



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204123252 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201420567779. 0

(22) 申请日 2014. 09. 29

(73) 专利权人 浙江三林五金制品有限公司
地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县长盛路
189 号

(72) 发明人 李强

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有
限公司 31227

代理人 冯云

(51) Int. Cl.

B24B 37/00(2012. 01)

B24B 37/005(2012. 01)

B24B 41/04(2006. 01)

B24B 45/00(2006. 01)

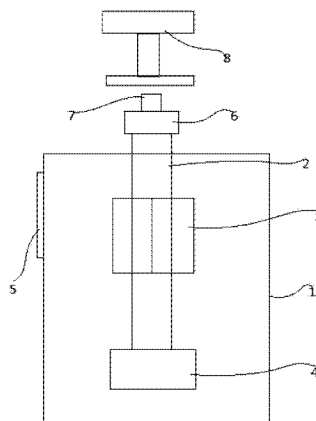
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

研磨抛光装置

(57) 摘要

研磨抛光装置,其特征在于,包括机壳、主轴、减震器、电动机、控制面板、夹持器、研磨头及加压器,机壳内设置有电动机、减震器和主轴,机壳左上侧面设置有控制面板,电动机位于机壳内的下端,电动机与主轴相连接,主轴上设置有减震器,主轴延伸到机壳上端外部的顶端设置有夹持器,夹持器与研磨头相连接,研磨头的上方设置有加压器。主轴上的减震器,可有效降低研磨抛光装置在研磨抛光作业中的震动,无需常规的铆钉结构固定,使装置更加便捷化;主轴上设置有夹持器,可方便的更换研磨头,增强了该装置的扩展性;研磨头上方设置的加压器,可方便控制对工件的加压压力。



1. 研磨抛光装置,其特征在于,包括机壳、主轴、减震器、电动机、控制面板、夹持器、研磨头及加压器,机壳内设置有电动机、减震器和主轴,机壳左上侧面设置有控制面板,电动机位于机壳内的下端,电动机与主轴相连接,主轴上设置有减震器,主轴延伸到机壳上端外部的顶端设置有夹持器,夹持器与研磨头相连接,研磨头的上方设置有加压器。

2. 根据权利要求 1 所述的研磨抛光装置,其特征在于,控制面板与加压器和电动机相连接。

研磨抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及研磨领域,尤其是涉及研磨抛光装置。

背景技术

[0002] 市面上常见研磨抛光机,为了避免机器运作时震动而必须通过铆钉结构孤独地基上,不够便捷方便;常用研磨机的加压装置不能实现自动加压。因此本实用新型就是为了解决以上常见的问题而进行的改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能提高工件表面精度的研磨抛光装置。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 研磨抛光装置,包括机壳、主轴、减震器、电动机、控制面板、夹持器、研磨头及加压器,机壳内设置有电动机、减震器和主轴,机壳左上侧面设置有控制面板,电动机位于机壳内的下端,电动机与主轴相连接,主轴上设置有减震器,主轴延伸到机壳上端外部的顶端设置有夹持器,夹持器与研磨头相连接,研磨头的上方设置有加压器。

[0006] 控制面板与加压器和电动机相连接,可实现对电动机和加压器的自动控制。

[0007] 本实用新型的优点在于:

[0008] 1. 主轴上设置有减震器,可有效降低研磨抛光装置在研磨抛光作业中的震动,无需常规的铆钉结构固定,使装置更加便捷化。

[0009] 2. 主轴上设置有夹持器,可方便的更换研磨头,增强了该装置的扩展性。

[0010] 3. 研磨头上方设置的加压器,可方便控制对工件的加压压力。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型提出的研磨抛光装置的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0013] 参照图1所示,该研磨抛光装置包括机壳1、主轴2、减震器3、电动机4、控制面板5、夹持器6、研磨头7及加压器8,机壳1内设置有电动机4、减震器3和主轴2,机壳1左上侧面设置有控制面板5,电动机4位于机壳1内的下端,电动机4与主轴2相连接,主轴2上设置有减震器3,主轴2延伸到机壳1上端外部的顶端设置有夹持器6,夹持器6与研磨头7相连接,研磨头7的上方设置有加压器8。

[0014] 控制面板5与加压器8和电动机4相连接,可实现对电动机4和加压器8的自动控制。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行

业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

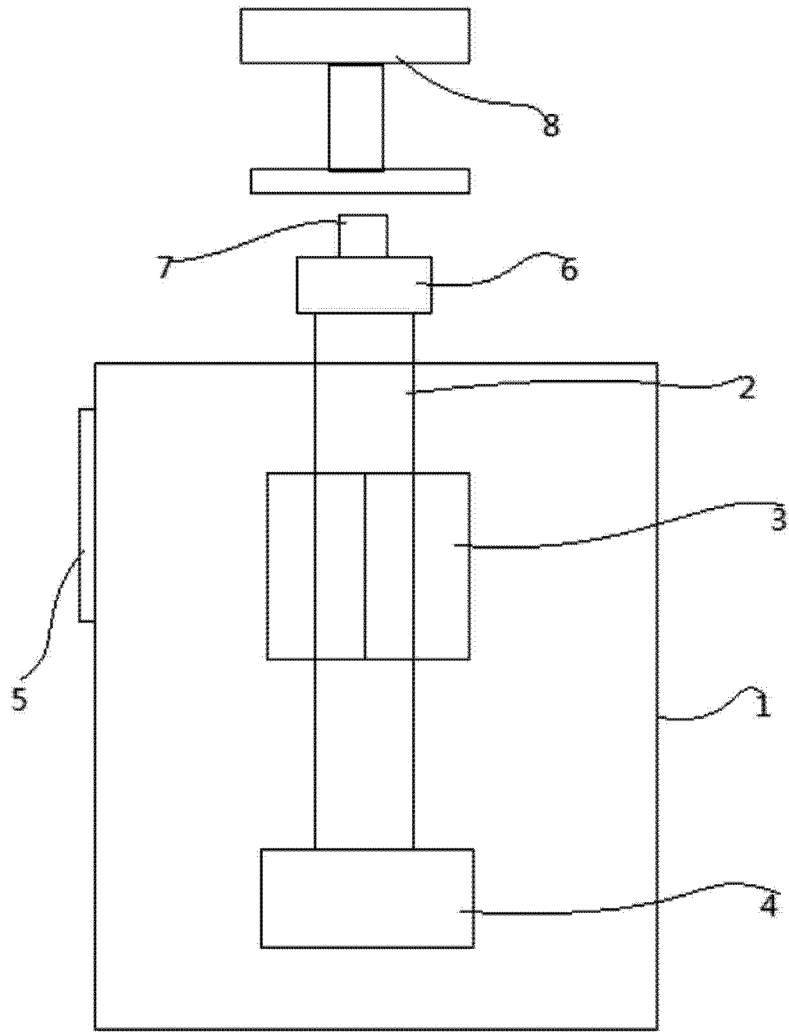


图 1