(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206343324 U
(45)授权公告日 2017.07.21

(21)申请号 201621340574.4

(22)申请日 2016.12.08

(73)专利权人 泰港电机(天津)有限公司
地址 301700 天津市武清区徐官屯经济区

(72)发明人 崔云镐

(74)专利代理机构 北京志霖恒远知识产权代理事务所(普通合伙) 11435
代理人 任小鹏

(51)Int.Cl.
B05B 15/12(2006.01)
B05B 9/04(2006.01)
B05B 13/02(2006.01)
B05D 3/04(2006.01)
B05B 15/00(2006.01)

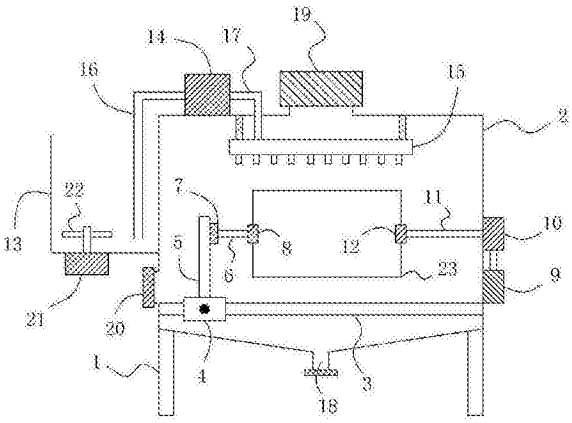
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

电机加工用喷漆装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种电机加工用喷漆装置，包括支架、箱体和箱门，箱体内部设有滑杆，滑杆上套设有滑块，滑块上设有锁紧螺栓，滑块顶端连接有竖杆，竖杆顶端通过轴承连接有横杆，横杆右端设有左固定夹，箱体外部右侧分别设有右侧电机和减速机，减速机的输出轴左端连接有转轴，转轴左端设有右固定夹，箱体的外部左侧设有油漆箱，外部顶端设有油漆泵，内部顶端设有喷漆管，油漆泵的进油口通过进油管与油漆箱内部连通，出油口通过出油管与喷漆管连通，喷漆管底端开设有喷漆孔，箱体底壁上开设有排漆口。通过上述结构，本实用新型能够方便灵活地对不同尺寸的待喷漆部件进行固定，还能够有效保证喷漆操作充分、均匀。



CN 206343324 U

1.一种电机加工用喷漆装置，包括支架和设于所述支架上的箱体，在所述箱体的前侧壁设有箱门，其特征在于：在所述箱体的内部固定设有水平布置的滑杆，所述滑杆的截面形状为正方形，在所述滑杆上还套设有与所述滑杆滑动配合的滑块，在所述滑块上还设有锁紧螺栓，并且在所述滑块的顶端还连接有竖直向上延伸的竖杆，在所述竖杆的顶端还设有水平向右延伸的横杆，且所述横杆的左端通过轴承与所述竖杆转动连接，同时在所述横杆的右端还设有左固定夹；

在所述箱体的外部右侧还分别设有右侧电机和与所述右侧电机的输出轴端连接的减速机，所述减速机的输出轴水平向左设置并伸至所述箱体的内部，并且在所述减速机的输出轴的左端还连接有水平设置的转轴，所述转轴的轴线与所述横杆的轴线重合，同时在所述转轴的左端还设有右固定夹；

在所述箱体的外部左侧还设有油漆箱，在所述箱体的外部顶端还设有油漆泵，在所述箱体的内部顶端还设有水平布置的喷漆管，并且所述油漆泵的进油口通过进油管与所述油漆箱的内部连通，所述油漆泵的出油口通过出油管与所述喷漆管连通，同时在所述喷漆管的底端还均匀开设有多个喷漆孔，在所述箱体的底壁上还开设有排漆口，在所述排漆口处还设有底盖。

2.如权利要求1所述的电机加工用喷漆装置，其特征在于：在所述箱体的顶壁上还开设有进风口，在所述箱体的左侧底部还开设有排风口，同时在所述进风口处还设有热风机，在所述排风口处还设有排风挡盖。

3.如权利要求1所述的电机加工用喷漆装置，其特征在于：在所述油漆箱的外部底端还设有底部电机，所述底部电机的输出轴竖直向上设置并伸至所述油漆箱的内部，同时在所述底部电机的输出轴的顶端还设有多个搅拌杆。

4.如权利要求1所述的电机加工用喷漆装置，其特征在于：所述箱体的底壁为尖部朝下的锥形结构，同时在所述箱门上还设有观察窗，且所述观察窗的材质为钢化玻璃。

5.如权利要求1所述的电机加工用喷漆装置，其特征在于：在所述支架的底端还设有行走轮，在所述行走轮处还设有用于制动所述行走轮的锁止件，同时在所述箱体的外部左侧及外部右侧还分别设有左把手和右把手。

电机加工用喷漆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电机加工用喷漆装置。

背景技术

[0002] 在电机制造领域，往往需要对电机端盖、电机壳体等部件进行喷漆处理，以有效增强上述部件的防腐蚀性能，此时便需要使用到相应的喷漆装置。但与此同时所存在的问题是，对于目前的喷漆装置来说，限于结构和设计上的限制，其喷漆机构与待喷漆部件之间的位置关系往往较为固定，这使得对待喷漆部件的喷涂操作不够充分、均匀，同时对于不同尺寸大小的待喷漆部件，在喷漆装置上也不能够方便灵活地进行固定，这些都大大影响了喷漆装置的使用性能和适用范围。

实用新型内容

[0003] 为克服以上现有技术的不足，本实用新型要解决的技术问题是提供一种能够方便灵活地对不同尺寸的待喷漆部件进行固定，同时还能够有效保证喷漆操作充分、均匀的电机加工用喷漆装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是：

[0005] 一种电机加工用喷漆装置，包括支架和设于所述支架上的箱体，在所述箱体的前侧壁设有箱门，在所述箱体的内部固定设有水平布置的滑杆，所述滑杆的截面形状为正方形，在所述滑杆上还套设有与所述滑杆滑动配合的滑块，在所述滑块上还设有锁紧螺栓，并且在所述滑块的顶端还连接有竖直向上延伸的竖杆，在所述竖杆的顶端还设有水平向右延伸的横杆，且所述横杆的左端通过轴承与所述竖杆转动连接，同时在所述横杆的右端还设有左固定夹；

[0006] 在所述箱体的外部右侧还分别设有右侧电机和与所述右侧电机的输出轴端连接的减速机，所述减速机的输出轴水平向左设置并伸至所述箱体的内部，并且在所述减速机的输出轴的左端还连接有水平设置的转轴，所述转轴的轴线与所述横杆的轴线重合，同时在所述转轴的左端还设有右固定夹；

[0007] 在所述箱体的外部左侧还设有油漆箱，在所述箱体的外部顶端还设有油漆泵，在所述箱体的内部顶端还设有水平布置的喷漆管，并且所述油漆泵的进油口通过进油管与所述油漆箱的内部连通，所述油漆泵的出油口通过出油管与所述喷漆管连通，同时在所述喷漆管的底端还均匀开设有多个喷漆孔，在所述箱体的底壁上还开设有排漆口，在所述排漆口处还设有底盖。

[0008] 上述电机加工用喷漆装置，其中在所述箱体的顶壁上还开设有进风口，在所述箱体的左侧底部还开设有排风口，同时在所述进风口处还设有热风机，在所述排风口处还设有排风挡盖。

[0009] 上述电机加工用喷漆装置，其中在所述油漆箱的外部底端还设有底部电机，所述底部电机的输出轴竖直向上设置并伸至所述油漆箱的内部，同时在所述底部电机的输出轴

的顶端还设有多个搅拌杆。

[0010] 上述电机加工用喷漆装置，其中所述箱体的底壁为尖部朝下的锥形结构，同时在所述箱门上还设有观察窗，且所述观察窗的材质为钢化玻璃。

[0011] 上述电机加工用喷漆装置，其中在所述支架的底端还设有行走轮，在所述行走轮处还设有用于制动所述行走轮的锁止件，同时在所述箱体的外部左侧及外部右侧还分别设有左把手和右把手。

[0012] 本实用新型的有益效果是：通过采用上述结构，本实用新型能够方便灵活地对不同尺寸的待喷漆部件进行固定，同时还能够有效保证喷漆操作充分、均匀。

附图说明

[0013] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0014] 图1是电机加工用喷漆装置的结构示意图。

[0015] 图中：支架1，箱体2，滑杆3，滑块4，竖杆5，横杆6，轴承7，左固定夹8，右侧电机9，减速机10，转轴11，右固定夹12，油漆箱13，油漆泵14，喷漆管15，进油管16，出油管17，排漆口18，热风机19，排风挡盖20，底部电机21，搅拌杆22，待喷漆部件23。

具体实施方式

[0016] 如图1所示，一种电机加工用喷漆装置，包括支架1和设于支架1上的箱体2，在箱体2的前侧壁设有箱门(图中未示出)，在箱体2的内部固定设有水平布置的滑杆3，滑杆3的截面形状为正方形，在滑杆3上还套设有与滑杆3滑动配合的滑块4，在滑块4上还设有锁紧螺栓，并且在滑块4的顶端还连接有竖直向上延伸的竖杆5，在竖杆5的顶端还设有水平向右延伸的横杆6，且横杆6的左端通过轴承7与竖杆5转动连接，同时在横杆6的右端还设有左固定夹8，这样，便可以方便地对滑块4及其上的左固定夹8进行移动，从而调节左固定夹8与下述右固定夹12之间的夹持距离，这灵活满足了对不同尺寸的待喷漆部件23的固定；

[0017] 在箱体2的外部右侧还分别设有右侧电机9和与右侧电机9的输出轴端连接的减速机10，减速机10的输出轴水平向左设置并伸至箱体2的内部，并且在减速机10的输出轴的左端还连接有水平设置的转轴11，转轴11的轴线与横杆6的轴线重合，同时在转轴11的左端还设有右固定夹12，这样，在右侧电机9带动下，待喷漆部件23便可以方便灵活地进行缓慢转动，从而有利于下述喷漆管15对其进行充分、均匀的喷涂；

[0018] 在箱体2的外部左侧还设有油漆箱13，在箱体2的外部顶端还设有油漆泵14，在箱体2的内部顶端还设有水平布置的喷漆管15，并且油漆泵15的进油口通过进油管16与油漆箱13的内部连通，油漆泵15的出油口通过出油管17与喷漆管15连通，同时在喷漆管15的底端还均匀开设有多个喷漆孔，在箱体2的底壁上还开设有排漆口18，在排漆口处还设有底盖。

[0019] 优选地，对于上述电机加工用喷漆装置，其中在箱体2的顶壁上还开设有进风口，在箱体的左侧底部还开设有排风口，同时在进风口处还设有热风机19，在排风口处还设有排风挡盖20。这样，在喷涂结束后，还可以打开排风挡盖20，并通过热风机19对待喷漆部件23进行烘干操作

[0020] 优选地，对于上述电机加工用喷漆装置，其中在油漆箱13的外部底端还设有底部

电机21，底部电机21的输出轴竖直向上设置并伸至油漆箱13的内部，同时在底部电机21的输出轴的顶端还设有多个搅拌杆22，这样便可以对油漆箱13中的油漆进行搅拌，从而保证其均匀混合，并防止其凝固。

[0021] 优选地，对于上述电机加工用喷漆装置，其中箱体2的底壁为尖部朝下的锥形结构，同时在箱门上还设有观察窗，且观察窗的材质为钢化玻璃。

[0022] 优选地，对于上述电机加工用喷漆装置，其中在支架1的底端还设有行走轮，在行走轮处还设有用于制动行走轮的锁止件，同时在箱体2的外部左侧及外部右侧还分别设有左把手和右把手。

[0023] 需要说明的是，本实用新型中的左固定夹8、右固定夹12、右侧电机9、减速机10、油漆泵14、热风机19和底部电机21等均采用现有的设备和/或部件。并且，对于其中的右侧电机9、油漆泵14、热风机19和底部电机21来说，其也均采用本领域技术人员所熟知的常规供电方式(如通过现有的供电设备、蓄电池或者外部电网进行供电)和/或常规驱动方式，以充分实现本实用新型的技术方案所记载的内容。

[0024] 上面结合附图对本实用新型优选的具体实施方式和实施例作了详细说明，但是本实用新型并不限于上述实施方式和实施例，在本领域技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本实用新型构思的前提下作出各种变化。

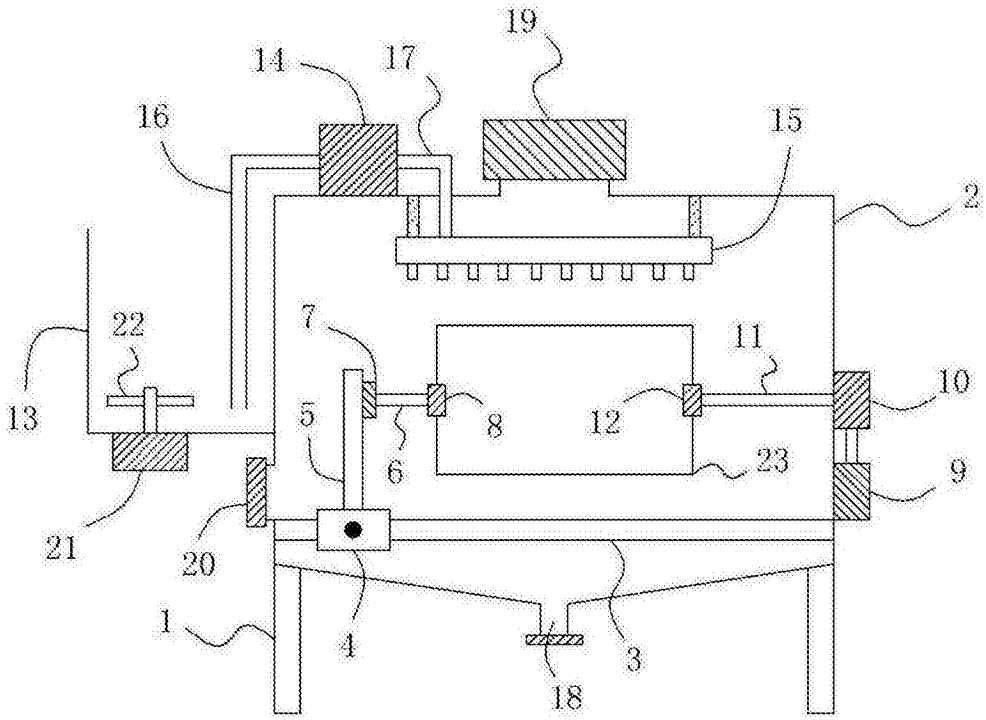


图1