(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105015092 A
(43)申请公布日 2015.11.04

(21)申请号 201410163322.8

(22)申请日 2014.04.23

(71)申请人 黄磊
地址 214432 江苏省无锡市江阴市澄江街道花东路9号

(72)发明人 黄磊

(51)Int.Cl.
B32B 9/02(2006.01)

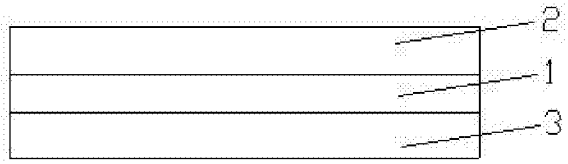
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

多层拉网起圈面料

(57)摘要

本发明涉及一种多层拉网起圈面料，属于纺织面料领域。它包括面料本体(1)，所述面料本体(1)的上表面设有拉网层(2)、下表面设有提花层(3)，所述拉网层(2)设有若干个拉网片(21)，所述提花层(3)固定在面料本体(1)的下表面，所述面料本体(1)由纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维经混合后纺成纱，再将混纺纱进行纺织而成，所述纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维所占的质量百分比分别为65%-75%、17%-23%和8%-12%。交错叠加的拉网片和拉网片边缘镶嵌的亮丝增强了多层拉网起圈面料的层次感。本发明可以使产品丰满、蓬松、柔软、手感厚实。



CN 105015092 A

1. 一种多层拉网起圈面料，包括面料本体（1），其特征在于：所述面料本体（1）的上表面设有拉网层（2）、下表面设有提花层（3），所述拉网层（2）设有若干个拉网片（21），所述拉网片（21）呈网状、边缘镶嵌亮丝并微卷起，拉网片（21）相互交错叠加，并固定在面料本体（1）上，所述提花层（3）固定在面料本体（1）的下表面，所述面料本体（1）由纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维经混合后纺成纱，再将混纺纱进行纺织而成，所述纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维所占的质量百分比分别为 65%-75%、17%-23% 和 8%-12%。

多层拉网起圈面料

技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料，属于纺织面料领域。

背景技术

[0002] 目前生产的面料结构单一，层次感差，满足不了人们的需要。且不产品不丰满、不蓬松、不柔软、手感不厚实。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述不足，提供一种层次感强的多层拉网起圈面料。

[0004] 本发明的目的是这样实现的：一种多层拉网起圈面料，包括面料本体，所述面料本体的上表面设有拉网层、下表面设有提花层，所述拉网层设有若干个拉网片，所述拉网片呈网状、边缘镶嵌亮丝并微卷起，拉网片相互交错叠加，并固定在面料本体上，所述提花层固定在面料本体的下表面，所述面料本体由纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维经混合后纺成纱，再将混纺纱进行纺织而成，所述纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维所占的质量百分比分别为65%-75%、17%-23%和8%-12%。

[0005] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：

1、交错叠加的拉网片、拉网片边缘镶嵌的亮丝和提花层增强了多层拉网起圈面料的层次感。

[0006] 2、本发明可以使产品丰满、蓬松、柔软、手感厚实。

附图说明

[0007] 图1为本发明多层拉网起圈面料的结构示意图。

[0008] 图2为图1的实施例。

[0009] 其中：面料本体1、拉网层2、拉网片21、提花层3。

具体实施方式

[0010] 参见图1和图2，本发明涉及一种多层拉网起圈面料，包括面料本体1，所述面料本体1的上表面设有拉网层2、下表面设有提花层3。所述拉网层2设有若干个拉网片21。所述拉网片21呈网状、边缘镶嵌亮丝并微卷起。所述拉网片21相互交错叠加，并固定在面料本体1上。所述提花层3固定在面料本体1的下表面。

[0011] 所述面料本体1由纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维经混合后纺成纱，再将混纺纱进行纺织而成，所述纯棉纤维、天丝纤维和氯纶纤维所占的质量百分比分别为65%-75%、17%-23%和8%-12%。

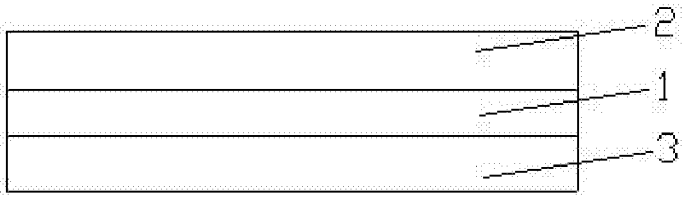


图 1

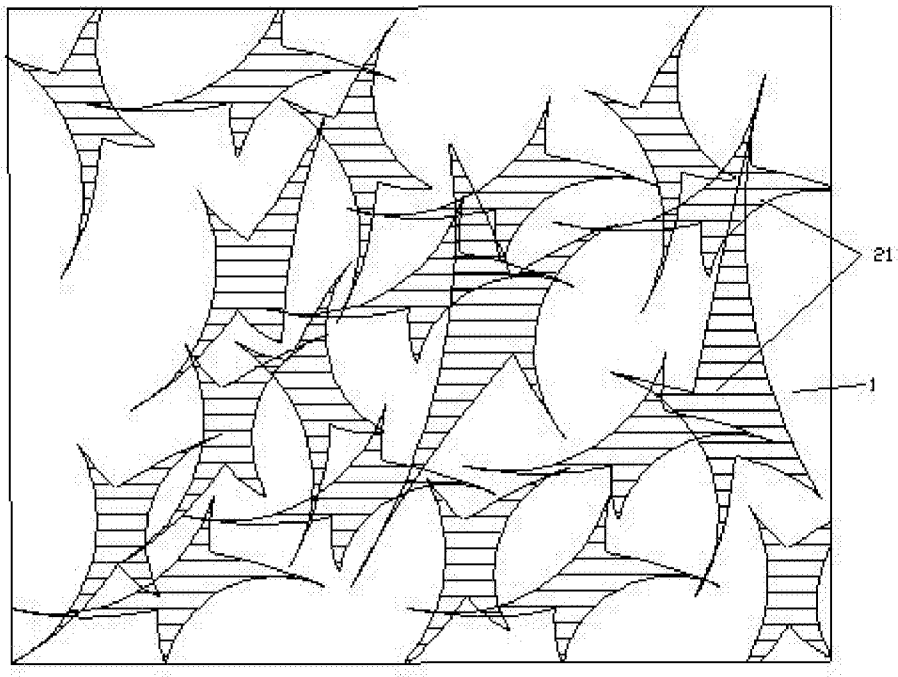


图 2