(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207275210 U
(45)授权公告日 2018.04.27

(21)申请号 201721029785.0

(22)申请日 2017.08.16

(73)专利权人 齐齐哈尔大学
地址 161006 黑龙江省齐齐哈尔市建华区文化大街42号

(72)发明人 李永 刘姝 伍恩媛 蔡春燕 陈封宇 高媛

(74)专利代理机构 哈尔滨市松花江专利商标事务所 23109
代理人 牟永林

(51)Int.Cl.
B65D 5/20(2006.01)
B65D 5/50(2006.01)

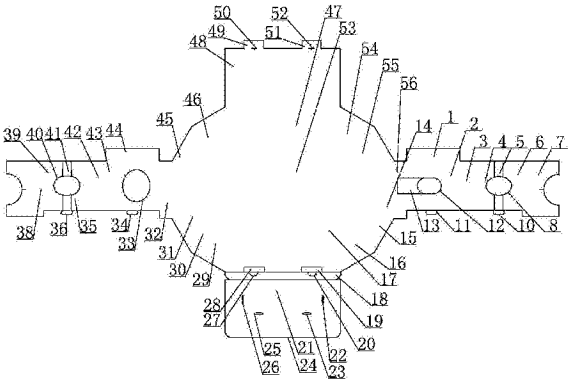
权利要求书3页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一页成型用于表面为弧面产品的包装盒

(57)摘要

一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，本实用新型涉及弧面产品的包装盒，本实用新型的目的是为了解决现有技术中车用照明大灯等弧面易碎品在运输时防止产品破损，需要使用泡沫缓冲包装材料进行缓冲和外部的纸质包装盒，但此类包装中泡沫缓冲材料会造成环境污染，同时存在一定程度上增加生产成本的问题，它包括盒体、盒盖、第一支撑架和第二支撑架；第一支撑架和第二支撑架并排平行设置在盒体的底端，盒盖扣合在盒体上，本实用新型属于包装领域。



CN 207275210 U

1.一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，其特征在于：它包括盒体、盒盖、第一支撑架和第二支撑架；第一支撑架和第二支撑架并排平行设置在盒体的底端，盒体包括第一侧壁支撑板(1)、第一内侧壁立板(2)、第一内侧壁连接顶板(56)、第一外侧壁立板(14)、底板(53)、第二立板(47)、第三外侧壁立板(31)、第三内侧壁连接顶板(32)、第三内侧壁立板(43)、第三侧壁支撑板(44)、第四外侧壁立板(17)、第四内侧壁连接顶板(18)、第四内侧壁立板(21)、卡板压板(24)、第一三角板(45)、第二三角板(46)、第三三角板(54)、第四三角板(55)、第七三角板(29)和第八三角板(30)，第一侧壁支撑板(1)、第一内侧壁立板(2)、第一内侧壁连接顶板(56)、第一外侧壁立板(14)、底板(53)、第二立板(47)、第三外侧壁立板(31)、第三内侧壁连接顶板(32)、第三内侧壁立板(43)、第三侧壁支撑板(44)、第四外侧壁立板(17)、第四内侧壁连接顶板(18)、第四内侧壁立板(21)和卡板压板(24)均为长方形板，第一三角板(45)的一条边与第二三角板(46)的一条边固定连接，第一三角板(45)另外两条边中的一条边与第三外侧壁立板(31)的一条边固定连接，第二三角板(46)另外两条边中的一条边与第二立板(47)的一条边固定连接，第三三角板(54)的一条边与第四三角板(55)的一条边固定连接，第三三角板(54)另外两条边中的一条边与第二立板(47)上安装有第二三角板(46)相对的一条边固定连接，第四三角板(55)另外两条边中的一条边与第一外侧壁立板(14)的一条边固定连接，第五三角板(15)的一条边与第六三角板(16)的一条边固定连接，第五三角板(15)另外两条边中的一条边与第一外侧壁立板(14)上安装有第四三角板(55)相对的一条边固定连接，第六三角板(16)另外两条边中的一条边与第四外侧壁立板(17)的一条边固定连接，第七三角板(29)的一条边与第八三角板(30)的一条边固定连接，第七三角板(29)另外两条边中的一条边与第四外侧壁立板(17)上安装有第六三角板(16)相对的一条边固定连接，第八三角板(30)另外两条边中的一条边与第三外侧壁立板(31)上安装有第一三角板(45)相对的一条边固定连接，且底板(53)的四条边分别与第一外侧壁立板(14)第二立板(47)、第三外侧壁立板(31)和第四外侧壁立板(17)固定连接，且第二立板(47)与第四外侧壁立板(17)相对竖直设置，第一外侧壁立板(14)与第三外侧壁立板(31)相对竖直设置，底板(53)与第一外侧壁立板(14)第二立板(47)、第三外侧壁立板(31)和第四外侧壁立板(17)构成顶端开口的长方形盒体，第三内侧壁立板(43)靠近第三外侧壁立板(31)竖直设置，第三内侧壁立板(43)的顶端和第三外侧壁立板(31)的顶端通过第三内侧壁连接顶板(32)固定连接，第三内侧壁连接顶板(32)水平设置，第一内侧壁立板(2)靠近第一外侧壁立板(14)竖直设置，第一内侧壁立板(2) 的顶端和第一外侧壁立板(14)的顶端通过第一内侧壁连接顶板(56)固定连接，第一内侧壁连接顶板(56)水平设置，第三侧壁支撑板(44)靠近第二立板(47)的一侧设置在第三内侧壁立板(43)和第三外侧壁立板(31)之间，且第三侧壁支撑板(44)的竖直边与第三内侧壁立板(43)竖直边固定连接，第一侧壁支撑板(1)靠近第二立板(47)的一侧设置在第一内侧壁立板(2)的顶端和第一外侧壁立板(14)之间，且第一侧壁支撑板(1)的竖直边与第一内侧壁立板(2)竖直边固定连接，第一三角板(45)的一个面和第二三角板(46)的一个面粘贴在一起，第二三角板(46)的另一个面与第二立板(47)的内侧面粘贴在一起，第一三角板(45)的另一个面与第三侧壁支撑板(44)粘贴在一起，第三三角板(54)的一个面和第四三角板(55)的一个面粘贴在一起，第三三角板(54)的另一个面与第二立板(47)的内侧面粘贴在一起，第四三角板(55)的另一个面与第一侧壁支撑板(1)粘贴在一起，第五三角板(15)的一个面与第六三角板(16)的一个面粘贴在一起，

第七三角板(29)的一个面与第八三角板(30)的一个面粘贴在一起，第四内侧壁立板(21)靠近第四外侧壁立板(17)竖直设置，第四内侧壁立板(21)的顶端和第四外侧壁立板(17)的顶端通过第四内侧壁连接顶板(18)固定连接，卡板压板(24)的一条边与第四内侧壁立板(21)的底端固定连接，第五三角板(15)与第六三角板(16)设置在第四内侧壁立板(21)和第四外侧壁立板(17)之间，第七三角板(29)和第八三角板(30)设置在第四内侧壁立板(21)和第四外侧壁立板(17)之间，盒盖扣合在盒体上。

2.根据权利要求1所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，其特征在于：第一支撑架包括第一支撑架连接板(42)、第一支撑架顶板(41)、第一支撑架立板(35)、第二支撑架立板(39)和第一支撑架卡板(38)，第二支撑架包括第二支撑架连接板(3)、第二支撑架顶板(5)、第三支撑架立板(4)、第四支撑架立板(6)和第二支撑架卡板(7)；第一支撑架连接板(42)的一条边与第三内侧壁立板(43)的底端固定连接，第一支撑架立板(35)和第二支撑架立板(39)相对竖直设置，第一支撑架立板(35)的顶端和第二支撑架立板(39)的顶端通过第一支撑架顶板(41)固定连接，第一支撑架卡板(38)的一条边与第二支撑架立板(39)的底端固定连接，第一支撑架连接板(42)的另一条边与第一支撑架立板(35)的底端固定连接，第二支撑架连接板(3)的一条边与第一内侧壁立板(2)的底端固定连接，第三支撑架立板(4)和第四支撑架立板(6)相对竖直设置，第三支撑架立板(4)的顶端和第四支撑架立板(6)的顶端通过第二支撑架顶板(5)固定连接，第二支撑架卡板(7)的另一条边与第四支撑架立板(6)的底端固定连接，第一支撑架卡板(38)，第一支撑架顶板(41)、第二支撑架顶板(5)和第二支撑架卡板(7)水平设置，第一支撑架卡板(38)的一条边和第二支撑架卡板(7)的一条边均设置在卡板压板(24)和底板(53)之间。

3.根据权利要求2所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，其特征在于：第一支撑架卡板(38)上加工有弧形开口，第二支撑架卡板(7)上加工有弧形开口，第一支撑架卡板(38)上的弧形开口和第二支撑架卡板(7)上的弧形开口交叉设置。

4.根据权利要求2所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，其特征在于：第一支撑架顶板(41)、第一支撑架立板(35)和第二支撑架立板(39)展开的长方形板上加工有第一工件支撑放置孔(40)，且第一工件支撑放置孔(40)位于第一支撑架立板(35)的顶端、第二支撑架立板(39)的顶端和第一支撑架顶板(41)上，第二支撑架顶板(5)、第三支撑架立板(4)和第四支撑架立板(6)展开的长方形板上加工有第二工件支撑放置孔(8)，且第二工件支撑放置孔(8)位于第三支撑架立板(4)的顶端第四支撑架立板(6)的顶端和第二支撑架顶板(5)上。

5.根据权利要求2所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，其特征在于：第一支撑架顶板(41)的一条边上加工有第一椭圆卡片(36)，第二支撑架顶板(5)的一条边上加工有第二椭圆卡片(10)，第三内侧壁立板(43)的一条边上加工有第三椭圆卡片(34)，第一内侧壁立板(2)的一条边上加工有第四椭圆卡片(11)，第四内侧壁立板(21)上分别加工有第一椭圆卡片安装孔(22)、第二椭圆卡片安装孔(23)、第三椭圆卡片安装孔(25)和第四椭圆卡片安装孔(26)、第一椭圆卡片安装孔(22)相对平行设置，第二椭圆卡片安装孔(23)和第三椭圆卡片安装孔(25)相对平行设置，第一椭圆卡片(36)安装在第三椭圆卡片安装孔(25)上，第二椭圆卡片(10)安装在第二椭圆卡片安装孔(23)上，第三椭圆卡片(34)安装在第四椭圆卡片安装孔(26)内，第四椭圆卡片(11)安装在第二椭圆卡片安装孔(23)上。

6.根据权利要求1所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，其特征在于：盒盖包括盖体(48)、第一盖体卡片(49)和第二盖体卡片(51)，第一盖体卡片(49)和第二盖体卡片(51)安装在盖体(48)的同一边上，第一盖体卡片(49)和盖体(48)连接处加工有第一卡扣安装孔(50)，第二盖体卡片(51)和盖体(48)连接处加工有第二卡扣安装孔(52)。

7.根据权利要求1所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，其特征在于：第四外侧壁立板(17)与第四内侧壁连接顶板(18)连接处分别切割有第一卡扣和第二卡扣，第一卡扣包括第一连接片(28)和第一扣体(27)，第一连接片(28)位于第四外侧壁立板(17) 上，第一扣体(27)位于第四内侧壁连接顶板(18)上，第一扣体(27)与第一连接片(28)连接成一体，第一连接片(28)的一条边与第四外侧壁立板(17)连接，第二卡扣包括第二连接片(19)和第二扣体(20)，第二连接片(19)位于第四外侧壁立板(17)上，第二扣体(20)位于第四内侧壁连接顶板(18)上，第二连接片(19)与第二扣体(20)连接成一体，第二连接片(19)的一条边与第四外侧壁立板(17)连接。

8.根据权利要求6或7所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，其特征在于：盖体(48)与第二立板(47)的顶端连接，盖体(48)扣合在盒体上，第一盖体卡片(49)插入在第一卡扣的切割口上，第二盖体卡片(51)插入在第二卡扣的切割口上，第一扣体(27)插在第一卡扣安装孔(50)内，第二扣体(20)插在第二卡扣安装孔(52)内。

9.根据权利要求2所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，其特征在于：第一内侧壁立板(2)上加工有椭圆形通孔(12)，椭圆形通孔(12)至第一内侧壁连接顶板(56)上加工有条形压片(13)，第三内侧壁立板(43)上加工有圆孔(33)。

一页成型用于表面为弧面产品的包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及弧面产品的包装盒，具体涉及一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，属于包装领域。

背景技术

[0002] 目前，车用照明大灯是车辆行驶中的必需品，市场上销售各种型号的车用户大灯表面大多为不规则的弧面，大部分包装是用塑料泡沫进行缓冲包装设计，防止产品在运输过程中造成破损，另外如各种玻璃花瓶、管式灯具等包装也都存在类似问题，塑料缓冲衬垫不可降解，回收成本很高，此类包装产品取出后，包装盒就作为垃圾直接扔掉，造成了资源的浪费和污染环境。由于环保意识的提高和成本的考虑，目前制造业对于产品的包装需求已逐渐走向可回收、重量轻及组装拆卸方便的设计，同时又能够提供足够的强度与缓冲，已到达保护产品的需求，以外部纸质包装盒为例，一般生产过程中，包装结构会因为盒型的构造复杂而把盒型分为几页来生产，这样生产工艺繁琐，不仅造成了包装盒的成本提高，同时也会增加人力劳动量，同时泡沫缓冲包装材料会造成环境污染，而且增加生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中车用照明大灯等弧面易碎品在运输时防止产品破损，需要使用泡沫缓冲包装材料进行缓冲和外部的纸质包装盒，但此类包装中泡沫缓冲材料会造成环境污染，同时存在一定程度上增加生产成本的问题，进而提供一页成型用于表面为弧面产品的包装盒。

[0004] 本实用新型为解决上述问题而采用的技术方案是：

[0005] 它包括盒体、盒盖、第一支撑架和第二支撑架；第一支撑架和第二支撑架并排平行设置在盒体的底端，盒盖扣合在盒体上。

[0006] 本实用新型的有益效果是：

[0007] 1、本实用新型的包装盒通过一纸成型进行加工，具有加工方便快捷的特点；

[0008] 2、本实用新型的支撑部位采用定量大的纸板或微瓦楞进行支撑保证包装盒的受力要求，材料来源广泛，可以使用二次回收纸板，节约生产成本。

[0009] 3、本实用新型采用纸质材料进行加工，完全不使用泡沫缓冲材料，有效防止对环境污染，保证生态环境良好。

[0010] 4、本实用新型采用盒体成型四处缓冲结构有效保护产品，在三维方向上实现产品的 固定。

[0011] 5、本实用新型包装盒内部有第一支撑架和第二支撑架，第一支撑架和第二支撑架结构的高度是一致的，防止包装盒发生变形，同时盒体的两侧设有辅助支撑机构可以使表面为弧面产品进行长时间堆放、仓储。

[0012] 6、本实用新型的包装盒一端缓冲部位上设有条形压片13，通过四处缓冲结构可以从三维方向上固定内装物产品，该压片的设置方便取用。

[0013] 7、本实用新型的包装盒具有自固定结构，采用第三边开缝并使两边插于其里的固定结构，具有很好的固定效果和稳定性，不采用内部单独的缓冲衬垫材料。

附图说明

[0014] 图1本实用新型包装盒折叠前的纸质壳体的示意图，图中虚线部分为折叠痕迹，图2是本实用新型折叠后整体结构示意图，图3是本实用新型包装盒折叠后的俯视图。

具体实施方式

[0015] 具体实施方式一：结合图1-图3说明本实施方式，本实施方式所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，它包括盒体、盒盖、第一支撑架和第二支撑架；第一支撑架和第二支撑架并排平行设置在盒体的底端，盒盖扣合在盒体上。

[0016] 具体实施方式二：结合图1-图3说明本实施方式，本实施方式所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，盒体包括第一侧壁支撑板1、第一内侧壁立板2、第一内侧壁连接顶板56、第一外侧壁立板14、底板53、第二立板47、第三外侧壁立板31、第三内侧壁连接顶板32、第三内侧壁立板43、第三侧壁支撑板44、第四外侧壁立板17、第四内侧壁连接顶板18、第四内侧壁立板21、卡板压板24、第一三角板45、第二三角板46、第三三角板54、第四三角板55、第七三角板29和第八三角板30，第一侧壁支撑板1、第一内侧壁立板2、第一内侧壁连接顶板56、第一外侧壁立板14、底板53、第二立板47、第三外侧壁立板31、第三内侧壁连接顶板32、第三内侧壁立板43、第三侧壁支撑板44、第四外侧壁立板17、第四内侧壁连接顶板18、第四内侧壁立板21和卡板压板24均为长方形板，第一三角板45的一条边与第二三角板46的一条边固定连接，第一三角板45另外两条边中的一条边与第三外侧壁立板31的一条边固定连接，第二三角板46另外两条边中的一条边与第二立板47的一条边固定连接，第三三角板54的一条边与第四三角板55的一条边固定连接，第三三角板54另外两条边中的一条边与第二立板47上安装有第二三角板46相对的一条边固定连接，第四三角板55另外两条边中的一条边与第一外侧壁立板14的一条边固定连接，第五三角板15的一条边与第六三角板16的一条边固定连接，第五三角板15另外两条边中的一条边与第一外侧壁立板14上安 装有第四三角板55相对的一条边固定连接，第六三角板16另外两条边中的一条边与第四外侧壁立板17的一条边固定连接，第七三角板29的一条边与第八三角板30的一条边固定连接，第七三角板29另外两条边中的一条边与第四外侧壁立板17上安装有第六三角板16相对的一条边固定连接，第八三角板30另外两条边中的一条边与第三外侧壁立板31上安装有第一三角板45相对的一条边固定连接，且底板53的四条边分别与第一外侧壁立板14第二立板47、第三外侧壁立板31和第四外侧壁立板17固定连接，且第二立板47与第四外侧壁立板17相对竖直设置，第一外侧壁立板14与第三外侧壁立板31相对竖直设置，底板53与第一外侧壁立板14第二立板47、第三外侧壁立板31和第四外侧壁立板17构成顶端开口的长方形盒体，第三内侧壁立板43靠近第三外侧壁立板31竖直设置，第三内侧壁立板43的顶端和第三外侧壁立板31的顶端通过第三内侧壁连接顶板32固定连接，第三内侧壁连接顶板32水平设置，第一内侧壁立板2靠近第一外侧壁立板14竖直设置，第一内侧壁立板2的顶端和第一外侧壁立板14的顶端通过第一内侧壁连接顶板56固定连接，第一内侧壁连接顶板56水平设置，第三侧壁支撑板44靠近第二立板47的一侧设置在第三内侧壁立板43和第三外侧壁立板31之间，且第三

侧壁支撑板44的竖直边与第三内侧壁立板43竖直边固定连接，第一侧壁支撑板1靠近第二立板47的一侧设置在第一内侧壁立板2的顶端和第一外侧壁立板14之间，且第一侧壁支撑板1的竖直边与第一内侧壁立板2竖直边固定连接，第一三角板45的一个面和第二三角板46的一个面粘贴在一起，第二三角板46的另一个面与第二立板47的内侧面粘贴在一起，第一三角板45的另一个面与第三侧壁支撑板44粘贴在一起，第三三角板54的一个面和第四三角板55的一个面粘贴在一起，第三三角板54的另一个面与第二立板47的内侧面粘贴在一起，第四三角板55的另一个面与第一侧壁支撑板1粘贴在一起，第五三角板15的一个面与第六三角板16的一个面粘贴在一起，第七三角板29的一个面与第八三角板30的一个面粘贴在一起，第四内侧壁立板21靠近第四外侧壁立板17竖直设置，第四内侧壁立板21的顶端和第四外侧壁立板17的顶端通过第四内侧壁连接顶板18固定连接，卡板压板24的一条边与第四内侧壁立板21的底端固定连接，第五三角板15与第六三角板16设置在第四内侧壁立板21和第四外侧壁立板17之间，第七三角板29和第八三角板30设置在第四内侧壁立板21和第四外侧壁立板17之间，其它与具体实施方式一相同。

[0017] 具体实施方式三：结合图1-图3说明本实施方式，本实施方式所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，第一支撑架包括第一支撑架连接板42、第一支撑架顶板41、第一支撑架立板35、第二支撑架立板39和第一支撑架卡板38，第二支撑架包括第二支撑架连接板3、第二支撑架顶板5、第三支撑架立板4、第四支撑架立板6和第二支撑架卡板7；第一支撑架连接板42的一条边与第三内侧壁立板43的底端固定连接，第一支撑架立板35和第二支撑架立板39相对竖直设置，第一支撑架立板35的顶端和第二支撑架立板39的顶端通过第一支撑架顶板41固定连接，第一支撑架卡板38的一条边与第二支撑架立板39的底端固定连接，第一支撑架连接板42的另一条边与第一支撑架立板35的底端固定连接，第二支撑架连接板3的一条边与第一内侧壁立板2的底端固定连接，第三支撑架立板4和第四支撑架立板6相对竖直设置，第三支撑架立板4的顶端和第四支撑架立板6的顶端通过第二支撑架顶板5固定连接，第二支撑架卡板7的另一条边与第四支撑架立板6的底端固定连接，第一支撑架卡板38，第一支撑架顶板41、第二支撑架顶板5和第二支撑架卡板7水平设置，第一支撑架卡板38的一条边和第二支撑架卡板7的一条边均设置在卡板压板24和底板53之间。其它与具体实施方式一或二相同。

[0018] 具体实施方式四：结合图1-图3说明本实施方式，本实施方式所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，第一支撑架卡板38上加工有弧形开口，第二支撑架卡板7上加工有弧形开口，第一支撑架卡板38上的弧形开口和第二支撑架卡板7上的弧形开口交叉设置。其它与具体实施方式三相同。

[0019] 具体实施方式五：结合图1-图3说明本实施方式，本实施方式所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，第一支撑架顶板41、第一支撑架立板35和第二支撑架立板39展开的长方形板上加工有第一工件支撑放置孔40，且第一工件支撑放置孔40位于第一支撑架立板35的顶端、第二支撑架立板39的顶端和第一支撑架顶板41上，第二支撑架顶板5、第三支撑架立板4和第四支撑架立板6展开的长方形板上加工有第二工件支撑放置孔8，且第二工件支撑放置孔8位于第三支撑架立板4的顶端第四支撑架立板6的顶端和第二支撑架顶板5上。其它与具体实施方式三相同。

[0020] 具体实施方式六：结合图1-图3说明本实施方式，本实施方式所述一页成型用于表

面为弧面产品的包装盒，第一支撑架顶板41的一条边上加工有第一椭圆卡片36，第二支撑架顶板5的一条边上加工有第二椭圆卡片10，第三内侧壁立板43的一条边上加工有第三椭圆卡片34，第一内侧壁立板2的一条边上加工有第四椭圆卡片11，第四内侧壁立板21上分别加工有第一椭圆卡片安装孔22、第二椭圆卡片安装孔23、第三椭圆卡片安装孔25和第四椭圆卡片安装孔26、第一椭圆卡片安装孔22相对平行设置，第二椭圆卡片安装孔23和第三椭圆卡片安装孔25相对平行设置，第一椭圆卡片36安装在第三椭圆卡片安装孔25上，第二椭圆卡片10安装在第二椭圆卡片安装孔23上，第三椭圆卡片34安装在第四椭圆卡片安装孔26内，第四椭圆卡片11安装在第二椭圆卡片安装孔23上。其它与 具体实施方式三相同。

[0021] 具体实施方式七：结合图1-图3说明本实施方式，本实施方式所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，盒盖包括盖体48、第一盖体卡片49和第二盖体卡片51，第一盖体卡片49和第二盖体卡片51安装在盖体48的同一边上，第一盖体卡片49和盖体48连接处加工有第一卡扣安装孔50，第二盖体卡片51和盖体48连接处加工有第二卡扣安装孔52。其它与具体实施方式二相同。

[0022] 具体实施方式八：结合图1-图3说明本实施方式，本实施方式所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，第四外侧壁立板17与第四内侧壁连接顶板18连接处分别切割有第一卡扣和第二卡扣，第一卡扣包括第一连接片28和第一扣体27，第一连接片28位于第四外侧壁立板17上，第一扣体27位于第四内侧壁连接顶板18上，第一扣体27与第一连接片28连接成一体，第一连接片28的一条边与第四外侧壁立板17连接，第二卡扣包括第二连接片19和第二扣体20，第二连接片19位于第四外侧壁立板17上，第二扣体20位于第四内侧壁连接顶板18上，第二连接片19与第二扣体20连接成一体，第二连接片19的一条边与第四外侧壁立板17连接。其它与具体实施方式一相同。

[0023] 具体实施方式九：结合图1-图3说明本实施方式，本实施方式所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，盖体48与第二立板47的顶端连接，盖体48扣合在盒体上，第一盖体卡片49插入在第一卡扣的切割口上，第二盖体卡片51插入在第二卡扣的切割口上，第一扣体27插在第一卡扣安装孔50内，第二扣体20插在第二卡扣安装孔52内。其它与具体实施方式七或八相同。

[0024] 具体实施方式十：结合图1-图3说明本实施方式，本实施方式所述一页成型用于表面为弧面产品的包装盒，第一内侧壁立板2上加工有椭圆形通孔12，椭圆形通孔12至第一内侧壁连接顶板56上加工有条形压片13，第三内侧壁立板43上加工有圆孔33，第一内侧壁立板2上的椭圆形通孔12和第三内侧壁立板43的圆孔33支撑缓冲槽高于中间两个缓冲槽结构，且两边槽的形状不同，一边是圆另一边是椭圆；椭圆形通孔12上部开有条形压片13，通过这四处缓冲结构可以从三维方向上固定内装物产品，该压片的设置方便取用；本实用新型第一内侧壁立板2和椭圆形通孔12之间加工条形压片13能使包装盒侧壁支撑对弧形面产片支撑效果更好，具有很好的支撑固定效果和稳定性，其它与具体实施方式二相同。

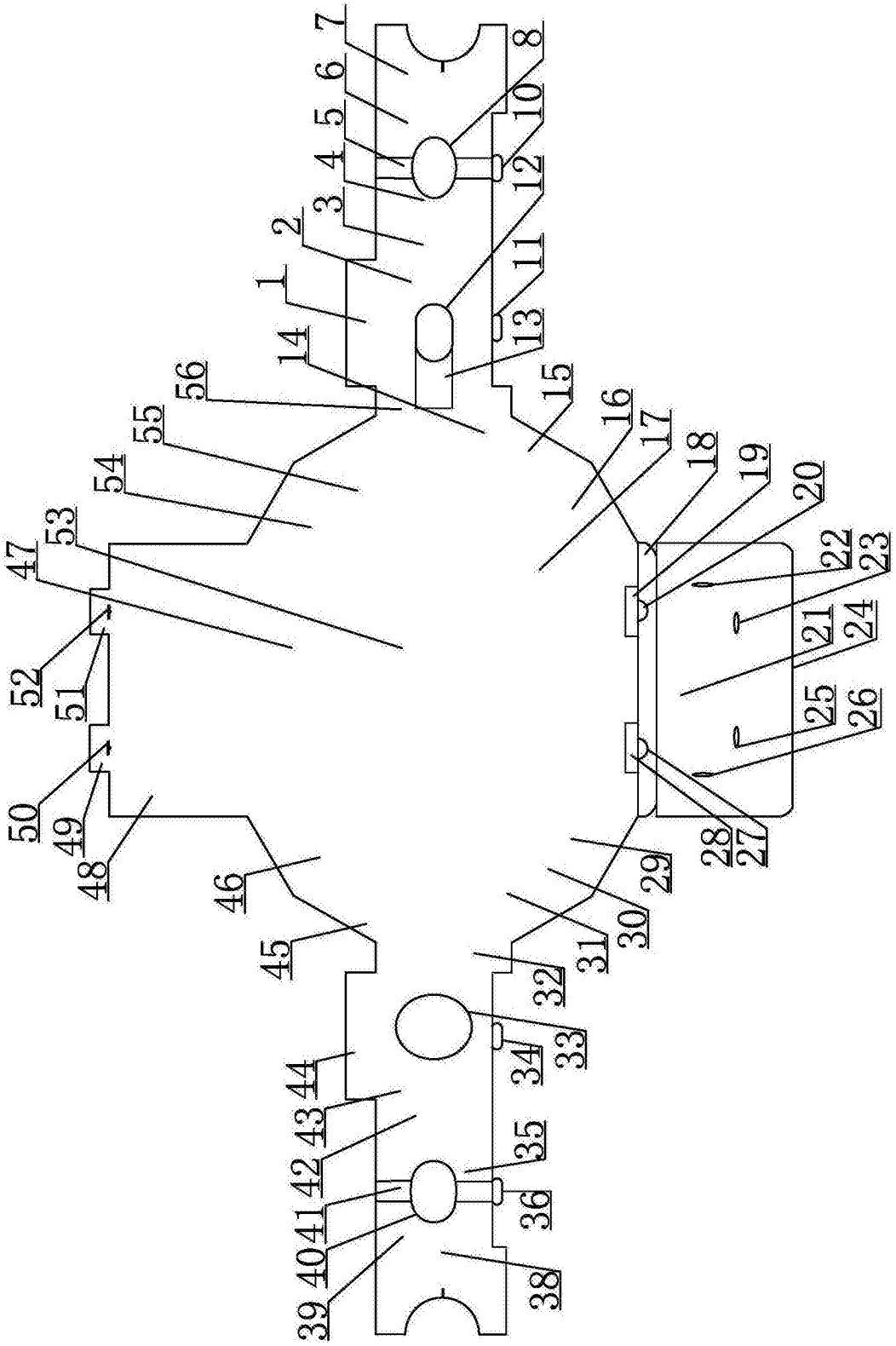

1
2
3
4
5
6
7
8
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56

图1

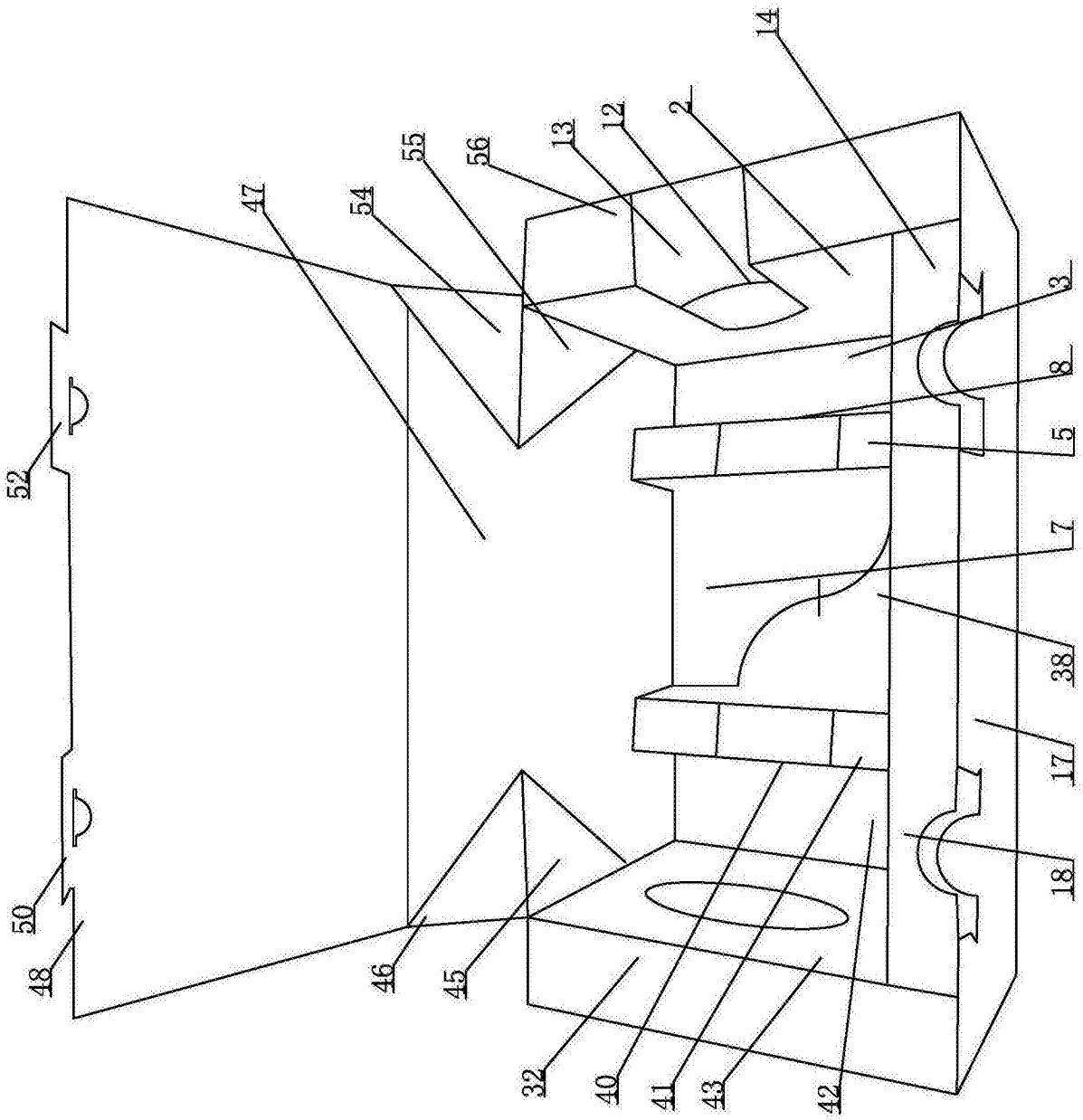


图2

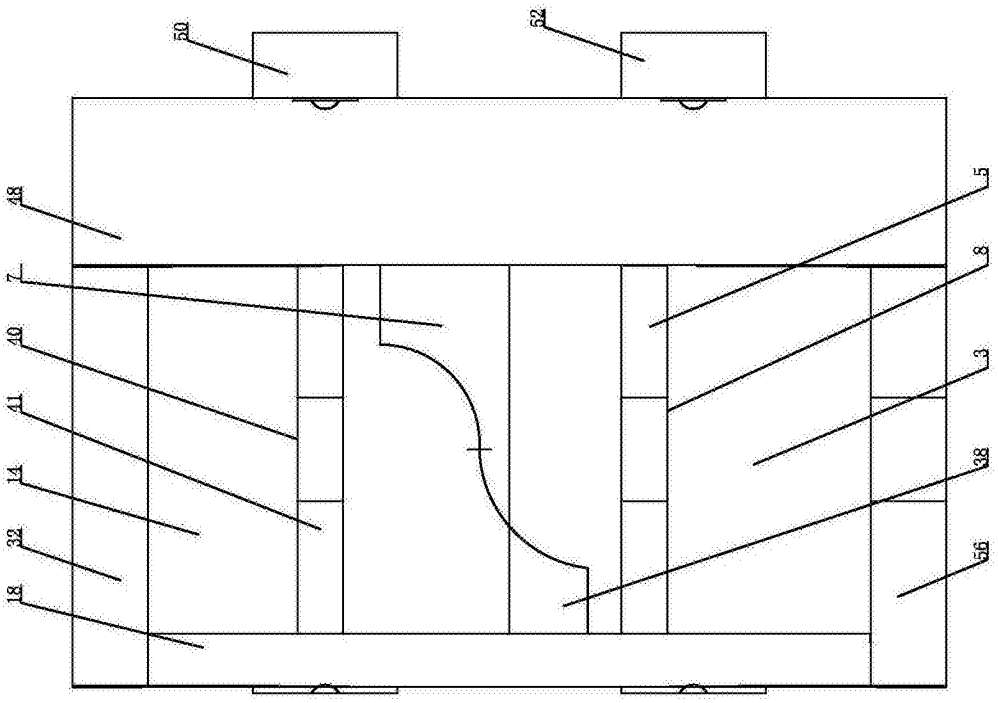


图3