



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108453579 A

(43)申请公布日 2018.08.28

(21)申请号 201810550757.6

B24B 41/02(2006.01)

(22)申请日 2018.05.31

B24B 47/12(2006.01)

(71)申请人 湖州高锐工贸有限公司

地址 313000 浙江省湖州市吴兴区金婆弄6
号609室

(72)发明人 慎叶

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51)Int.Cl.

B24B 7/10(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 55/06(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 55/12(2006.01)

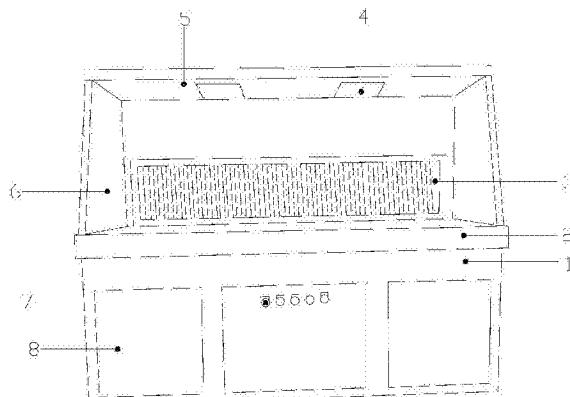
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

(54)发明名称

一种五金板材表面移动式打磨装置

(57)摘要

本发明公开了一种五金板材表面移动式打磨装置，其机构包括自动调节打磨机构、抽风部件台面、抽风口、工作灯、顶板、侧门板、指示灯、柜门，柜门设有两个以上，柜门水平扣合于自动调节打磨机构前端且两者为一体化成型结构，指示灯设有两个以上且水平嵌入于柜门前端顶部，本发明废料进管和废料出管进入到废料收集箱的内部，这有利于保持工作台顶部的整洁，同时，当工作台顶部的伸缩电机和打磨电机在运行时，其产生的震动会通过基座传导至减震框内部的缓冲板上，同时由缓冲板传导至减震弹簧上，减震弹簧弹性形变会缓冲掉打磨作业中产生的震动，使打磨作业能够平稳运行。



1. 一种五金板材表面移动式打磨装置，其机构包括自动调节打磨机构(1)、抽风部件台面(2)、抽风口(3)、工作灯(4)、顶板(5)、侧门板(6)、指示灯(7)、柜门(8)，其特征在于：

所述柜门(8)设有两个以上，所述柜门(8)水平扣合于自动调节打磨机构(1)前端且两者为一体化成型结构，所述指示灯(7)设有两个以上且水平嵌入于柜门(8)前端顶部，所述抽风部件台面(2)底部固定焊接于自动调节打磨机构(1)上端且通过螺栓加固连接，所述侧门板(6)设有两个且分别竖向焊接于抽风部件台面(2)上端两侧，所述顶板(5)横向焊接于两个侧门板(6)顶端且通过定位销固定连接，所述工作灯(4)设有两个，所述工作灯(4)上端分别扣合于顶板(5)底部且两者为一体化成型结构；

所述自动调节打磨机构(1)由左右移动机构(101)、液压油箱(102)、上下升降机构(103)、工作台(104)、持续减震机构(105)、废料收集机构(106)、夹持定位机构(107)组成；

所述持续减震机构(105)设有两个，所述持续减震机构(105)分别设于工作台(104)底部两端且两者之间相对应，所述上下升降机构(103)设有两个且底部分别焊接于工作台(104)上端两侧，所述左右移动机构(101)两端水平延伸至与两个上下升降机构(103)相配合活动连接，所述液压油箱(102)设有两个且水平焊接于左右移动机构(101)顶端，所述夹持定位机构(107)底部固定焊接于工作台(104)上端中部且通过定位销固定连接，所述废料收集机构(106)固定设于工作台(104)底部中部并与夹持定位机构(107)紧密配合。

2. 根据权利要求1所述的一种五金板材表面移动式打磨装置，其特征在于：所述左右移动机构(101)由第一打磨机构(1011)、第二打磨机构(1012)、横板(1013)、滑块(1014)、滑槽(1015)、伸缩块(1016)、滑杆(1017)组成，所述伸缩块(1016)固定套合于上下升降机构(103)上端外表面且两者之间螺纹连接，所述滑杆(1017)固定焊接于伸缩块(1016)右侧并与上下升降机构(103)相配合活动连接，所述横板(1013)两端水平延伸至贯穿于上下升降机构(103)并与伸缩块(1016)焊接在一起，所述横板(1013)前端表面固定设置有活动装设滑槽(1015)且两者为一体化成型结构，所述滑块(1014)固定设于滑槽(1015)表面且两者相配合活动连接，所述第一打磨机构(1011)与第二打磨机构(1012)尺寸一致，所述第一打磨机构(1011)与第二打磨机构(1012)分别焊接于滑块(1014)底端两侧且两者之间相对应。

3. 根据权利要求1所述的一种五金板材表面移动式打磨装置，其特征在于：所述上下升降机构(103)由限位块(1031)、螺杆(1032)、条形滑槽(1033)、伸缩电机(1034)、电机安装块(1035)、立柱(1036)组成，所述立柱(1036)底部固定焊接于工作台(104)上端左侧，所述伸缩电机(1034)固定设于立柱(1036)内部底端且两者之间焊接在一起，所述电机安装块(1035)分别焊接于伸缩电机(1034)左右两端并与立柱(1036)相焊接，所述螺杆(1032)底部固定焊接于伸缩电机(1034)上端且两者相配合活动连接，所述限位块(1031)横向焊接于螺杆(1032)顶端，所述立柱(1036)内部左侧固定设置有活动装设条形滑槽(1033)且两者为一体化成型结构，所述伸缩块(1016)固定套合于螺杆(1032)上端外表面且两者之间螺纹连接，所述滑杆(1017)固定焊接于伸缩块(1016)右侧并与条形滑槽(1033)相配合活动连接，所述横板(1013)两端水平延伸至贯穿于立柱(1036)并与伸缩块(1016)焊接在一起。

4. 根据权利要求1所述的一种五金板材表面移动式打磨装置，其特征在于：所述持续减震机构(105)由基座(1051)、减震框(1052)、缓冲板(1053)、减震弹簧(1054)组成，所述基座(1051)竖向焊接于工作台(104)底部左侧，所述减震框(1052)位于基座(1051)下方且两者之间相贯通，所述缓冲板(1053)两端水平延伸至与减震框(1052)内部两端焊接在一起并与

基座(1051)底部相焊接,所述减震弹簧(1054)设有两个以上,所述减震弹簧(1054)上端水平连接于缓冲板(1053)底端并与减震框(1052)相连接。

5.根据权利要求1所述的一种五金板材表面移动式打磨装置,其特征在于:所述废料收集机构(106)由废料进管(1061)、集尘罩(1062)、抽风机(1063)、废料出管(1064)、废料收集箱(1065)组成,所述废料收集箱(1065)上端固定焊接于工作台(104)底端中部,所述抽风机(1063)设有两个,所述抽风机(1063)分别设于废料收集箱(1065)左右两端并与工作台(104)相接触,所述废料出管(1064)分别连接于抽风机(1063)与废料收集箱(1065)之间,所述废料进管(1061)一端连接于抽风机(1063)上端并贯穿于工作台(104)上端,所述集尘罩(1062)竖向焊接于废料进管(1061)右侧且两者之间紧密连接。

6.根据权利要求1所述的一种五金板材表面移动式打磨装置,其特征在于:所述夹持定位机构(107)由转盘(1071)、把手(1072)、转杆(1073)、打磨台(1074)、夹持台(1075)、第一夹持块(1076)、第二夹持块(1077)、伸缩螺杆(1078)、转座(1079)组成,所述打磨台(1074)横向焊接于工作台(104)上端中部且通过定位销固定连接,所述转杆(1073)底部固定焊接于打磨台(1074)且两者相配合活动连接,所述夹持台(1075)底部固定焊接于转杆(1073)顶部,所述转座(1079)竖向焊接于夹持台(1075)上端最左侧,所述第一夹持块(1076)与第二夹持块(1077)分别焊接于夹持台(1075)左右两端,所述伸缩螺杆(1078)一端固定焊接于第一夹持块(1076)左侧并贯穿于转座(1079)左侧,所述转盘(1071)竖向嵌入于伸缩螺杆(1078)左侧,所述把手(1072)横向焊接于转盘(1071)左侧且两者相配合活动连接。

7.根据权利要求2所述的一种五金板材表面移动式打磨装置,其特征在于:所述第一打磨机构(1011)由打磨电机(10111)、液压伸缩杆(10112)、电机箱(10113)、打磨轮(10114)组成,所述液压伸缩杆(10112)一端固定焊接于滑块(1014)下端,所述电机箱(10113)上端固定焊接于液压伸缩杆(10112)下端且两者相配合活动连接,所述打磨电机(10111)竖向设于电机箱(10113)内部并贯穿于电机箱(10113)下端与打磨轮(10114)相嵌合。

8.根据权利要求1所述的一种五金板材表面移动式打磨装置,其特征在于:所述抽风部件台面(2)后表面固定设置有活动装设抽风口(3)且两者为一体化成型机构。

一种五金板材表面移动式打磨装置

技术领域

[0001] 本发明是一种五金板材表面移动式打磨装置，属于五金板材表面打磨领域。

背景技术

[0002] 五金：传统的五金制品，也称“小五金”，指金、银、铜、铁、锡五种金属，经人工加工可以制成刀、剑等艺术品或金属器件，现代社会的五金更为广泛，例如五金工具、五金零部件、日用五金、建筑五金以及安防用品等，小五金产品大都不是最终消费品，五金板材一般指厚度在2毫米以上的软质平面材料和厚度在0.5毫米以上的硬质五金平面材料，打磨，是指磨或擦器物表面，使光滑精致，经打磨的五金棒材会更适合各种场合使用，比如作为配件构造、支架、工具的原材料，或者直接使用。但是现有的打磨装置，由于调节效果差，因此打磨出来的金属板质量不好，不能很好地应用到加工制造中，且存在打磨费时、单个打磨、使用复杂等缺点。

发明内容

[0003] 有鉴于此，本发明实施例提供了一种五金板材表面移动式打磨装置，以改善现有的打磨装置，由于调节效果差，因此打磨出来的金属板质量不好，不能很好地应用到加工制造中，且存在打磨费时、单个打磨、使用复杂等缺点的不足。

[0004] 为了实现上述目的，本发明是通过如下的技术方案来实现：一种五金板材表面移动式打磨装置，其机构包括自动调节打磨机构、抽风部件台面、抽风口、工作灯、顶板、侧门板、指示灯、柜门，所述柜门设有两个以上，所述柜门水平扣合于自动调节打磨机构前端且两者为一体化成型结构，所述指示灯设有两个以上且水平嵌入于柜门前端顶部，所述抽风部件台面底部固定焊接于自动调节打磨机构上端且通过螺栓加固连接，所述侧门板设有两个且分别竖向焊接于抽风部件台面上端两侧，所述顶板横向焊接于两个侧门板顶端且通过定位销固定连接，所述工作灯设有两个，所述工作灯上端分别扣合于顶板底部且两者为一体化成型结构，所述自动调节打磨机构由左右移动机构、液压油箱、上下升降机构、工作台、持续减震机构、废料收集机构、夹持定位机构组成，所述持续减震机构设有两个，所述持续减震机构分别设于工作台底部两端且两者之间相对应，所述上下升降机构设有两个且底部分别焊接于工作台上端两侧，所述左右移动机构两端水平延伸至与两个上下升降机构相配合活动连接，所述液压油箱设有两个且水平焊接于左右移动机构顶端，所述夹持定位机构底部固定焊接于工作台上端中部且通过定位销固定连接，所述废料收集机构固定设于工作台底部中部并与夹持定位机构紧密配合。

[0005] 优选的，所述左右移动机构由第一打磨机构、第二打磨机构、横板、滑块、滑槽、伸缩块、滑杆组成，所述伸缩块固定套合于上下升降机构上端外表面上且两者之间螺纹连接，所述滑杆固定焊接于伸缩块右侧并与上下升降机构相配合活动连接，所述横板两端水平延伸至贯穿于上下升降机构并与伸缩块焊接在一起，所述横板前端表面固定设置有活动装设滑槽且两者为一体化成型结构，所述滑块固定设于滑槽表面且两者相配合活动连接，所述第

一打磨机构与第二打磨机构尺寸一致,所述第一打磨机构与第二打磨机构分别焊接于滑块底端两侧且两者之间相对应。

[0006] 优选的,所述上下升降机构由限位块、螺杆、条形滑槽、伸缩电机、电机安装块、立柱组成,所述立柱底部固定焊接于工作台上端左侧,所述伸缩电机固定设于立柱内部底端且两者之间焊接在一起,所述电机安装块分别焊接于伸缩电机左右两端并与立柱相焊接,所述螺杆底部固定焊接于伸缩电机上端且两者相配合活动连接,所述限位块横向焊接于螺杆顶端,所述立柱内部左侧固定设置有活动装设条形滑槽且两者为一体化成型结构,所述伸缩块固定套合于螺杆上端外表面且两者之间螺纹连接,所述滑杆固定焊接于伸缩块右侧并与条形滑槽相配合活动连接,所述横板两端水平延伸至贯穿于立柱并与伸缩块焊接在一起。

[0007] 优选的,所述持续减震机构由基座、减震框、缓冲板、减震弹簧组成,所述基座竖向焊接于工作台底部左侧,所述减震框位于基座下方且两者之间相贯通,所述缓冲板两端水平延伸至与减震框内部两端焊接在一起并与基座底部相焊接,所述减震弹簧设有两个以上,所述减震弹簧上端水平连接于缓冲板底端并与减震框相连接。

[0008] 优选的,所述废料收集机构由废料进管、集尘罩、抽风机、废料出管、废料收集箱组成,所述废料收集箱上端固定焊接于工作台底端中部,所述抽风机设有两个,所述抽风机分别设于废料收集箱左右两端并与工作台相接触,所述废料出管分别连接于抽风机与废料收集箱之间,所述废料进管一端连接于抽风机上端并贯穿于工作台上端,所述集尘罩竖向焊接于废料进管右侧且两者之间紧密连接。

[0009] 优选的,所述夹持定位机构由转盘、把手、转杆、打磨台、夹持台、第一夹持块、第二夹持块、伸缩螺杆、转座组成,所述打磨台横向焊接于工作台上端中部且通过定位销固定连接,所述转杆底部固定焊接于打磨台且两者相配合活动连接,所述夹持台底部固定焊接于转杆顶部,所述转座竖向焊接于夹持台上端最左侧,所述第一夹持块与第二夹持块分别焊接于夹持台左右两端,所述伸缩螺杆一端固定焊接于第一夹持块左侧并贯穿于转座左侧,所述转盘竖向嵌入于伸缩螺杆左侧,所述把手横向焊接于转盘左侧且两者相配合活动连接。

[0010] 优选的,所述第一打磨机构由打磨电机、液压伸缩杆、电机箱、打磨轮组成,所述液压伸缩杆一端固定焊接于滑块下端,所述电机箱上端固定焊接于液压伸缩杆下端且两者相配合活动连接,所述打磨电机竖向设于电机箱内部并贯穿于电机箱下端与打磨轮相嵌合。

[0011] 优选的,所述抽风部件台面后表面固定设置有活动装设抽风口且两者为一体化成型机构。

[0012] 本发明的有益效果如下:本发明一种五金板材表面移动式打磨装置,为了解决现有的打磨装置不便于调节而导致打磨质量差的问题,通过在两个支架的底部设置相同的打磨电机,且在两个打磨电机的输出端设置打磨轮使人们能够更好的根据打磨的工艺需求和质量使用打磨轮,适用性好,保证了金属板的打磨质量,首先将待打磨的金属板放置在夹持座顶部的夹持区域内,转动把手,使伸缩螺杆带动第二夹持块向第一夹持块靠近,夹持固定好后,松开把手,通过控制面板启动伸缩电机,伸缩电机驱动螺杆转动,同时,螺杆带动伸缩块在螺杆的表面上下移动,这会带动横板在两个立柱之间上下移动,同时带动两个打磨电机上下移动,与此同时,通过推动滑块的方式将打磨电机调整至需要打磨的位置,同时,通

过液压伸缩杆对打磨电机的上下位置进行微调，启动打磨电机，打磨电机驱动打磨轮对夹持台顶部的金属板进行打磨，在打磨时，人们还可以通过转杆转动打磨台顶部的夹持台，使金属板的端面打磨得更加均匀，同时，启动工作台底部两侧的抽风机，抽风机通过集尘罩、废料进管和废料出管进入到废料收集箱的内部，这有利于保持工作台顶部的整洁，同时，当工作台顶部的伸缩电机和打磨电机在运行时，其产生的震动会通过基座传导至减震框内部的缓冲板上，同时由缓冲板传导至减震弹簧上，减震弹簧弹性形变会缓冲掉打磨作业中产生的震动，使打磨作业能够平稳运行。

附图说明

- [0013] 图1为本发明一种五金板材表面移动式打磨装置的结构示意图。
- [0014] 图2为本发明自动调节打磨机构的内部结构示意图。
- [0015] 图3为本发明自动调节打磨机构的内部结构详细示意图。
- [0016] 图4为本发明第一打磨机构的结构示意图。
- [0017] 图5为本发明图2中A的结构示意图。
- [0018] 图中：自动调节打磨机构-1、抽风部件台面-2、抽风口-3、工作灯-4、顶板-5、侧门板-6、指示灯-7、柜门-8、左右移动机构-101、液压油箱-102、上下升降机构-103、工作台-104、持续减震机构-105、废料收集机构-106、夹持定位机构-107、第一打磨机构-1011、第二打磨机构-1012、横板-1013、滑块-1014、滑槽-1015、伸缩块-1016、滑杆-1017、限位块-1031、螺杆-1032、条形滑槽-1033、伸缩电机-1034、电机安装块-1035、立柱-1036、基座-1051、减震框-1052、缓冲板-1053、减震弹簧-1054、废料进管-1061、集尘罩-1062、抽风机-1063、废料出管-1064、废料收集箱-1065、转盘-1071、把手-1072、转杆-1073、打磨台-1074、夹持台-1075、第一夹持块-1076、第二夹持块-1077、伸缩螺杆-1078、转座-1079、打磨电机-10111、液压伸缩杆-10112、电机箱-10113、打磨轮-10114。

具体实施方式

[0019] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，图1～图5示意性的显示了本发明实施方式的打磨装置的结构，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

【0020】 实施例

[0021] 如图1-图5所示，本发明提供一种五金板材表面移动式打磨装置，其机构包括自动调节打磨机构1、抽风部件台面2、抽风口3、工作灯4、顶板5、侧门板6、指示灯7、柜门8，所述柜门8设有两个以上，所述柜门8水平扣合于自动调节打磨机构1前端且两者为一体化成型结构，所述指示灯7设有两个以上且水平嵌入于柜门8前端顶部，所述抽风部件台面2底部固定焊接于自动调节打磨机构1上端且通过螺栓加固连接，所述侧门板6设有两个且分别竖向焊接于抽风部件台面2上端两侧，所述顶板5横向焊接于两个侧门板6顶端且通过定位销固定连接，所述工作灯4设有两个，所述工作灯4上端分别扣合于顶板5底部且两者为一体化成型结构，所述自动调节打磨机构1由左右移动机构101、液压油箱102、上下升降机构103、工作台104、持续减震机构105、废料收集机构106、夹持定位机构107组成，所述持续减震机构105设有两个，所述持续减震机构105分别设于工作台104底部两端且两者之间相对应，所述

上下升降机构103设有两个且底部分别焊接于工作台104上端两侧,所述左右移动机构101两端水平延伸至与两个上下升降机构103相配合活动连接,所述液压油箱102设有两个且水平焊接于左右移动机构101顶端,所述夹持定位机构107底部固定焊接于工作台104上端中部且通过定位销固定连接,所述废料收集机构106固定设于工作台104底部中部并与夹持定位机构107紧密配合。

[0022] 所述左右移动机构101由第一打磨机构1011、第二打磨机构1012、横板1013、滑块1014、滑槽1015、伸缩块1016、滑杆1017组成,所述伸缩块1016固定套合于上下升降机构103上端外表面且两者之间螺纹连接,所述滑杆1017固定焊接于伸缩块1016右侧并与上下升降机构103相配合活动连接,所述横板1013两端水平延伸至贯穿于上下升降机构103并与伸缩块1016焊接在一起,所述横板1013前端表面固定设置有活动装设滑槽1015且两者为一体化成型结构,所述滑块1014固定设于滑槽1015表面且两者相配合活动连接,所述第一打磨机构1011与第二打磨机构1012尺寸一致,所述第一打磨机构1011与第二打磨机构1012分别焊接于滑块1014底端两侧且两者之间相对应。

[0023] 所述上下升降机构103由限位块1031、螺杆1032、条形滑槽1033、伸缩电机1034、电机安装块1035、立柱1036组成,所述立柱1036底部固定焊接于工作台104上端左侧,所述伸缩电机1034固定设于立柱1036内部底端且两者之间焊接在一起,所述电机安装块1035分别焊接于伸缩电机1034左右两端并与立柱1036相焊接,所述螺杆1032底部固定焊接于伸缩电机1034上端且两者相配合活动连接,所述限位块1031横向焊接于螺杆1032顶端,所述立柱1036内部左侧固定设置有活动装设条形滑槽1033且两者为一体化成型结构,所述伸缩块1016固定套合于螺杆1032上端外表面且两者之间螺纹连接,所述滑杆1017固定焊接于伸缩块1016右侧并与条形滑槽1033相配合活动连接,所述横板1013两端水平延伸至贯穿于立柱1036并与伸缩块1016焊接在一起。

[0024] 所述持续减震机构105由基座1051、减震框1052、缓冲板1053、减震弹簧1054组成,所述基座1051竖向焊接于工作台104底部左侧,所述减震框1052位于基座1051下方且两者之间相贯通,所述缓冲板1053两端水平延伸至与减震框1052内部两端焊接在一起并与基座1051底部相焊接,所述减震弹簧1054设有两个以上,所述减震弹簧1054上端水平连接于缓冲板1053底端并与减震框1052相连接。

[0025] 所述废料收集机构106由废料进管1061、集尘罩1062、抽风机1063、废料出管1064、废料收集箱1065组成,所述废料收集箱1065上端固定焊接于工作台104底端中部,所述抽风机1063设有两个,所述抽风机1063分别设于废料收集箱1065左右两端并与工作台104相接触,所述废料出管1064分别连接于抽风机1063与废料收集箱1065之间,所述废料进管1061一端连接于抽风机1063上端并贯穿于工作台104上端,所述集尘罩1062竖向焊接于废料进管1061右侧且两者之间紧密连接。

[0026] 所述夹持定位机构107由转盘1071、把手1072、转杆1073、打磨台1074、夹持台1075、第一夹持块1076、第二夹持块1077、伸缩螺杆1078、转座1079组成,所述打磨台1074横向焊接于工作台104上端中部且通过定位销固定连接,所述转杆1073底部固定焊接于打磨台1074且两者相配合活动连接,所述夹持台1075底部固定焊接于转杆1073顶部,所述转座1079竖向焊接于夹持台1075上端最左侧,所述第一夹持块1076与第二夹持块1077分别焊接于夹持台1075左右两端,所述伸缩螺杆1078一端固定焊接于第一夹持块1076左侧并贯穿于

转座1079左侧,所述转盘1071竖向嵌入于伸缩螺杆1078左侧,所述把手1072横向焊接于转盘1071左侧且两者相配合活动连接。

[0027] 所述第一打磨机构1011由打磨电机10111、液压伸缩杆10112、电机箱10113、打磨轮10114组成,所述液压伸缩杆10112一端固定焊接于滑块1014下端,所述电机箱10113上端固定焊接于液压伸缩杆10112下端且两者相配合活动连接,所述打磨电机10111竖向设于电机箱10113内部并贯穿于电机箱10113下端与打磨轮10114相嵌合,所述抽风部件台面2后表面固定设置有活动装设抽风口3且两者为一体化成型机构。

[0028] 本发明解决现有的打磨装置不便于调节而导致打磨质量差的问题,通过在两个支架的底部设置相同的打磨电机,且在两个打磨电机的输出端设置打磨轮使人们能够更好的根据打磨的工艺需求和质量使用打磨轮,适用性好,保证了金属板的打磨质量。

[0029] 具体的,首先将待打磨的金属板放置在夹持座22顶部的夹持区域内,转动把手1072,使伸缩螺杆1078带动第二夹持块1077向第一夹持块1076靠近,夹持固定好后,松开把手1072,通过控制面板启动伸缩电机1034,伸缩电机1034驱动螺杆1032转动,同时,螺杆1032带动伸缩块1016在螺杆1032的表面上下移动,这会带动横板1013在两个立柱1036之间上下移动,同时带动两个打磨电机10111上下移动,与此同时,通过推动滑块1014的方式将打磨电机10111调整至需要打磨的位置,同时,通过液压伸缩杆10112对打磨电机10111的上下位置进行微调,启动打磨电机10111,打磨电机10111驱动打磨轮10114对夹持台1075顶部的金属板进行打磨。

[0030] 具体的,在打磨时,人们还可以通过转杆1073转动打磨台1074顶部的夹持台1075,使金属板的端面打磨得更加均匀,同时,启动工作台104底部两侧的抽风机1063,抽风机1063通过集尘罩1062、废料进管1061和废料出管1064进入到废料收集箱1065的内部,这有利于保持工作台104顶部的整洁,同时,当工作台104顶部的伸缩电机1034和打磨电机10111在运行时,其产生的震动会通过基座1051传导至减震框1052内部的缓冲板1053上,同时由缓冲板1053传导至减震弹簧1054上,减震弹簧1054弹性形变会缓冲掉打磨作业中产生的震动,使打磨作业能够平稳运行。

[0031] 在一些实施方式中,通过在工作台104的底部设置废料收集箱1065,且通过在工作台104底部的两侧固定安装抽风机1063的方式,使工作台104顶部的打磨区域与工作台104底部的废料收集箱1065连通起来,这有利于有效地吸附打磨作业中产生的粉尘等废料,使工作台104的顶部保持清洁,一方面,避免废料粉尘等对打磨作业的不利影响,另一方面,避免人们吸进废弃粉尘后影响身体健康。

[0032] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点,对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

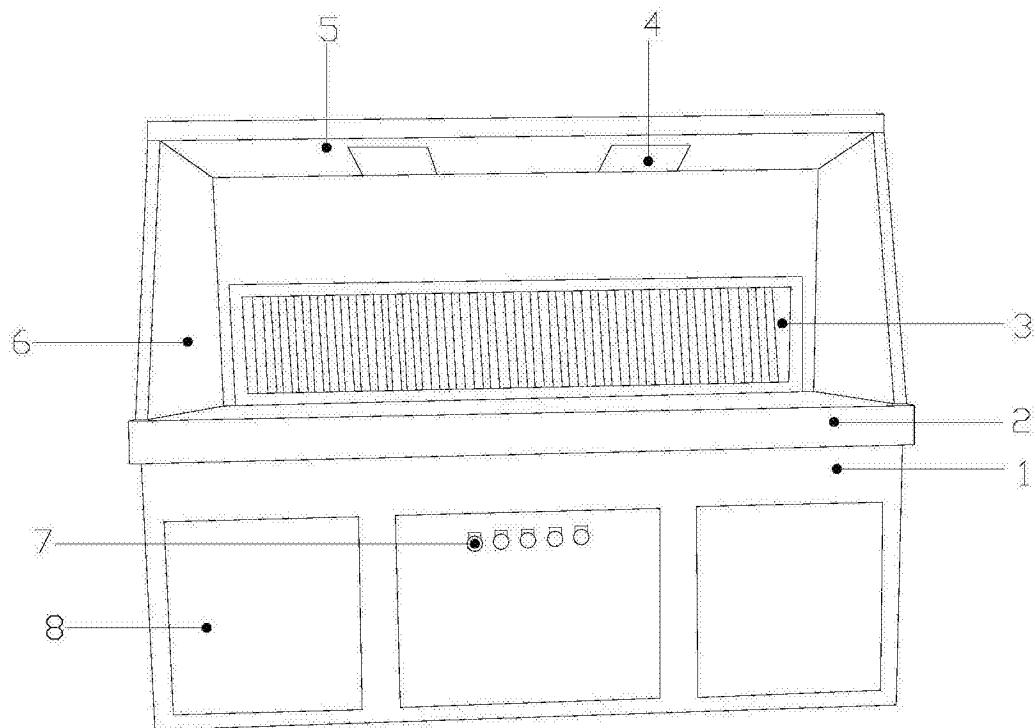


图1

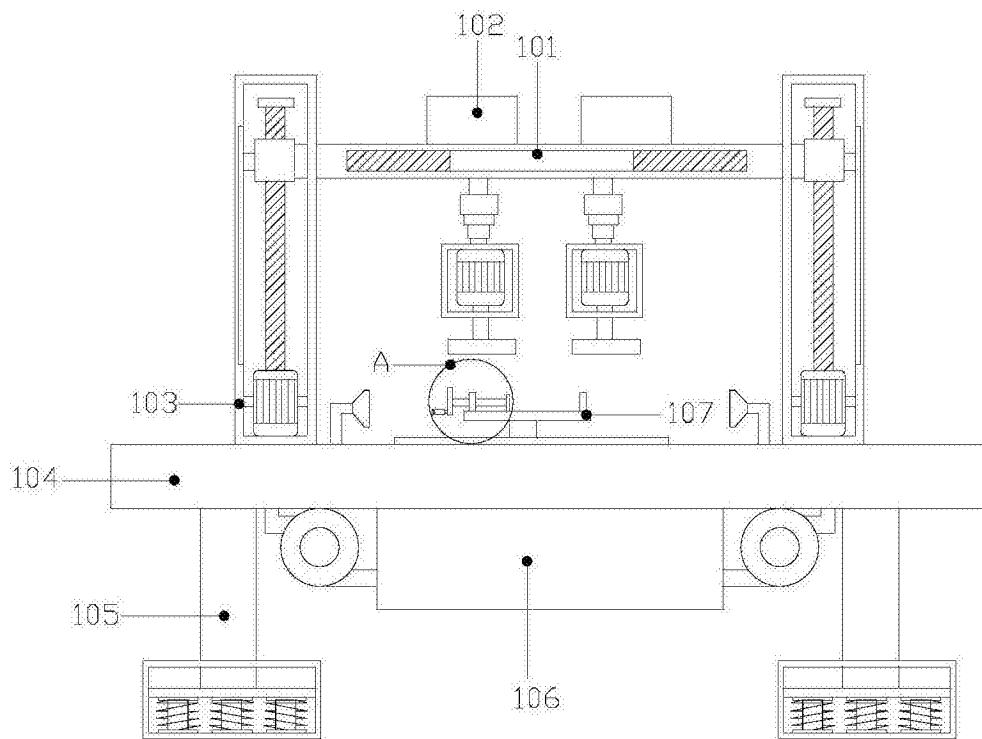


图2

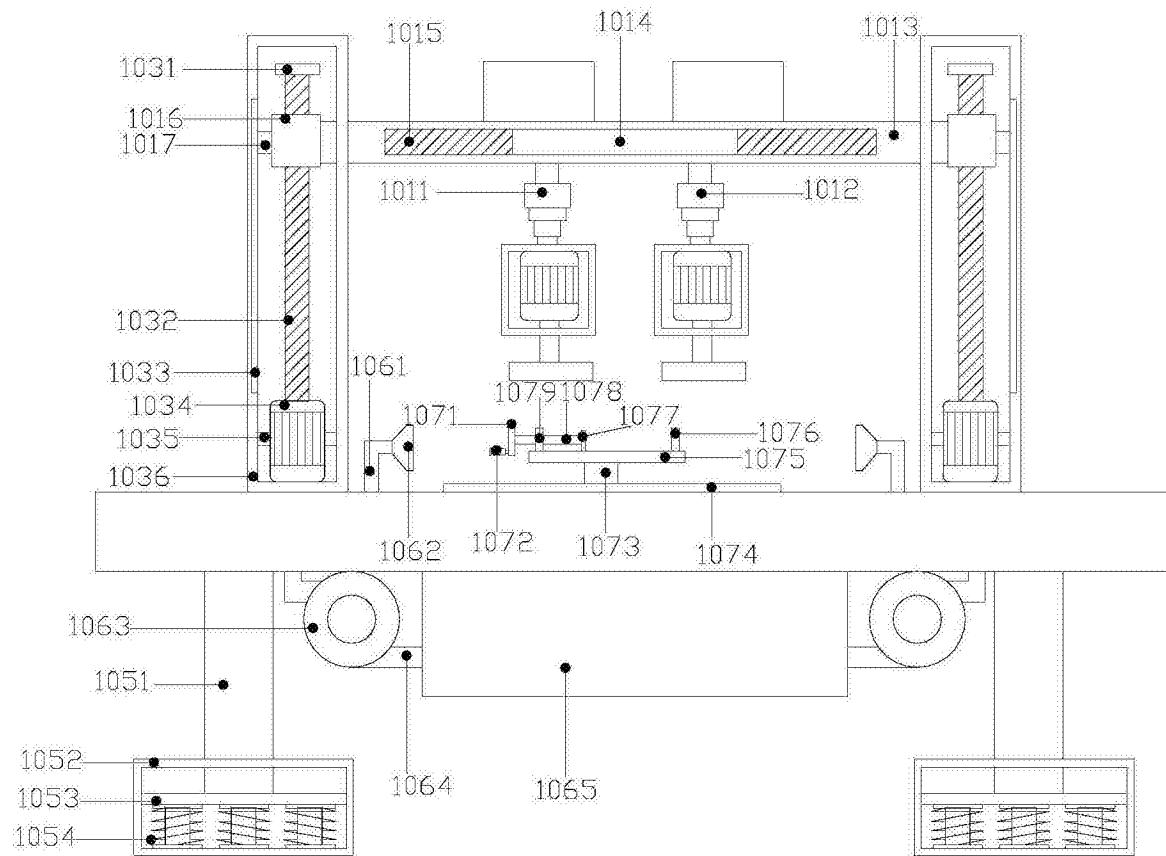


图3

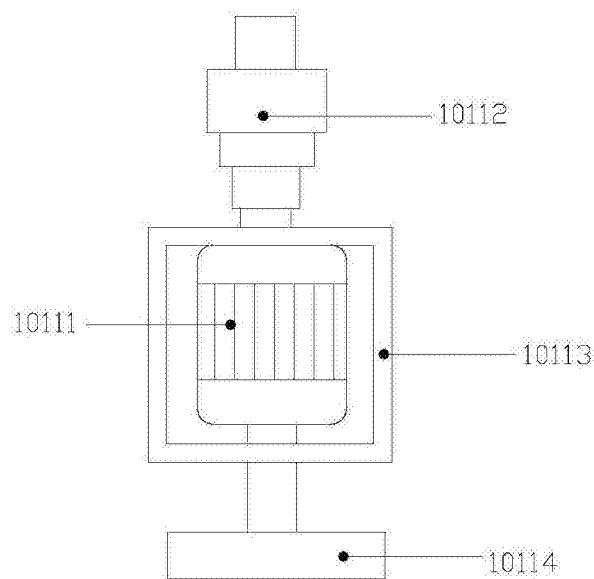


图4

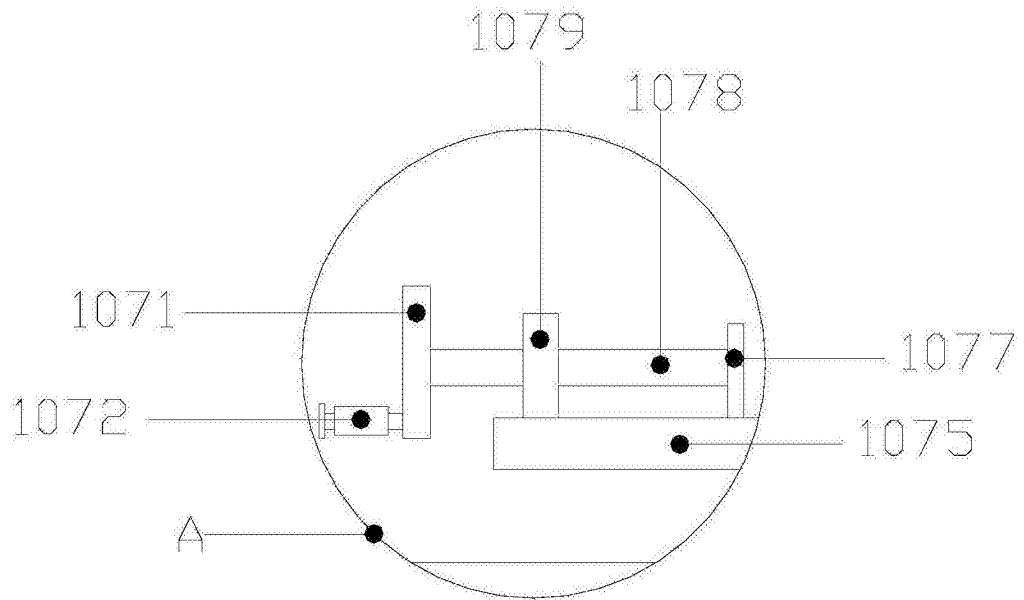


图5