

Warszawa, 4 marca 1933 r.

A24c 5/46²

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 17648.

Kl. 79 b 23.

Akciová společnost, dříve Škodovy závody v Plzni
(Praga, Czechosłowacja).

Urządzenie do doprowadzania bibułki w maszynach do wyrobu papierosów lub gilz.

Zgłoszono 30 kwietnia 1931 r.

Udzielono 30 listopada 1932 r.

Pierwszeństwo: 16 maja 1930 r. (Czechosłowacja).

W maszynach do wyrobu papierosów, gilz i t. d. bibułka papierosowa odwija się z wałka, a następnie przechodzi zwykle przez przyrząd drukujący i bronzujący. Odwijanie jak również przeprowadzanie przez wspomniany przyrząd powoduje pewien opór. Wobec tego potrzebny jest osobny przyrząd ciągnący, który przezwycięża ten opór i doprowadza bibulkę dalej do maszyny. Przyrząd ciągnący składa się zwykle z dwóch nastawialnie przyciskanych do siebie krążków, z których jeden jest napędzany, natomiast drugi jest osadzony luźno na swym czopie i obraca się wskutek tarcia o krążek napędzany. Bibulkę prowadzi się zapomocą tych dwóch

krążków, które muszą być dostatecznie silnie przyciskane do siebie, aby doprowadzanie bibułki było prawidłowe.

Takie urządzenie ma różne wady. Opór przy przeprowadzaniu bibułki zmienia się i zależy od temperatury i wilgotności pomieszczenia, dalej od grubości i jakości bibułki, od smarowania części mechanizmu i t. d. Do tych bardzo nieznacznych zmian oporu musi być dostosowana siła ciągnięcia bibułki. W dotychczasowych przyrządach do ciągnięcia bibułki jest to możliwe tylko przez mocniejsze lub lżejsze przyciśnięcie krążków do siebie. Mocniejsze przyciśnięcie tych krążków powoduje jednak rozwalcowanie bibułki, wskutek czego bibułka

wychodzi z pomiędzy krążków rozciągnięta, co powoduje przeszkody w dalszej próbie.

Według wynalazku wady te usuwa się w ten sposób, że ciągnięcie bibułki odbywa się w dwojaki sposób, mianowicie zapomocą wspomnianej pary krążków oraz zapomocą tarcia pomiędzy krążkiem napędzanym i bibułką, która częściowo ten krążek otacza. Dociskanie krążków do siebie jest tak słabe, że bibułka, prowadzona pomiędzy nimi, nie zostaje uszkodzona, a przy nagłym wzroście natężenia ciągnięcia w dalszej części maszyny bibułka nie ulega rozdarciu, lecz przesuwana się dalej z większą szybkością niż szybkość obwodowa krążków. Potrzebna dodatkowa siła ciągnąca powstaje wskutek większego lub mniejszego tarcia papieru na krążku napędzanym, które to tarcie można nastawiać przez większe lub mniejsze otoczenie bibułką krążka napędzanego. Regulowanie ciągnięcia odbywa się przez zmianę kąta otoczenia.

Rysunek przedstawia dla przykładu urządzenie według wynalazku w widoku z przodu i z boku.

W łożysku 1 jest osadzony wał 2, na którego jednym końcu jest osadzone napędowe koło zębate 3, natomiast na drugim końcu wału znajduje się napędzany krążek 4. Do tego krążka przyciska się drugi krążek 5, osadzony na ramieniu 7, obracającym się na czopie 6. Przyciskanie może być regulowane przez większe lub mniejsze napięcie sprężyny 8 zapomocą śruby 9. Krążek 5 może być odsunięty od krążka 4, mianowicie przez obrót ramienia 10 w lewo dookoła punktu obrotu 11 w ten sposób, że czop 12 przesuwany ramię 7 w dół, a z nim krążek 5. Na wale 2 jest osadzona dźwignia kątowa 13, której jedno ramię jest zaopa-

trzone w luźno obracający się krążek prowadniczy 14, podczas gdy drugie ramię posiada śrubę 15, umocowywaną zapomocą nakrętki 16 w szczeliny prowadnicy 17, przymocowanej do kołnierza łożyska 1. W ten sposób dźwignię kątową 13 można umocować w dowolnym położeniu.

Pasek 18 bibułki papierosowej, prowadzony pomiędzy krążkami 4 i 5, otacza krążek napędzany 4 na odcinku obwodu o kącie α . Kąt ten może być zmieniany przez nastawianie dźwigni dwuramiennej 13, wskutek czego zmienia się również położenie krążka prowadniczego 14. Bibułkę doprowadza się następnie po krążkach 14 i 19 do maszyny. Powierzchnia krążka 4 oczyszcza się z kurzu zapomocą zgarniacza 20, przyciskanego sprężyną 21.

Jak powiedziano, siłę ciągnięcia można zmieniać zapomocą niniejszego urządzenia przez zmianę kąta α tak, iż przy dowolnych warunkach ruchu, bibułka pewnie i równomiernie jest doprowadzana, nie drze się gdy zwykła siła ciągnąca chwilowo się nieco powiększy.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do doprowadzania bibułki w maszynach do wyrobu papierosów lub gilz, znamienne tem, że oprócz zwykłej pary krążków (4, 5) ciągnących posiada regulujący krążek prowadniczy (14), zapomocą którego zmienia się kąt otoczenia bibułką (α) krążka napędzanego (4), a przez to również siłę ciągnięcia bibułki.

Akciová společnost,
dřive Škodovy závody v Plzni.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

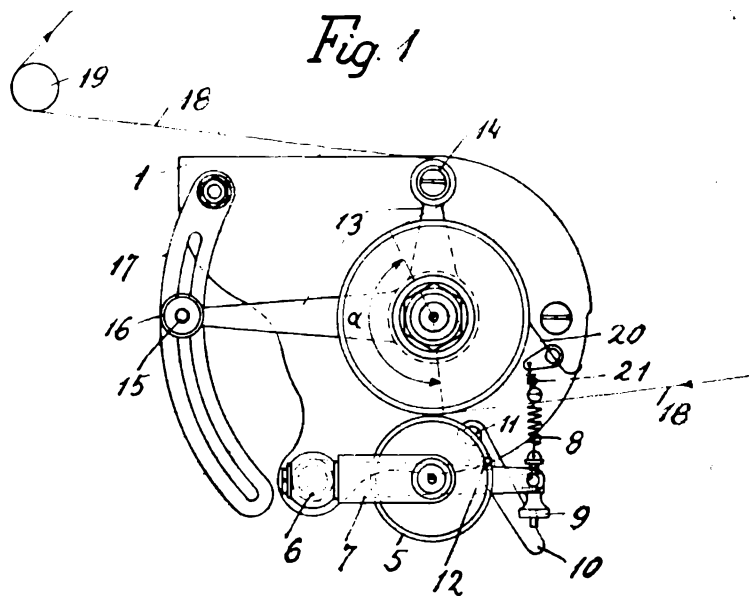


Fig. 2.

