

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21)(22) Заявка: **2011106929/05**, **21.07.2009**

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
25.07.2008 NL 1035752(43) Дата публикации заявки: **27.08.2012** Бюл. № **24**(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **25.02.2011**(86) Заявка РСТ:
NL 2009/050449 (21.07.2009)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2010/011138 (28.01.2010)Адрес для переписки:
**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", А.В. Мицу**

(71) Заявитель(и):

АКА ХОЛДИНГ Б.В. (NL)

(72) Автор(ы):

**НЕЛЕМАНС Берт Йохан (NL),
ВАН СОНСБЕК Хендрикус Йоханнес (NL)**(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЕКУЧЕЙ СРЕДЫ И СПОСОБ ЕГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ**(57) **Формула изобретения**

1. Устройство для обработки текучей среды, содержащее удлиненный отрезок пленки, выполненный из множества слоев пленки, расположенных зигзагом, причем первый слой пленки соединен со вторым слоем пленки у первого конца, а второй слой пленки соединен с третьим слоем пленки вторым концом, удаленным от первого конца, при этом между слоями пленки расположены разделительные элементы, причем разделительный элемент содержит сетчатый слой, через который текучая среда течет в плоскости сетчатого слоя, а также перпендикулярно плоскости сетчатого слоя; отличающееся тем, что продольные стороны первого и второго слоев пленки соединены между собой до точки, находящейся на заданном расстоянии от первого конца, чтобы оставался открытый канал, а продольные стороны второго и третьего слоев пленки соединены между собой до точки, находящейся на заданном расстоянии от второго конца, чтобы оставался открытый канал.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что продольные стороны первого и второго слоев пленки соединены между собой посредством связующего вещества, по меньшей мере, на протяжении участка длины.

3. Устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что продольные стороны слоев пленки, расположенные зигзагом, присоединены к сетчатому слою.

4. Устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что сетчатый слой продолжается, по

существо, по всей площади слоя пленки.

5. Устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что между первым и вторым слоями пленки, вблизи второго конца, выполнен канал, проходящий поперек продольной стороны.

6. Устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что первый и второй слои пленки расположены внутри цилиндрического контейнера, первый и второй концы продолжаются в осевом направлении, при этом слои пленки продолжаются по спирали от первого конца, расположенного около центральной оси контейнера, до второго конца, расположенного на расстоянии от центральной оси.

7. Устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что пленка содержит мембранную пленку и теплопроводящую пленку, соединенные между собой посредством связующего вещества, нанесенного по их продольным сторонам, при этом в связующем веществе выполнены выемки для отвода дистиллята.

8. Способ изготовления устройства по любому из предшествующих пунктов, согласно которому сетчатый слой наносят на часть удлиненного отрезка пленки, а после этого часть, образующую второй слой пленки, наносят на сетчатый слой, при этом первый и второй слои пленки соединены между собой первым концом; отличающийся тем, что продольные стороны первого и второго слоев пленки соединяют между собой до точки, находящейся на заданном расстоянии от первого конца, оставляя открытый канал, а продольные стороны второго и третьего слоев пленки соединяют между собой до точки, находящейся на заданном расстоянии от второго конца, оставляя открытый канал.

9. Способ по п. 8, отличающийся тем, что первый и второй слои пленки соединяют между собой до точки, находящейся на заданном расстоянии от первого конца, оставляя открытый канал.

10. Способ по п. 8 или 9, отличающийся тем, что продольные стороны первого и второго слоев пленки, а также продольные стороны сетчатого слоя, соединяют между собой.

11. Способ по п. 8 или 9, отличающийся тем, что выполняют несколько слоев пленки с сетчатыми слоями, прилегающими к ним.

12. Способ по п. 8 или 9, отличающийся тем, что пленка содержит мембранную пленку и теплопроводящую пленку, которые соединяют между собой посредством связующего вещества, наносимого по их продольным сторонам, при этом в связующем веществе выполняют выемки для отвода дистиллята.