(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104290271 A
(43)申请公布日 2015.01.21

(21)申请号 201310300580.1

(22)申请日 2013.07.18

(71)申请人 昆山德安模具设计有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山市开发区黑龙江南路51号

(72)发明人 陆小龙

(51)Int.Cl.
B29C 45/17(2006.01)

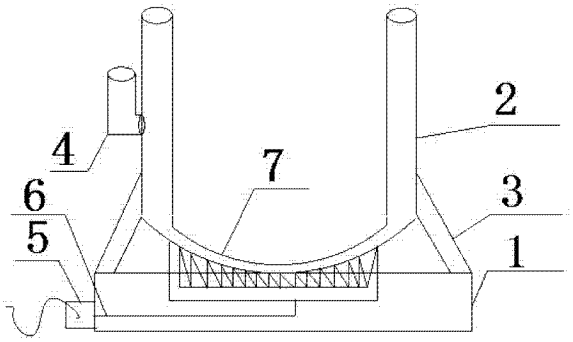
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

一种新型注塑机

(57)摘要

本发明涉及一种新型注塑机，包括注塑机底座、U型模、平衡控制杆、电源连接口和导线，所述U型模与注塑机底座通过平衡控制杆连接，所述U型模的左端固定有进料口，所述注塑机底座的左端设有电源连接口，所述U型模的底侧固定有平整度检测装置，所述平整度检测装置与电源连接口通过导线连接。本发明的有益效果是：结构简单，制作成本低。



CN 104290271 A

1. 一种新型注塑机，包括注塑机底座、U 型模、平衡控制杆、电源连接口和导线，所述 U 型模与注塑机底座通过平衡控制杆连接，所述 U 型模的左端固定有进料口，所述注塑机底座的左端设有电源连接口，其特征在于：所述 U 型模的底侧固定有平整度检测装置，所述平整度检测装置与电源连接口通过导线连接。

一种新型注塑机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种新型注塑机。

背景技术

[0002] 随着塑料制品应用的不断推广，对其质量的要求越来越严格，塑料制品的强度及其质量的相对指标也越来越高，针对于传统的注塑技术而言，其成型需要很高的成本，并且成型后的强度以及质量并不如理想中那么好，目前市场上所采用的成型方式，是按照数模成型高度设计注塑机，往往是达不到理论高度，给广大注塑生产用户带来了麻烦。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种新型注塑机。

[0004] 本发明的技术方案是：

一种新型注塑机，包括注塑机底座、U 型模、平衡控制杆、电源连接口和导线，所述 U 型模与注塑机底座通过平衡控制杆连接，所述 U 型模的左端固定有进料口，所述注塑机底座的左端设有电源连接口，所述 U 型模的底侧固定有平整度检测装置，所述平整度检测装置与电源连接口通过导线连接。

[0005] 本发明的有益效果是：结构简单，制作成本低。

附图说明

[0006] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0007] 其中：1、注塑机底座，2、U 型模，3、平衡控制杆，4、进料口，5、电源连接口，6、导线，7、平整度检测装置。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示的一种新型注塑机，包括注塑机底座 1、U 型模 2、平衡控制杆 3、电源连接口 5 和导线 6，所述 U 型模 2 与注塑机底座 1 通过平衡控制杆 3 连接，所述 U 型模 2 的左端固定有进料口 4，所述注塑机底座 1 的左端设有电源连接口 5，所述 U 型模 2 的底侧固定有平整度检测装置 7，所述平整度检测装置 7 与电源连接口 5 通过导线 6 连接。本发明的有益效果是：结构简单，制作成本低。

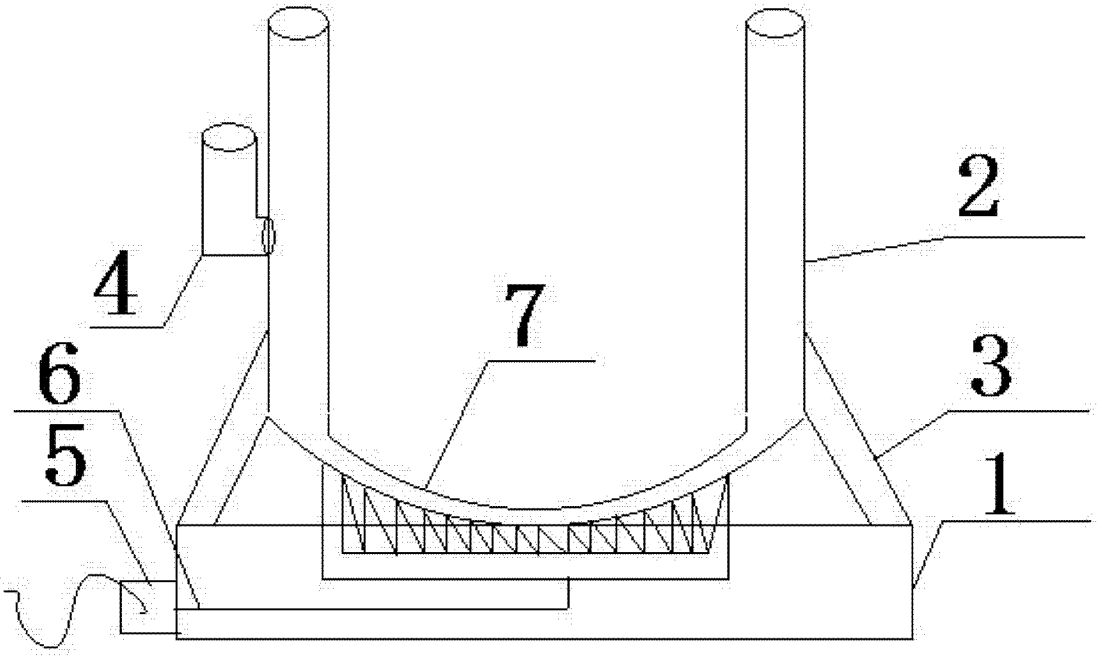


图 1