

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第3区分

【発行日】平成22年8月5日(2010.8.5)

【公表番号】特表2009-542860(P2009-542860A)

【公表日】平成21年12月3日(2009.12.3)

【年通号数】公開・登録公報2009-048

【出願番号】特願2009-518549(P2009-518549)

【国際特許分類】

C 09 J	7/00	(2006.01)
C 09 J	11/04	(2006.01)
C 09 J	133/00	(2006.01)
C 09 J	9/02	(2006.01)
H 01 B	5/16	(2006.01)
H 01 B	13/00	(2006.01)
B 32 B	27/00	(2006.01)

【F I】

C 09 J	7/00	
C 09 J	11/04	
C 09 J	133/00	
C 09 J	9/02	
H 01 B	5/16	
H 01 B	13/00	5 0 1 P
B 32 B	27/00	M

【手続補正書】

【提出日】平成22年6月14日(2010.6.14)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

接着テープであって、前記接着テープが、接着剤ポリマー樹脂と前記接着剤ポリマー樹脂に分配された導電性充填剤とを含むとともに、その両面に異なる接着値を有し、前記導電性充填剤が、前記接着剤ポリマー樹脂の長手方向及び横断方向の両方に配置されている一方で、それらが互いに、前記接着テープの一方の表面から前記接着テープのもう一方の表面まで電気的に接続されている、接着テープ。

【請求項2】

厚さが約25μm～3mmである、請求項1に記載の接着テープ。

【請求項3】

一方の表面での初期接着値が約116～386センチニュートン／センチメートル(300～1000gf／インチ)であるとともに、もう一方の表面での初期接着値が約309～965センチニュートン／センチメートル(800～2500gf／インチ)である、請求項1に記載の接着テープ。

【請求項4】

前記導電性充填剤が、前記接着剤ポリマー樹脂100重量部につき10～500重量部の量で存在する、請求項1に記載の接着テープ。

【請求項5】

前記接着剤ポリマー樹脂がアクリルポリマー樹脂を包含し、要すれば前記アクリルポリマー樹脂が、C1～C14アルキル基を有するアルキルアクリレートモノマーと極性の共重合性モノマーとの共重合によって得られるポリマーを包含する、請求項1に記載の接着テープ。

【請求項6】

前記アルキルアクリレートモノマーが、ブチル(メタ)アクリレート、ヘキシル(メタ)アクリレート、n-オクチル(メタ)アクリレート、イソオクチル(メタ)アクリレート、2-エチルヘキシル(メタ)アクリレート、イソノニル(メタ)アクリレート、イソオクチルアクリレート、イソノニルアクリレート、2-エチルヘキシルアクリレート、デシルアクリレート、ドデシルアクリレート、n-ブチルアクリレート、及びヘキシルアクリレートから選択される、請求項5に記載の接着テープ。

【請求項7】

前記極性の共重合性モノマーが、アクリル酸、イタコン酸、ヒドロキシアルキルアクリレート、シアノアルキルアクリレート、アクリルアミド、置換アクリルアミド、N-ビニルピロリドン、N-ビニルカプロラクタム、アクリロニトリル、塩化ビニル、及びフタル酸ジアリルから選択される、請求項5に記載の接着テープ。

【請求項8】

前記アルキルアクリレートモノマーと前記極性の共重合性モノマーとが99～50：1～50の比で使用される、請求項6に記載の接着テープ。

【請求項9】

前記導電性充填剤が、貴金属類；非貴金属類；貴金属メッキされた貴金属又は非貴金属；非貴金属メッキされた貴金属及び非貴金属；貴金属又は非貴金属メッキされた非金属；導電性の非金属；導電性ポリマー；並びにこれらの混合物からなる群から選択される、請求項1に記載の接着テープ。

【請求項10】

接着剤ポリマー樹脂形成用のモノマーを導電性充填剤と混合する工程と；
該混合物をシート状に成形する工程と；
前記シートの両面に光を照射して、前記接着剤ポリマー樹脂の光重合を行う工程であつて、前記シートの各表面には異なる強度の光が照射され、及び前記光が、前記シート表面の一部に選択的に照射される工程と、を含み、

要すれば、前記接着剤ポリマー樹脂形成用のモノマーを前記導電性充填剤と混合する前記工程が：

前記接着剤ポリマー樹脂用のモノマーを部分重合することによってポリマーシロップを形成する工程と；

前記モノマーを部分重合することによって得られた前記ポリマーシロップに前記導電性充填剤を添加する工程と、を包含する、

長手方向と横断方向の両方に導電性を有する接着テープの製造方法。