



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103726368 A

(43) 申请公布日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201310652896. 7

(22) 申请日 2013. 12. 09

(71) 申请人 常熟市梦迪安家饰用品有限公司

地址 215500 江苏省苏州市常熟市海虞镇徐  
桥村 8 号

(72) 发明人 陆卫新

(51) Int. Cl.

D06P 5/02 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

竹纤维织物柔软固色工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种竹纤维织物柔软固色工艺,包括如下步骤:1) 将染色完成的竹纤维织物加入浴缸中,加入 5owf% 柔软剂,以 5°C /min 升温至 45°C,保温 2-3 分钟,以 5°C /min 升温至 55°C,保温 1-2 分钟;2) 然后直接向上述浴缸中加入 3owf% 固色剂,保持温度不变,保温 10 分钟出缸。本发明竹纤维织物柔软固色工艺,其保证织物柔软和固色的质量前提下,缩短了工艺时间、简化了工艺流程。

1. 竹纤维织物柔软固色工艺,其特征在于,包括如下步骤:

1)将染色完成的竹纤维织物加入浴缸中,加入 5owf% 柔软剂,以 5°C /min 升温至 45°C,保温 2-3 分钟,以 5°C /min 升温至 55°C,保温 1-2 分钟;

2)然后直接向上述浴缸中加入 3owf% 固色剂,保持温度不变,保温 10 分钟出缸。

## 竹纤维织物柔软固色工艺

### 技术领域

[0001] 本发明涉及竹纤维织物柔软固色工艺。

### 背景技术

[0002] 传统竹纤维织物柔软固色工艺需要将织物加入固色缸后再转移到柔软缸,操作不便,而且需要两种不同的温度,需要两次升温,浪费水、电资源,同时固色需要 20 分钟,柔软需要 20 分钟,仅仅工艺的时间就 40 分钟,加上换缸的时间,总工艺流程时间大于 40 分钟,而且产品的手感不好,若简单的将固色与柔软更换顺序,由于纤维表面没有保护膜,柔软后的织物手感会好,但是也因为没有保护膜的的保护,会出现色花或者淡色的问题,同样会影响织物的质量。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种竹纤维织物柔软固色工艺,其保证织物柔软和固色的质量前提下,缩短了工艺时间、简化了工艺流程。

[0004] 为实现上述目的,本发明的技术方案是设计一种竹纤维织物柔软固色工艺,包括如下步骤:

1)将染色完成的竹纤维织物加入浴缸中,加入 5owf% 柔软剂,以 5°C /min 升温至 45°C,保温 2-3 分钟,以 5°C /min 升温至 55°C,保温 1-2 分钟;

2) 然后直接向上述浴缸中加入 3owf% 固色剂,保持温度不变,保温 10 分钟出缸。

[0005] 本发明的优点和有益效果在于:提供一种竹纤维织物柔软固色工艺,其保证织物柔软和固色的质量前提下,缩短了工艺时间、简化了工艺流程。

### 具体实施方式

[0006] 下面结合实施例,对本发明的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本发明的技术方案,而不能以此来限制本发明的保护范围。

[0007] 本发明具体实施的技术方案是:

#### 实施例 1

一种竹纤维织物柔软固色工艺,包括如下步骤:

1)将染色完成的竹纤维织物加入浴缸中,加入 5owf% 柔软剂,以 5°C /min 升温至 45°C,保温 2.5 分钟,以 5°C /min 升温至 55°C,保温 1.5 分钟;

2) 然后直接向上述浴缸中加入 3owf% 固色剂,保持温度不变,保温 10 分钟出缸。

#### [0008] 实施例 2

一种竹纤维织物柔软固色工艺,包括如下步骤:

1)将染色完成的竹纤维织物加入浴缸中,加入 5owf% 柔软剂,以 5°C /min 升温至 45°C,保温 3 分钟,以 5°C /min 升温至 55°C,保温 2 分钟;

2) 然后直接向上述浴缸中加入 3owf% 固色剂,保持温度不变,保温 10 分钟出缸。

[0009] 实施例 3

一种竹纤维织物柔软固色工艺,包括如下步骤:

1)将染色完成的竹纤维织物加入浴缸中,加入 5owf% 柔软剂,以 5°C /min 升温至 45°C,保温 2 分钟,以 5°C /min 升温至 55°C,保温 1 分钟;

2)然后直接向上述浴缸中加入 3owf% 固色剂,保持温度不变,保温 10 分钟出缸。

[0010] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。