



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213254207 U

(45) 授权公告日 2021.05.25

(21) 申请号 202021695386.X

(22) 申请日 2020.08.14

(73) 专利权人 洋紫荆油墨股份有限公司
地址 314599 浙江省嘉兴市桐乡市经济开发
区三期工业区发展大道1930号

(72) 发明人 漆健 施泓豪 谭正健

(74) 专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所
(普通合伙) 33253

代理人 熊亮亮

(51) Int. Cl.

B01F 13/10 (2006.01)

B01F 7/24 (2006.01)

B01F 15/02 (2006.01)

B01F 15/04 (2006.01)

B01F 15/00 (2006.01)

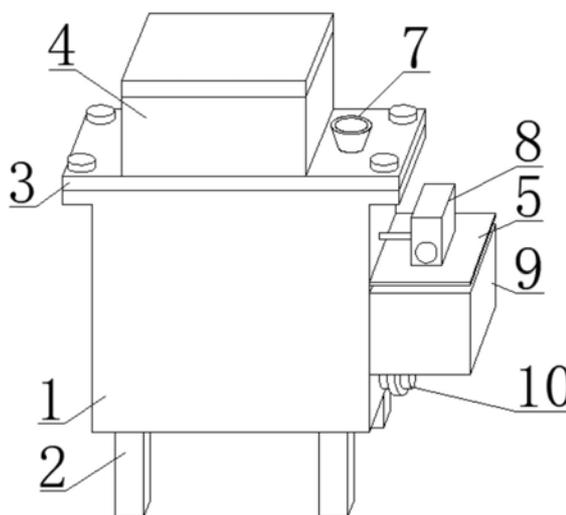
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种PE膜多用途油墨生产用配料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种PE膜多用途油墨生产用配料装置,包括箱体,所述箱体一侧通过螺栓安装有固定板,所述固定板顶部通过螺丝安装有水泵,所述水泵出水端通过水管连通喷头,所述喷头位于箱体内,所述箱体一侧位于固定板底部通过螺栓安装有水箱,所述水泵进水端通过水管连通水箱内底部,所述箱体另一侧通过螺栓安装有安装板,所述安装板顶部通过螺丝安装有气泵,所述气泵进气端通过气管连通箱体内部,所述箱体另一侧位于安装板底部通过螺栓安装有净化风机,所述气泵出气端通过气管连通净化风机,所述箱体顶部通过螺栓安装有顶板,本实用新型一种PE膜多用途油墨生产用配料装置,适合被广泛推广和使用。



1. 一种PE膜多用途油墨生产用配料装置,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)一侧通过螺栓安装有固定板(14),所述固定板(14)顶部通过螺丝安装有水泵(12),所述水泵(12)出水端通过水管连通喷头(15),所述喷头(15)位于箱体(1)内,所述箱体(1)一侧位于固定板(14)底部通过螺栓安装有水箱(13),所述水泵(12)进水端通过水管连通水箱(13)内底部,所述箱体(1)另一侧通过螺栓安装有安装板(5),所述安装板(5)顶部通过螺丝安装有气泵(8),所述气泵(8)进气端通过气管连通箱体(1)内部,所述箱体(1)另一侧位于安装板(5)底部通过螺栓安装有净化风机(9),所述气泵(8)出气端通过气管连通净化风机(9),所述箱体(1)顶部通过螺栓安装有顶板(3),所述顶板(3)顶部通过螺栓安装有加工箱(4),所述加工箱(4)一侧通过螺栓安装有伺服电机(6),所述加工箱(4)内一侧通过轴承安装有破碎辊(17),所述箱体(1)底部通过螺栓安装有电机(16),所述箱体(1)内底部通过轴承安装有连接杆(18),所述连接杆(18)外围通过螺丝安装有搅拌叶(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种PE膜多用途油墨生产用配料装置,其特征在于:所述箱体(1)底部两侧均通过螺栓安装有支腿(2),所述加工箱(4)顶部一侧通过铰链安装有箱盖。

3. 根据权利要求1所述的一种PE膜多用途油墨生产用配料装置,其特征在于:所述顶板(3)顶部一侧开设有进水口(7),所述顶板(3)表面位于破碎辊(17)底部开设有漏料孔(20)。

4. 根据权利要求1所述的一种PE膜多用途油墨生产用配料装置,其特征在于:所述箱体(1)一侧底部连通有排水管(10),所述排水管(10)出水端连通有流量计(11)。

5. 根据权利要求1所述的一种PE膜多用途油墨生产用配料装置,其特征在于:所述电机(16)驱动轴与连接杆(18)相连,所述伺服电机(6)驱动轴与破碎辊(17)相连。

一种PE膜多用途油墨生产用配料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及油墨生产用配料技术领域,特别涉及一种PE膜多用途油墨生产用配料装置。

背景技术

[0002] 油墨是用于包装材料印刷的重要材料,是一种粘性胶状流体,油墨生产时需要将色料原料进行混合,并向色料原料中加入连接料共同搅拌,进行配料,确保生产出的油墨具有更好的黏度、干燥性和抗水性,提高油墨的品质。

[0003] 201921550296.9公开了一种油墨生产用配料装置,可以让配料作业在密闭空间内进行,防止灰尘进入,提高防尘效果,同时通过气缸带动活塞将油墨推出配料桶,减少油墨残留在配料桶内的量,有效降低其生产成本。

[0004] 该装置也存在以下不足:1、油墨配料过程中颗粒较大,对后续加工造成影响,2、油墨排出之后需要对油墨称重,步骤繁琐且浪费时间,3、油墨生产之后需要对机械进行清洗,为此,我们提出一种PE膜多用途油墨生产用配料装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于提供一种PE膜多用途油墨生产用配料装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0007] 一种PE膜多用途油墨生产用配料装置,包括箱体,所述箱体一侧通过螺栓安装有固定板,所述固定板顶部通过螺丝安装有水泵,所述水泵出水端通过水管连通喷头,所述喷头位于箱体内,所述箱体一侧位于固定板底部通过螺栓安装有水箱,所述水泵进水端通过水管连通水箱内底部,所述箱体另一侧通过螺栓安装有安装板,所述安装板顶部通过螺丝安装有气泵,所述气泵进气端通过气管连通箱体内部,所述箱体另一侧位于安装板底部通过螺栓安装有净化风机,所述气泵出气端通过气管连通净化风机,所述箱体顶部通过螺栓安装有顶板,所述顶板顶部通过螺栓安装有加工箱,所述加工箱一侧通过螺栓安装有伺服电机,所述加工箱内一侧通过轴承安装有破碎辊,所述箱体底部通过螺栓安装有电机,所述箱体内底部通过轴承安装有连接杆,所述连接杆外围通过螺丝安装有搅拌叶。

[0008] 进一步地,所述箱体底部两侧均通过螺栓安装有支腿,所述加工箱顶部一侧通过铰链安装有箱盖。

[0009] 进一步地,所述顶板顶部一侧开设有进水口,所述顶板表面位于破碎辊底部开设有漏料孔。

[0010] 进一步地,所述箱体一侧底部连通有排水管,所述排水管出水端连通有流量计。

[0011] 进一步地,所述电机驱动轴与连接杆相连,所述伺服电机驱动轴与破碎辊相连。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 1.通过设置伺服电机和破碎辊,可以对油墨颗粒先进行研磨,使得油墨颗粒变小,

方便后续加工处理,通过设置气泵和净化风机,气泵工作时可以将箱体内的气体抽出并送入到净化风机内,净化风机可以对气体进行过滤净化,确保排出的气体无异味。

[0014] 2.通过设置排水管和流量计,排水管可以将搅拌后的油墨排出,流量计可以对油墨的量进行计量,减少后续工作步骤,提升工作效率。

[0015] 3.通过设置水泵、水箱和喷头,水泵工作时可以将水箱内的水抽出并送入到喷头内,通过喷头对箱体内的设备进行清洗,确保箱体内部洁净,方便后期使用。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型一种PE膜多用途油墨生产用配料装置的整体结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型一种PE膜多用途油墨生产用配料装置的正视结构示意图。

[0018] 图中:1、箱体;2、支腿;3、顶板;4、加工箱;5、安装板;6、伺服电机;7、进水口;8、气泵;9、净化风机;10、排水管;11、流量计;12、水泵;13、水箱;14、固定板;15、喷头;16、电机;17、破碎辊;18、连接杆;19、连接杆;20、漏料孔。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 如图1-2所示,一种PE膜多用途油墨生产用配料装置,包括箱体1,所述箱体1一侧通过螺栓安装有固定板14,所述固定板14顶部通过螺丝安装有水泵12,所述水泵12出水端通过水管连通喷头15,所述喷头15位于箱体1内,所述箱体1一侧位于固定板14底部通过螺栓安装有水箱13,所述水泵12进水端通过水管连通水箱13内底部,所述箱体1另一侧通过螺栓安装有安装板5,所述安装板5顶部通过螺丝安装有气泵8,所述气泵8进气端通过气管连通箱体1内部,所述箱体1另一侧位于安装板5底部通过螺栓安装有净化风机9,所述气泵8出气端通过气管连通净化风机9,所述箱体1顶部通过螺栓安装有顶板3,所述顶板3顶部通过螺栓安装有加工箱4,所述加工箱4一侧通过螺栓安装有伺服电机6,所述加工箱4内一侧通过轴承安装有破碎辊17,所述箱体1底部通过螺栓安装有电机16,所述箱体1内底部通过轴承安装有连接杆18,所述连接杆18外围通过螺丝安装有搅拌叶19。

[0021] 其中,所述箱体1底部两侧均通过螺栓安装有支腿2,所述加工箱4顶部一侧通过铰链安装有箱盖。

[0022] 本实施例中如图1所示,支腿2可以更好的支撑箱体1上的设备工作,工作人员可以通过打开箱盖将需要加工的油墨颗粒加入到加工箱4内进行研磨。

[0023] 其中,所述顶板3顶部一侧开设有进水口7,所述顶板3表面位于破碎辊17底部开设有漏料孔20。

[0024] 本实施例中如图2所示,进水口7可以方便工作人员添加水对油墨进行混合,研磨后的油墨颗粒可以通过漏料孔20落入到箱体1内进行搅拌混合。

[0025] 其中,所述箱体1一侧底部连通有排水管10,所述排水管10出水端连通有流量计11。

[0026] 本实施例中如图1所示,搅拌后的油墨可以通过排水管10排出,流量计11可以对油墨的量进行计算,减少后续称重步骤,提升工作效率。

[0027] 其中,所述电机16驱动轴与连接杆18相连,所述伺服电机6驱动轴与破碎辊17相连。

[0028] 本实施例中如图2所示,电机16工作时驱动连接杆18带动搅拌叶19对油墨进行搅拌,伺服电机6工作时驱动破碎辊17对油墨颗粒进行研磨。

[0029] 需要说明的是,本实用新型为一种PE膜多用途油墨生产用配料装置,工作时,工作人员需要先将伺服电机6、气泵8、净化风机9、流量计11、水泵12和电机16连通外部电源,并人工开启伺服电机6,之后将油墨添加到加工箱4内,伺服电机6工作时驱动破碎辊17对油墨颗粒进行研磨,方便后续加工,研磨后的油墨颗粒会通过漏料孔20落入到箱体1内,工作人员可以通过进水口7加入水,之后人工开启气泵8、净化风机9和电机16,电机16工作时可以驱动连接杆18带动搅拌叶19对油墨进行搅拌,加快油墨的混合速度,提高工作效率,气泵8工作时可以将箱体1内的气体抽出并送入到净化风机9内,净化风机9可以对气体进行过滤吸附,使得排出的气体无异味,搅拌完成后开启流量计11并将油墨通过排水管10排出,流量计11可以对油墨的量进行计算,减少后续称重步骤,之后人工开启水泵12,水泵12工作时可以将水从水箱13内抽出并送入到喷头15内,对箱体1内部进行清洗,确保设备洁净,方便后续使用,操作简单方便。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

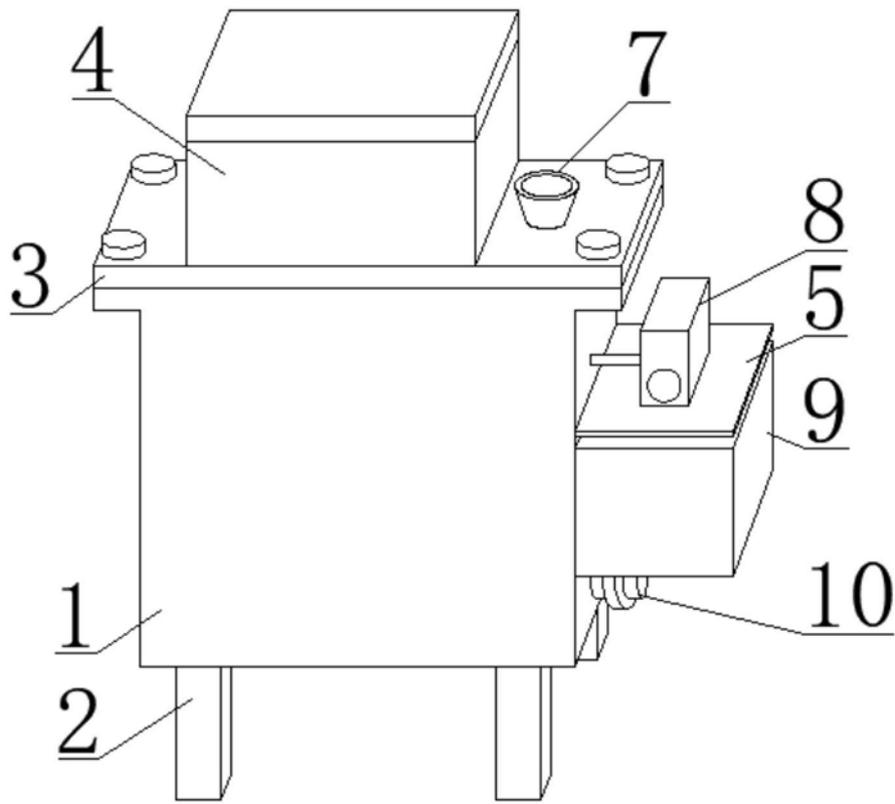


图1

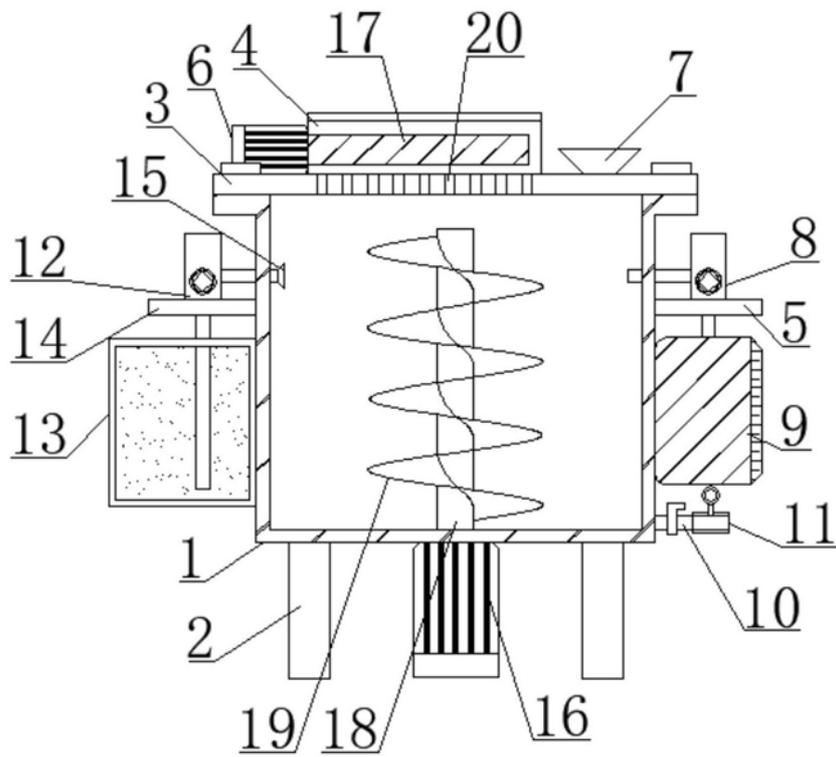


图2