



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213972419 U

(45) 授权公告日 2021.08.17

(21) 申请号 202022156258.4

(22) 申请日 2020.09.27

(73) 专利权人 深圳市宏鸣塑胶有限公司

地址 518000 广东省深圳市光明新区新湖
街道圳美社区圳美华美国工业园2层

(72) 发明人 肖一鸣

(74) 专利代理机构 深圳至诚化育知识产权代理
事务所(普通合伙) 44728

代理人 涂柳晓

(51) Int.Cl.

B29C 45/73 (2006.01)

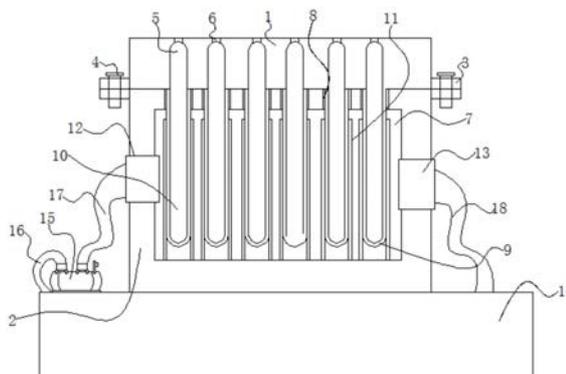
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种触摸笔生产快速成型模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种触摸笔生产快速成型模具,包括上模座和下模座,所述下模座的内部开设有冷却腔,所述下模座的顶部开设有安装孔,并且安装孔内部固定连接模套,所述模套的内部开设有下模腔,所述模套的底端贯穿且延伸至冷却腔的内部,所述模套表面的两侧均固定连接金属散热片,并且金属散热片的底部与冷却腔内壁的底部固定连接,所述下模座的左侧开设有进水孔,并且下模座的右侧开设有排水孔,本实用新型涉及触摸笔生产设备技术领域。该触摸笔生产有快速成型模具解决了现有的模具在生产触摸笔时,冷却速度较慢,导致工作效率较低的问题。



1. 一种触摸笔生产快速成型模具,包括上模座(1)和下模座(2),其特征在于:所述下模座(2)的内部开设有冷却腔(7),所述下模座(2)的顶部开设有安装孔(8),并且安装孔(8)内部固定连接模套(9),所述模套(9)的内部开设有下模腔(10),所述模套(9)的底端贯穿且延伸至冷却腔(7)的内部,所述模套(9)表面的两侧均固定连接金属散热片(11),并且金属散热片(11)的底部与冷却腔(7)内壁的底部固定连接,所述下模座(2)的左侧开设有进水孔(12),并且下模座(2)的右侧开设有排水孔(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种触摸笔生产快速成型模具,其特征在于:所述上模座(1)和下模座(2)的两侧均固定连接固定块(3),并且上模座(1)和下模座(2)通过固定块(3)和螺栓(4)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种触摸笔生产快速成型模具,其特征在于:所述上模座(1)的内部开设有上模腔(5),并且上模腔(5)的顶部连通有注塑孔(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种触摸笔生产快速成型模具,其特征在于:所述下模座(2)的底部固定连接水箱(14),所述水箱(14)的顶部的左侧固定连接水泵(15),所述水泵(15)的进水端通过软管(16)与水箱(14)相连通。

5. 根据权利要求4所述的一种触摸笔生产快速成型模具,其特征在于:所述水泵(15)的出水端连通有导管(17),所述导管(17)的顶端与进水孔(12)相连通。

6. 根据权利要求1所述的一种触摸笔生产快速成型模具,其特征在于:所述排水孔(13)的右侧连通有排水管(18),并且排水管(18)的底端与水箱(14)相连通。

一种触摸笔生产快速成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及触摸笔生产设备技术领域,具体为一种触摸笔生产快速成型模具。

背景技术

[0002] 触摸笔是指可以代替手指操作手机或者平板进行书写的工具,触摸笔一般都是塑料或者橡胶制品,通过注塑批量生产。

[0003] 注塑是将热塑性塑料或热固性塑料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备,注射成型是通过注塑机和模具来实现的,现有的模具在生产触摸笔时,冷却速度较慢,导致工作效率较低。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种触摸笔生产快速成型模具,解决了现有的模具在生产触摸笔时,冷却速度较慢,导致工作效率较低的问题。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种触摸笔生产快速成型模具,包括上模座和下模座,所述下模座的内部开设有冷却腔,所述下模座的顶部开设有安装孔,并且安装孔内部固定连接模套,所述模套的内部开设有下模腔,所述模套的底端贯穿且延伸至冷却腔的内部,所述模套表面的两侧均固定连接金属散热片,并且金属散热片的底部与冷却腔内壁的底部固定连接,所述下模座的左侧开设有进水孔,并且下模座的右侧开设有排水孔。

[0006] 优选的:所述上模座和下模座的两侧均固定连接固定块,并且上模座和下模座通过固定块和螺栓固定连接。

[0007] 优选的:所述上模座的内部开设有上模腔,并且上模腔的顶部连通有注塑孔。

[0008] 优选的:所述下模座的底部固定连接水箱,所述水箱的顶部的左侧固定连接水泵,所述水泵的进水端通过软管与水箱相连通。

[0009] 优选的:所述水泵的出水端连通有导管,所述导管的顶端与进水孔相连通。

[0010] 优选的:所述排水孔的右侧连通有排水管,并且排水管的底端与水箱相连通。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种触摸笔生产快速成型模具。具备以下有益效果:

[0013] (1)、该触摸笔生产有快速成型模具,通过水泵将冷水输送至冷却腔中,直接对模套进行热交换,在配合金属散热片的作用,使得模套可以快速冷却,加速模腔内部触摸笔的冷却,解决了现有的模具在生产触摸笔时,冷却速度较慢,导致工作效率较低的问题。

[0014] (2)、该触摸笔生产有快速成型模具,结构简单实用,使用操作方便,且以水循环的方式进行冷却,不会浪费水资源,绿色环保。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型下模具的俯视图。

[0017] 图中：1上模座、2下模座、3固定块、4螺栓、5上模腔、6注塑孔、7 冷却腔、8安装孔、9模套、10下模腔、11金属散热片、12进水孔、13排水孔、14水箱、15水泵、16软管、17导管、18排水管。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种触摸笔生产快速成型模具，包括上模座1和下模座2，下模座2的内部开设有冷却腔7，下模座2 的顶部开设有安装孔8，并且安装孔8内部固定连接有模套9，模套9的内部开设有下模腔10，模套9的底端贯穿且延伸至冷却腔7的内部，模套9表面的两侧均固定连接有金属散热片11，并且金属散热片11的底部与冷却腔7内壁的底部固定连接，下模座2的左侧开设有进水孔12，并且下模座2的右侧开设有排水孔13。

[0020] 进一步的：上模座1和下模座2的两侧均固定连接有固定块3，并且上模座1和下模座2通过固定块3和螺栓4固定连接，上模座1的内部开设有上模腔5，并且上模腔5的顶部连通有注塑孔6。

[0021] 进一步的：下模座2的底部固定连接有水箱14，水箱14的顶部的左侧固定连接有水泵15，水泵15的进水端通过软管16与水箱14相连通，水泵15 的出水端连通有导管17，导管17的顶端与进水孔12相连通，排水孔13的右侧连通有排水管18，并且排水管18的底端与水箱14相连通。

[0022] 使用时，首先通过固定块3和螺栓4将上模座1和下模座2固定，然后通过注塑孔注入原料即可，然后启动水泵15将冷水输送至冷却腔7中，直接对模套9进行热交换，然后水通过排水孔13和排水管18进入水箱，在配合金属散热片11的作用，使得模套9可以快速冷却，加速模腔内部触摸笔的冷却，待触摸笔冷却成型之后，打开螺栓4。取下上模座1取出成品即可

[0023] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

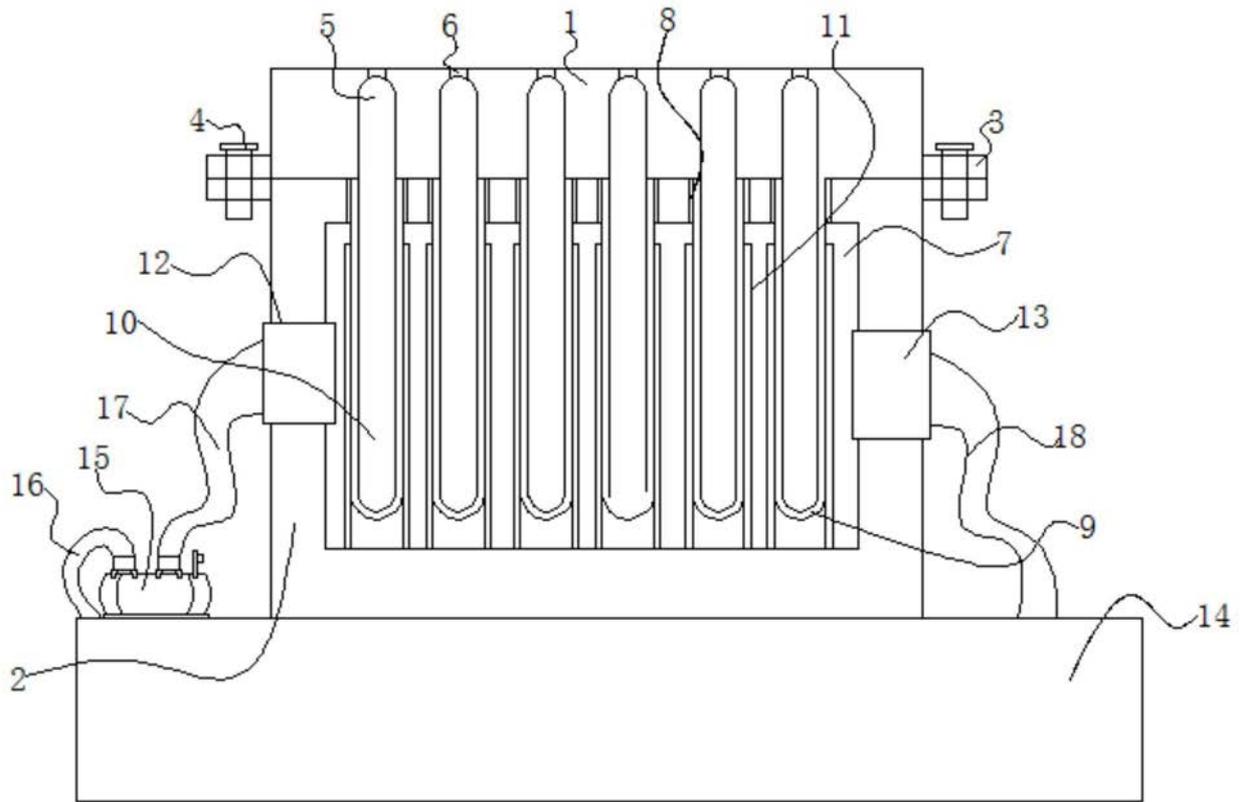


图1

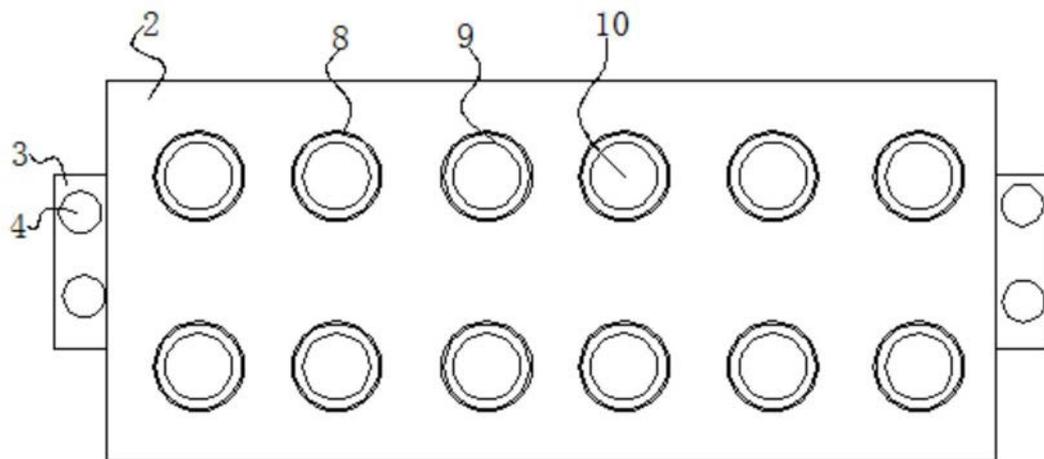


图2