



(12) 实用新型专利申请说明书

(11) CN 87 2 01848 U

(43) 公告日 1988年2月3日

[21] 申请号 87 2 01848

[22] 申请日 87.2.6

[71] 申请人 刘忠亮

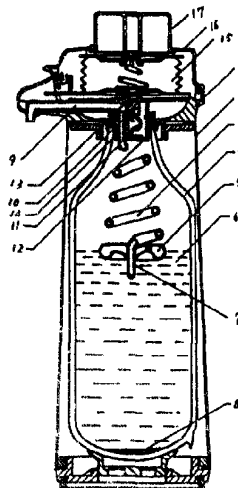
地址 四川省重庆市袁家岗 151 号重庆市经济管理干部学院

[72] 设计人 刘忠亮

[54] 实用新型名称 无害气压保温瓶

[57] 摘要

本实用新型涉及生活日用品,尤其是气压保温瓶的改进。为了提高普通气压保温瓶的保温性能和减少水垢对开水的污染,本实用新型在气压保温瓶的空心塞上增加了锥形塞、软管和浮盘装置,使气压保温瓶保温性能得到改善,减少了水垢污染。



(BJ)第1452号

1、气压保温瓶。由瓶盖座(1)、壳体组件(2)、引水管(3)、瓶胆(4)、空心塞(5)、压气囊(6)、瓶盖(10)、压盖(11)组成,本实用新型无害气压保温瓶的特征是:(A)在带有出水管的空心塞(9)的进气口(12)的下开口上,增加一锥形塞(10)、弹性片(11)和盖(12)。锥形塞(10)塞住空心塞(9)的进气口(12),弹性片(11)顶住锥形塞(10)、盖(12)压住弹性片(11)。(B)在空心塞(9)的下端孔(14)内装的引水管(3)改为一螺旋形软管(3)。(3)的下端侧面开有进水口(7),进水口(7)的上端装有浮盘(5)。

2、根据权利要求1所述的无害气压保温瓶,其特征在于:软管(3)、浮盘(5)、锥形塞(10)、弹性片(11)、盖(12)均用无毒、耐高温的软材料制成。

无 害 气 压 保 温 瓶

本实用新型涉及生活日用品，尤其是气压保温瓶的改进。

通常使用的气压保温瓶由瓶盖座(1)、壳体组件(2)、引水管(3)、瓶胆(4)、空心塞(5)、压气囊(5)、瓶盖(6)、压盖(7)组成，它存在着两个明显的缺点：

(一)、带有出水管的空心塞(9)上端的进气口(3) (参见图1)是与上部的压气囊(5)和下面贮开水的瓶胆(4)连通的。平时，瓶胆中的热蒸汽沿着该口，通过压气囊(5)和瓶盖(6)与压盖(7)之间的间隙溢漏到瓶外，所以气压保温瓶的保温性能较普通保温瓶差。

(二)、在空心塞(9)的孔(14)中，通常插入一根延伸到瓶胆(4)底部的引水管，这样每次泵气压出开水时，总要带出一些沉淀于瓶胆(4)底部的水垢(8)来，食用这种开水对人体有害，特别是在硬水地区，这种弊病就更为明显。

目前我国生产的气压保温瓶与日本和台湾的产品结构原理基本相同，也都存在着这两个缺点。

为了提高普通气压保温瓶的保温性能和减少水垢对开水的污染，本实用新型在普通气压保温瓶的空心塞(9)上的进气口(3)的下口处增加了锥形塞(10)、弹性片(11)和盖(12) (如图1所示)。盖(12)的止口是扣在空心塞(9)上的，其上压住弹性片(11)。弹性片(11)的上端顶住锥形塞(10)，锥形塞的锥度面塞住进气口(3)。这样，平时瓶胆(4)中的热蒸汽就不能溢到瓶外了，

增加了保温瓶的保温性能。当用手按压压盖(17)时，气囊(15)中的空气通过进气口(13)，推开锥形塞(10)而进入到瓶胆(4)中，使瓶胆中的开水受到空气的压力。

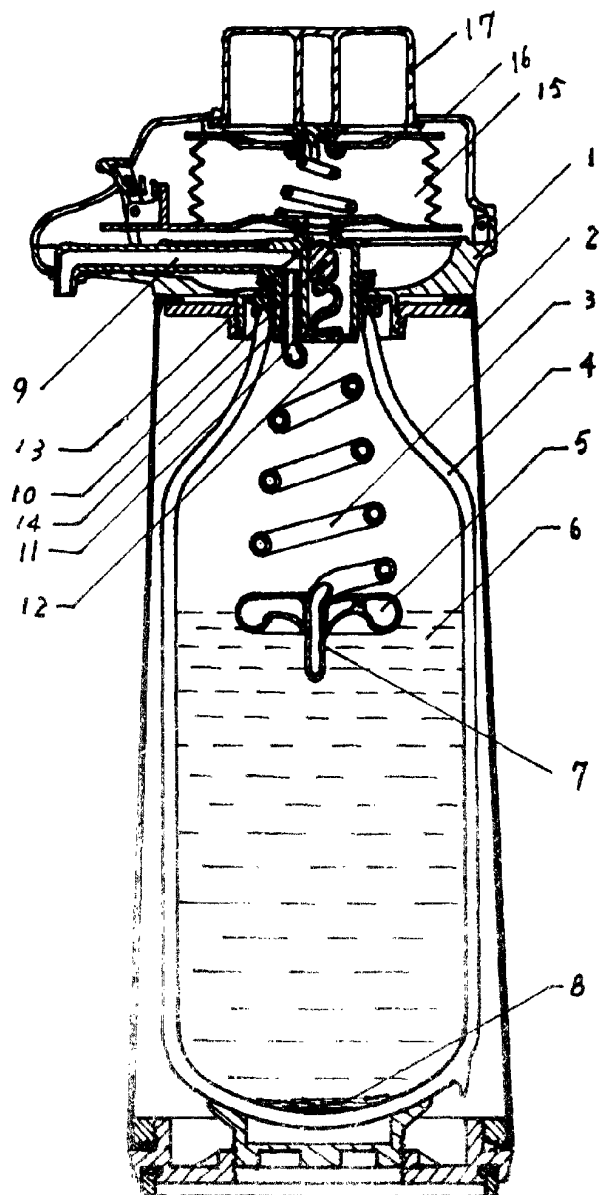
本实用新型又将原装在空心塞(9)下端、直插到瓶胆(4)底部的引水管改为螺旋软管(3)，管的下端侧面开有进水口(7)，口的上部装有浮盘(5)。受到压力的开水进入进水口(7)，经引水管(3)、空心塞(9)的出水管流出开水来。由于引水管(3)的进水口(7)处在浮盘(5)的下边，浮盘(5)是浮在开水面上的，所以每次压出的开水都是瓶胆中表层的开水，不会带出瓶胆(4)底部的水垢(8)来。适当配置管(3)的长度，可调整浮盘(5)降到瓶胆(4)底部时的高度，以不致导出水垢为宜。

采用本实用新型生产的气压保温瓶增加了保温性能，减少了水垢及沉淀物对开水的污染。在现有生产线上无需作大的改动和多的投资。

图1是本实用新型——无害气压保温瓶的结构图。

图2是图1中浮盘(5)的放大图。

在采用本实用新型时，软管(3)、浮盘(5)、锥形塞(10)、弹性片(11)和盖(12)均用无毒、耐高温的软质材料制成。浮盘(5)的内部可充入空气，也可用软质轻材料填充，制成后应很容易的从瓶胆(4)口部塞进拉出。



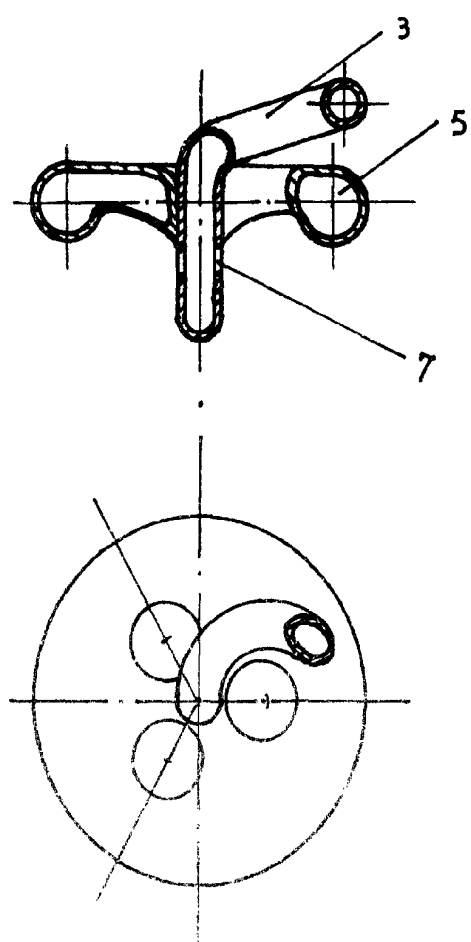


图 2