



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106521921 A

(43)申请公布日 2017.03.22

(21)申请号 201611172740.9

(22)申请日 2016.12.18

(71)申请人 海宁依玖服饰有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市海宁经济开发区丹枫路9号1幢3楼

(72)发明人 朱成跃

(51)Int.Cl.

D06H 7/02(2006.01)

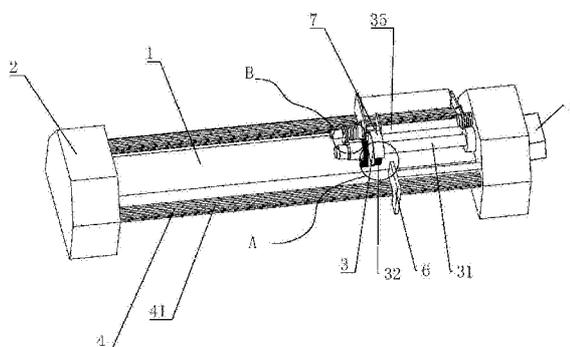
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

切布机

(57)摘要

本发明公开了一种切布机,其技术方案要点是,切布机构包括转动轴,转动轴轴端设置有控制其发生转动的驱动电机,转动轴相对驱动电机的另一端联动连接有切布轮,切边轮由刀片和与刀片相互贴合的第一导向轮组成,工作台于刀片下方设置有切刀槽,切刀槽内于刀片另一侧设置有第二导向轮,工作台上方设置有与转动轴相互平行的连接杆,连接杆一端固定于固定架上,另一端通过扭簧连接有与第二导向轮相互抵接的第三导向轮,第一、二、三导向轮均沿周向均匀设置有横纹。本发明旨在提供一种切布机,可以防止布料在分切的过程中发生侧滑,增大产品合格率。



1. 一种切布机,包括工作台和位于所述工作台两侧的固定架,还包括切布机构,所述切布机构包括转动轴,所述转动轴轴端设置有控制其发生转动的驱动电机,其特征是:所述转动轴相对所述驱动电机的另一端联动连接有切布轮,所述切布轮由刀片和与所述刀片相互贴合的第一导向轮组成,所述工作台于所述刀片下方设置有切刀槽,所述切刀槽内于所述刀片另一侧设置有第二导向轮,所述工作台上设置有一与所述转动轴相互平行的连接杆,所述连接杆一端固定于所述固定架上,另一端通过扭簧连接有与所述第二导向轮相互抵接的第三导向轮,所述第一导向轮、第二导向轮和第三导向轮均沿周向设置有横纹。

2. 根据权利要求1所述的切布机,其特征是:所述工作台的入料端和出料端均设置有与所述转动轴平行的导向辊,所述导向辊上设置有条形纹路。

3. 根据权利要求1或2所述的切布机,其特征是:所述第二导向轮比所述工作平面高出1-2cm。

4. 根据权利要求1或2所述的切布机,其特征是:所述工作台上于所述第一导向轮一侧固定有用于限制布条运动轨迹的挡板。

5. 根据权利要求1或2所述的切布机,其特征是:所述刀片上方设置有安全挡板,所述安全挡板固定于所述连接杆上。

切布机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种布料加工设备,更具体地说,它涉及一种切布料成条的切布机。

背景技术

[0002] 切布机是一种切割布料的机器,主要应用于大量裁切小规格样品或产品的机器。传统的切布机主要结构包括传布机构、切布机构和卷布机构,工作原理:传布机构带动布料传动,切布机构将布料分割,卷布机构收集被分割下来的布料,但是现有的切布机精确度比较差,在实际剪切过程中,由于布料具有一定的伸缩性,尤其是表面很光滑的布料,布料在切割过程中容易发生侧滑,产品的合格率低。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本发明的目的在于提供一种切布机,可以防止布料在分切的过程中发生侧滑,增大产品合格率。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供了如下技术方案:一种切布机,包括工作台和位于工作台两侧的固定架,还包括切布机构,切布机构包括转动轴,转动轴轴端设置有控制其发生转动的驱动电机,转动轴相对驱动电机的另一端联动连接有切布轮,切边轮由刀片和与刀片相互贴合的第一导向轮组成,工作台于刀片下方设置有切刀槽,切刀槽内于刀片另一侧设置有第二导向轮,工作台上设置与转动轴相互平行的连接杆,连接杆一端固定于固定架上,另一端通过扭簧连接有与第二导向轮相互抵接的第三导向轮,第一导向轮、第二导向轮和第三导向轮均沿周向均匀设置有横纹。

[0005] 作为优选的,工作台的入料端和出料端均设置有与转动轴平行的导向辊,导向辊上设置有条形纹路。

[0006] 作为优选的,第二导向轮比工作平面高出1-2cm。

[0007] 作为优选的,工作台上于第一导向轮一侧固定有用于限制布条运动轨迹的挡板。

[0008] 作为优选的,刀片上方设置有安全挡板,安全挡板固定于连接杆上。

[0009] 该技术方案与现有技术相比:布料切割部分的两端通过增大摩擦力的方法,防止布料在切割过程中发生侧滑,增大产品的合格率。

附图说明

[0010] 图1为本发明切布机实施例的主视图;

图2为图1中A处局部放大图;

图3为图1中B处局部放大图。

[0011] 附图标记说明:1、工作台;11、切刀槽;2、固定架;3切布机构;31、转动轴;32、切布轮;321、第一导向轮;322、刀片;33、第二导向轮;34、第三导向轮;35、连接杆;36、横纹;4、导向辊;41、条形纹路;5、驱动电机;6、挡板;7、安全挡板。

具体实施方式

[0012] 参照图1至图3对本发明切布机实施例做进一步说明。

[0013] 如图1至3所示,一种切布机,包括工作台1和位于工作台1两侧的固定架2,还包括切布机构3,切布机构3包括转动轴31,转动轴31轴端设置有控制其发生转动的驱动电机5,转动轴31相对驱动电机5的另一端联动连接有切布轮32,驱动电机5提供动力,控制切布轮32旋转,控制布料传动的速度,切布轮32由刀片322和与刀片322相互贴合的第一导向轮321组成,第一导向轮321沿周向均匀设置有横纹36,横纹36的设置起到传送布料的同时增加了摩擦力,防止布料发生侧滑,工作台1于刀片322下方设置有切刀槽11,切刀槽11内于刀片322另一侧设置有第二导向轮33,第二导向轮33沿周向均匀设置有横纹36,第二导向轮33通过驱动电机5提供动力,配合横纹36传送布料,工作台1上方设置有与转动轴31相互平行的连接杆35,连接杆35一端固定于固定架2上,另一端通过扭簧连接有与第二导向轮33相互抵接的第三导向轮34(参照图3),第三导向轮34沿周向均匀设置有横纹36,第三导向轮34受到扭簧的作用与第二导向轮33抵压,配合横纹36的设置使穿过第三导向轮34和第二导向轮33的布料更加稳定,避免发生侧滑。

[0014] 如图1所示,工作台1的入料端和出料端均设置有与转动轴31平行的导向辊4,导向辊4上设置有条形纹路41,导向辊4连接驱动电机5,通过驱动电机5带动导向辊4转动,进一步带动布料的传动,在导向辊4上设置的条形纹路41增大了导向辊4与布料之间的摩擦力,避免发生滑动。

[0015] 如图1、2所示,第二导向轮33比工作平面高出1-2cm,使得布料切割过程中,布料切割处的左右两端产生高低位差,即为布料于刀片322抵触处一边受到向上的拉扯力,更有利于布料的切割。

[0016] 如图1所示,工作台1上于第一导向轮321一侧固定有用于限制布条运动轨迹的挡板6,通过挡板6的设置,更好得限制了布料在切布过程中发生位移,使得工人在切割布料工作中变得更加简便。

[0017] 如图1、2所示,刀片322上方设置有安全挡板7,安全挡板7固定于连接杆35上,安全挡板7的设置由下避免工人在工作过程中被刀片322刮伤。

[0018] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,本发明的保护范围并不局限于上述实施例,凡属于本发明思路下的技术方案均属于本发明的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

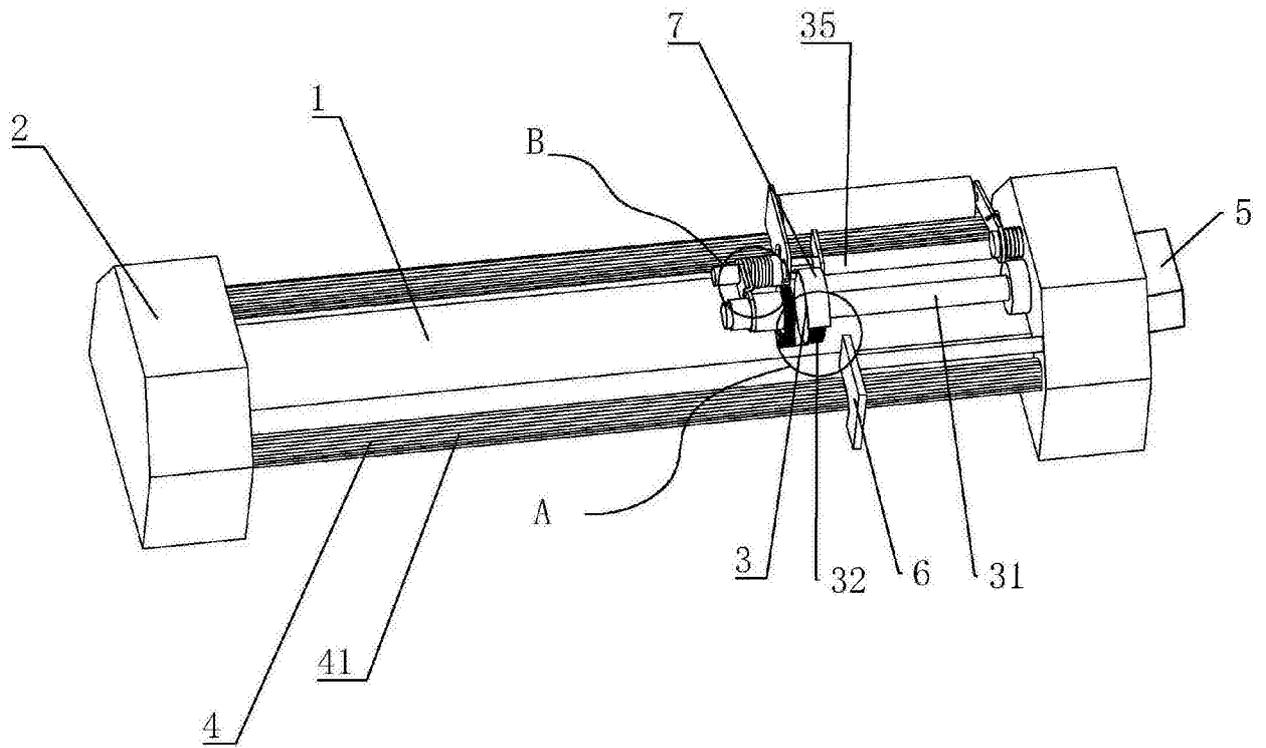


图1

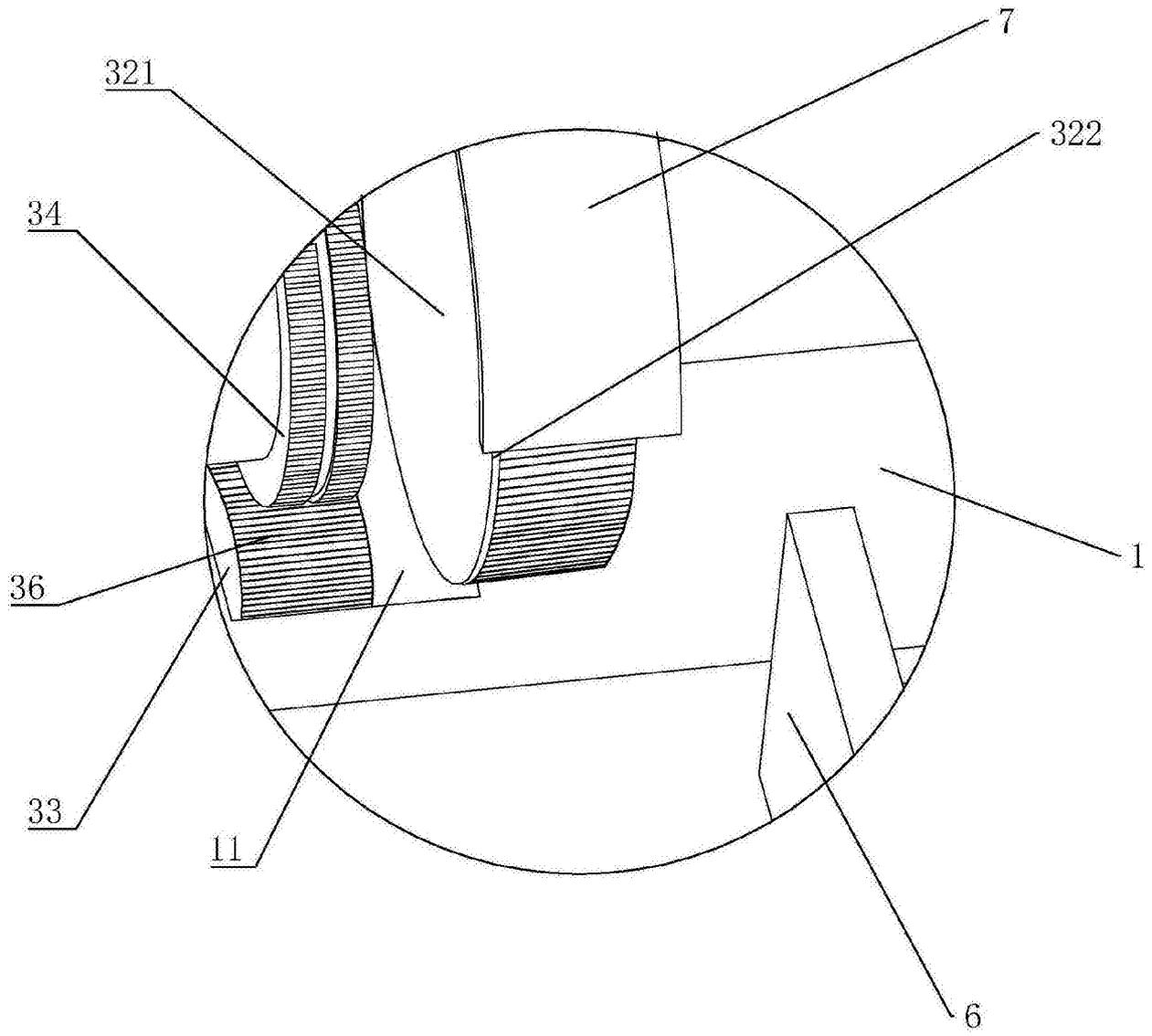
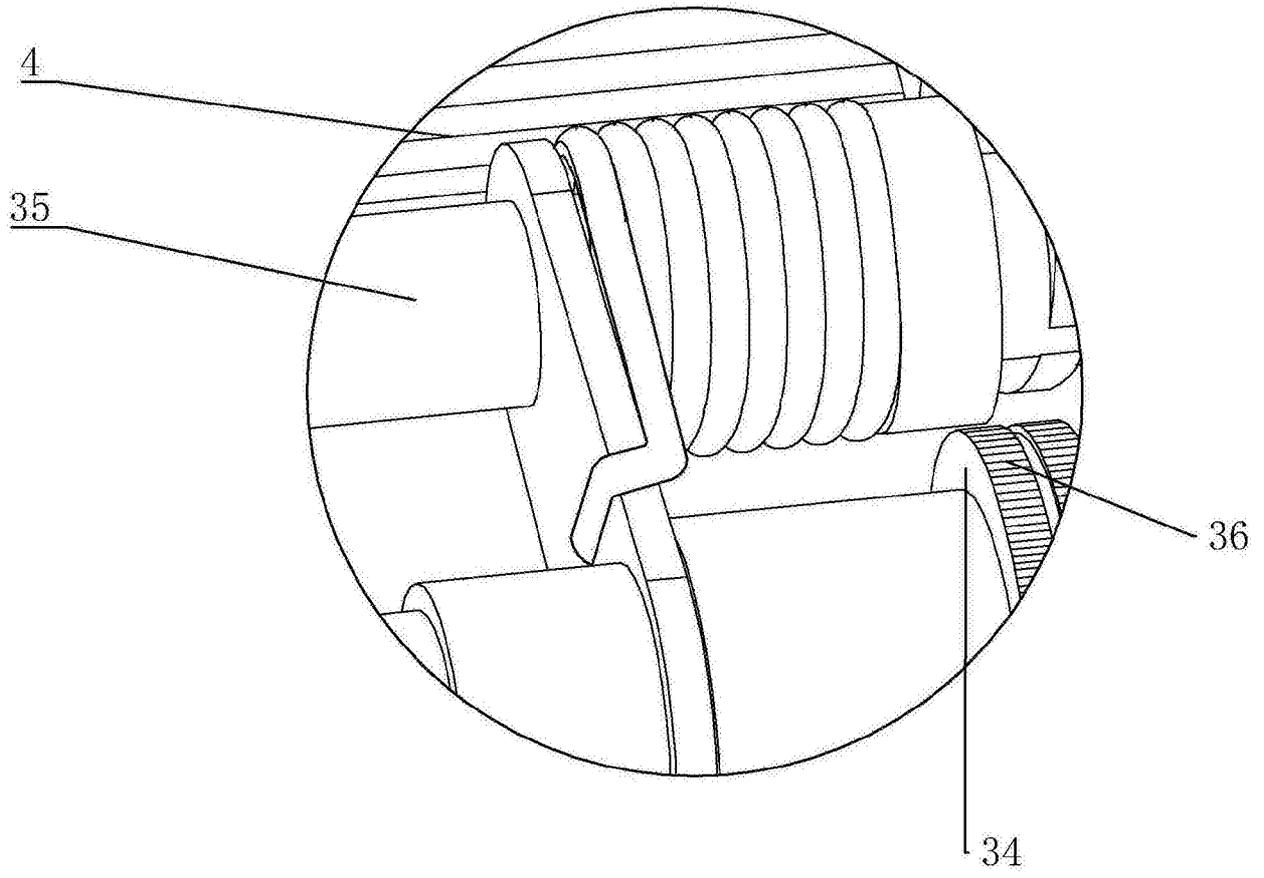


图2



B

图3