



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 719599

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 30.05.78 (21) 2623655/28-12

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 05.03.80. Бюллетень № 9

Дата опубликования описания 05.03.80

(51) М. Кл.²

А 42 С 1/04

(53) УДК 687.4
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В. Б. Тарелкин, В. А. Пипа и Н. С. Соковнин

(71) Заявители

Слободская ордена Ленина меховая фабрика "Белка" и Всесоюзный научно-исследовательский институт меховой промышленности

(54) ФОРМА ДЛЯ ПРАВКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

Изобретение относится к меховой промышленности.

Известна форма для правки головных уборов, содержащая круглый брусок из дерева и расположенную на нем полусферическую головку, соответствующую фасону головного убора [1].

Однако известную форму нельзя использовать при смене фасона головного убора. Кроме того, имея малый коэффициент теплопроводности, эта форма требует дополнительного расхода тепла и увеличивает время на сушку изделия.

Цель изобретения — расширение технологических возможностей формы.

Цель достигается тем, что полусферическая головка состоит из секторных пластин, выполненных из теплопроводного материала, причем вершины пластин соединены одна с другой с помощью держателя, установленного на внутренней поверхности пластин, а свободные концы пластин закреплены на торцевой стороне бруска.

На чертеже изображена предлагаемая форма.

2
Форма содержит круглый брусок 1, выполненный из дерева, и расположенную на нем полусферическую головку 2, состоящую из секторных пластин 3, выполненных из теплопроводного материала. При этом вершины 4 пластин соединены винтами 5 одна с другой с помощью держателя 6, установленного на внутренней поверхности пластин. Свободные концы 7 пластин 3 закреплены шурупами 8 на торцевой стороне 9 бруска 1.

10 Принцип действия формы заключается в следующем.

15 Головной убор надевают на форму, делают обтяжку, а на бруске 1 производят правку гвоздевым методом. При изменении фасона головного убора, секторные пластины 3 заменяют новыми пластинами требуемого фасона. При этом брусок используют многократно.

20 Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

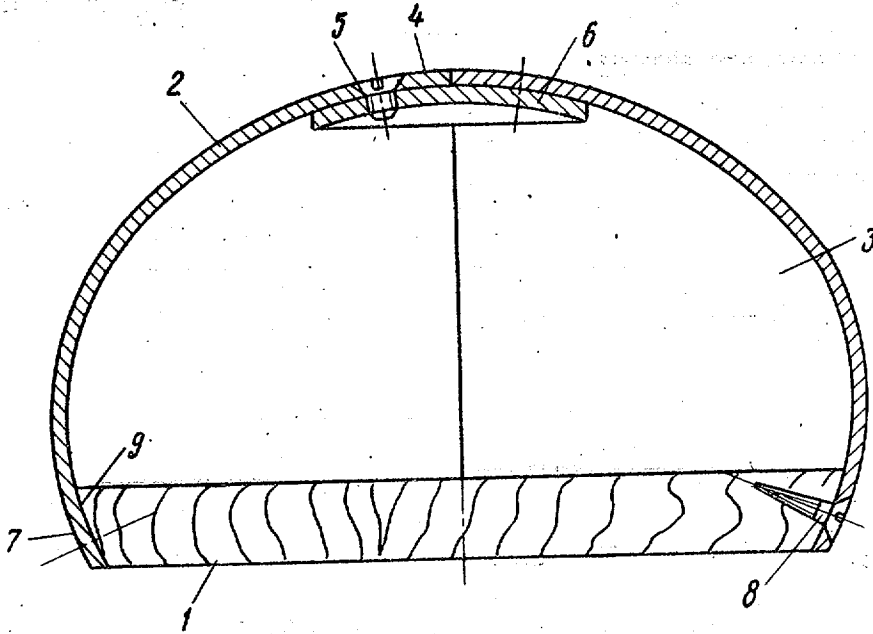
Форма для правки головных уборов, содержащая круглый брусок из дерева и располо-

женную на нем полусферическую головку, соответствующую фасону головного убора, отличающаяся тем, что, с целью расширения технологических возможностей формы, полусферическая головка состоит из секторных пластин, выполненных из теплопроводного материала, причем вершины пластин соединены одна с другой с помощью держателя, установ-

ленного на внутренней поверхности пластин, а свободные концы пластин закреплены на торцевой стороне бруска.

Источники информации,

5 принятые во внимание при экспертизе
1. "Единая технология изготовления меховых скроев и пошива головных уборов", МЛП СССР, 1971 (прототип).



Редактор Л. Волкова

Составитель Л. Кагнер
Техред Э.Чужик

Корректор Я.Веселовская

Заказ 10102/5

Тираж 392

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4