(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206016148 U
(45)授权公告日 2017.03.15

(21)申请号 201620154439.4

(22)申请日 2016.03.01

(73)专利权人 徐州安联木业有限公司
地址 221112 江苏省徐州市铜山县三堡镇刁店村

(72)发明人 张伟 张琨 王劲松 胡秋桂

(74)专利代理机构 徐州市三联专利事务所 32220
代理人 周爱芳

(51)Int.Cl.
E04F 15/02(2006.01)

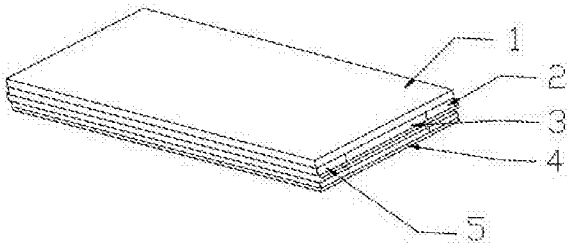
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

框架式实木复合地板

(57)摘要

本实用新型公开了一种框架式实木复合地板，包括由厚芯板一(2)、厚芯板二(3)、厚芯板三(5)以及厚芯底板(4)构成的厚芯六面框架式结构；所述厚芯六面框架式结构上贴附实木表板(1)。本框架式实木复合地板采用厚芯六面框架式结构，减少了地板层数，并具有与多层实木复合地板相同的纵横交错的网状结构，显著减少了用胶量，保留了多层实木复合地板的优点的同时，解决由于胶水用量过大而造成有害物质超标的问题，并且缩减了生产工序，简化了生产过程，节省了人工成本，有效提高了生产效率。



CN 206016148 U

1.一种框架式实木复合地板,其特征在于,

包括由厚芯板一(2)、厚芯板二(3)、厚芯板三(5)以及厚芯底板(4)构成的厚芯六面框架式结构;所述厚芯六面框架式结构上贴附实木表板(1);

所述厚芯板一(2)、厚芯板二(3)、厚芯板三(5)以及厚芯底板(4)采用速生软质针叶树种木料纵横交错叠压制成。

2.根据权利要求1所述的一种框架式实木复合地板,其特征在于,

所述实木表板(1)采用硬质阔叶树种木料压制而成。

框架式实木复合地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种地板，具体是一种框架式实木复合地板。

背景技术

[0002] 多层实木复合地板的独特结构特点让它具有很多出众的优点，同时这也使它在生产过程中不可避免得使用大量的胶水，层数越多，所用的胶水量越大，其胶水中含有一些有害物质，胶量越大，有害物质含量越高，造成有害物质限量超标的现象，其次，多层复合的单层比较薄，层数较多，存在不利于操作复杂的缺点。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术存在的问题，本实用新型提供一种框架式实木复合地板，保留多层实木复合地板的优点的同时，解决由于胶水用量过大而造成有害物质超标的问题，并且简化生产过程，有效提高生产效率。

[0004] 为了实现上述目的，本框架式实木复合地板包括由厚芯板一、厚芯板二、厚芯板三以及厚芯底板构成的厚芯六面框架式结构；所述厚芯六面框架式结构上贴附实木表板。

[0005] 进一步，所述厚芯板一、厚芯板二、厚芯板三以及厚芯底板采用速生软质针叶树种木料纵横交错叠压制成。

[0006] 进一步，所述实木表板采用硬质阔叶树种木料压制而成。

[0007] 与现有技术相比，本框架式实木复合地板采用厚芯六面框架式结构，减少了地板层数，并具有与多层实木复合地板相同的纵横交错的网状结构，显著减少了用胶量，保留了多层实木复合地板的优点的同时，解决由于胶水用量过大而造成有害物质超标的问题，并且缩减了生产工序，简化了生产过程，节省了人工成本，有效提高了生产效率。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的主体结构示意图；

[0009] 图2是本实用新型的剖视图；

[0010] 图中：1、实木表板，2、厚芯板一，3、厚芯板二，4、厚芯底板，5、厚芯板三。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0012] 如图1和图2所示，本框架式实木复合地板包括由厚芯板一2、厚芯板二3、厚芯板三5以及厚芯底板4构成的厚芯六面框架式结构；所述厚芯六面框架式结构上贴附实木表板1。

[0013] 进一步，所述厚芯板一2、厚芯板二3、厚芯板三5以及厚芯底板4采用速生软质针叶树种木料纵横交错叠压制成。具有与多层实木复合地板相同的纵横交错的网状结构，保留了多层实木复合地板的优点。

[0014] 进一步，所述实木表板1采用硬质阔叶树种木料压制而成。耐磨性能强，易于打理。

[0015] 综上所述，本框架式实木复合地板采用厚芯六面框架式结构，减少了地板层数，并具有与多层实木复合地板相同的纵横交错的网状结构，显著减少了用胶量，保留了多层实木复合地板的优点的同时，解决由于胶水用量过大而造成有害物质超标的问题，并且缩减了生产工序，简化了生产过程，节省了人工成本，有效提高了生产效率。

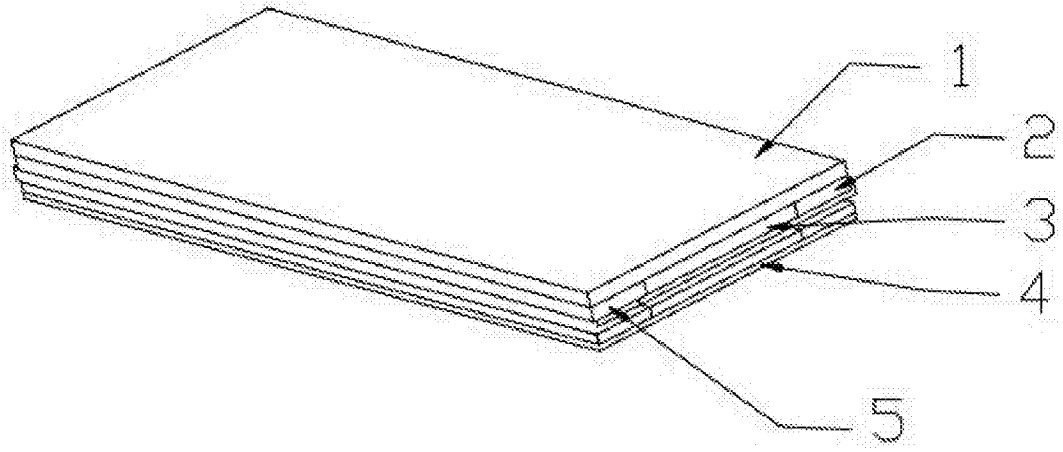


图1

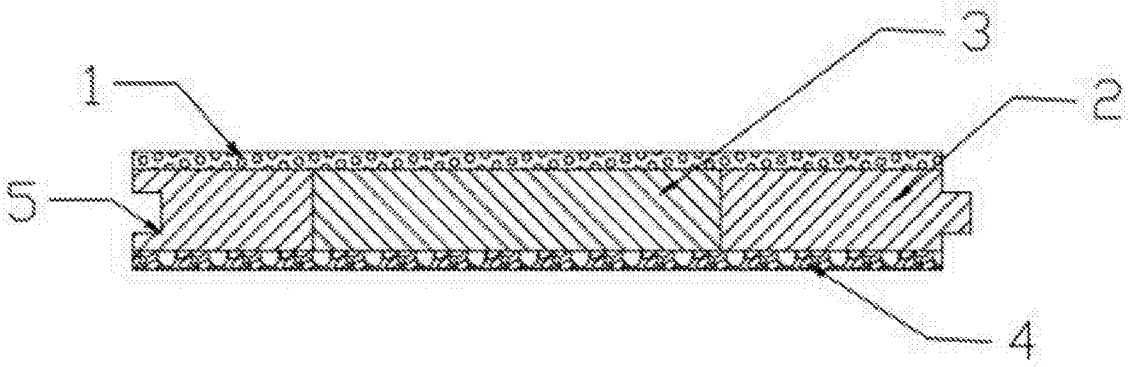


图2