



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217314043 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 30

(21) 申请号 202220500554.8

(22) 申请日 2022.03.09

(73) 专利权人 辽宁信兴汽车零部件有限公司
地址 110000 辽宁省沈阳市苏家屯区瑰香街142号

(72) 发明人 不公告发明人

(74) 专利代理机构 沈阳鼎恒知识产权代理事务
所(普通合伙) 21245
专利代理师 刘向辉

(51) Int.Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 13/04 (2006.01)

B05B 14/00 (2018.01)

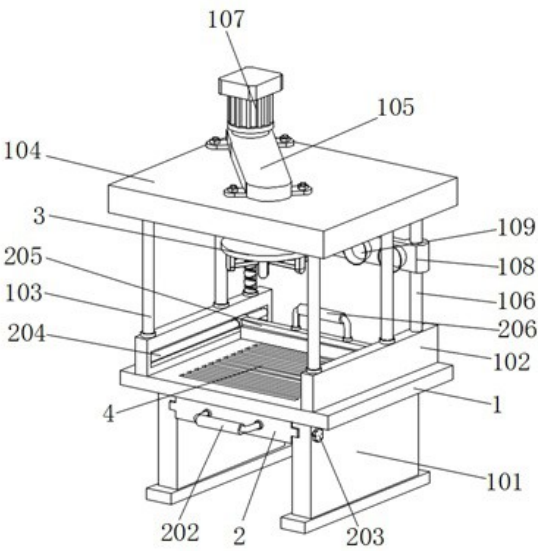
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置

(57) 摘要

本实用新型涉及汽车加工技术领域,尤其涉及一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置。其技术方案包括:工作台、收集箱与挂盘,工作台的顶部固定安装有安装块,安装块的顶部通过支撑架固定安装有顶板,顶板的顶部固定安装有电机,电机的输出端通过往复丝杆活动安装有喷腔盒,喷腔盒的前端固定安装有喷头,顶板的底部活动安装有挂盘,电机与挂盘之间通过皮带传动安装。本实用新型通过设置有挂盘、喷腔盒与喷头之间的相互配合,可以较为方便的将零配件悬挂至挂盘上,通过挂盘的转动,同时配合喷腔盒的移动,能够较为方便的将零配件进行均匀喷漆操作,避免了出现漏喷或喷涂不均匀的现象,增加了高效性。



1. 一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置,包括工作台(1)、收集箱(2)与挂盘(3),其特征在于:所述工作台(1)的顶部固定安装有安装块(102),所述安装块(102)的顶部通过支撑架(103)固定安装有顶板(104),所述顶板(104)的顶部固定安装有电机(107),所述电机(107)的输出端通过往复丝杆(301)活动安装有喷腔盒(108),所述喷腔盒(108)的前端固定安装有喷头(109),所述顶板(104)的底部活动安装有挂盘(3),所述电机(107)与挂盘(3)之间通过皮带(303)传动安装,所述工作台(1)的底部固定安装有支撑板(101),所述支撑板(101)之间滑动安装收集箱(2),所述安装块(102)之间滑动安装有刮动板(205)。

2. 根据权利要求1所述的一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置,其特征在于:所述喷腔盒(108)与安装块(102)之间通过滑动杆(106)滑动安装,工作台(1)的顶部设置有与沉降孔(4)对应的收集箱(2)。

3. 根据权利要求1所述的一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置,其特征在于:所述顶板(104)的顶部设置有与皮带(303)配合的安装槽(302),且顶板(104)的顶部固定安装有与安装槽(302)对应的防护板(105)。

4. 根据权利要求1所述的一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置,其特征在于:所述收集箱(2)与支撑板(101)之间通过滑块(201)滑动安装,滑块(201)与支撑板(101)之间通过固定旋钮(203)固定,且滑块(201)的一侧设置有与固定旋钮(203)配合的对接孔(207)。

5. 根据权利要求1所述的一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置,其特征在于:所述收集箱(2)的前端固定安装有第一握把(202),且第一握把(202)上设置有防滑套。

6. 根据权利要求1所述的一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置,其特征在于:所述刮动板(205)与安装块(102)之间通过活动杆(204)滑动安装,且刮动板(205)的顶部固定安装有第二握把(206)。

一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车加工技术领域，具体为一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置。

背景技术

[0002] 汽车配件加工是构成汽车配件加工整体的各单元及服务于汽车配件加工的产品，汽车零部件作为汽车工业的基础，是支撑汽车工业持续健康发展的必要因素，特别是当前汽车行业正在轰轰烈烈、如火如荼开展的自主开发与创新，在对汽车配件加工时需要进行喷漆防止生锈，因此需要使用到喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置。

[0003] 经检索，专利公告号为CN215586855U公开一种喷漆装置，该实用新型涉及一种喷漆装置，包括喷漆箱和放置箱，放置箱底部设有万向轮，喷漆箱的底座顶部连接有爬坡板，将待喷漆零件放置在放置箱内的转盘上，然后放置箱通过万向轮经过爬坡板进入喷漆箱内，通过万向轮来回滑动、液压缸带动喷头向下移动调整喷头和待喷漆零件的相对位置，打开喷漆泵，将油漆箱内的油漆通过喷头喷出，同时控制电机启动，通过转盘带动零件旋转，对汽车零件进行均匀的喷漆，同时打开加热灯板，对零件进行烘干，喷漆完成后，将放置箱通过万向轮从喷漆箱内出来，把喷漆完成的零件取下，再进行下一个零件的喷漆工序。

[0004] 现有的喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置存在的缺陷是：

[0005] 1、现有的喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置在进行使用的过程中，现有喷漆装置在对汽车零配件进行喷漆时，会出现漏喷或喷涂不均匀的现象，导致喷涂效果较为一般，降低了实用性；

[0006] 2、一般的喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置没有较好的收集结构，现有喷漆装置不方便对多余的涂料进行回收，导致涂料容易浪费，增加了汽车零配件加工时的成本，为此我们提出一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置来解决现有的问题。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0008] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置，包括工作台、收集箱与挂盘，所述工作台的顶部固定安装有安装块，所述安装块的顶部通过支撑架固定安装有顶板，所述顶板的顶部固定安装有电机，所述电机的输出端通过往复丝杆活动安装有喷腔盒，所述喷腔盒的前端固定安装有喷头，所述顶板的底部活动安装有挂盘，所述电机与挂盘之间通过皮带传动安装，所述工作台的底部固定安装有支撑板，所述支撑板之间滑动安装收集箱，所述安装块之间滑动安装有刮动板。

[0009] 可以较为方便的将零配件悬挂至挂盘上，通过挂盘的转动，同时配合喷腔盒的移动，能够较为方便的将零配件进行均匀喷漆操作，避免了出现漏喷或喷涂不均匀的现象，增加了高效性。

[0010] 优选的,所述喷腔盒与安装块之间通过滑动杆滑动安装,工作台的顶部设置有与沉降孔对应的收集箱。利用往复丝杆使喷腔盒顺着滑动杆上进行移动,带动喷头能够均匀的对零配件进行喷漆操作。

[0011] 优选的,所述顶板的顶部设置有与皮带配合的安装槽,且顶板的顶部固定安装有与安装槽对应的防护板。能够通过防护板能够将皮带进行防护,防止内部堆积粉尘和杂质。

[0012] 优选的,所述收集箱与支撑板之间通过滑块滑动安装,滑块与支撑板之间通过固定旋钮固定,且滑块的一侧设置有与固定旋钮配合的对接孔。通过固定旋钮与对接孔之间进行对接,使收集箱能够方便的固定在支撑板之间,使用时更加便捷。

[0013] 优选的,所述收集箱的前端固定安装有第一握把,且第一握把上设置有防滑套。通过能够方便的顺着支撑板之间进行滑动,使在进行转移的过程中更加连接,增加了高效性。

[0014] 优选的,所述刮动板与安装块之间通过活动杆滑动安装,且刮动板的顶部固定安装有第二握把。通过第一握把能够方便的将收集箱进行拉动,使在对收集后的涂料更好的进行转移。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 1、通过设置有挂盘、喷腔盒与喷头之间的相互配合,可以较为方便的将零配件悬挂至挂盘上,通过挂盘的转动,同时配合喷腔盒的移动,能够较为方便的将零配件进行均匀喷漆操作,避免了出现漏喷或喷涂不均匀的现象,增加了高效性。

[0017] 2、通过设置有刮动板、活动杆与收集箱之间的相互配合,能够较为方便的通过刮动板顺着活动杆进行移动,使刮动板能够将工作台上多余的涂料通过沉降孔收集在收集箱的内部,能够有效的将多余的涂料进行回收,避免了出现浪费的情况,降低了加工成本。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的第一外观立体主视图;

[0019] 图2为本实用新型的背面结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的第二外观立体主视图;

[0021] 图4为本实用新型的顶板局部结构示意图。

[0022] 图中:1、工作台;101、支撑板;102、安装块;103、支撑架;104、顶板;105、防护板;106、滑动杆;107、电机;108、喷腔盒;109、喷头;2、收集箱;201、滑块;202、第一握把;203、固定旋钮;204、活动杆;205、刮动板;206、第二握把;207、对接孔;3、挂盘;301、往复丝杆;302、安装槽;303、皮带;4、沉降孔。

具体实施方式

[0023] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0024] 实施例一

[0025] 如图1-4所示,本实用新型提出的一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置,包括工作台1、收集箱2与挂盘3,工作台1的顶部固定安装有安装块102,安装块102的顶部通过支撑架103固定安装有顶板104,顶板104的顶部固定安装有电机107,电机107的输出端通过往复丝杆301活动安装有喷腔盒108,喷腔盒108的前端固定安装有喷头109,顶板104的底部活动安装有挂盘3,电机107与挂盘3之间通过皮带303传动安装,工作台1的底部固定安装有

支撑板101,支撑板101之间滑动安装收集箱2,安装块102之间滑动安装有刮动板205,喷腔盒108与安装块102之间通过滑动杆106滑动安装,工作台1的顶部设置有与沉降孔4对应的收集箱2,顶板104的顶部设置有与皮带303配合的安装槽302,且顶板104的顶部固定安装有与安装槽302对应的防护板105,收集箱2与支撑板101之间通过滑块201滑动安装,滑块201与支撑板101之间通过固定旋钮203固定,且滑块201的一侧设置有与固定旋钮203配合的对接孔207,收集箱2的前端固定安装有第一握把202,且第一握把202上设置有防滑套,刮动板205与安装块102之间通过活动杆204滑动安装,且刮动板205的顶部固定安装有第二握把206。

[0026] 基于实施例1的喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置工作原理是:通过挂盘3能够将需要喷漆的零配件进行悬挂,通过电机107的旋转,能够通过皮带303带动挂盘3旋转,同时利用往复丝杆301使喷腔盒108顺着滑动杆106上进行移动,带动喷头109能够均匀的对零配件进行喷漆操作,能够避免出现漏喷或喷涂不均匀的现象,使在对零配件进行喷涂时效果更好,增加高效性,通过拉动第二握把206,能够方便的使刮动板205能够顺着活动杆204进行移动,使刮动板205能够将工作台1上多余的涂料能够通过沉降孔4导入至收集箱2的内部,通过收集箱2能够方便的进行收集,通过固定旋钮203与对接孔207之间进行对接,使收集箱2能够方便的固定在支撑板101之间,使用时更加便捷。

[0027] 实施例二

[0028] 如图2-4所示,本实用新型提出的一种喷涂均匀的汽车零配件加工用喷漆装置,相较于实施例一,本实施例还包括:收集箱2的前端固定安装有第一握把202,且收集箱2与支撑板101之间通过滑块201滑动安装。

[0029] 本实施例中,通过第一握把202能够方便的将收集箱2进行拉动,使在对收集后的涂料更好的进行转移,通过滑块201能够方便的顺着支撑板101之间进行滑动,使在进行转移的过程中更加连接,增加了高效性。

[0030] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。

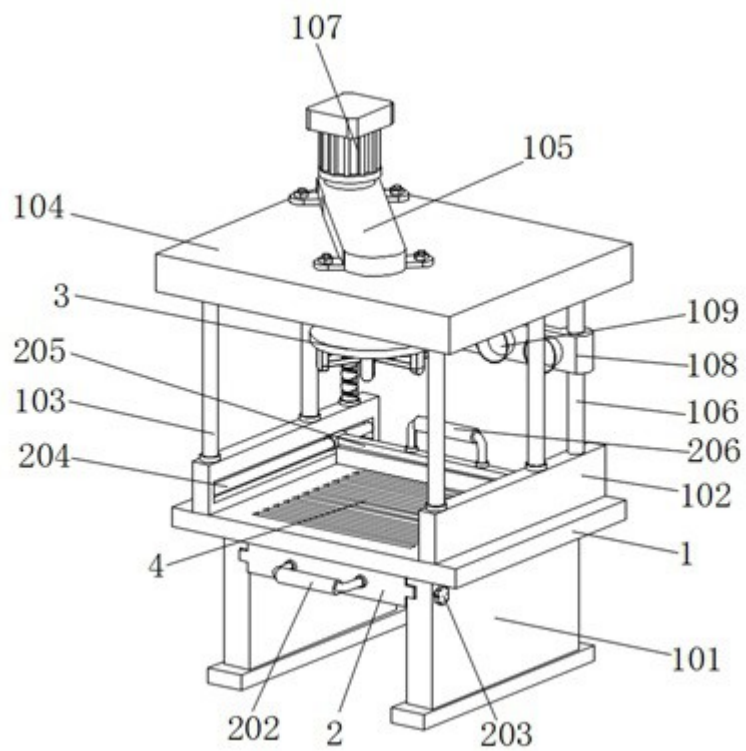


图1

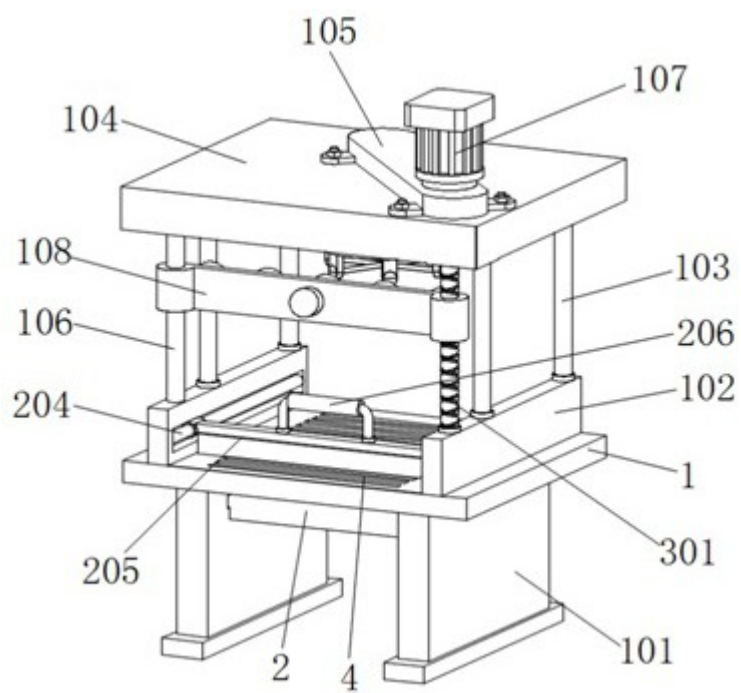


图2

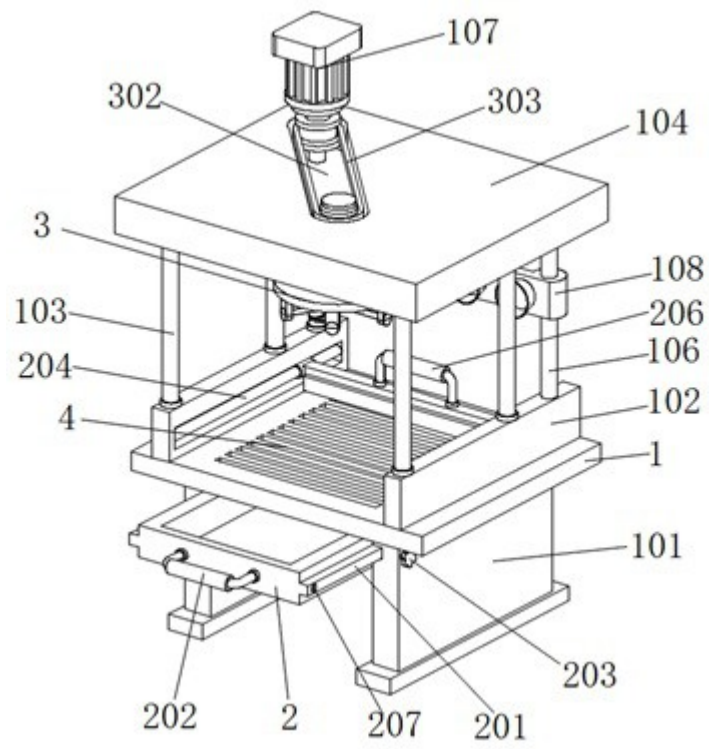


图3

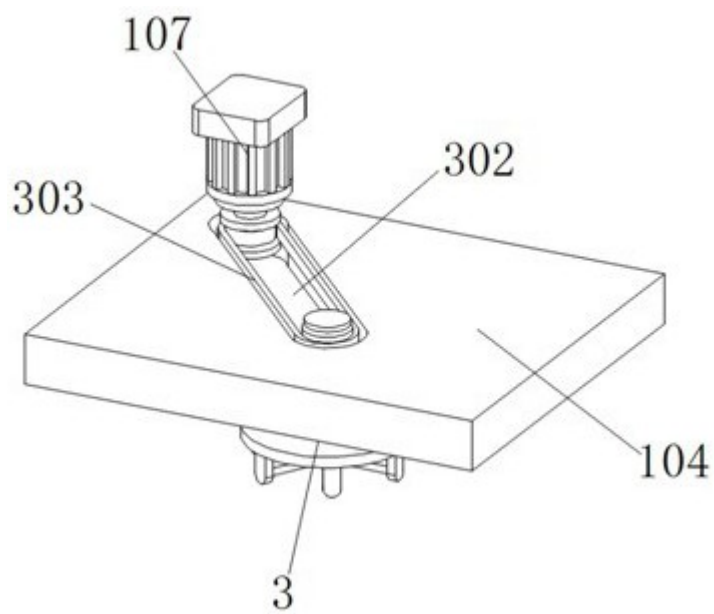


图4