



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109024175 A

(43)申请公布日 2018.12.18

(21)申请号 201810757330.3

(22)申请日 2018.07.11

(71)申请人 东莞市联洲知识产权运营管理有限公司

地址 523000 广东省东莞市松山湖高新技术产业工发区生产力大厦406

(72)发明人 徐亚维

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连平

(51)Int.Cl.

E01C 19/23(2006.01)

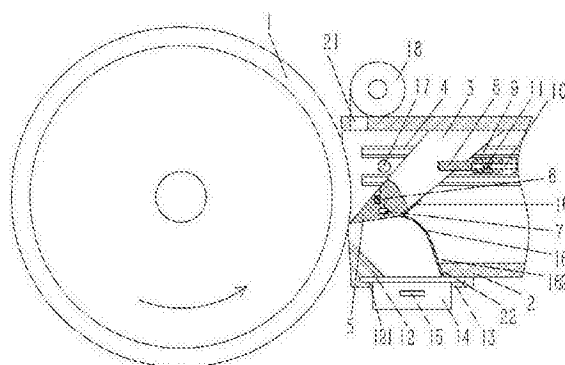
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种压路机上结构优化的刮板结构

(57)摘要

本发明公开了一种压路机上结构优化的刮板结构,包括压路机的压辊,压辊的后侧设有刮刀安装槽座,刮刀安装槽座内设有矩形的槽腔,刮刀安装槽座的槽腔内设有刮刀支架,刮刀支架的两侧壁上成型有燕尾槽,刮刀支架的燕尾槽内插接有导轨,导轨固定在刮刀安装槽座槽腔的两侧壁上,刮刀支架的下端成型有插槽,刮刀支架的插槽内插接有条形的刮刀,刮刀的侧壁上插接有若干定位销,定位销的另一端插接在刮刀支架上,刮刀的上端面上成型有若干凹孔,刮刀的凹孔内插接有顶丝,顶丝螺接在刮刀支架上,刮刀的头部落靠在压辊的外壁上。本发明将刮板设计成刮刀和刀架组成的结构,更换时只需进行更换刮刀,能有效节省成本。



1. 一种压路机上结构优化的刮板结构,包括压路机的压辊(1),压辊(1)的后侧设有刮刀安装槽座(2),刮刀安装槽座(2)内设有矩形的槽腔,其特征在于:刮刀安装槽座(2)的槽腔内设有刮刀支架(3),刮刀支架(3)的两侧壁上成型有燕尾槽,刮刀支架(3)的燕尾槽内插接有导轨(4),导轨(4)固定在刮刀安装槽座(2)槽腔的两侧壁上,刮刀支架(3)的下端成型有插槽,刮刀支架(3)的插槽内插接有条形的刮刀(5),刮刀(5)的侧壁上插接有若干定位销(7),定位销(7)的另一端插接在刮刀支架(3)上,刮刀(5)的上端面上成型有若干凹孔,刮刀(5)的凹孔内插接有顶丝(6),顶丝(6)螺接在刮刀支架(3)上,刮刀(5)的头部抵靠在压辊(1)的外壁上;所述刮刀支架(3)的后端面上成型有若干插孔,刮刀支架(3)的插孔内插接有顶杆(8),顶杆(8)的前端抵靠在刮刀支架(3)上,顶杆(8)的后端成型有导向板,顶杆(8)的导向板插接在“匚”字形的导向座(9)内,导向座(9)的两端固定在刮刀安装槽座(2)槽腔的两侧壁上,导向座(9)上螺接有调节螺栓(10),调节螺栓(10)前端插接并抵靠在顶杆(8)上,所述的调节螺栓(10)上螺接有压簧(11),压簧(11)的一端压靠在顶杆(8)的导向板上、另一端压靠在导向座(9)上。

2. 根据权利要求1所述的一种压路机上结构优化的刮板结构,其特征在于:所述刮刀(5)上侧的刮刀安装槽座(2)上成型有进风孔(21),刮刀安装槽座(2)的上端面上固定有冷却风机(18),冷却风机(18)的进风口与刮刀安装槽座(2)上的进风孔(21)相连通。

3. 根据权利要求1所述的一种压路机上结构优化的刮板结构,其特征在于:所述刮刀支架(3)的前侧设有档杆(17),档杆(17)的两端固定在刮刀安装槽座(2)槽腔的两侧壁上。

4. 根据权利要求1所述的一种压路机上结构优化的刮板结构,其特征在于:所述顶杆(8)下侧的刮刀支架(3)后端面上固定有连接板(16),连接板(16)的下端成型有圆弧形的导流板(161),导流板(161)的下端成型有斜置的支板(162)。

5. 根据权利要求4所述的一种压路机上结构优化的刮板结构,其特征在于:所述刮刀安装槽座(2)前端的下端面上成型有与槽腔相连通的卸料口(22),支板(162)的下端插接在刮刀安装槽座(2)的卸料口(22)内。

6. 根据权利要求5所述的一种压路机上结构优化的刮板结构,其特征在于:所述刮刀安装槽座(2)卸料口(22)的前侧设有三角形的导流块(12),导流块(12)的下端后面成型有L型的卡槽(121),卸料口(22)后侧的刮刀安装槽座(2)下端面上固定有L型的槽轨(13),刮刀安装槽座(2)卸料口(22)的下侧设有接料槽盒(14),接料槽盒(14)的上端成型有挡边,接料槽盒(14)的挡边插接在导流块(12)的卡槽(121)和槽轨(13)内,所述的接料槽盒(14)上固定有拉手(15)。

一种压路机上结构优化的刮板结构

技术领域：

[0001] 本发明涉及工程机械的技术领域，更具体地说涉及一种压路机上结构优化的刮板结构。

背景技术：

[0002] 压路机是一种常见的工程，其功能是利用滚轮自重、振动或者冲击的方法，对路面材料重复加载去除材料内部的空气和水分，压实材料，保证路面材料密实度和平整度，由于滚轮和路面材料接触力巨大，会导致路面材料黏附在滚轮表面，影响施工质量；例如常见的沥青材料，会在压路施工时黏附在滚轮表面，并且由于滚轮温度较低沥青黏附后凝固难以清洁，因此，对压路机刮泥装置的需求日益增长。常规的压路机刮泥装置都是采用刮板紧贴滚轮的方式，由于长时间紧贴滚轮，刮板容易磨损报废，而目前的刮板为刮刀部和刀柄部一体的结构，整体进行更换成本大。

发明内容：

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术之不足，而提供了一种压路机上结构优化的刮板结构，其将刮板设计成刮刀和刀架组成的结构，更换时只需进行更换刮刀，能有效节省成本。

[0004] 为实现上述目的，本发明采用的技术方案如下：

[0005] 一种压路机上结构优化的刮板结构，包括压路机的压辊，压辊的后侧设有刮刀安装槽座，刮刀安装槽座内设有矩形的槽腔，刮刀安装槽座的槽腔内设有刮刀支架，刮刀支架的两侧壁上成型有燕尾槽，刮刀支架的燕尾槽内插接有导轨，导轨固定在刮刀安装槽座槽腔的两侧壁上，刮刀支架的下端成型有插槽，刮刀支架的插槽内插接有条形的刮刀，刮刀的侧壁上插接有若干定位销，定位销的另一端插接在刮刀支架上，刮刀的上端面上成型有若干凹孔，刮刀的凹孔内插接有顶丝，顶丝螺接在刮刀支架上，刮刀的头部抵靠在压辊的外壁上；所述刮刀支架的后端面上成型有若干插孔，刮刀支架的插孔内插接有顶杆，顶杆的前端抵靠在刮刀支架上，顶杆的后端成型有导向板，顶杆的导向板插接在“C”字形的导向座内，导向座的两端固定在刮刀安装槽座槽腔的两侧壁上，导向座上螺接有调节螺栓，调节螺栓前端插接并抵靠在顶杆上，所述的调节螺栓上螺接有压簧，压簧的一端压靠在顶杆的导向板上、另一端压靠在导向座上。

[0006] 优选的，所述刮刀上侧的刮刀安装槽座上成型有进风孔，刮刀安装槽座的上端面上固定有冷却风机，冷却风机的进风口与刮刀安装槽座上的进风孔相连通。

[0007] 优选的，所述刮刀支架的前侧设有档杆，档杆的两端固定在刮刀安装槽座槽腔的两侧壁上。

[0008] 优选的，所述顶杆下侧的刮刀支架后端面上固定有连接板，连接板的下端成型有圆弧形的导流板，导流板的下端成型有斜置的支板。

[0009] 优选的，所述刮刀安装槽座前端的下端面上成型有与槽腔相连通的卸料口，支板

的下端插接在刮刀安装槽座的卸料口内。

[0010] 优选的,所述刮刀安装槽座卸料口的前侧设有三角形的导流块,导流块的下端后面成型有L型的卡槽,卸料口后侧的刮刀安装槽座下端面上固定有L型的槽轨,刮刀安装槽座卸料口的下侧设有接料槽盒,接料槽盒的上端成型有挡边,接料槽盒的挡边插接在导流块的卡槽和槽轨内,所述的接料槽盒上固定有拉手。

[0011] 本发明的有益效果在于:其结构简单,将刮板设计成刮刀和刀架组成的结构,更换时只需进行更换刮刀,能有效节省成本,同时其刮板的刮刀设有冷却机构,能降温减小磨损,提高刮刀的使用寿命。

附图说明:

[0012] 图1为本发明的结构示意图。

[0013] 图中:1、压辊;2、刮刀安装槽座;21、进风孔;22、卸料口;3、刮刀支架;4、导轨;5、刮刀;6、顶丝;7、定位销;8、顶杆;9、导向座;10、调节螺栓;11、压簧;12、导流块;121、卡槽;13、槽轨;14、接料槽盒;15、拉手;16、连接板;17、档杆;18、冷却风机。

具体实施方式:

[0014] 实施例:见图1所示,一种压路机上结构优化的刮板结构,包括压路机的压辊1,压辊1的后侧设有刮刀安装槽座2,刮刀安装槽座2内设有矩形的槽腔,刮刀安装槽座2的槽腔内设有刮刀支架3,刮刀支架3的两侧壁上成型有燕尾槽,刮刀支架3的燕尾槽内插接有导轨4,导轨4固定在刮刀安装槽座2槽腔的两侧壁上,刮刀支架3的下端成型有插槽,刮刀支架3的插槽内插接有条形的刮刀5,刮刀5的侧壁上插接有若干定位销7,定位销7的另一端插接在刮刀支架3上,刮刀5的上端面上成型有若干凹孔,刮刀5的凹孔内插接有顶丝6,顶丝6螺接在刮刀支架3上,刮刀5的头部抵靠在压辊1的外壁上;所述刮刀支架3的后端面上成型有若干插孔,刮刀支架3的插孔内插接有顶杆8,顶杆8的前端抵靠在刮刀支架3上,顶杆8的后端成型有导向板,顶杆8的导向板插接在“匚”字形的导向座9内,导向座9的两端固定在刮刀安装槽座2槽腔的两侧壁上,导向座9上螺接有调节螺栓10,调节螺栓10前端插接并抵靠在顶杆8上,所述的调节螺栓10上螺接有压簧11,压簧11的一端压靠在顶杆8的导向板上、另一端压靠在导向座9上。

[0015] 优选的,所述刮刀5上侧的刮刀安装槽座2上成型有进风孔21,刮刀安装槽座2的上端面上固定有冷却风机18,冷却风机18的进风口与刮刀安装槽座2上的进风孔21相通。

[0016] 优选的,所述刮刀支架3的前侧设有档杆17,档杆17的两端固定在刮刀安装槽座2槽腔的两侧壁上。

[0017] 优选的,所述顶杆8下侧的刮刀支架3后端面上固定有连接板16,连接板16的下端成型有圆弧形的导流板161,导流板161的下端成型有斜置的支板162。

[0018] 优选的,所述刮刀安装槽座2前端的下端面上成型有与槽腔相连通的卸料口22,支板162的下端插接在刮刀安装槽座2的卸料口22内。

[0019] 优选的,所述刮刀安装槽座2卸料口22的前侧设有三角形的导流块12,导流块12的下端后面成型有L型的卡槽121,卸料口22后侧的刮刀安装槽座2下端面上固定有L型的槽轨13,刮刀安装槽座2卸料口22的下侧设有接料槽盒14,接料槽盒14的上端成型有挡边,接料

槽盒14的挡边插接在导流块12的卡槽121和槽轨13内,所述的接料槽盒14上固定有拉手15。

[0020] 工作原理:本发明为路机上结构优化的刮板结构,其刮板由刮刀5和刮刀支架3组成,两者之间通过定位销7和顶丝8实现连接,从而当刮刀5磨损至不能使用时,只需要更换刮刀5即可,而且冷却风机18能持续出风朝向刮刀5,为刮刀5进行冷却,从而减小热量对磨损的影响,延长刮刀5的使用寿命。

[0021] 所述实施例用以例示性说明本发明,而非用于限制本发明。任何本领域技术人员均可在不违背本发明的精神及范畴下,对所述实施例进行修改,因此本发明的权利保护范围,应如本发明的权利要求所列。

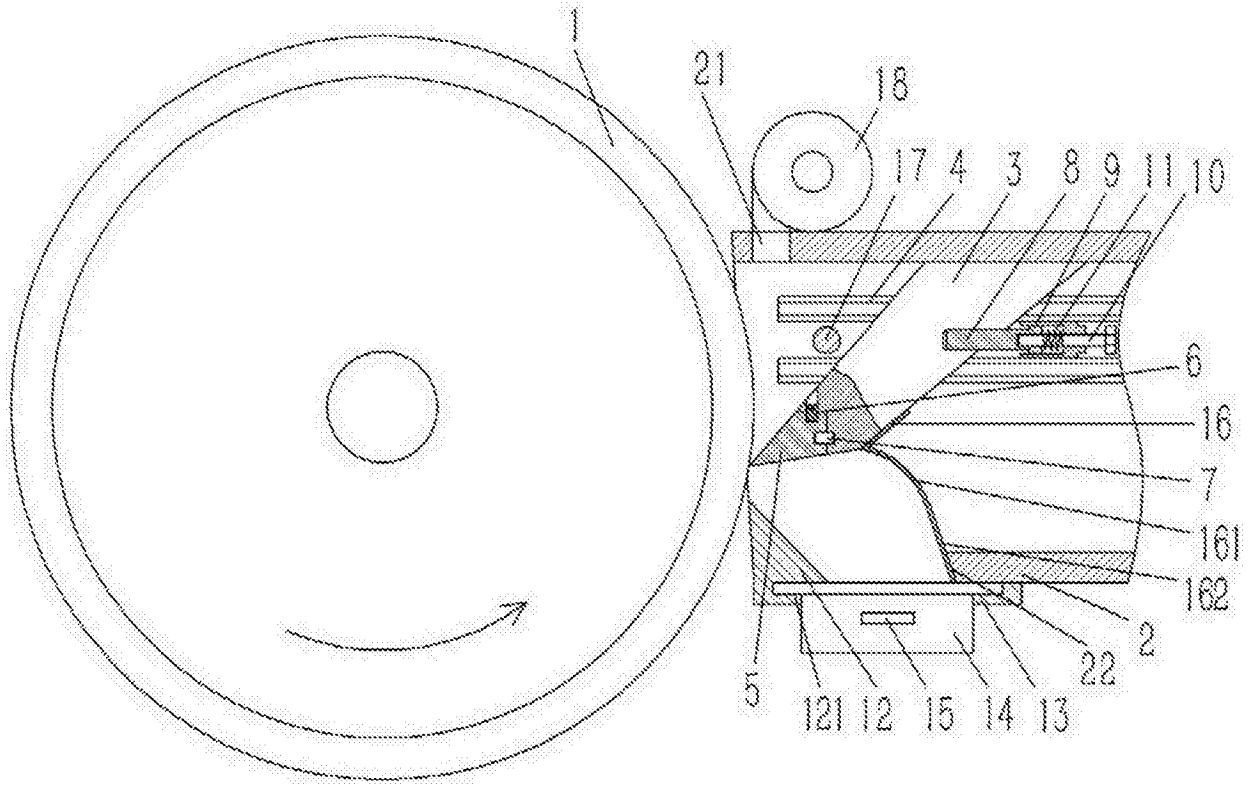


图1