连接，所述推板下表面通过伸缩结构设置有探针。借助该夹具，不仅能使写号过程可靠、方便和高效，而且能避免损坏探针。



CN 204658262 U

1. 一种手机写号夹具，其特征在于：包括底板 (1) 和垂直设置在底板上表面的竖支板 (2)，所述底板上表面设置有限位块，所述限位块包括前块体 (31)、后块体 (32) 和左块体 (33)，所述前块体、后块体和左块体与手机接触的一面均设置有气囊垫 (4)，所述气囊垫上设置有泄气阀 (5)，所述气囊垫外设置有充气囊 (6)，所述充气囊通过气囊管 (7) 与气囊垫连通，所述竖支板上靠近顶端边缘设置有支座 (8)，竖支板两侧均设置有横支板 (9)，所述横支板与底板之间设置有导柱 (10)，所述导柱外套接有导套 (11)，所述导套与底板之间设置有外套于导柱的弹簧 (12)，还包括推动结构，所述推动结构包括水平设置的手柄 (13)、竖直设置的推块 (14)、推杆 (15) 和推板 (16)，所述手柄与推块顶端固定连接，所述推块底端与支座铰接，推块两侧均设置有连接片 (17)，所述连接片顶端与推块顶端铰接，连接片底端与推杆顶端铰接，所述推杆底端与推板上表面连接，所述推板两侧分别与对应的导套固定连接，所述推板下表面设置有相互套接的筒体 (18) 和杆体 (19)，所述杆体位于筒体内的一端通过弹簧 (20) 与筒体顶部连接，杆体远离弹簧一端端面设置有多根探针 (21)。

2. 根据权利要求 1 所述的手机写号夹具，其特征在于：所述推板由透明绝缘材料制成。

3. 根据权利要求 2 所述的手机写号夹具，其特征在于：所述探针头端为圆弧面 (22)。

手机写号夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机生产设备领域，具体涉及一种手机写号夹具。

背景技术

[0002] 手机写号是指根据手机项目所属号段，一次性生产所有的号（IMEI 号，蓝牙地址，WIFI 地址），而后在生产手机的过程中集中按顺序获取号写入手机的过程。现有的手机写号系统通常包括信息配置模块和多根金属探针，所述探针与信息配置模块电连接，写号时，探针与手机主板连接，即可通过信息配置模块将相关信息录入主板上。这种手机写号系统存在如下缺点：1）写号时探针需与主板的具体位置对应接触才能进行信息录入，而该过程通常由操作者根据经验定位，容易存在偏差，从而影响信息录入和写号速度；2）通常由操作者借助相应的工具夹住探针与主板接触，由于探针数量多，容易出现某些探针与主板接触不良，从而也影响信息录入和写号速度，此外，当探针与主板接触的压力过大时，容易损坏探针。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此，本实用新型的目的是提供一种手机写号夹具，借助该夹具，不仅能使写号过程可靠、方便和高效，而且能避免损坏探针。

[0004] 本实用新型通过以下技术手段解决上述问题：一种手机写号夹具，包括底板和垂直设置在底板上表面的竖支板，所述底板上表面设置有限位块，所述限位块包括前块体、后块体和左块体，所述前块体、后块体和左块体与手机接触的一面均设置有气囊垫，所述气囊垫上设置有泄气阀，所述气囊垫外设置有充气囊，所述充气囊通过气囊管与气囊垫连通，所述竖支板上靠近顶端边缘设置有支座，竖支板两侧均设置有横支板，所述横支板与底板之间设置有导柱，所述导柱外套接有导套，所述导套与底板之间设置有外套于导柱的弹簧，还包括推动结构，所述推动结构包括水平设置的手柄、竖直设置的推块、推杆和推板，所述手柄与推块顶端固定连接，所述推块底端与支座铰接，推块两侧均设置有连接片，所述连接片顶端与推块顶端铰接，连接片底端与推杆顶端铰接，所述推杆底端与推板上表面连接，所述推板两侧分别与对应的导套固定连接，所述推板下表面设置有相互套接的筒体和杆体，所述杆体位于筒体内的一端通过弹簧与筒体顶部连接，杆体远离弹簧一端端面设置有多根探针。

[0005] 进一步，所述推板由透明绝缘材料制成。

[0006] 进一步，所述探针头端为圆弧面。

[0007] 本实用新型的有益效果：本实用新型的手机写号夹具，包括底板和垂直设置在底板上表面的竖支板，所述底板上表面设置有限位块，所述限位块包括前块体、后块体和左块体，所述前块体、后块体和左块体与手机接触的一面均设置有气囊垫，所述气囊垫上设置有泄气阀，所述气囊垫外设置有充气囊，所述充气囊通过气囊管与气囊垫连通，所述竖支板上靠近顶端边缘设置有支座，竖支板两侧均设置有横支板，所述横支板与底板之间设置有导

柱，所述导柱外套接有导套，所述导套与底板之间设置有外套于导柱的弹簧，还包括推动结构，所述推动结构包括水平设置的手柄、竖直设置的推块、推杆和推板，所述手柄与推块顶端固定连接，所述推块底端与支座铰接，推块两侧均设置有连接片，所述连接片顶端与推块顶端铰接，连接片底端与推杆顶端铰接，所述推杆底端与推板上表面连接，所述推板两侧分别与对应的导套固定连接，所述推板下表面设置有相互套接的筒体和杆体，所述杆体位于筒体内的一端通过弹簧与筒体顶部连接，杆体远离弹簧一端端面设置有多根探针。在手机写号过程中，借助该夹具，不仅能使写号过程可靠、方便和高效，而且能避免损坏探针。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0009] 图 1 为本实用新型的示意图；

[0010] 图 2 为本实用新型的左看示意图。

具体实施方式

[0011] 以下将结合附图对本实用新型进行详细说明，如图 1-2 所示：本实施例的手机写号夹具，包括底板 1 和垂直设置在底板上表面的竖支板 2，所述底板上表面设置有限位块，所述限位块包括前块体 31、后块体 32 和左块体 33，所述前块体、后块体和左块体与手机接触的一面均设置有气囊垫 4，所述气囊垫上设置有泄气阀 5，所述气囊垫外设置有充气囊 6，所述充气囊通过气囊管 7 与气囊垫连通，所述竖支板上靠近顶端边缘设置有支座 8，竖支板两侧均设置有横支板 9，所述横支板与底板之间设置有导柱 10，所述导柱外套接有导套 11，所述导套与底板之间设置有外套于导柱的弹簧 12，还包括推动结构，所述推动结构包括水平设置的手柄 13、竖直设置的推块 14、推杆 15 和推板 16，所述手柄与推块顶端固定连接，所述推块底端与支座铰接，推块两侧均设置有连接片 17，所述连接片顶端与推块顶端铰接，连接片底端与推杆顶端铰接，所述推杆底端与推板上表面连接，所述推板两侧分别与对应的导套固定连接，所述推板下表面设置有相互套接的筒体 18 和杆体 19，所述杆体位于筒体内的一端通过弹簧 20 与筒体顶部连接，杆体远离弹簧一端端面设置有多根探针 21，所述推板由透明绝缘材料制成。使用时，首先将主板露出的手机放置在底板上，手机的前端、后端和左侧分别靠着前块体上的气囊垫、后块体上的气囊垫和左块体上的气囊垫，以此对手机进行定位，使写号时主板与探针接触的位置正好处于对应探针的正下方，在对手机进行写号定位的过程中，调节气囊垫内的充气量，以此改变气囊垫的鼓起程度，以便适应不同尺寸手机的定位需求，接着通过导线将探针与信息配置模块电连接，最后翻转手柄，使推块绕支座转动，即可通过连接片带动推杆下移，从而推动推板下移，使探针与主板接触，完成写号过程，推板下移过程中，带动导套下移压缩弹簧，写号完成后，弹簧复位，推动推板和推杆一起上移复位，进而也使推块和手柄复位，取出写好号的手机后，即可对下一部手机进行写号操作，探针与主板接触的过程中，当压力达到一定程度时，位于筒体内的弹簧会收缩，杆体收入筒体内，避免探针损坏。综上所述，该夹具结构简单，使用方便，写号过程探针与主板接触良好，不仅能使写号过程可靠、方便和高效，而且能避免损坏探针。

[0012] 作为上述技术方案的进一步改进，所述探针头端为圆弧面 22。在写号过程中，圆弧面与主板接触，能使接触更加可靠，同时能避免损伤主板。

[0013] 最后说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制，尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

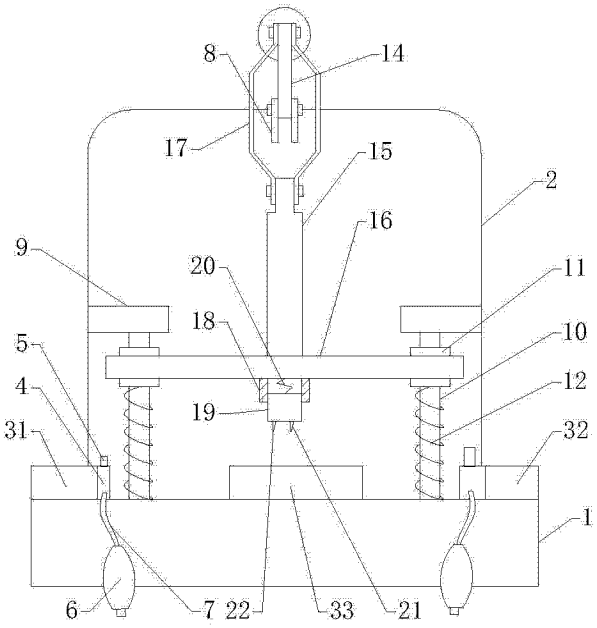

8
14
17
15
2
16
9
20
11
18
10
5
12
4
19
31
32
1
6
7
22
33
21

图 1

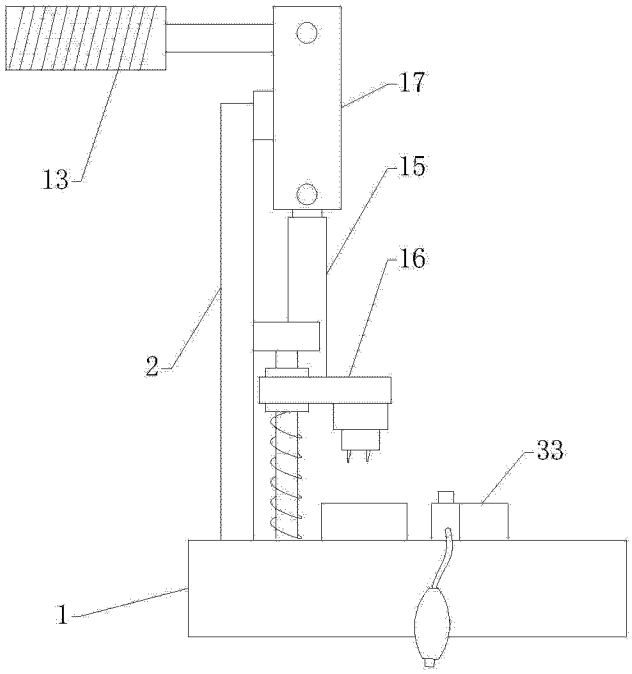

17
13
15
16
2
33
1

图 2