



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012143412/06, 10.10.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

03.06.2009 JP 2009-133588;

07.10.2009 JP 2009-233178

(62) Номер и дата подачи первоначальной заявки,
из которой данная заявка выделена: 2010122595
02.06.2010

(43) Дата публикации заявки: 27.12.2013 Бюл. № 36

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**СОНАН ГОСЕЙ-ДЗУСИ СЕЙСАКУСО
К.К. (JP)**

(72) Автор(ы):

**КАМИЯМА Такао (JP),
КАНЕТА Кодзи (JP),
ФУДЗИИ Кендзи (JP),
МИУРА Кацуйори (JP)****(54) СПОСОБ ВОССТАНОВЛЕНИЯ СУЩЕСТВУЮЩЕЙ ТРУБЫ****(57) Формула изобретения**

1. Способ восстановления существующей трубы для восстановления существующей трубы путем соединения сегментов в направлениях по окружности и по длине трубы, чтобы собрать восстанавливающую трубу внутри существующей трубы, причем каждый из сегментов включает в себя пластину внутренней поверхности, боковые пластины, которые проходят вертикально по обеим сторонам в направлении по окружности пластины внутренней поверхности, и множество внутренних пластин, установленных на верхней поверхности пластины внутренней поверхности, при этом сегменты соединяют в направлении длины трубы посредством этапов:

крепления множества гаек вдоль направления по окружности к внутренней пластине каждого сегмента, который находится в положении, ближайшем к боковой пластине;

подготовки крепежного элемента, который может быть ввинчен в гайку;

соединения встык первого и второго сегментов и завинчивания крепежного элемента в гайку для закрепления первого и второго сегментов для их соединения в направлении длины трубы; и

последовательного присоединения сегментов к присоединенным сегментам с помощью крепежного элемента.

2. Способ по п.1, при котором крепежный элемент ввинчивают из внутренней пластины первого сегмента в гайку, прикрепленную ко второму сегменту, таким образом приводя другой конец крепежного элемента на стороне, противоположной гайке, в нажимной контакт с внутренней пластиной таким образом, чтобы скрепить первый и второй сегменты в направлении по длине трубы.

3. Способ по п.2, при котором внутренняя пластина, с которой крепежный элемент создает нажимной контакт, является внутренней пластиной, самой дальней от гайки,

в которую ввинчен крепежный элемент.

4. Способ по любому из пп.1-3, при котором гайка проходит в направлении длины трубы настолько, чтобы выступать до наружной части боковой пластины второго сегмента в положении, при котором гайка прикреплена к ее внутренней пластине, при этом длина выступания равна или превышает толщину боковой пластины первого сегмента, к которому присоединен второй сегмент.

5. Способ по любому из пп.1-3, при котором положение гайки в сегменте смещено, если смотреть в направлении по окружности, от положения гайки соседних сегментов.

6. Способ по любому из пп.1-3, при котором крепежным элементом является винтовой элемент, имеющий на одном конце резьбовую часть, которую ввинчивают в гайку, прикрепленную к сегменту, а на другом конце - резьбовую часть, на которой установлена другая гайка.

7. Способ по любому из пп.1-3, при котором крепежный элемент является болтом.

RU 2012143412 A

RU 2012143412 A