



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209052117 U

(45)授权公告日 2019.07.02

(21)申请号 201820453373.8

(22)申请日 2018.04.02

(73)专利权人 云南福慧科技股份有限公司

地址 652700 云南省玉溪市通海县五金机电特色园区里山落水洞

(72)发明人 詹武 张应才 詹家明 姚春涛
董正伟 李杰 李斐

(51)Int.Cl.

B65G 69/04(2006.01)

B65G 65/48(2006.01)

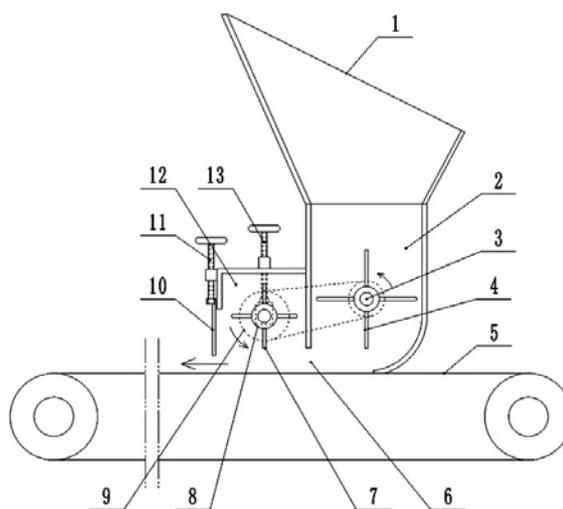
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

废弃菜叶输送带布料装置

(57)摘要

废弃菜叶输送带布料装置,在其进料口下设计有疏料仓,在疏料仓中安装有疏料辊,疏料仓的下部开口紧贴输送带表面,在疏料仓下部一侧开有疏料仓出口,在疏料仓出口的外侧面安装有回拨仓,在回拨仓内安装有回拨辊,在回拨仓的出料口上安装有限料板。采用本技术,经过压榨脱水的废弃菜叶进入本装置的疏料仓时,疏料辊以适当的速度转动将块状的废弃菜叶抖散,抖散后由输送带送入回拨仓;在回拨仓内回拨板将大块和过多堆放在输送带上的物料拨回疏料仓进行再次抖散;物料抖散后,在回拨仓输出口用限料板对多余的物料进行阻挡,挡下的物料被回拨板拨回疏料仓,经过本装置处理,物料均匀分散并平铺在输送带上输出,其分散效率高,分散较均匀。



1. 废弃菜叶输送带布料装置,安装在废弃菜叶的脱水机的出料口后端,其特征在于:该装置的进料口(1)下设计有疏料仓(2),在疏料仓(2)中安装有疏料辊(3),在疏料辊(3)上安装有多根疏料杆(4),疏料仓(2)的下部开口紧贴输送带(5)表面,在疏料仓(2)下部一侧开有疏料仓出口(6),在疏料仓出口(6)的外侧面安装有回拨仓(12),在回拨仓(12)内安装有回拨辊(8),回拨辊(8)上安装有多组拨板(7),回拨辊(8)和疏料辊(3)外露的转轴端头上安装有驱动齿轮(9),两个驱动齿轮之间用链条连接,在回拨仓(12)的出料口上安装有限料板(10),限料板(10)上端安装的提升螺杆(11)安装在固定螺母上,在回拨辊(8)转轴的两端安装有回拨辊高度调节螺杆(13)。

废弃菜叶输送带布料装置

技术领域

[0001] 本技术属于废弃菜叶输送技术领域,涉及一种废弃菜叶输送带布料装置。

背景技术

[0002] 在废弃菜叶的处理加工中,经过分选、粉碎、脱水的废弃菜叶,在进行配方混料后可加工成有机肥。废弃菜叶在脱水过程中被压成块状,直接从脱水机输出端送到混料场,在混料场中工人边进行抖散边进行混料。这种生产方式,人工抖散废弃菜叶的工作效率较低,并且抖散不均匀,后续加工中有很多结块存在。

发明内容

[0003] 针对现有技术中,废弃菜叶在脱水加工后,在将其抖散时存在抖散不均匀,工作效率低的问题,本实用新型提供一种废弃菜叶输送带布料装置,解决现有技术中存在的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种废弃菜叶输送带布料装置,安装在废弃菜叶的脱水机的出料口后端,该装置的进料口下设计有疏料仓,在疏料仓中安装有疏料辊,在疏料辊上安装有多根疏料杆,疏料仓的下部开口紧贴输送带表面,在疏料仓下部一侧开有疏料仓出口,在疏料仓出口的外侧面安装有回拨仓,在回拨仓内安装有回拨辊,回拨辊上安装有多组拨板,回拨辊和疏料辊外露的转轴端头上安装有驱动齿轮,两个驱动齿轮之间用链条连接,在回拨仓的出料口上安装有限料板,限料板上端安装的提升螺杆安装在固定螺母上,在回拨辊转轴的两端安装有回拨辊高度调节螺杆。

[0005] 采用本技术,废弃的菜叶从进料口进入本装置的疏料仓时,疏料仓中的疏料辊以适当的速度转动,疏料辊上的疏料杆将块状的废弃菜叶抖散,抖散后的废弃菜叶下落到输送带上由输送带送入回拨仓;在回拨仓内回拨板将大块和过多堆放在输送带上的物料拨回疏料仓进行再次抖散;物料抖散后输出回拨仓时,在输出口用限料板对多余的物料进行阻挡,挡下的物料被回拨板拨回疏料仓,这个工作过程确保回拨仓输出口输出的物料均匀分散并平铺在输送带上。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0007] 图2为本实用新型中疏料辊的结构示意图。

[0008] 图3为本实用新型中回拨仓的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 实施例,如图1、图2和图3所示:一种废弃菜叶输送带布料装置,安装在废弃菜叶的脱水机的出料口后端,该装置的进料口1下设计有疏料仓2,在疏料仓2中安装有疏料辊3,在疏料辊3上安装有多根疏料杆4,疏料仓2的下部开口紧贴输送带5表面,在疏料仓2下部一侧开有疏料仓出口6,在疏料仓出口6的外侧面安装有回拨仓12,在回拨仓12内安装有回拨辊

8,回拨辊8上安装有多组拨板7,回拨辊8和疏料辊3外露的转轴端头上安装有驱动齿轮9,两个驱动齿轮之间用链条连接,在回拨仓12的出料口上安装有限料板10,限料板10上端安装的提升螺杆11安装在固定螺母上,在回拨辊8转轴的两端安装有回拨辊高度调节螺杆13。

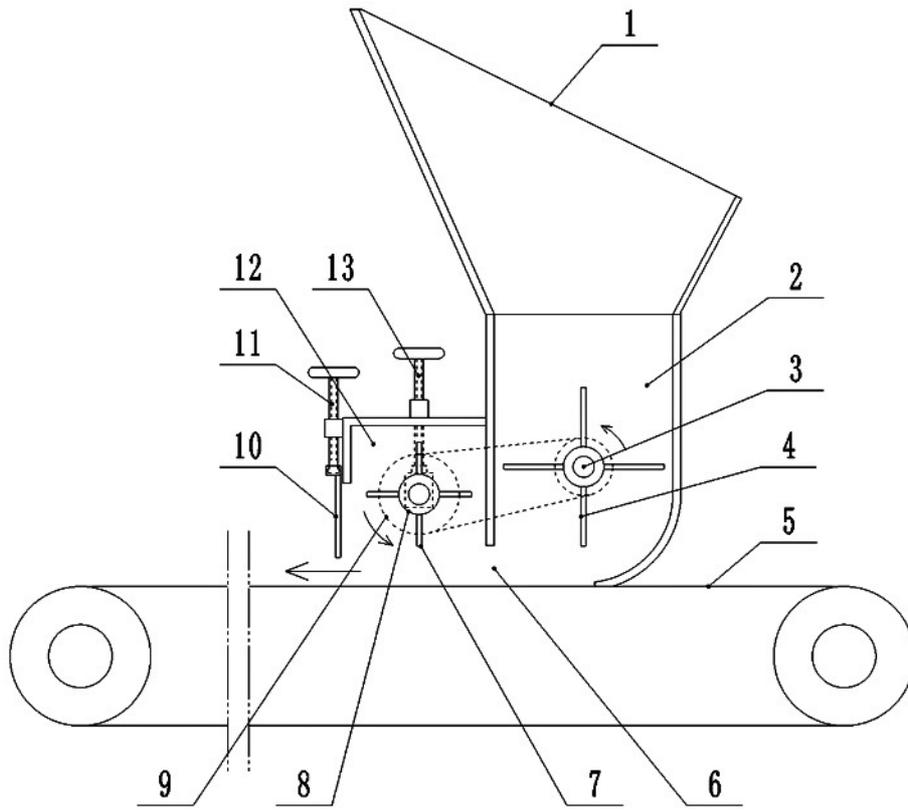


图1

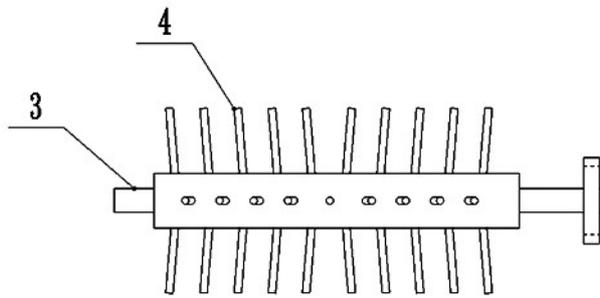


图2

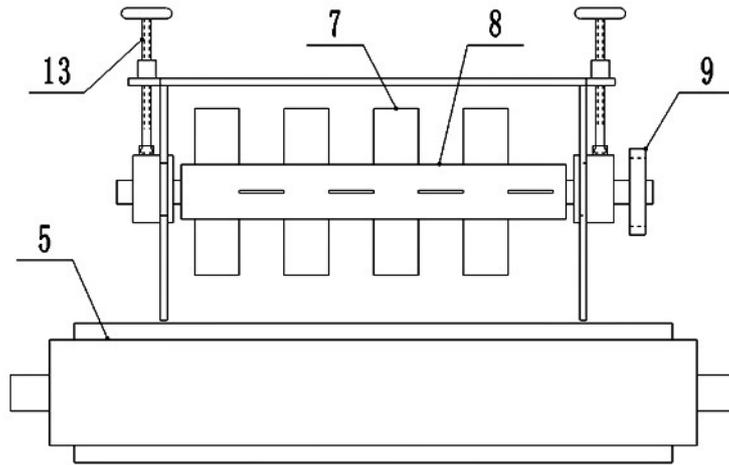


图3