



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203438313 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201320388123. 8

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2013. 06. 28

(73) 专利权人 天津市凯馨木业有限公司

地址 300350 天津市津南区双桥河镇东嘴村四区

(72) 发明人 张悦

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 王来佳

(51) Int. Cl.

B27B 19/00 (2006. 01)

B27G 3/00 (2006. 01)

B27L 5/00 (2006. 01)

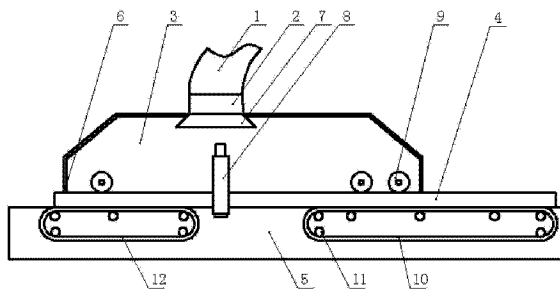
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

立式实木板切片锯床

(57) 摘要

本实用新型涉及一种立式实木板切片锯床, 包括机座、机罩、吸尘装置、管路、传送装置以及切割装置, 机座中部上端固装有机罩; 所述机座内上部横向同轴安装有传送装置, 在传送装置之间的机罩机座上安装有一切割装置, 该切割装置连接驱动装置, 该切割装置结构为在刀具框架内间隔均布固装有多多个刀片; 所述切割装置两侧的机罩内间隔安装有多多个压辊; 所述切割装置上方的机罩顶部安装有一集尘罩, 该集尘罩上端连接安装有吸尘装置, 该吸尘装置连接有一管路。本实用新型结构简单、设计科学、压力均匀, 加工效率高, 加工精度好, 提升产品的平整度, 有效减轻工人劳动强度, 提高生产效率。



1. 一种立式实木板切片锯床,其特征在于:包括机座、机罩、吸尘装置、管路、传送装置以及切割装置,机座中部上端固装有机罩,机罩横向两侧下部与机座之间均制有工件出入口;所述机座内上部横向同轴安装有传送装置,在传送装置之间的机罩机座上安装有一切割装置,该切割装置结构为在刀具框架内间隔均布固装多个垂直刀片,该多个垂直刀片制有波浪形刀刃,该多个垂直刀刃由驱动装置驱动上下往复振动;所述切割装置两侧的机罩内间隔安装有多个压辊;所述切割装置上方的机罩顶部安装有一集尘罩,该集尘罩上端连接安装有吸尘装置,该吸尘装置连接有一管路,管路的出口端连接到集中处理装置。

2. 根据权利要求1所述的立式实木板切片锯床,其特征在于:所述传送装置为履带式传送装置,包括输入传送带、输出传送带以及传动轴,在输入端一侧的机座上上部横向水平安装有输入传送带,在输出端一侧的机座上上部横向水平安装有一输出传送带,所述输入传送带和输出传送带均间隔啮合安装多个连接有电机的传动轴。

3. 根据权利要求1所述的立式实木板切片锯床,其特征在于:所述工件出入口上均安装有密封刷。

立式实木板切片锯床

技术领域

[0001] 本实用新型属于实木板材加工领域,尤其是一种立式实木板切片锯床。

背景技术

[0002] 实木板板材坚固耐用、纹路自然,大都具有天然木材特有的芳香,具有较好的吸湿性和透气性,有益于人体健康,不造成环境污染,是制作高档家具、装修房屋的优质板材。一些特殊材质的实木板还是制造枪托、精密仪表的理想材料。

[0003] 现有的实木拼板是指把硬木加工成窄木条,再按顺序施胶拼接,然后上下两面砂光制成的板材。目前的切割锯通常采用电锯逐次完成规定尺寸的切割,需要人工多次手动木材通过滑道工作台进行切割操作,工人劳动强度较大,费时费力,而且多次操作的尺寸控制精度受到人为因素影响较大,生产效率较低。而且现在切割锯的刀具通常直接裸露在外,。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足之处,提供一种设计科学、结构简单、受力均匀的立式实木板切片锯床。

[0005] 本实用新型解决其技术问题是采取以下技术方案实现的:

[0006] 一种立式实木板切片锯床,其特征在于:包括机座、机罩、吸尘装置、管路、传送装置以及切割装置,机座中部上端固装有机罩,机罩横向两侧下部与机座之间均制有工件出入口;所述机座内上部横向同轴安装有传送装置,在传送装置之间的机罩机座上安装有一切割装置,该切割装置结构为在刀具框架内间隔均布固装多个竖直刀片,该多个竖直刀片制有波浪形刀刃,该多个竖直刀刃由驱动装置驱动上下往复振动;所述切割装置两侧的机罩内间隔安装多个压辊;所述切割装置上方的机罩顶部安装有一集尘罩,该集尘罩上端连接安装有吸尘装置,该吸尘装置连接有一管路,管路的出口端连接到集中处理装置。

[0007] 而且,所述传送装置为履带式传送装置,包括输入传送带、输出传送带以及传动轴,在输入端一侧的机座上上部横向水平安装有输入传送带,在输出端一侧的机座上上部横向水平安装有一输出传送带,所述输入传送带和输出传送带均间隔啮合安装多个连接有电机的传动轴。

[0008] 而且,所述工件出入口上均安装有密封刷。

[0009] 本实用新型的优点和积极效果是:

[0010] 1、本切割锯安装有输入、输出传送履带,传动力量大而且传送速度稳定,影响产品质量。

[0011] 2、本切割锯安装有两组垂直方向和水平方向的压紧装置,有效保证对产品施加平衡的压紧力,保证产品的平直度。

[0012] 3、本切割锯在刀具上方安装有集尘装置,自动抽吸切割过程中产生的锯末,统一回收处理,提升车间加工环境,保护工人身体健康。

[0013] 4、本切割锯的切割装置等加工部件封闭在机罩内,有效隔离噪音,并且防止木屑飞溅影响加工环境。

[0014] 5、本实用新型结构简单、设计科学、压力均匀,加工效率高,加工精度好,提升产品的平整度,有效减轻工人劳动强度,提高生产效率。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0016] 图 2 为图 1 的内部结构剖视示意图;

[0017] 图 3 为本实用新型切割锯的结构主视图;

[0018] 图 4 为图 3 的中剖左视图。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图并通过具体实施例对本实用新型作进一步详述,以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0020] 一种立式实木板切片锯床,包括机座 5、机罩 3、吸尘装置 2、管路 1、传送装置以及切割装置 8,机座中部上端固装有机罩,机罩横向两侧下部与机座之间均制有工件出入口,该两侧的工件出入口上均安装有密封刷 6;

[0021] 所述机座内上部横向同轴安装有传送装置,在传送装置之间的机罩机座上安装有一切割装置,该切割装置连接驱动装置(图中未示出);

[0022] 所述切割装置结构如附图 3 至附图 4 所示,在刀具框架内间隔均布固装有多多个竖直刀片 13,该多个竖直刀片制有波浪形刀刃,该多个刀刃由驱动装置驱动上、下往复振动,快速将模板切割成均匀的立式窄木条。

[0023] 所述切割装置两侧的机罩内间隔安装有多多个压辊 9,有效保证切割木板平稳性;

[0024] 所述切割装置上方的机罩顶部安装有一集尘罩 7,该集尘罩上端连接安装有吸尘装置,该吸尘装置连接有一管路,该管路用于回收加工过程中产生的锯末,管路的出口一端连接到集中处理装置。

[0025] 本实用新型所采用的传送装置为履带式传送装置,具体结构包括输入传送带 10、输出传送带 12 以及传动轴 11,在输入端一侧的机座上上部横向水平安装有输入传送带,在输出端一侧的机座上上部横向水平安装有一输出传送带,所述输入传送带和输出传送带均间隔啮合安装多个连接有电机的传动轴,从而驱动该输入传送带和输出传送带输送待加工的木板。

[0026] 加工时将待加工的木板 4 水平放置在机座上端一侧,传送装置将木板横向匀速送入机罩一侧的工件出入口内,经切割成窄木条后再由机罩另一侧被送出。

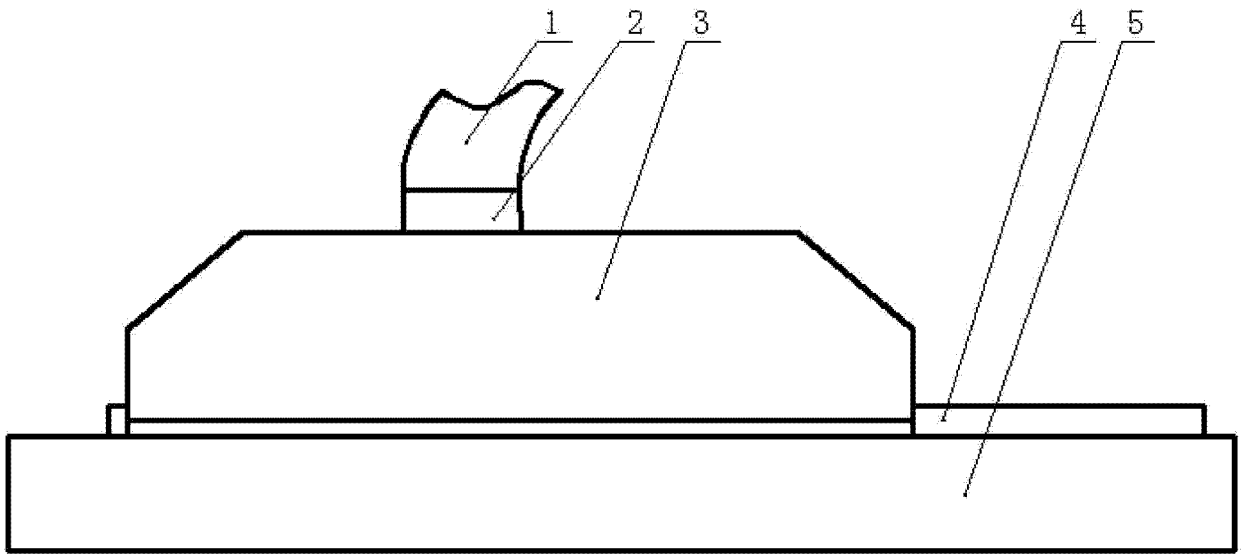


图 1

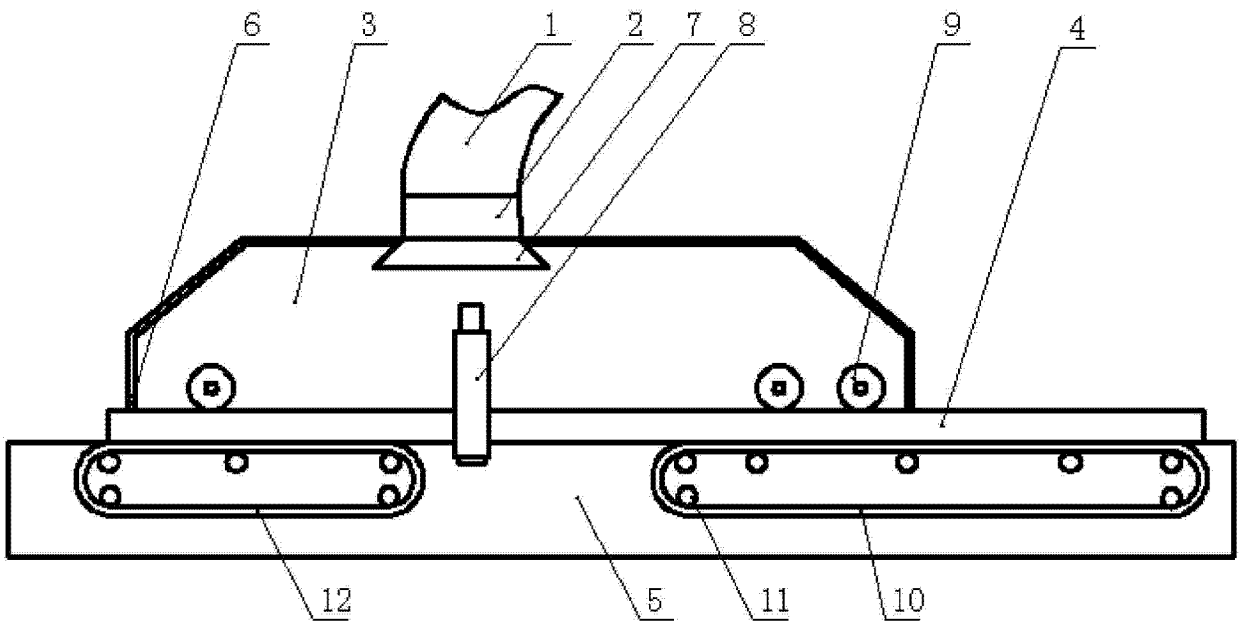


图 2

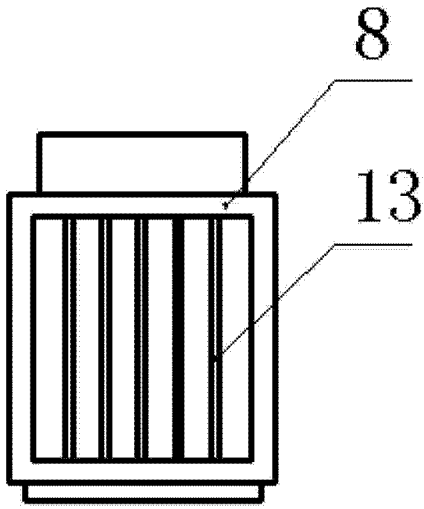


图 3

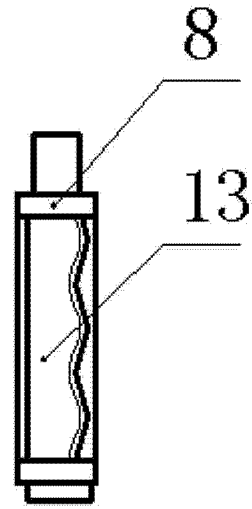


图 4