



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203125560 U

(45) 授权公告日 2013.08.14

(21) 申请号 201320040702.3

(22) 申请日 2013.01.25

(73) 专利权人 河南金拇指防水材料有限公司

地址 461500 河南省许昌市长葛市官厅乡黑董村

(72) 发明人 段辉

(51) Int. Cl.

B26D 1/01 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

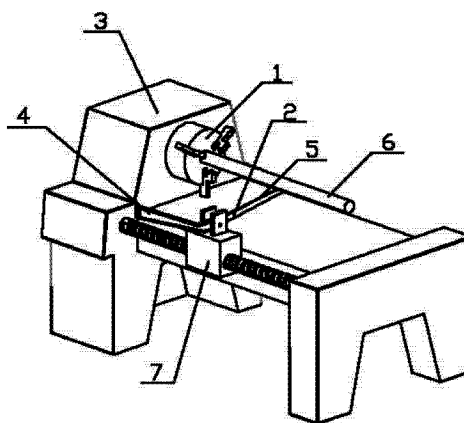
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

卷筒切割机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种切割机,具体的说是一种用于切割涂料包装袋的卷筒切割机,包括固定卷筒的卡盘,设置在卡盘一侧的裁刀,所述的卡盘具有固定卷筒的结构,卡盘安装在旋转装置上,卡盘的中心与旋转装置保持同一中心位置,所述的卡盘固定卷筒后,在旋转装置带动下转动,设置在卡盘一侧的裁刀与卷筒开始接触,在卷筒旋转的过程中,裁刀对卷筒上的某一圆周进行接触,到达均匀切割的目的。



1. 卷筒切割机,包括固定卷筒的卡盘,设置在卡盘一侧的裁刀,其特征是:所述的卡盘具有固定卷筒的结构,卡盘安装在旋转装置上,卡盘的中心与旋转装置保持同一中心位置,所述的卡盘固定卷筒后,在旋转装置带动下转动,设置在卡盘一侧的裁刀与卷筒开始接触,在卷筒旋转的过程中,裁刀对卷筒上的某一圆周进行接触,到达均匀切割的目的。

2. 根据权利要求1所述的卷筒切割机,其特征是:所述的卷筒切割机采用以下技术方案,设置在卡盘一侧的裁刀通过铰接固定,铰接位置一端是手柄,另一端是刃部,通过手柄施加力,所述的另一端的刃部与卷筒接触,这样通过对手柄施加力的大小,控制另外一端刃部与卷筒接触力的大小,使卷筒不至于被压扁。

3. 根据权利要求1所述的卷筒切割机,其特征是:所述的卡盘中心具有伸出的轴,所述的伸出的轴穿过卷筒的中心,使卷筒更好的被固定,在切割过程中,减少旋转过程中卷筒自身的偏移。

4. 根据权利要求1所述的卷筒切割机,其特征是:所述的裁刀通过滑块安装在机身上,随着滑块的移动,能够方便的调节裁刀的位置。

5. 根据权利要求1所述的卷筒切割机,其特征是:所述的设置在卡盘一侧的裁刀同时具有多个,通过对多个裁刀操作,一次切割成多段。

卷筒切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切割机,具体的说是一种用于切割涂料包装袋的卷筒切割机。

背景技术

[0002] 涂料生产中,批量的涂料包装袋或包装纸卷在卷筒上,在实际应用中,卷筒是纸质做成的,需要把纸筒以及纸筒上的包装袋分割成多段,在现有技术中,使用切割机或者裁刀进行切割,传统的使用裁刀切割方法费工费力,切口部位不平整,切过的包装袋边缘不整齐。目前,市场上出现的切割机有多种类型,基本上采用冲压切割和锯片切割,由于纸筒的抗压能力较小,在冲压切割过程中,纸筒容易被压扁,采用锯片切割,锯片高速旋转过程中与包装袋或纸筒接触,产生大量的热,容易发生燃烧。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述的缺点,有效的解决了卷筒的切割存在的问题,具有操作简单,方便快捷的优点。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:卷筒切割机,包括固定卷筒的卡盘,设置在卡盘一侧的裁刀,所述的卡盘具有固定卷筒的结构,卡盘安装在旋转装置上,卡盘的中心与旋转装置保持同一中心位置,所述的卡盘固定卷筒后,在旋转装置带动下转动,设置在卡盘一侧的裁刀与卷筒开始接触,在卷筒旋转的过程中,裁刀对卷筒上的某一圆周进行接触,到达均匀切割的目的。

[0005] 方案技术中,所述的卷筒切割机采用以下技术方案,设置在卡盘一侧的裁刀通过铰接固定,铰接位置一端是手柄,另一端是刃部,通过手柄施加力,所述的另一端的刃部与卷筒接触,这样通过对手柄施加力的大小,控制另外一端刃部与卷筒接触力的大小,使卷筒不至于被压扁。

[0006] 方案技术中,所述的卡盘中心具有伸出的轴,所述的伸出的轴穿过卷筒的中心,使卷筒更好的被固定,在切割过程中,减少旋转过程中卷筒自身的偏移。

[0007] 方案技术中,所述的裁刀通过滑块安装在机身上,随着滑块的移动,能够方便的调节裁刀的位置。

[0008] 方案技术中,所述的设置在卡盘一侧的裁刀同时具有多个,通过对多个裁刀操作,可以一次切割成多段。

[0009] 本实用新型的有益效果: 这样结构的卷筒切割机具有操作简单,方便快捷的优点。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0011] 其中:1、卡盘 2、裁刀 3、旋转装置 4、手柄 5、刃部 6、伸出的轴

7、滑块。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0013] 如图 1 所示：卷筒切割机，包括固定卷筒的卡盘 1，设置在卡盘 1 一侧的裁刀 2，所述的卡盘 1 具有固定卷筒的结构，卡盘 1 安装在旋转装置 3 上，卡盘 1 的中心与旋转装置 3 保持同一中心位置，所述的卡盘 1 固定卷筒后，在旋转装置 3 带动下转动，设置在卡盘 1 一侧的裁刀 2 与卷筒开始接触，在卷筒旋转的过程中，裁刀 2 对卷筒上的某一圆周进行接触，到达均匀切割的目的。

[0014] 方案技术中，所述的卷筒切割机采用以下技术方案，设置在卡盘一侧的裁刀 2 通过铰接固定，铰接位置一端是手柄 4，另一端是刃部 5，通过手柄施加力，所述的另一端的刃部 5 与卷筒接触，这样通过对手柄 4 施加力的大小，控制另外一端刃部 5 与卷筒接触力的大小，使卷筒不至于被压扁。

[0015] 方案技术中，所述的卡盘中心具有伸出的轴 6，所述的伸出的轴 6 穿过卷筒的中心，使卷筒更好的被固定，在切割过程中，减少旋转过程中卷筒自身的偏移。

[0016] 方案技术中，所述的裁刀 2 通过滑块 7 安装在机身上，随着滑块的移动，能够方便的调节裁刀的位置。

[0017] 方案技术中，所述的设置在卡盘一侧的裁刀 2 同时具有多个，通过对多个裁刀操作，可以一次切割成多段。

[0018] 这样结构的卷筒切割机具有操作简单，方便快捷的优点。

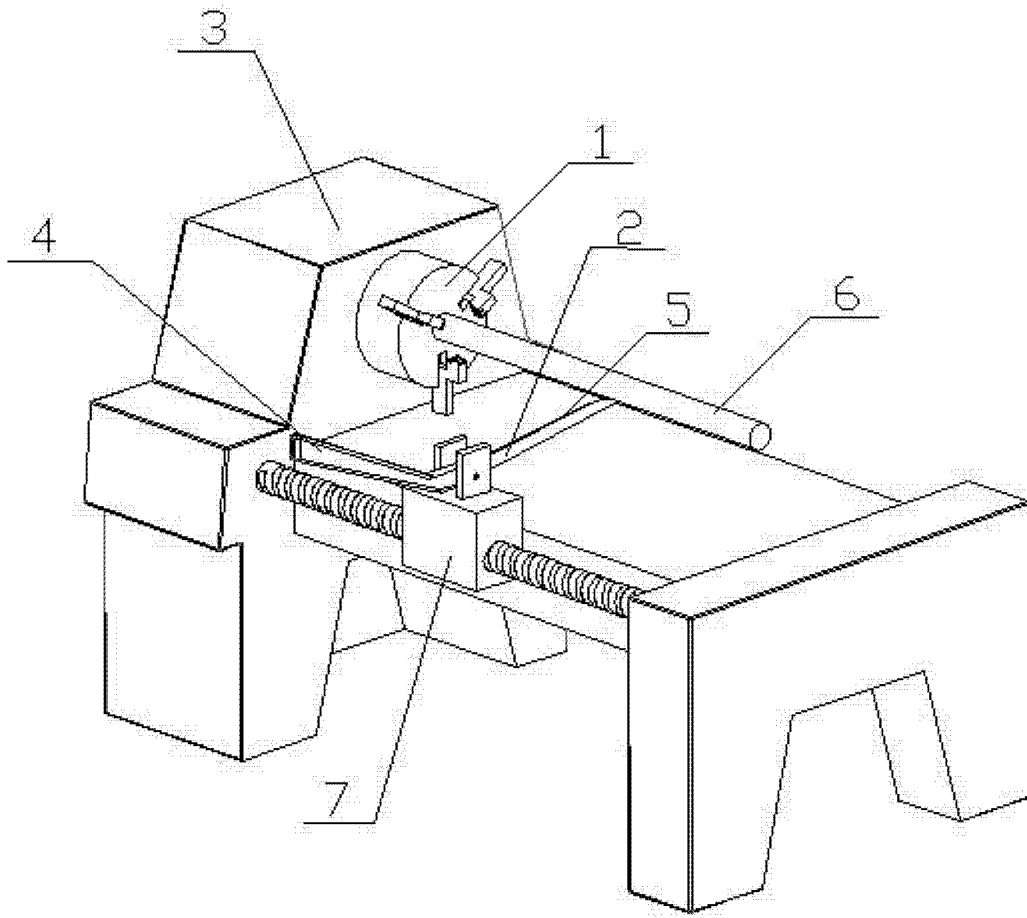


图 1