

URZĄD PATENTOWY



A 420, 1/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1150.

Kl. 41a ^{1/04}Fernand Stoffel,
Paryż (Francja).

Aparat do formowania kapeluszy.

Zgłoszono: 12 maja 1922 r.

Udzielono: 3 grudnia 1924 r.

Znany jest sposób formowania kapeluszy, polegający na tem, że kapelusze, po zmiękczeniu i nasyceniu apreturą zapomocą pary, nakłada się na formę przy pomocy próżni i elastycznej membrany, aby im nadać określony kształt, a potem wysuszyć.

Niniejszy wynalazek dotyczy prostego, praktycznego i łatwo przenośnego aparatu, który umożliwia wykonywanie różnych czynności, poniżej opisanych, zaoszczędzając przemysłowcom urządzeń niewygodnych i skomplikowanych. W zasadzie aparat ten składa się z następujących części, połączonych i złożonych ze sobą tak, że zajmują mało miejsca.

a) zasobnik próżni, służący za podstawę skrzynce, której górne dziurkowane dno stanowi podstawę formy, przyczem skrzynka ta przez przewód, zaopatrzony w kran, jest połączona z zasobnikiem próżni, a

pod nią znajduje się szereg palników gazowych lub innych urządzeń ogrzewczych;

b) pompa próżniowa, poruszana np. zapomocą silnika elektrycznego, której strona ssawcza jest połączona z zasobnikiem próżniowym, a strona tłoczna ze zbiornikiem zgęszczonego powietrza;

c) wyparnik wody, np. ejektor, połączony z jednej strony ze zbiornikiem zgęszczonego powietrza i z drugiej strony ze zbiornikiem wody. Rura wtryskowa dla wyparowanej wody ma swój wylot w dziurkowanej skrzynce, podtrzymującej formę.

Przykład wykonania przedmiotu zgłoszenia przedstawia dołączony rysunek:

fig. 1 przedstawia boczny widok aparatu, fig. 2 rzut poziomy częściowo w przekroju.

Według tego wykonania, forma z kapeluszem (nienarysowana) leży na górnym

dnie *a* skrzynki *b*, wzmocnionej pierścieniami ściankami *b*₁, *b*₂. Te ostatnie mają otwory *c*.

Skrzynka *b* spoczywa na zasobniku próżniowym *d*, który przez przewód *e* jest połączony ze stroną ssawczą kompresora *f*, poruszanego zapomocą silnika elektrycznego *g*. Kompresor wtłacza przewodem *a* do zbiornika *i*, służącego jako tłumik. Skrzynia *b* i zasobnik próżniowy *d* są połączone przewodem *j* z kurkiem *k*.

Zbiornik *i* jest połączony przewodem *l*, zaopatrzonym w trzywylotowy kran *b*₁, z ejektorem *m*, dostarczającym rozpylonej wody. Przewód *h* z kurkiem *n*₁ łączy ejektor ze zbiornikiem wody *p*, w którym zanurza się rura *n*. Kurek trzywylotowy *l*₁ może łączyć przewód *l* z atmosferą lub z ejektorem, jeżeli rozpyloną wodę chce się przesłać do skrzyni *b*, która może być stosownie ogrzewana np. szeregiem palników gazowych *c*, umieszczonych w dolnej części skrzyni *b*. Wszystkie powyższe części ustawia się na wspólnej podstawie *u*.

Działanie aparatu jest następujące. Gdy silnik elektryczny *g* puszczono w ruch, a kurek *l* połączono z powietrzem zewnętrznym, to pompa *f* wytwarza próżnię w zbiorniku *d*, a zbiornik *i* działa jak tłumik. Ponieważ rura *l* ma mniejszy przekrój od rury tłocznej *h*, więc powietrze w zbiorniku *i* doznaje zgęszczenia. Gdy apreturowany kapelusz jest nałożony na formę, ustawia się ją na górnym dnie *a* skrzyni *b*. Potem łączy się kurek *l* z ejektorem *m* i otwiera kurek *n*₁. Powietrze zgęszczone w zbiorniku *i* płynie przewodem *l* do ejektora *m* i porywa wodę ze zbiornika *p*, która rozpylona dostaje się rurą *s* (fig. 2) do wnętrza skrzyni *b*, gdzie zamienia się momentalnie na parę. Powodem tego jest podwyższona temperatura

górnego dna skrzyni *b*, ogrzewanego szeregiem palników gazowych *q*. Para wodna wchodzi przez otwory w ścianie *a* i dostaje się pod kauczukową membranę, leżącą na kapeluszu, aby go zmiękczyć. Po ukończeniu zmiękczenia kurek *m* zamyka się, łącząc kurek *l* z powietrzem zewnętrznym. Podejmuje się teraz czynność formowania, otwierając kurek *k*. Z powodu próżni w zasobniku *d* para i powietrze, pozostające w skrzyni *b* pod membraną wciągają bezpośrednio przewód *i*, więc pod membraną powstaje momentalnie próżnia, tak, że membrana kładzie się na dziurkowane dno *a*.

Membrana zamyka te otwory hermeticznie i przyjmuje kształt modelu pod naciskiem ciśnienia atmosferycznego.

Próżnia ta wspomaga suszeniu przez absorbcję bardzo energicznie. Aparat ten może być oczywiście zmieniony bez przekroczenia zakresu pomysłu. Mianowicie wtryskiwanie wody rozpylonej może uskutecznić oddzielny aparat, np. rozpylacz ręczny. Jak widać na rysunku, kran opróżniający *p* dla skroplonej pary jest połączony z dolnym kurkiem *d*.

Zastrzeżenie patentowe.

Aparat do szybkiego formowania kapeluszy, przy których formowany kapelusz, wraz ze szczelnie okrywającą go membraną, osadzony jest na dziurkowanym dnie skrzyni, przeznaczonej dla parowania go i ssącego nań działania, tem znamienny, że skrzynia (*b*), na której osadza się kapelusz, umieszczona jest na zasobniku próżniowym, który wraz z pompą powietrzną, zbiornikiem zgęszczonego powietrza (*i*) oraz ze zbiornikiem wody (*p*) umocowany jest na wspólnej dla nich podstawie (*n*).

Fernand Stoffel.

Zastępca: M. Kryzan,

rzecznik patentowy.

Fig. 1

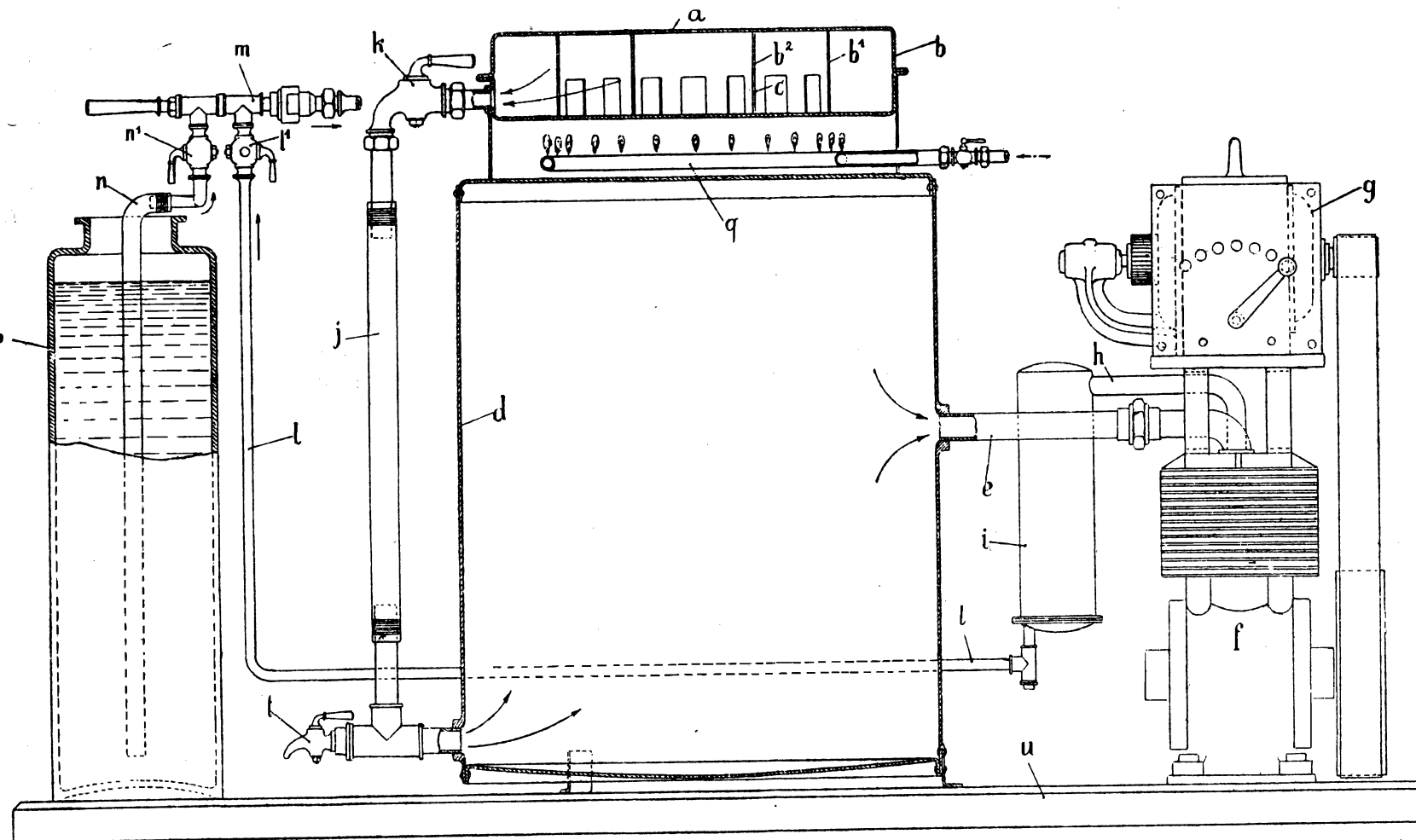


Fig. 2

