



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 30.01.73 (P. 160504)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 15.11.73

Opis patentowy opublikowano: 16.05.1977

MKP B26d 1/00
B23d 21/00
B27b 5/00

Int. Cl.² B26D 1/00
B23D 21/00
B27B 5/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Janisław Kwiatkowski

Uprawniony z patentu: Łódzka Drukarnia Akeydensowa, Łódź (Polska)

Urządzenie do cięcia rur tekturowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia rur tekturowych na odcinki przeznaczone jako nawojowe trzpienie do zwojów papieru.

Znane urządzenia do cięcia rur tekturowych stanowią piły ramowe lub piły tarczowe. Niedogodnością znanych urządzeń jest to, iż wydajność ich jest niewielka, nadto podczas przecinania końce rury obok miejsca przecięcia, zostają odkształcone. Trudne do zachowania warunki bezpieczeństwa stanowią dodatkową niedogodność znanych urządzeń.

Celem wynalazku jest usunięcie wad i niedogodności znanych urządzeń.

Zadanie techniczne wytyczone dla osiągnięcia tego celu zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że urządzenie ma cztery wałki, o osiach geometrycznych do siebie równoległych leżących po dwie w dwóch poziomych płaszczyznach, między którymi jest umieszczona przecinana rura tekturowa. Wałki, których osie leżą w górnej płaszczyźnie są zamocowane do korpusu urządzenia za pośrednictwem sprężystych elementów, zaś jeden z wałków, którego oś leży w dolnej płaszczyźnie, jest połączony za pośrednictwem pasowej przekładni z silnikiem elektrycznym. Za wałkami jest zamocowany do korpusu urządzenia frez o osi równoległej do osi wałków i połączony za pośrednictwem pasowej przekładni z silnikiem elektrycznym. Obracająca się między wałkami, wokół swej osi, rura napędzana przez wałek połączony z silnikiem elektrycznym, zostaje przecinana przez tarczowy frez na odcinki o potrzebnej długości.

2

Przedmiot wynalazku uwidoczniiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym przedstawiono schemat kinematyczny urządzenia. Do korpusu 1 urządzenia są przymocowane obrotowo cztery wałki 2, 3, 4 i 5 o osiach geometrycznych do siebie równoległych leżących po dwie w dwóch płaszczyznach poziomych. Wałki 2 i 3, których osie leżą w górnej płaszczyźnie poziomej są złączone z uchylną częścią korpusu 1 za pośrednictwem sprężystych elementów 6 i 7. Wałek 4, którego oś leży w dolnej płaszczyźnie, jest połączony za pośrednictwem pasowej przekładni 8 z elektrycznym silnikiem 9. Za wałkami 3, 4 i 5 jest zamocowany do korpusu 1, także obrotowo, tarczowy frez 10 o osi geometrycznej równoległej do osi wałków 2, 3, 4 i 5, połączony za pośrednictwem pasowej przekładni 11 z elektrycznym silnikiem 12. Przecinana rura 13 zostaje umieszczona między wałkami 2, 3, 4 i 5, przy czym miejsce jej przecięcia znajduje się nad frezem 10. Po uruchomieniu silników 9 i 12 obrót wałka 4 powoduje obracanie się rury 13 wokół jej osi, zaś obracający się frez 10 przecina ją. Przymocowanie do korpusu 1 listwy pomiarowej, wzdłuż osi rury 13, lub zderzaków ułatwia dodatkowo proces przecinania.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do cięcia rur tekturowych, znamienne tym, że ma cztery wałki (2, 3, 4 i 5) o osiach geometrycznych do siebie równoległych leżących po

dwie w dwóch poziomych płaszczyznach, między którymi jest umieszczona przecinana rura (13), przy czym wałki (2 i 3), których osie leżą w górnej płaszczyźnie są zamocowane do korpusu (1) urządzenia za pośrednictwem sprężystych elementów (6 i 7), zaś wałek (4), którego oś leży w dolnej płaszczyźnie, jest

połączony za pośrednictwem pasowej przekładni (8) z elektrycznym silnikiem (9), za wałkami jest zamocowany także do korpusu (1) urządzenia frez (10) o osi geometrycznej równoległej do osi geometrycznej wałków (2, 3, 4 i 5) i połączony za pośrednictwem przekładni (11) z elektrycznym silnikiem (12).

