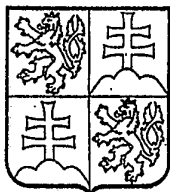


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATÍVNA
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNY ÚRAD
PRE VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(21) PV 2722-88.M
(22) Prihlásené 21 04 88

(40) Zverejnené 13 06 90
(45) Vydané 16 12 91

272 853

(11)

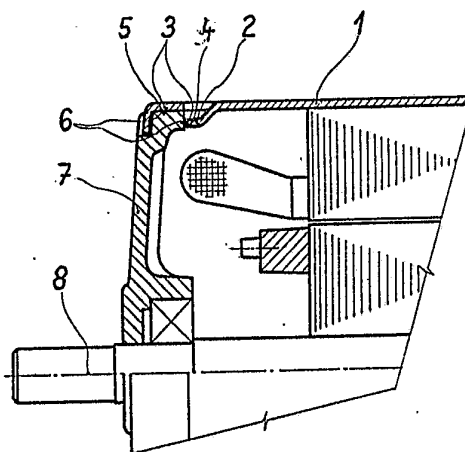
(13) B1

(51) Int. Cl.⁵
H 02 K 5/00

(75) Autor vynálezu KUJANÍK STANISLAV ing. CSc.,
KUTNÝ ALOJZ ing.,
RAJEC VLADIMÍR ing., KOŠICE

(54) Plechová kostra elektrického
stroja točivého

(57) Plechová kostra má po obvode plášťa v oblasti jeho koncov vytvorené vymedzovacie prelisy, vytvárajúce vnútorný zámok kostry, ktorý dosadá na vonkajší zámok ložiskového štítu. Vymedzovacie prelisy sú vyhotovené prestrihnutím plášťa plechovej kostry v smere kolmom na pozdĺžnu os kostry a jeho zahnutím smerom k pozdĺžnej osi kostry.



Vynález sa týka plechovej kostry elektrického stroja točivého s vnútorným zámkom.

U doteraz riešených plechových kostier je záмок tvorený čelom plášťa plechovej kostry, ktoré predstavuje vlastná hrúbka plechu, z ktorého je plášť plechovej kostry vyrobený a časťou vnútornej plochy plášťa plechovej kostry. Takto vytvorený záмок plechovej kostry dosadá na vonkajší záмок vytvorený na obvode ložiskového štítu elektrického stroja točivého.

Pri uvedenom riešení zámkov plechovej kostry a ložiskového štítu je vonkajší priemer ložiskového štítu väčší ako je vonkajší priemer plášťa plechovej kostry. Výroba takého ložiskového štítu vyžaduje väčšiu spotrebu materiálu potrebného na realizáciu vonkajšieho zámku, z čoho vyplýva aj jeho vyššia hmotnosť.

Tieto nevýhody sú odstránené u plechovej kostry elektrického stroja točivého podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že plechová kostra má vnútorný záмок tvorený čelami aspoň dvoch vymedzovacích prelisov vyhotovených po obvode v oblasti koncov plášťa a časťou vnútornej plochy plášťa plechovej kostry, ktorý dosahá na vonkajší záмок ložiskového štítu. Vymedzovacie prelisy sú vytvorené prestrihnutím plášťa v smere kolmom na pozdĺžnu os kostry a jeho zahnutím smerom k pozdĺžnej osi kostry.

Riešením podľa vynálezu sa zníži spotreba materiálu na výrobu ložiskového štítu, zníži sa jeho hmotnosť a zmenší sa jeho vonkajší priemer, čím sa zmenší aj celkový rozmer elektrického stroja točivého.

Na pripojených výkresoch sú znázornené príklady vyhotovenia plechovej kostry podľa vynálezu, kde na obr. 1 je znázornený čiastočný rez plechovej kostry v spojení s ložiskovým štítom elektrického stroja točivého, na obr. 2 je znázornený prelis s jednostranným prestrihom a na obr. 3 prelis s dvojstranným prestrihom.

Po obvode plášťa 1 plechovej kostry v oblasti jeho koncov (obr. 1) sú vyhotovené vymedzovacie prelisy 2, ktorých čelá 4 vytvárajú spolu s časťou vnútornej plochy 5 plášťa vnútorný záмок 3 plechovej kostry, dosadajúc na vonkajší záмок 6 vytvorený na obvode ložiskového štítu 7 elektrického stroja točivého. Vymedzovacie prelisy 2 sú vytvorené prestrihnutím plášťa 1 plechovej kostry v smere kolmom na pozdĺžnu os 8 plechovej kostry a jeho zahnutím smerom k pozdĺžnej osi 8.

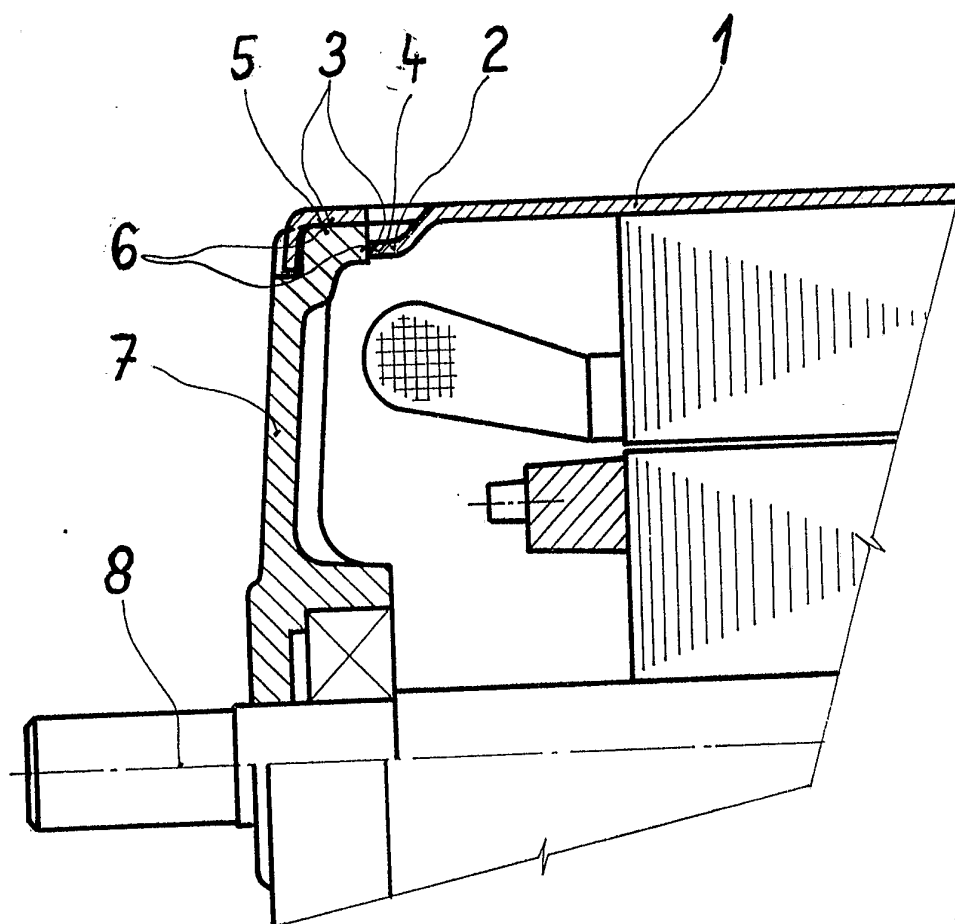
Požadovaná presnosť vnútorného zámku 3 plechovej kostry, tzn. rovinnosť čiel 4 vymedzovacích prelisov 2 a ich kolmosť na pozdĺžnu os 8 je realizovaná prípadným opracovaním čiel 4 vymedzovacích prelisov 2. Vymedzovacie prelisy 2 môžu byť vytvorené pomocou jedného alebo dvoch prestrihov plášťa 1 plechovej kostry, ako je to znázornené na obr. 2 a obr. 3.

Plechovú kostru podľa vynálezu je možné použiť najmä u elektrických strojov točivých nízkeho napätia s hladkou plechovou kostrou tvaru dutého valca.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

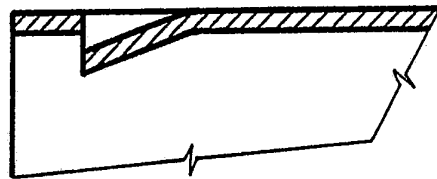
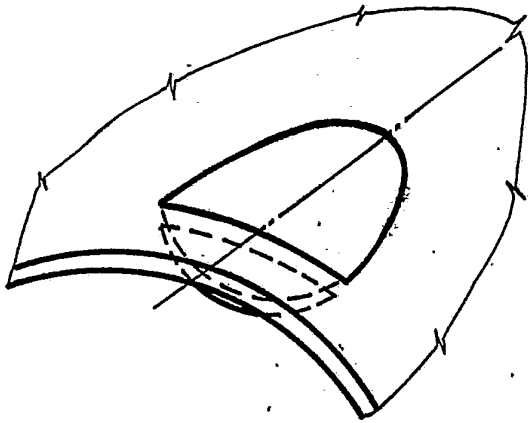
1. Plechová kostra elektrického stroja točivého vyznačujúca sa tým, že má vnútorný záмок (3) tvorený čelami (4) aspoň dvoch vymedzovacích prelisov (2) vyhotovených po obvode v oblasti koncov plášťa (1) jeho prestrihnutím a zahnutím smerom k pozdĺžnej osi (8) kostry a časťou vnútornej plochy (5) plášťa (1) plechovej kostry, ktorý dosadá na vonkajší záмок (6) ložiskového štítu (7) elektrického stroja točivého.
2. Plechová kostra podľa bodu 1 vyznačujúca sa tým, že u plášťa (1) je prestrih u plechovej kostry vytvorený na jednej alebo na dvoch stranách vymedzovacieho prelisu (2) v smere kolmom na pozdĺžnu os (8) kostry.

CS 272 853 B1

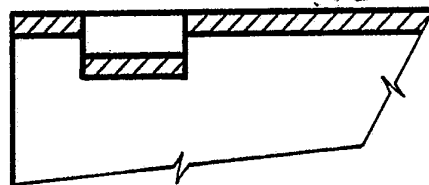
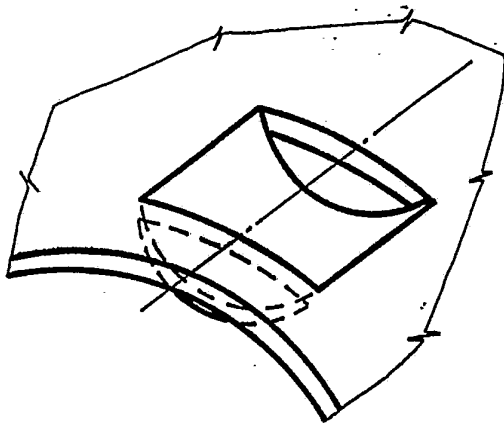


0br. 1

CS 272 853 B1



0br. 2



0br. 3