



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204244358 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 01

(21) 申请号 201420678240. 2

(22) 申请日 2014. 11. 13

(73) 专利权人 四川长虹电器股份有限公司

地址 621000 四川省绵阳市高新区绵兴东路
35 号

(72) 发明人 顾少明

(74) 专利代理机构 四川省成都市天策商标专利

事务所 51213

代理人 伍孝慈

(51) Int. Cl.

H04N 5/64(2006. 01)

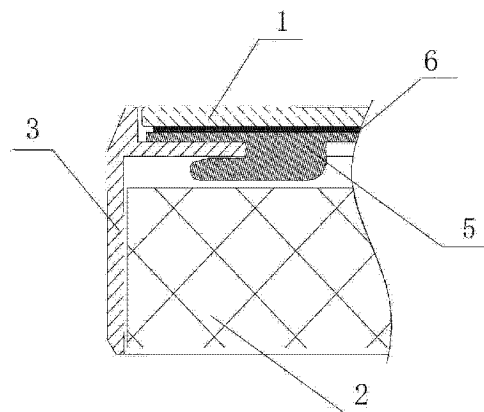
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种无螺钉化设计的平板电视后盖结构

(57) 摘要

本实用新型涉及属于平板电视领域,涉及一种无螺钉化设计的平板电视后盖结构,用于解决目前平板电视机的整体结构性能不强、无法遮盖螺钉的问题,其包括玻璃后盖组件、液晶模组、铝型材中框和螺钉,玻璃后盖组件上粘贴有钣金件,铝型材中框由左框、右框、上框和下框组成,左框、右框和上框分别对应配合安装于钣金件的三条侧边,螺钉穿过铝型材中框的下框与液晶模组固定连接。本实用新型增强了液晶模组外部结构性能,更有利于保护和安装液晶模组,而且仅采用一颗被遮盖的螺钉固定,使得平板电视机更加美观。



1. 一种无螺钉化设计的平板电视后盖结构,其特征在于:其包括玻璃后盖组件(1)、液晶模组(2)、铝型材中框(3)和螺钉(4),所述玻璃后盖组件(1)上粘贴有钣金件(5),所述铝型材中框(3)由左框(31)、右框、上框(33)和下框(34)组成,所述左框(31)、右框和上框(33)分别对应配合安装于钣金件(5)的三条侧边,所述螺钉(4)穿过铝型材中框(3)的下框(34)与液晶模组(2)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的平板电视后盖结构,其特征在于所述钣金件(5)通过双面胶带(6)粘贴在玻璃后盖组件(1)上。

3. 根据权利要求1所述的平板电视后盖结构,其特征在于所述铝型材中框(3)的左框(31)、右框、上框(33)分别与钣金件(5)卡扣连接。

4. 根据权利要求1所述的平板电视后盖结构,其特征在于所述玻璃后盖组件(1)的内表面喷涂有不透明油墨。

一种无螺钉化设计的平板电视后盖结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于平板电视领域,涉及一种无螺钉化设计的平板电视后盖结构。

背景技术

[0002] 目前,平板电视机价格不断走低,液晶模组的外部固定结构一般都不太牢固,而且外部后盖往往都是通过螺钉与液晶模组实现固定,这样螺钉就会裸露出来,这就会影响平板电视机的外观造型;而且传统的平板电视机没有铝型材中框,这就使得平板电视机的整体结构性能不强,而且无法遮盖螺钉,致使整个平板电视机外部裸露出很多螺钉,影响平板电视机的造型。

实用新型内容

[0003] 【要解决的技术问题】

[0004] 本实用新型的目的是通过特殊的后盖材质和机构方式实现了后盖固定的无螺钉化设计,进而提供了一种平板电视的后盖结构,针对平板电视机的整体结构性能不强、无法遮盖螺钉的问题,采用铝型材中框与玻璃后盖组件一并与液晶模组连接,增强了液晶模组外部结构性能,更有利于保护和安装液晶模组,而且仅采用一颗被遮盖的螺钉固定,使得平板电视机更加美观。

[0005] 【技术方案】

[0006] 本实用新型是通过以下技术方案实现的。

[0007] 本实用新型涉及一种无螺钉化设计的平板电视后盖结构,其包括玻璃后盖组件、液晶模组、铝型材中框和螺钉,所述玻璃后盖组件上粘贴有钣金件,所述铝型材中框由左框、右框、上框和下框组成,所述左框、右框和上框分别对应配合安装于钣金件的三条侧边,所述螺钉穿过铝型材中框的下框与液晶模组固定连接。

[0008] 作为一种优选的实施方式,所述钣金件通过双面胶带粘贴在后盖上。

[0009] 作为另一种优选的实施方式,所述铝型材中框的左框、右框、上框分别与钣金件卡扣连接。

[0010] 作为另一种优选的实施方式,所述玻璃后盖组件的内表面喷涂有不透明油墨。

[0011] 【有益效果】

[0012] 从以上技术方案和工作原理可以看出本实用新型具有以下优点:

[0013] (1) 本实用新型采用铝型材中框,该铝型材中框与玻璃后盖组件一并与液晶模组连接,增强了液晶模组外部结构性能,更有利于保护和安装液晶模组;

[0014] (2) 本实用新型仅采用一颗被遮盖的螺钉固定,使得平板电视机更加美观。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的实施例提供的平板电视的后盖结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的实施例提供的平板电视的后盖结构示意图;

[0017] 图 3 为本实用新型的实施例提供的平板电视的后盖结构示意图；

[0018] 图 4 为本实用新型的实施例提供的钣金件的结构示意图。

[0019] 图中：

[0020] 1- 后盖组件；2- 液晶模组；3- 铝型材中框；4- 螺钉；5- 钣金件；6- 双面胶带；31- 铝型材中框的左框；33- 铝型材中框的上框；34- 铝型材中框的下框。

具体实施方式

[0021] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合附图，对本实用新型的具体实施方式进行清楚、完整的描述，显然，所描述的实施例是本实用新型的一部分实施例，而不是全部实施例，也不是对本实用新型的限制。基于本实用新型的实施例，本领域普通技术人员在不付出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型的保护范围。

[0022] 图 1 至图 3 为本实用新型实施例提供的一种平板电视的后盖结构，图 4 为本实用新型的实施例中钣金件的结构示意图，如图 1 至图 4 所示，该平板电视的后盖结构包括玻璃后盖组件 1、液晶模组 2、铝型材中框 3 和螺钉 4，玻璃后盖组件 1 上粘贴有钣金件 5，铝型材中框 3 由左框 31、右框、上框 33 和下框 34 组成，所述左框 31、右框和上框 33 分别对应配合安装于钣金件 5 的三条侧边，所述螺钉 4 穿过铝型材中框 3 的下框 34 与液晶模组 2 固定连接。

[0023] 本实施例中，钣金件 5 通过双面胶带 6 粘贴在玻璃后盖组件 1 上。

[0024] 本实施例中，铝型材中框 3 的左框 31、右框、上框 33 分别与钣金件 5 卡扣连接。这样就使铝型材中框 3 与液晶模组 2 固定为一个整体，增强了液晶模组外部结构性能，更有利于保护和安装液晶模组。

[0025] 本实施例中，玻璃后盖组件 1 的内表面喷涂有不透明油墨，以便遮蔽内部结构，使外观更具品质。

[0026] 从以上具体方案和工作原理可以看出，本实用新型实施例采用铝型材中框，该铝型材中框与玻璃后盖组件一并与液晶模组连接，增强了液晶模组外部结构性能，更有利于保护和安装液晶模组；本实用新型仅采用一颗被遮盖的螺钉固定，使得平板电视机更加美观。

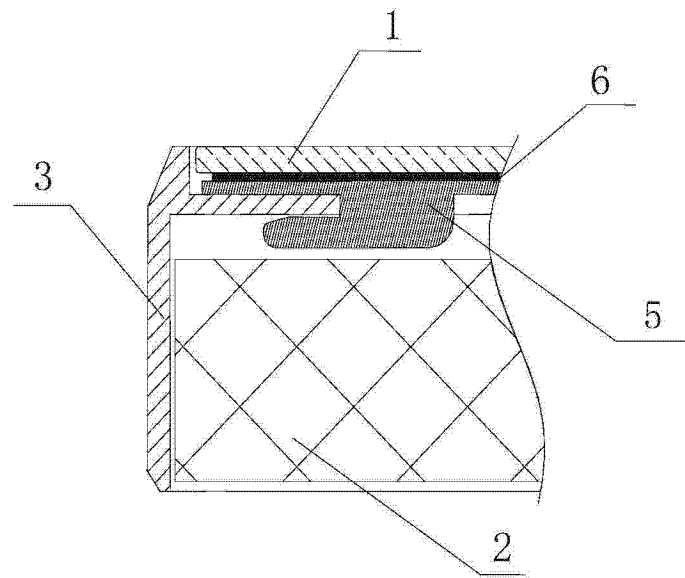


图 1

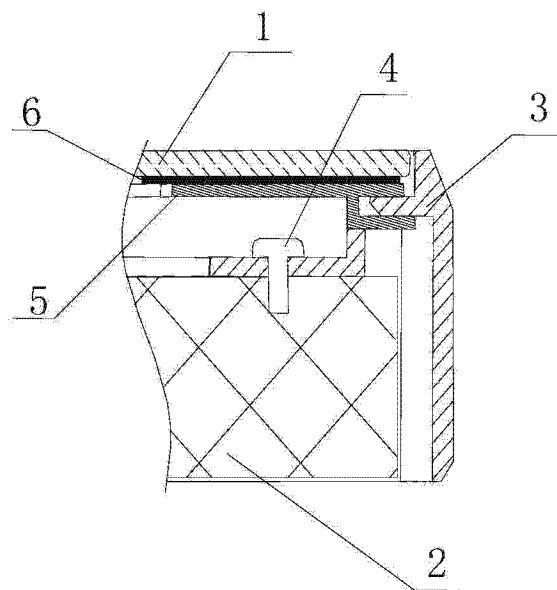


图 2

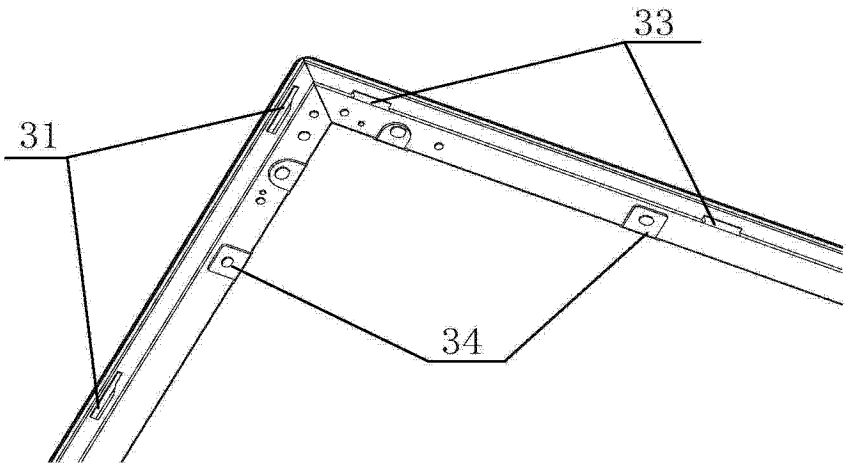


图 3

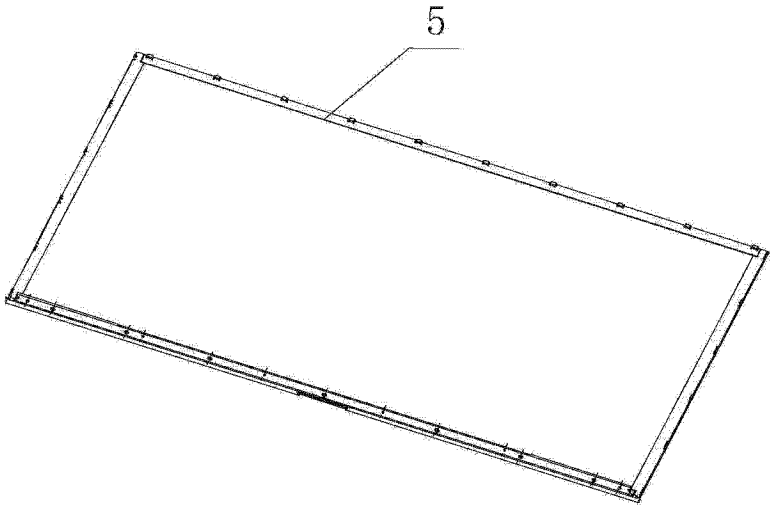


图 4