



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201484852 U

(45) 授权公告日 2010. 05. 26

(21) 申请号 200920156808. 3

(22) 申请日 2009. 05. 26

(73) 专利权人 重庆庆佳电子有限公司

地址 400020 重庆市江北区电测村 1 号 -1

(72) 发明人 姚治泉 赖奇志

(74) 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司 11227

代理人 朱建新

(51) Int. Cl.

B65D 81/05 (2006. 01)

B65D 85/30 (2006. 01)

B65D 85/86 (2006. 01)

B65D 77/26 (2006. 01)

B65D 5/491 (2006. 01)

B65D 5/50 (2006. 01)

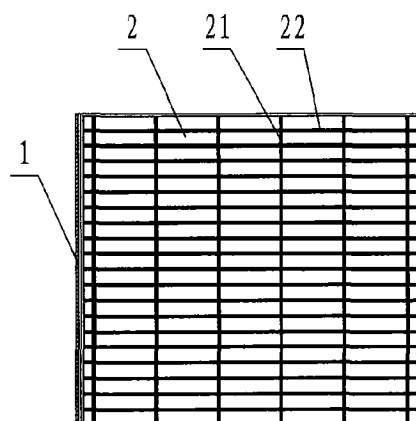
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

包装箱内强化固定结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装箱内强化固定结构,包括有箱体和隔离架,所述隔离架活动地设置在箱体中;所述隔离架包括有横隔片和竖隔片,所述横隔片与竖隔片为相互交叉插入设置的。本实用新型结构简单,隔离架和箱体为分体结构,可根据需要进行选择隔离片的数量;隔离片组装后形成非常稳固地整体,不易散架,提高产品装箱工作效率与质量。



1. 一种包装箱内强化固定结构,其特征在于:包括有箱体和隔离架,所述隔离架活动地设置在箱体中;所述隔离架包括有横隔片和竖隔片,所述横隔片与竖隔片为相互交叉插入设置的。

2. 根据权利要求1所述的包装箱内强化固定结构,其特征在于:所述横隔片和竖隔片都至少设有四片,且排列设置;所述横隔片的外侧两片为:其两端的插口朝上设置,中间的插口朝下设置;所述横隔片的中间位置的若干片为:两端的插口朝下设置,中间的插口朝上设置;所述竖隔片的两端插口与中间的插口方向相反。

3. 根据权利要求2所述的包装箱内强化固定结构,其特征在于:所述横隔片设有19片,所述竖隔片设有6片。

包装箱内强化固定结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装箱内强化固定结构,特别适用于包装物中需要有隔离的构件。

背景技术

[0002] 在电子调谐器类器件的包装可靠性保护是具有重要的现实意义。制造商要将自己生产的精美产品经过公路运输,铁路运输,海上运输,航空运输等等方式到达用户手中就必须要有有一种安全可靠的包装形式。过去,在国内外同行业的电子调谐器的厂商中有不少设计者将它们内包装物设计成与商品形状相对应形状的白色发泡树脂材料制成内包装物。这样的包装物虽然能够安全保护产品的运输,但也对环境保护带来了“白色污染”的严重问题。同时,由于包装体积较大,运输成本相应也要大些。进入 2000 年之后,国际环保卫生组织对污染源作出了严格的要求。随后,各国的电子调谐器行业同仁在对电子调谐器的包装物中就全部取消了带“白色污染”的包装物了。如国际知名品牌 PHILIPS, THOMSON, SHARP, SAMSUNG 等等企业分别推出了各式各样的全纸质的电子调谐器包装物。这里我推出的电子调谐器包装物就是鉴于区别于 PHILIPS, THOMSON, SHARP, SAMSUNG 等公司的电子调节器谐器包装物。它们虽有一定的共性,但更有自己的特性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种包装箱内强化固定结构,结构简单,组装方便,使用安全。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型所提供的技术方案是:一种包装箱内强化固定结构,包括有箱体和隔离架,所述隔离架活动地设置在箱体中;所述隔离架包括有横隔片和竖隔片,所述横隔片与竖隔片为相互交叉插入设置的。

[0005] 所述横隔片和竖隔片都至少设有四片,且排列设置;所述横隔片的外侧两片为:其两端的插口朝上设置,中间的插口朝下设置;所述横隔片的中间位置的若干片为:两端的插口朝下设置,中间的插口朝上设置;所述竖隔片的两端插口与中间的插口方向相反。

[0006] 所述横隔片设有 19 片,所述竖隔片设有 6 片。

[0007] 本实用新型具有的优点:结构简单,隔离架和箱体为分体结构,可根据需要进行选择隔离片的数量;隔离片组装后形成非常稳固地整体,不易散架,提高产品装箱工作效率与质量。

附图说明:

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明,但本实用新型的内容不限于所举的实施例。

[0009] 图 1 为本实用新型组装后的示意图;

[0010] 图 2 为隔离架的结构示意图;

- [0011] 图 2-1 为图 2 中第 1 与 19 号横隔片的示意图；
[0012] 图 2-2 为图 2 中第 2 至 18 号横隔片的示意图；
[0013] 图 2-3 为图 2 中第 1 至 6 号竖隔片的示意图。

具体实施方式：

[0014] 如图 1、2、2-1、2-2 和 2-3 所示的一种包装箱内强化固定结构，包括有箱体 1 和隔离架 2，所述隔离架 2 活动地设置在箱体 1 中；所述隔离架 2 包括有横隔片 22 和竖隔片 21，所述横隔片 22 与竖隔片 21 为相互交叉插入设置的。

[0015] 所述横隔片 22 和竖隔片 21 都至少设有四片，且排列设置；所述横隔片 22 的外侧两片为：其两端的插口朝上设置，中间的插口朝下设置；所述横隔片 22 的中间位置的若干片为：两端的插口朝下设置，中间的插口朝上设置；所述竖隔片 21 的两端插口与中间的插口方向相反。

[0016] 图中所示的横隔片 22 设有 19 片，竖隔片 21 设有 6 片。其中第 1 与 19 号横隔片的两端的插口朝上设置，中间的插口朝下设置。其余的横隔片，如第 2 至 18 号横隔片的结构为：两端的插口朝下设置，中间的插口朝上设置。

[0017] 横隔片 22 和竖隔片 21 都是采用 B 瓦楞纸制作而成，为了提高 B 瓦楞纸的强度，设计要求模压剪切时注意到微孔的方向，微孔的方向应向上。这里发明的内包装物横隔片的第 1 与 19 号隔片相同尺寸一致见（图示 2-1），内包装物横隔片的第 2 至 18 号隔片相同并且尺寸一致，它的插口位置与第 1 与 19 号隔片镜像对称，见图 2-2。

[0018] 内包装物竖隔片 21 由相同一致的 6 片组成见，按照图 2 所示将横隔片 22 分别插入竖隔片 21 上，组装成隔离架 2。组合起来的隔离架 2 形成整体，当你的手不论抓住其中的横隔片 22 或竖隔片 21 中的任意一片时它们不会松散，而且也不会掉下任意一片。其目的达到组装后的完整，这样就能提高产品装箱工作效率与质量。

[0019] 另外，将隔离架 2 装入箱体 1 中，隔离架 2 的四周与箱体 1 形成了缓冲带裙边。当在运输过程中，箱体 1 受一定侧压或冲击时，被包装物体分别会得到有效保护。

[0020] 以上所述，仅是本实用新型的较佳实施例，并非对本实用新型作任何形式上的限制。任何熟悉本专业的技术人员，依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术方案的保护范围内。

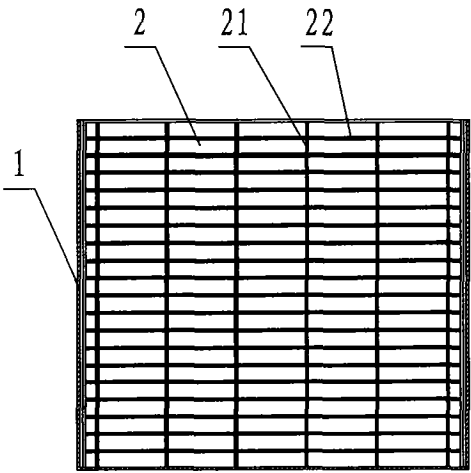


图 1

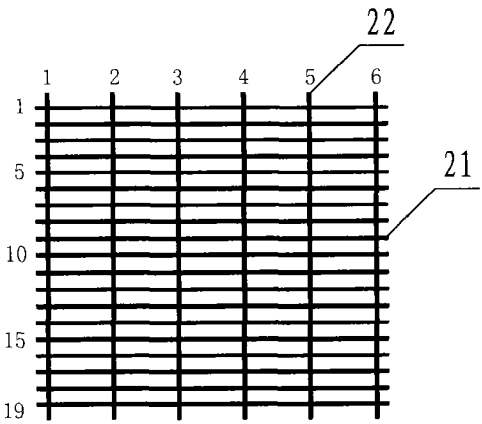


图 2

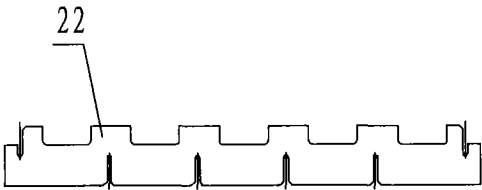


图 2-1

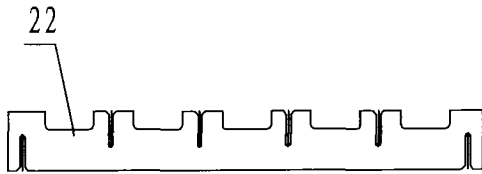


图 2-2

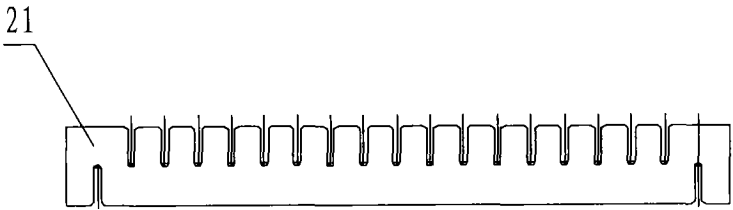


图 2-3