

(19) 대한민국특허청(KR)
 (12) 국제특허출원의 출원공개공보(A)

(51) Int. Cl.⁶
 C08J 7/06
 C25D 5/56
 C23C 18/16
B32B 15/08

(11) 공개번호 특 1997-0706340
 (43) 공개일자 1997년 11월 03일

(21) 출원번호	특 1997-0701822		
(22) 출원일자	1997년 03월 20일		
번역문제출일자	1997년 03월 20일		
(86) 국제출원번호	PCT/JP 96/002105	(87) 국제공개번호	WO 97/005192
(86) 국제출원출원일자	1996년 07월 26일	(87) 국제공개일자	1997년 02월 13일
(81) 지정국	EP 유럽특허 : 오스트리아 벨기에 스위스 리히텐슈타인 독일 덴마크 스페인 프랑스 영국 그리스 아일랜드 이탈리아 룩셈부르크 모나코 네덜란드 포르투칼 스웨덴		

국내특허 : 중국 미국 대한민국 베트남

(30) 우선권주장	192803 1995년 07월 28일 일본(JP)
	242803 1995년 09월 21일 일본(JP)
	318163 1995년 12월 06일 일본(JP)
	324176 1995년 12월 13일 일본(JP)
(71) 출원인	이데미쓰 세키유 가가쿠 가부시키가이샤 가와노 에이지로 일본국 도쿄도 미나토구 시바 5조메 6-1
(72) 발명자	오쓰키 유스케 일본국 지바현 이치하라시 아네사키카이간 1-1 이데미쓰 세키유 가가쿠 가부시키가이샤 내 오카다 아키히코 일본국 지바현 이치하라시 아네사키카이간 1-1 이데미쓰 세키유 가가쿠 가부시키가이샤 내
(74) 대리인	남계영

심사청구 : 없음

(54) 도금성형체 및 도금성형체의 제조방법(PLATED MOLDED ARTICLE AND PROCESS FOR PRODUCING A PLATED MOLDED ARTICLE)

요약

신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체, (b) 산화제 가용성 열가소성수지 및 (c) 산화제 가용성 무기화합물을 등으로 된 성분과를 특정의 비율로 함유하는 조성물로 되고 표면을 도금처리해서 된 도금 성형체, 및 그 제조방법이다.

본 발명에 의하면 도금불량등이 억제되고 또한 피막의 도금밀착강도가 높은 SPS함유 도금성형체를 공업적으로 안정적으로 효율적으로 제조할 수가 있다.

영세서

[발명의 명칭]

도금성형체 및 도금성형체의 제조방법(PLATED MOLDED ARTICLE AND PROCESS FOR PRODUCING A PLATED MOLDED ARTICLE)

본 건은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체 (b) 산화제 가용성 열가소성수지 및 (c) 산화제 가용성 무기화합물을 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량%로 된 수지조성물로 형성된 성형체로서 도금 처리되어있는 것을 특징으로 하는 도금성형체.

청구항 2

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체 (b)산화제 가용성 열가소성수지 및 (C) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기총전제로된 수지조성물로 형성된 성형체로서 도금처리되어 있는 것을 특징으로 하는 도금성형체.

청구항 3

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체 (b)산화제 가용성 열가소성수지 및 (C) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기총전제 및 (D) (A)성분과의 상용성 또는 친화성을 갖고 또한 극성기를 갖는 중합체 0.5~10중량부로 된 수지조성물로 형성된 성형체로서 도금처리되어 있는 것을 특징으로 하는 도금성형체.

청구항 4

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체 (b)산화제 가용성 열가소성수지 및 (C) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 필요에 따라 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기총전제 및/또는 (D) (A)성분과의 상용성 또는 친화성을 갖고 또한 극성기를 갖는 중합체 0.5~10중량부로 된 수지조성물로 형성된 성형체로서 표면으로부터 깊이 100 μm 까지의 표피 SPS의 결정화도가 15% 이상이며 또는 도금처리되어 있는 것을 특징으로 하는 도금성형체.

청구항 5

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체 (b)산화제 가용성 열가소성수지 및 (C) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 필요에 따라 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기총전제 및/또는 (D) (A)성분과의 상용성 또는 친화성을 갖고 또한 극성기를 갖는 중합체 0.5~10중량부로 된 수지조성물로 형성된 성형체로서 표면으로부터 깊이 100 μm 까지의 표피 SPS의 결정화도가 15% 이상이며 또는 도금처리되어 있는 것을 특징으로 하는 도금성형체.

청구항 6

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체 (b)산화제 가용성 열가소성수지 및 (C) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 필요에 따라 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기총전제 및/또는 (D) (A)성분과의 상용성 또는 친화성을 갖고 또한 극성기를 갖는 중합체 0.5~10중량부로 된 수지조성물로 형성된 성형체로서 표면으로부터 깊이 50 μm 까지의 그 (B) 성분이 형성하는 도메인의 긴축길이/짧은축길이가 10 이하이며 또한 도금처리되어 있는 것을 특징으로 하는 도금성형체.

청구항 7

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 100중량부에 대해 (B) (a') 평균입자직경 0.5 μm 이하의 산화제 가용성 입자상 탄성체 1~100중량부를 배합해서 된 수지조성물로 형성된 성형체로서 도금처리되어 있는 것을 특징으로 하는 도금성형체.

청구항 8

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 100중량부에 대해 (B) (c') 평균입자직경 6 μm 이하, 입자직경 변이계수 0.8 이하인 산화제 가용성 무기화합물 3~100중량부로된 수지조성물로 형성된 성형체로서 도금처리되어 있는 것을 특징으로 하는 도금성형체.

청구항 9

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체, (b)산화제 가용성 열가소성수지 및 (C) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 필요에 따라 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기총전제 및/또는 (D) (A)성분과의 상용성 또는 친화성을 갖고, 또한 극성기를 갖는 중합체 0.5~10중량부로된 수지조성물로 형성된 성형체로서 성형체중의 수분이 4,000ppm이며 또한 도금처리되어 있는 것을 특징으로 하는 도금성형체.

청구항 10

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체, (b) 산화제 가용성 열가소성수지 및 (c) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량%로 된 수지조성물을 성형해서 된 성형체를 표면에 칭 후 극성을 부여하고 이어서 도금처리하는 것을 특징으로 하는 도금성형체의 제조방법.

청구항 11

A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체, (b)산화제 가용성 열가소성수지 및 (C) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기총전제로 된 수지조성물로 형성된 성형체를 표면에 칭 후 극성을 부여하고 이어서 도금처리하는 것을 특징으로 하는 도금성형체의 제조방

법.

청구항 12

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체, (b) 산화제 가용성 열가소성수지 및 (c) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 필요에 따라 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기충전제 및 (D) (A)성분과의 상용성 또는 친화성을 갖고, 또한 극성기를 갖는 중합체 0.5~10중량부로 된 수지조성을 형성된 성형체를 표면에 칭후 극성을 부여하고 이어서 도금처리하는 것을 특징으로 하는 도금성형체의 제조방법.

청구항 13

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체, (b) 산화제 가용성 열가소성수지 및 (c) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 필요에 따라 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기충전제 및 (D) (A)성분과의 상용성 또는 친화성을 갖고, 또한 극성기를 갖는 중합체 0.5~10중량부로 된 수지조성을 형성된 성형체로서 표면으로부터 깊이 100 μm 까지의 표피 SPS의 결정화도가 15% 이상인 성형체를 표면에 칭후 극성을 부여하고 이어서 도금처리하는 것을 특징으로 하는 도금성형체의 제조방법.

청구항 14

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체, (b) 산화제 가용성 열가소성수지 및 (c) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 필요에 따라 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기충전제 및/또는 (D) (A)성분과의 상용성 또는 친화성을 갖고 또한 극성기를 갖는 중합체 0.5~10중량부로 된 수지조성을 형성된 성형체로서 표면으로부터 깊이 50 μm 까지의 그 (B) 성분이 형성하는 도메인의 긴축길이/짧은 축길이가 10 이하인 성형체를 표면에 칭 후 극성을 부여하고 이어서 도금처리하는 것을 특징으로 하는 도금성형체의 제조방법.

청구항 15

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체, (b) 산화제 가용성 열가소성수지 및 (c) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 필요에 따라 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기충전제 및/또는 (D) (A)성분과의 상용성 또는 친화성을 갖고 또한 극성기를 갖는 중합체 0.5~10중량부로 된 수지조성을 형성된 성형체로서 표면으로부터 깊이 50 μm 까지의 그 (B) 성분이 형성하는 도메인의 긴축길이/짧은 축길이가 10 이하이며 또한 그 (B) 성분이 형성하는 도메인의 긴축길이가 5 μm 이하인 성형체를 표면에 칭 후 극성을 부여하고 이어서 도금처리하는 것을 특징으로 하는 도금성형체의 제조방법.

청구항 16

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 100중량부에 대해 (B) (a') 평균입자직경 0.5 μm 이하의 산화제 가용성 입자상 탄성체 1~100중량부를 배합해서 된 수지조성을 형성된 성형체를 표면에 칭 후 극성을 부여하고 이어서 도금처리하는 것을 특징으로 하는 도금성형체의 제조방법.

청구항 17

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 100중량부에 대해 (B) (c') 평균입자직경 6 μm 이하, 입자직경 변이계수 0.8 이하인 산화제 가용성 입자상 무기화합물 3~100중량부로 된 수지조성을 형성된 성형체를 표면에 칭 후 극성을 부여하고 이어서 도금처리하는 것을 특징으로 하는 도금성형체의 제조방법.

청구항 18

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 20~99중량%와 (B) (a) 산화제 가용성 고무상 탄성체, (b) 산화제 가용성 열가소성수지 및 (c) 산화제 가용성 무기화합물 중에서 선택된 적어도 1종 80~1중량% 및 필요에 따라 (C) (A)성분과 (B)성분의 합계 100중량부에 대해 1~350중량부의 유리계 무기충전제 및/또는 (D) (A)성분과의 상용성 또는 친화성을 갖고, 또한 극성기를 갖는 중합체 0.5~10중량부로 된 수지조성을 형성된 성형체로서 성형체중의 수분이 4,000ppm 이하인 성형체를 표면에 칭 후 극성을 부여하고 이어서 도금처리하는 것을 특징으로 하는 도금성형체의 제조방법.

청구항 19

(A) 신디오틱틱구조를 갖는 스티렌계중합체 100중량부에 대해 (B) (c') 평균입자직경 6 μm 이하, 입자직경 변이계수 0.8 이하인 산화제 가용성 무기화합물 3~100중량부로 된 수지조성을

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.