



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203663765 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 25

(21) 申请号 201320768998. 0

(22) 申请日 2013. 11. 29

(73) 专利权人 张家港市黎明化工有限公司

地址 215634 江苏省苏州市张家港市保税区
扬子江化工园北京路 5 号

(72) 发明人 王春华

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林 郭晓敏

(51) Int. Cl.

B01F 13/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

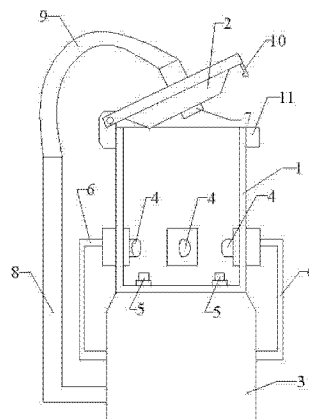
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

适用于油墨生产的混合机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种适用于油墨生产的混合机,包括:顶端敞口的搅拌桶、设置在所述搅拌桶顶部与之铰接的桶盖、设置在所述搅拌桶底端下方的气源装置、设置在所述搅拌桶内的两个以上喷射方向不同但均平行于水平面的搅拌气流喷管;所述搅拌桶的底面设有喷射方向平行于竖直方向的竖直气流喷管;所述搅拌气流喷管与所述气源装置之间设有连接管,所述竖直气流喷管直接连接到所述气源装置。本实用新型的有益之处在于:采用气流喷射的方式实现对液体的搅拌,解决了采用桨叶时所遇到的密封的问题,并且通过竖直气流喷管实现了竖直方向的液流交换。



1. 一种适用于油墨生产的混合机,包括:顶端敞口的搅拌桶,其特征在于,还包括:设置在所述搅拌桶顶部与之铰接的桶盖、设置在所述搅拌桶底端下方的气源装置、设置在所述搅拌桶内的两个以上喷射方向不同但均平行于水平面的搅拌气流喷管;所述搅拌桶的底面设有喷射方向平行于竖直方向的竖直气流喷管;所述搅拌气流喷管与所述气源装置之间设有连接管,所述竖直气流喷管直接连接到所述气源装置。

2. 根据权利要求1所述的适用于油墨生产的混合机,其特征在于,所述搅拌桶为矩形桶,所述搅拌气流喷管的数目为4,分别设置在所述搅拌桶的四个桶壁上,相对的两个所述搅拌气流喷管的喷射方向相反,相邻的两个所述搅拌气流喷管的喷射方向成90度,四个所述搅拌气流喷管喷射方向依次构成顺时针旋转或者逆时针旋转。

3. 根据权利要求2所述的适用于油墨生产的混合机,其特征在于,所述桶盖设有气体收集管。

4. 根据权利要求3所述的适用于油墨生产的混合机,其特征在于,所述气体收集管与所述气源装置之间设有连通它们的回收管路。

5. 根据权利要求4所述的适用于油墨生产的混合机,其特征在于,所述回收管路包括:连接所述气源装置一侧的硬质管和连接所述气体收集管一侧的软质管。

6. 根据权利要求1至5任意一项所述的适用于油墨生产的混合机,其特征在于,所述桶盖设有一个用于锁定的卡钩,所述搅拌桶的外桶体设有用于与所述卡钩配合的卡扣。

适用于油墨生产的混合机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种混合机，具体涉及一种适用于油墨生产的混合机。

背景技术

[0002] 油墨是用于包装材料印刷的重要材料，它通过印刷将图案、文字表现在承印物上。油墨中包括主要成分和辅助成分，它们均匀地混合并经反复轧制而成一种粘性胶状流体。由颜料、连结料和助剂和溶剂等组成。用于书刊、包装装潢、建筑装饰等各种印刷。随着社会需求增大，油墨品种和产量也相应扩展和增长。

[0003] 在油墨生产过程中，在许多生产环节中需要进行多组分的混合，这种混合往往以液体的形态进行混合，现有的混合设备往往是利用桨叶带动液体旋转以实现混合，这样的坏处在于，桨叶的转轴处密封难以一直得到保证，所以存在安全隐患，同时桨叶也无法实现竖直方向的液流交换。

实用新型内容

[0004] 为解决现有技术的不足，本实用新型的目的在于提供一种不采用桨叶且能实现竖直方向液流交换的适用于油墨生产的混合机。

[0005] 为了实现上述目标，本实用新型采用如下的技术方案：

[0006] 一种适用于油墨生产的混合机，包括：顶端敞口的搅拌桶、设置在所述搅拌桶顶部与之铰接的桶盖、设置在所述搅拌桶底端下方的气源装置、设置在所述搅拌桶内的两个以上喷射方向不同但均平行于水平面的搅拌气流喷管；所述搅拌桶的底面设有喷射方向平行于竖直方向的竖直气流喷管；所述搅拌气流喷管与所述气源装置之间设有连接管，所述竖直气流喷管直接连接到所述气源装置。

[0007] 前述的适用于油墨生产的混合机，其特征在于，所述搅拌桶为矩形桶，所述搅拌气流喷管的数目为 4，分别设置在所述搅拌桶的四个桶壁上，相对的两个所述搅拌气流喷管的喷射方向相反，相临的两个所述搅拌气流喷管的喷射方向成 90 度，四个所述搅拌气流喷管喷射方向依次构成顺时针旋转或者逆时针旋转。

[0008] 前述的适用于油墨生产的混合机，其特征在于，所述桶盖设有气体收集管。

[0009] 前述的适用于油墨生产的混合机，其特征在于，所述气体收集管与所述气源装置之间设有连通它们的回收管路。

[0010] 前述的适用于油墨生产的混合机，其特征在于，所述回收管路包括：连接所述气源装置一侧的硬质管和连接所述气体收集管一侧的软质管。

[0011] 前述的适用于油墨生产的混合机，其特征在于，所述桶盖设有一个用于锁定的卡钩，所述搅拌桶的外桶体设有用于与所述卡钩配合的卡扣。

[0012] 本实用新型的有益之处在于：采用气流喷射的方式实现对液体的搅拌，解决了采用桨叶时所遇到的密封的问题，并且通过竖直气流喷管实现了竖直方向的液流交换。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的适用于油墨生产的混合机一个优选实施例的结构示意图；

[0014] 图 2 是图 1 所示实施例的俯视结构示意图。

[0015] 1- 搅拌桶, 2- 桶盖, 3- 气源装置, 4- 搅拌气流喷管, 5- 竖直气流喷管, 6- 连接管, 7- 气体收集管, 8- 硬质管, 9- 软质管, 10- 卡钩, 11- 卡扣。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作具体的介绍。

[0017] 如图 1、图 2 所示的一种适用于油墨生产的混合机, 包括: 顶端敞口的搅拌桶 1、设置在搅拌桶 1 顶部与之铰接的桶盖 2、设置在搅拌桶 1 底端下方的气源装置 3、设置在搅拌桶 1 内的两个以上喷射方向不同但均平行于水平面的搅拌气流喷管 4; 搅拌桶 1 的底面设有喷射方向平行于竖直方向的竖直气流喷管 5; 搅拌气流喷管 4 与气源装置 3 之间设有连接管 6, 竖直气流喷管 5 直接连接到气源装置 3。

[0018] 作为一种优选方案, 搅拌桶 1 为矩形桶, 搅拌气流喷管 4 的数目为 4, 分别设置在搅拌桶 1 的四个桶壁上, 相对的两个搅拌气流喷管 4 的喷射方向相反, 相临的两个搅拌气流喷管 4 的喷射方向成 90 度, 四个搅拌气流喷管 4 喷射方向依次构成顺时针旋转或者逆时针旋转。

[0019] 桶盖 2 设有气体收集管 7, 气体收集管 7 与气源装置 3 之间设有连通它们的回收管路。回收管路包括: 连接气源装置 3 一侧的硬质管 8 和连接气体收集管一侧的软质管 9。

[0020] 为了方便合上桶盖 2, 桶盖 2 设有一个用于锁定的卡钩 10, 搅拌桶 1 的外桶体设有用于与卡钩 10 配合的卡扣 11。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解, 上述实施例不以任何形式限制本实用新型, 凡采用等同替换或等效变换的方式所获得的技术方案, 均落在本实用新型的保护范围内。

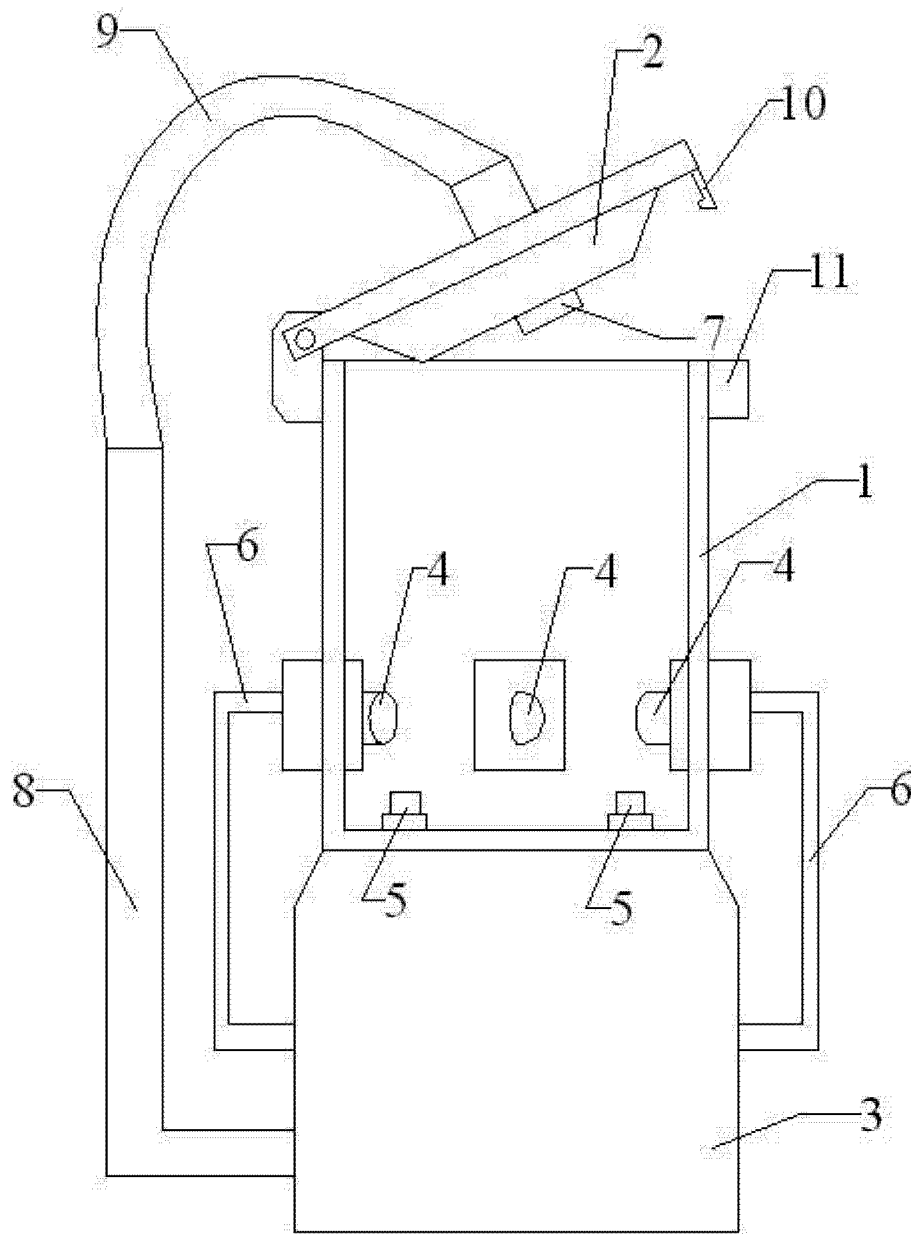


图 1

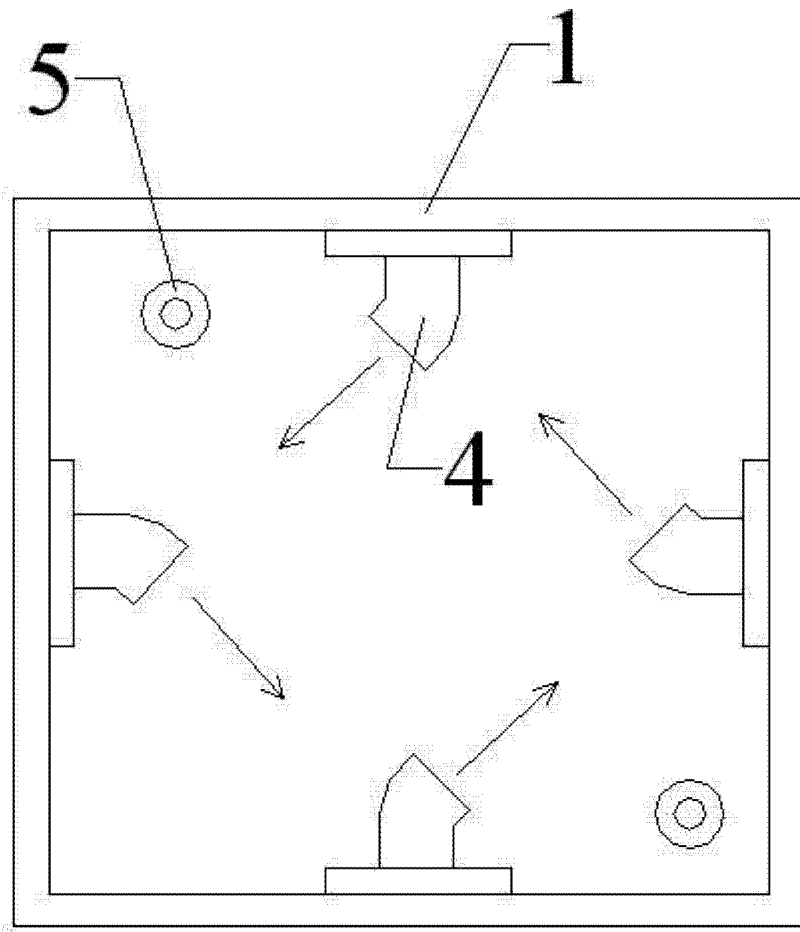


图 2