



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203828208 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201420097029. 1

(22) 申请日 2014. 03. 05

(73) 专利权人 福建浔兴拉链科技股份有限公司
地址 362246 福建省泉州市晋江市深沪乌漏
沟东工业区

(72) 发明人 陈佰兴 石胡兵 张田

(74) 专利代理机构 北京海虹嘉诚知识产权代理
有限公司 11129

代理人 陈敏

(51) Int. Cl.

A44B 19/26(2006. 01)

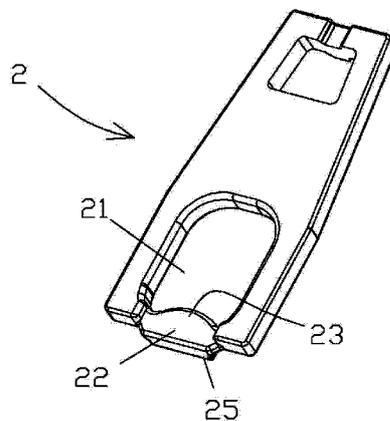
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种省力拉头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种省力拉头,包括拉头本体和搁置于拉头本体上表面的拉片,所述拉片的一端穿设一穿孔以形成一定位端部,还包括有马钩,该马钩穿过所述穿孔后其两端部限位连接在所述拉头本体上,所述穿孔位于定位端部上的孔壁形成有一抵触块,所述抵触块向所述穿孔内延伸,在拉片宽度方向抵触块以越靠近抵触块中心其厚度越大的方式设置而呈半圆形结构,提起拉片时,抵触块随拉片翻转而与所述马钩构成点接触,摒弃了传统技术中定位端部与马钩之间的线、面接触,大大的减小了拉片与马钩之间的翻转摩擦力,使得提升拉片的过程更轻滑,更省力,翻转使用过程中也不易卡等。



1. 一种省力拉头,包括拉头本体(1)和搁置于拉头本体(1)上表面的拉片(2),所述拉片(2)的一端穿设一穿孔(21)以形成一定位端部(22),还包括有马钩(3),该马钩(3)穿过所述穿孔(21)后其两端部限位连接在所述拉头本体(1)上,其特征在于:所述穿孔(21)位于定位端部(22)上的孔壁形成有一抵触块(23),所述抵触块(23)向所述穿孔(21)内延伸,在拉片(2)宽度方向抵触块(23)以越靠近抵触块(23)中心其厚度越大的方式设置而呈半圆形结构,提起拉片(2)时,抵触块(23)随拉片(2)翻转而与所述马钩(3)构成点接触。

2. 根据权利要求1所述的一种省力拉头,其特征在于:所述定位端部(22)的上表面下沉形成一下凹部(24),下凹部(24)容置所述马钩(3),所述抵触块(23)与该下凹部(24)的上表面平齐。

3. 根据权利要求2所述的一种省力拉头,其特征在于:所述定位端部(22)的下表面下凸形成一下凸部(25),下凸部(25)与所述下凹部(24)位置对应,所述抵触块(23)与该下凸部(25)的下表面平齐。

4. 根据权利要求1或2或3所述的一种省力拉头,其特征在于:所述拉头本体(1)包括上部(11)、下部(12)和连接部(13),所述连接部(13)位于所述上部(11)和下部(12)的前端,且连接部(13)的上下两端分别连接所述上部(11)和下部(12),所述拉片(2)和马钩(3)设置在拉头本体(1)的上部(11)上,拉头本体(1)的上部(11)上靠近后端位置朝后延伸出一限位凸部(14),马钩(3)上形成有一限位孔(31),所述限位凸部(14)伸入到该限位孔(31)中。

5. 根据权利要求4所述的一种省力拉头,其特征在于:所述拉头本体(1)的上部(11)上位于所述限位凸部(14)后位置设置有一容置通槽(15),所述马钩(3)包括一基部(32),基部(32)的后端缘向下弯折延伸形成一勾部(33),所述勾部(33)贯穿该容置通槽(15),所述限位孔(31)位于所述基部(32)与勾部(33)的连接过渡位置。

6. 根据权利要求5所述的一种省力拉头,其特征在于:所述马钩(3)的前端缘向下延伸弯折形成有一卡扣部(34),所述连接部(13)成凹状,所述卡扣部(34)卡固于拉头本体(1)的连接部(13)上。

7. 根据权利要求6所述的一种省力拉头,其特征在于:所述卡扣部(34)通过斜壁部(35)与所述基部(32)连接,所述斜壁部(35)的宽度大于卡扣部(34)宽度,拉头本体(1)的上部(11)上位于卡扣部(34)的两侧位置设置有卡槽(16),卡槽(16)的前方位置设置有凸出于上部(11)表面的卡口(17),所述斜壁部(35)伸入卡槽(16)中并由所述卡口(17)限位,所述定位端部(22)位于所述斜壁部(35)与限位凸部(14)之间。

8. 根据权利要求7所述的一种省力拉头,其特征在于:所述斜壁部(35)上形成有水平翻边部(36),所述水平翻边部(36)抵接在所述卡口(17)的底端。

一种省力拉头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及拉链的拉头结构。

背景技术

[0002] 拉链因其易于进行开合操作的便利性,被广泛应用于衣物、箱包等工业领域。拉头作为拉链进行开合操作的连接部件,其作用日益得到人们的重视,随着人们对拉链使用场合的多样性发展,对于拉链拉头结构的要求也越来越高。

[0003] 现有的拉头结构主要是由拉头本体、拉片和马钩组成,其中拉片上穿设有一穿孔以形成一定位端部,马钩穿过穿孔且其两端部限位连接在拉头本体上,即马钩位于定位端部的上方,当提起拉片时,定位端部翻转而给马钩一个向上的作用力,使得马钩的勾部上移,从而完成拉合拉链带的动作。但传统技术中因定位端部自身结构的限制,使得拉片使用过程中,定位端部与马钩的接触面积大,接触面为线、面接触,这就使得拉片使用过程中不够轻滑顺畅,需要的翻转力较大,同时在翻转过程中由于磨损现象易产生材料粉末,严重影响了产品的形象;并且较大的接触面积极易刮伤马钩表面,翻转使用过程中也亦卡等。因此传统技术中的拉头结构还有待进一步改进和优化。

实用新型内容

[0004] 为了克服上述现有技术的不足,本实用新型提供一种省力拉头,其改变了拉片定位端部与马钩的接触形式,使得接触面由原来的线、面接触改为点接触,提升了拉片使用过程中的轻滑度,在使用过程中不需要较大的翻转力,使用更省力。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0006] 一种省力拉头,包括拉头本体和搁置于拉头本体上表面的拉片,所述拉片的一端穿设一穿孔以形成一定位端部,还包括有马钩,该马钩穿过所述穿孔后其两端部限位连接在所述拉头本体上,所述穿孔位于定位端部上的孔壁形成有一抵触块,所述抵触块向所述穿孔内延伸,在拉片宽度方向抵触块以越靠近抵触块中心其厚度越大的方式设置而呈半圆形结构,提起拉片时,抵触块随拉片翻转而与所述马钩构成点接触。

[0007] 作为上述技术方案的改进,所述定位端部的上表面下沉形成一下凹部,下凹部容置所述马钩,所述抵触块与该下凹部的上表面平齐。

[0008] 作为上述技术方案的进一步改进,所述定位端部的下表面下凸形成一下凸部,下凸部与所述下凹部位置对应,所述抵触块与该下凸部的下表面平齐。

[0009] 进一步,所述拉头本体包括上部、下部和连接部,所述连接部位于所述上部和下部的前端,且连接部的上下两端分别连接所述上部和下部,所述拉片和马钩设置在拉头本体的上部上,拉头本体的上部上靠近后端位置朝后延伸出一限位凸部,马钩上形成有一限位孔,所述限位凸部伸入到该限位孔中。

[0010] 进一步,所述拉头本体的上部上位于所述限位凸部后方位置设置有一容置通槽,所述马钩包括一基部,基部的后端缘向下弯折延伸形成一勾部,所述勾部贯穿该容置通槽,

所述限位孔位于所述基部与勾部的连接过渡位置。

[0011] 进一步,所述马钩的前端缘向下延伸弯折形成有一卡扣部,所述连接部成凹状,所述卡扣部卡固于拉头本体的连接部上。

[0012] 优选的,所述卡扣部通过斜壁部与所述基部连接,所述斜壁部的宽度大于卡扣部宽度,拉头本体的上部上位于卡扣部的两侧位置设置有卡槽,卡槽的前方位置设置有凸出于上部表面的卡口,所述斜壁部伸入卡槽中并由所述卡口限位,所述定位端部位于所述斜壁部与限位凸部之间。

[0013] 进一步,所述斜壁部上形成有水平翻边部,所述水平翻边部抵接在所述卡口的底端。

[0014] 本实用新型的有益效果是:采用上述结构的本实用新型,通过在拉片穿孔位于定位端部上的孔壁上形成一抵触块,抵触块向穿孔内延伸,在拉片宽度方向抵触块以越靠近抵触块中心其厚度越大的方式设置而呈半圆形结构,使得当抵触块随拉片翻转时,定位端部不直接与马钩接触,而是通过半圆形结构的抵触块与所述马钩构成点接触,摒弃了传统技术中定位端部与马钩之间的线、面接触,大大的减小了拉片与马钩之间的翻转摩擦力,使得提升拉片的过程更轻滑,更省力,并且半圆弧结构的接触块不易刮伤马钩表面,翻转使用过程中也不易卡,因接触面小,翻转过程中由于磨损现象产生的材料粉末少,很好的保持了产品的形象。本实用新型在不改变拉头其他结构的情形下只需对原有的拉片结构进行改进即可,结构简单合理紧凑,实施方便,成本低,适用于各种拉链头。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0016] 图 2 是图 1 的另一角度示意图;

[0017] 图 3 是本实用新型中拉头本体的结构示意图;

[0018] 图 4 是本实用新型中拉片的结构示意图;

[0019] 图 5 是图 4 的另一角度示意图;

[0020] 图 6 是本实用新型中马钩的结构示意图;

[0021] 图 7 是图 6 的另一角度示意图。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细的介绍。

[0023] 参照图 1~图 7,本实用新型的一种省力拉头,包括拉头本体 1 和搁置于拉头本体 1 上表面的拉片 2,所述拉片 2 的一端穿设一穿孔 21 以形成一定位端部 22,还包括有马钩 3,该马钩 3 穿过所述穿孔 21 后其两端部限位连接在所述拉头本体 1 上,具体限位连接结构为本领域习知技术,在后文中也有详细描述;所述穿孔 21 位于定位端部 22 上的孔壁形成有一抵触块 23,所述抵触块 23 向所述穿孔 21 内延伸,在拉片 2 宽度方向(即左右侧方向,见图 3 中的方位箭头所示)抵触块 23 以越靠近抵触块 23 中心其厚度越大的方式设置而呈半圆形结构,提起拉片 2 时,抵触块 23 随拉片翻转而与所述马钩 3 构成点接触,摒弃了传统技术中定位端部与马钩之间的线、面接触,大大的减小了拉片与马钩之间的翻转摩擦力,使得提升拉片的过程更轻滑,更省力,并且半圆弧结构的接触块不易刮伤马钩表面,翻转使用过程中

也不易卡,因接触面小,翻转过程中由于磨损现象产生的材料粉末少,很好的保持了产品的形象。本实用新型在不改变拉头其他结构的情形下只需对原有的拉片结构进行改进即可,结构简单合理紧凑,实施方便,成本低,适用于各种拉链头。

[0024] 在本实施例中,所述定位端部 22 的上表面下沉形成一下凹部 24,下凹部 24 容置所述马钩 3,所述抵触块 23 与该下凹部 24 的上表面平齐。下凹部 24 对马钩 3 起到限位作用,避免了拉片 2 在翻转过程中相对马钩 3 晃动,从而能够确保半圆形结构的接触块 23 与马钩 3 准确接触,更好的达到点接触的目的。

[0025] 在本实施例中,所述定位端部 22 的下表面下凸形成一下凸部 25,下凸部 25 与所述下凹部 24 位置对应,所述抵触块 23 与该下凸部 25 的下表面平齐。下凸部 25 的设置一来是确保了定位端部 22 具有足够的强度和使用寿命,二来将定位端部 22 和整个拉片 2 向上托离了拉头本体 1,拉片 2 在翻转时,以下凸部 25 与拉头本体 1 的接触点为铰接点翻转,减小了翻转时拉片 2 与拉头本体 1 的接触面积,也就使得翻转更为顺畅,所需翻转力也更小。

[0026] 作为习知技术,所述拉头本体 1 包括上部 11、下部 12 和连接部 13,所述连接部 13 位于所述上部 11 和下部 12 的前端,且连接部 13 的上下两端分别连接所述上部 11 和下部 12,所述拉片 2 和马钩 3 设置在拉头本体 1 的上部 11 上,拉头本体 1 的上部 11 上靠近后端位置朝后延伸出一限位凸部 14,马钩 3 上形成有一限位孔 31,所述限位凸部 14 伸入到该限位孔 31 中。通过限位孔 31 和限位凸部 14 的配合,防止拉片 2 翻转将马钩 3 向上托时,马钩 3 脱离拉头本体 1。

[0027] 所述拉头本体 1 的上部 11 上位于所述限位凸部 14 后位置设置有一容置通槽 15,所述马钩 3 包括一基部 32,基部 32 的后端缘向下弯折延伸形成一勾部 33,所述勾部 33 贯穿该容置通槽 15,所述限位孔 31 位于所述基部 32 与勾部 33 的连接过渡位置;所述马钩 3 的前端缘向下延伸弯折形成有一卡扣部 34,所述连接部 13 成凹状,所述卡扣部 34 卡固于拉头本体 1 的连接部 13 上。

[0028] 在本实施例中,优选所述卡扣部 34 通过斜壁部 35 与所述基部 32 连接,所述斜壁部 32 的宽度大于卡扣部 34 宽度,拉头本体 1 的上部 11 上位于卡扣部 34 的两侧位置设置有卡槽 16,卡槽 16 的前方位置设置有凸出于上部 11 表面的卡口 17,所述斜壁部 35 伸入卡槽 16 中并由所述卡口 17 限位,所述定位端部 22 位于所述斜壁部 35 与限位凸部 14 之间。这种结构一来是对马钩 3 进行限位,避免马钩 3 受半圆形结构的接触块 23 的力作用而脱离拉头本体 1,二来对定位端部 22 进行限位,使得在开合拉链时,拉片 2 都不会脱离拉头本体 1。

[0029] 进一步,所述斜壁部 35 上形成有水平翻边部 36,所述水平翻边部 36 抵接在所述卡口 17 的底端,水平翻边部 36 的设置对马钩 3 起到了更好的限位作用。

[0030] 本实用新型的工作原理是这样的:拉动拉链时,将拉片 2 提起,拉片 2 以下凸部 25 与拉头本体 1 的接触点为铰接点翻转,翻转的过程中拉片 2 上的接触块 23 会抵触马钩 3,并施加一向上的作用力使得马钩 3 的勾部 33 脱离容置通槽 15,进而拉合拉链带。

[0031] 以上所述,只是本实用新型的较佳实施方式而已,但本实用新型并不限于上述实施例,只要其以任何相同或相似手段达到本实用新型的技术效果,都应落入本实用新型的保护范围之内。

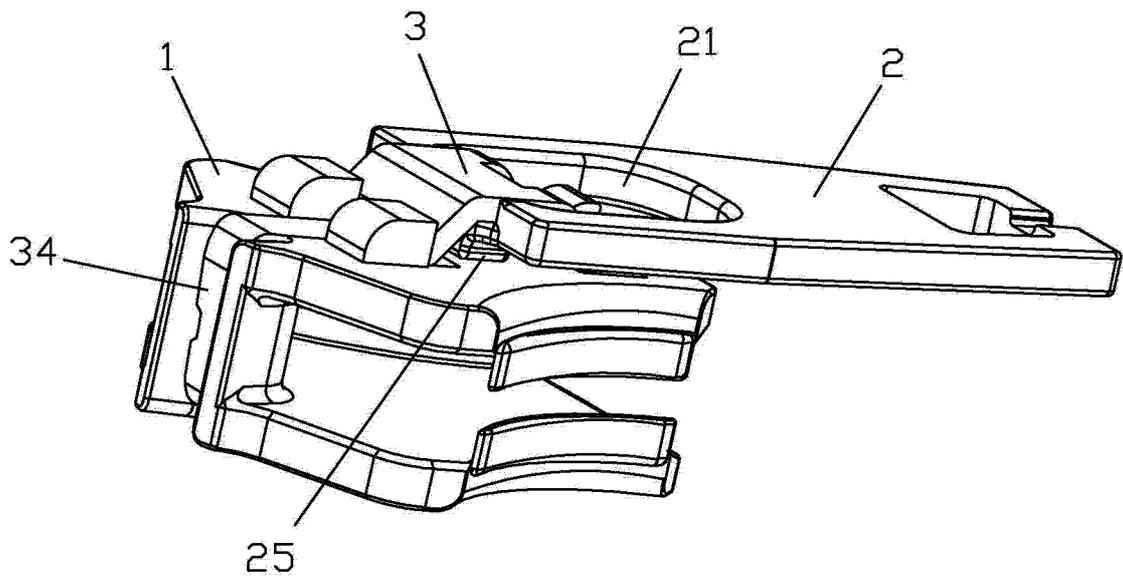


图 1

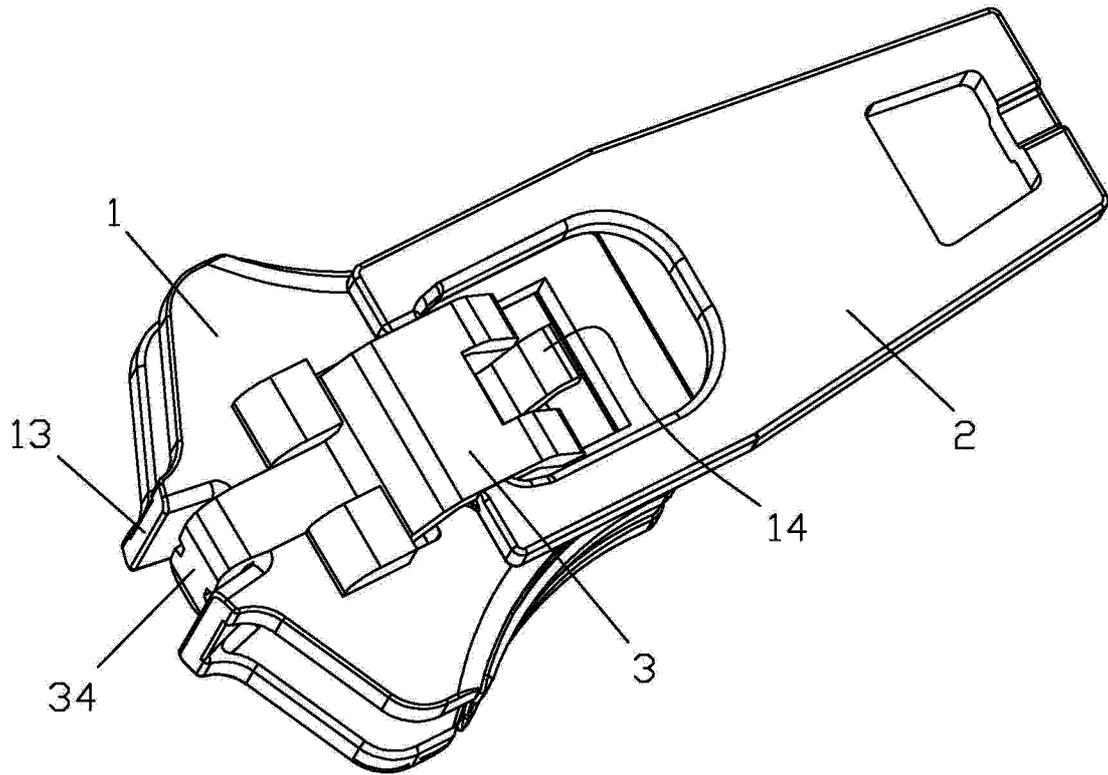


图 2

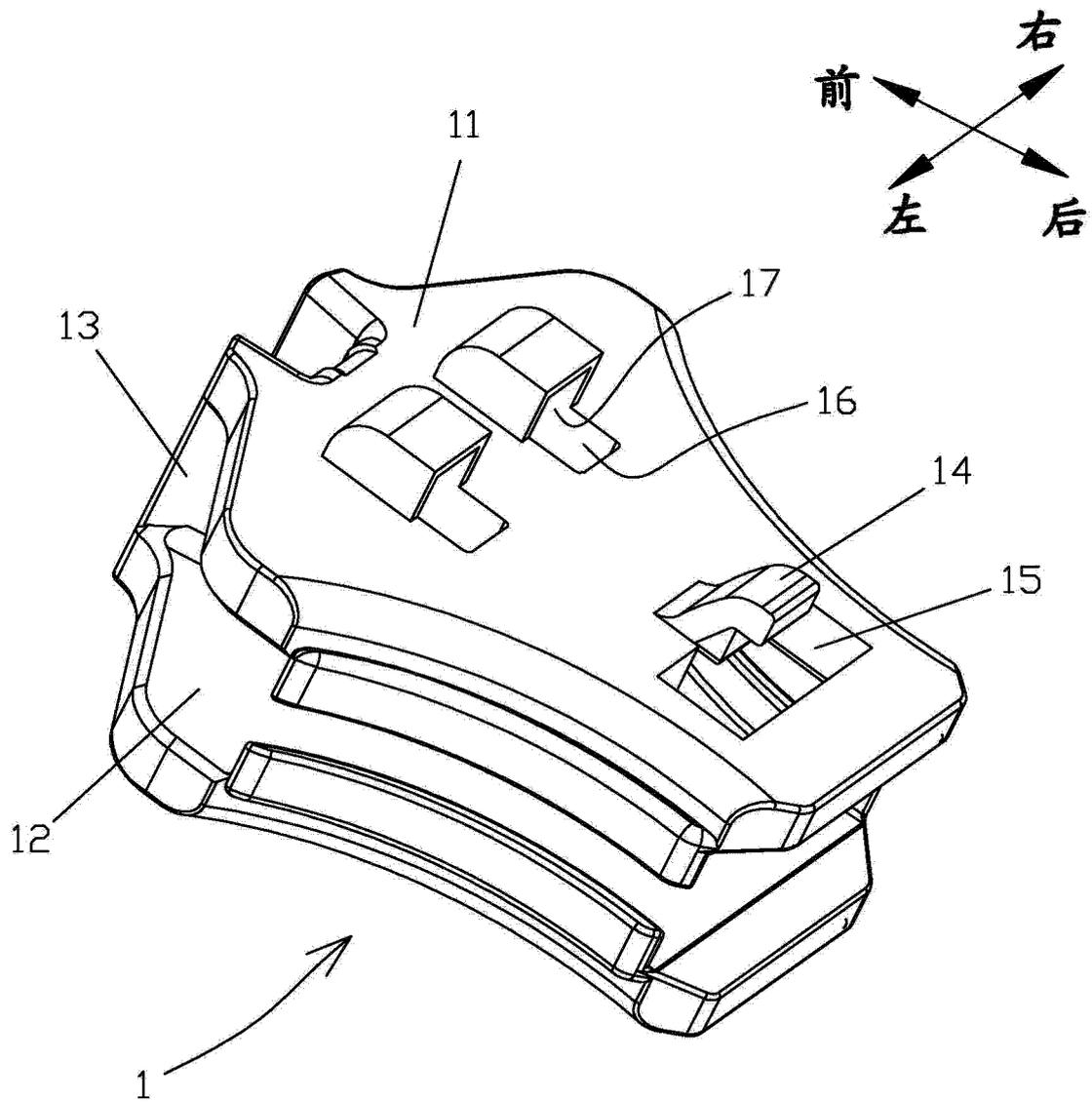


图 3

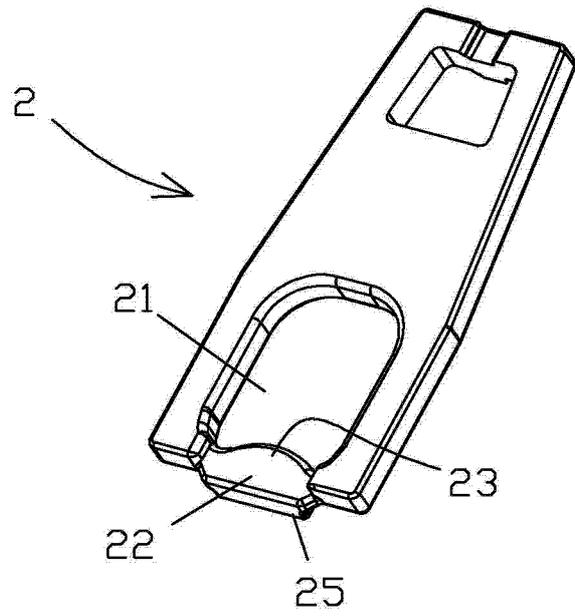


图 4

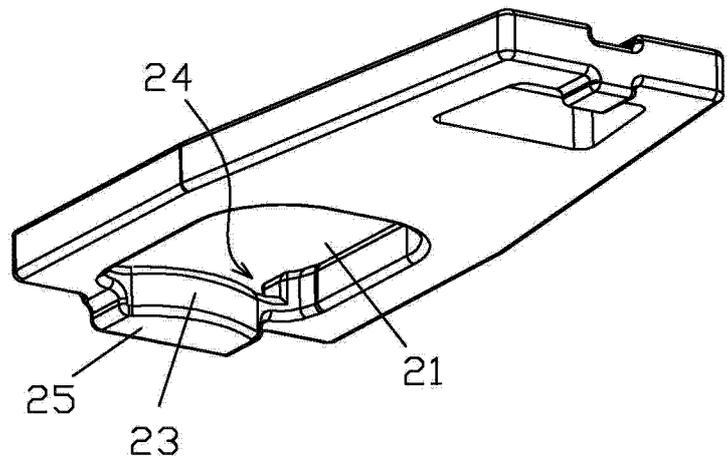


图 5

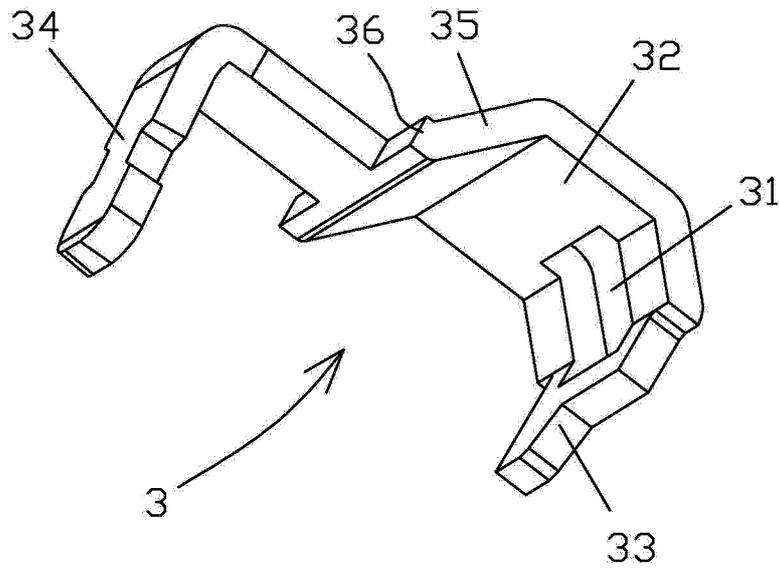


图 6

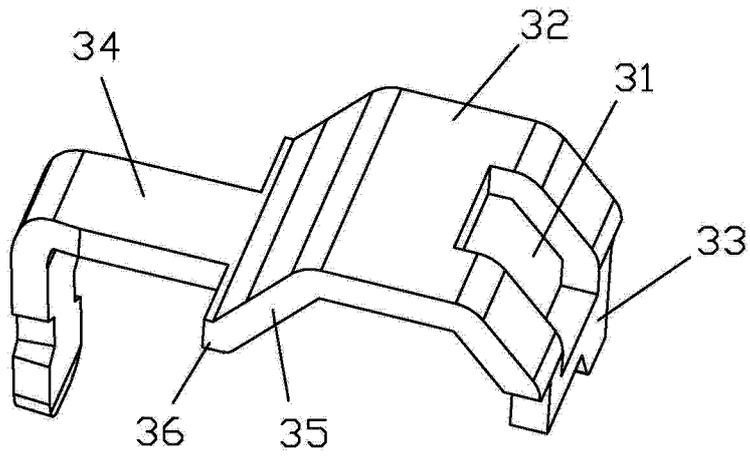


图 7