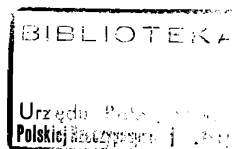


14 stycznia 1929 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY F16L 13/02

Nr 9511.

Société d'Escaut & Meuse
(Anzin, Francja).

Kl. 47 f 6.

47 f 1, 13/02

Złącze do rurociągów, wykonanych z rur żelaznych lub stalowych.

Zgłoszono 13 grudnia 1927 r.
Udzielono 12 października 1928 r.

Rurociągi do gazu, wody, nafty, benzyny i t. d., wykonane z rur żelaznych albo stalowych, połączonych ze sobą zapomocą przypojonnych opasek, posiadają naogół tę wadę, że spojenia stanowią słabe punkty przewodu.

Powszechnie uznano, że spojenia rur, włożonych jedna w drugą, stawiają opór niedostateczny zarówno siłom rozciągającym, jak i zginającym. Spawanie rur, stykających się bezpośrednio, dokonane po ukośnem ścięciu ich krawędzi czołowych, uważane jest za wykazujące większą wytrzymałość, stanowi jednak słaby punkt rurociągów, bez względu na staranność, z jaką zostało wykonane.

Poza tem nie można spoić rurę na całej grubości jej ścianki, nie zalewając metalem jej wnętrza i nie zatykając wskutek

tego częściowo przewodu; spawanie na styk bezpośredni nie pozwala, jak pokazały doświadczenia, łączyć ze sobą rury, tworzące pewien kąt ze sobą.

Wynalazek niniejszy usuwa wzmiankowane wady w ten sposób, że łączone rury są na obu końcach rozszerzone i w jeden z tych końców zostaje wtłoczona gładka tuleja. Przy układaniu przewodu końce rur wsuwa się jeden w drugi, z pozostawieniem kilkumetrowego odstępu pomiędzy ściętymi ukośnie krawędziami rur, które mają być spojone. W tych warunkach bardzo łatwo wykonać spawanie, które dokonywa się nie tylko na całej grubości czołowej krawędzi rury, lecz sięga aż do tulei wewnętrznej. Spojenie posiada znaczną wytrzymałość, zawsze większą od wytrzymałości rur, poza tem przy tym

sposobie zapobiega się przedostaniu się metalu do wnętrza rur.

Na rysunku fig. 1—4 przedstawiają cztery przykłady wykonania wynalazku, oparte na jednej i tej samej zasadzie. Każda z figur przedstawia złącze w widoku bocznym, częściowo w przekroju.

Fig. 1 przedstawia połączenie rur, rozszerzonych stożkowo na końcach, które to rozszerzenia są oznaczone przez 1, 1. Oba końce 2, 2 tulei łącznikowej posiadają stożek tejże zbieżności. Jeden z końców tulei 2 jest wtłoczony w koniec 1 jednej z rur, podczas gdy koniec 1 drugiej rury jest tylko nasunięty na drugi koniec tulei. Pomiedzy końcami rur jest wykonany szew spoinowy o przekroju serca, sięgający do połowy grubości tulei, jak to uwidoczniło na rysunku.

Fig. 2 przedstawia połączenie, w którym rozszerzenia końców rur są rozmaitego kształtu: jedno 1' jest walcowe, drugie 1 jest stożkowe. Koniec tulei 2 posiada kształt stożkowy. W danym przypadku koniec 1' prawej rury jest nasadzony na prawą część tulei 2'. Szew spoinowy posiada taki sam kształt, jak na fig. 1.

Fig. 3 unaocznia trzeci przykład wykonania wynalazku, w którym rozszerzenia 1, 1' obu końców rur są walcowe, wobec czego tuleja 2 jest również walcowa na całej swej długości. Jeden z końców tulei jest wtłoczony, drugi zaś koniec jest tylko

wsunięty. Szew spoinowy 3 nie różni się niczem od poprzednio opisanych.

Fig. 4 dotyczy czwartego przykładu wykonania, w którym rozszerzenie końca jednej z rur jest walcowe 1', a drugiej — kuliste 1²; wskutek tego tuleja posiada kształt walcowo-kulisty 2'-2². Walcowy koniec rury 1' jest natłoczony na taką część 2 tulei, podczas gdy koniec kulisty 1² daje możliwość ułożenia łamanego przewodu. Szew spoinowy 3 jest tego samego rodzaju, co i poprzednio.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Złącze do rurociągów, wykonanych z rur żelaznych i stalowych, znamienne tem, że końce rur są rozszerzone walcowo lub stożkowo i są nasadzone na tuleję odpowiedniego kształtu, przyczem końce rur są następnie złączone zapomocą spawania szwem o przekroju kształtu serca, sięgającego do połowy grubości ścianki tulei łącznikowej.

2. Odmiana złącza według zastrz. 1, znamienna tem, że rozszerzenie końca jednej z rur jest walcowe, drugiej zaś posiada kształt kulisty, wskutek czego tuleja łącznikowa jest również walcowo-kulista.

Société d'Escaut & Meuse
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

