

URZĄD PATENTOWY



A24c 5/48

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 311.

Kl. 79b20.

Ewald Koerner,
Drezno (Niemcy).**Urządzenie do obracania odwrotnie leżącego skrawka papieru, służącego do wyrobu zwojów ustnikowych dla giłz papierosowych.**

Zgłoszono: 21 stycznia 1920 r.

Udzielono: 24 czerwca 1924 r.

Pierwszeństwo: 11 maja 1917 r. (Niemcy).

Przedmiot wynalazku stanowi urządzenie do obracania skrawka papieru, służącego do wyrobu zwojów ustnikowych do giłz papierosowych, w czasie, w którym prawidłowo leżący skrawek zostaje zwinięty w spiralę. Urządzenie to polega na tem, że mający być obróconym skrawek papieru zostaje pochwycony przez chwytacze, osadzone na ramionach, wprawiających je w ruch wahadłowy względem nieruchomego narzędzia tnącego, składającego się, np., z dwóch pod kątem względem siebie ustawionych noży.

Urządzenia do obracania skrawka papieru przy mechanizmach do zwijania ustników są znane. Celem tych wszystkich urządzeń, jak i obecnego urządzenia, jest uniknięcie odpadków przy cię-

ciu skrawków ustnikowych z jednego paska papieru. Dla osiągnięcia tego celu pasek papieru musi być kolejno dzielony ukośnie i prostokątnie. Wskutek tego jednak ostrza ściętych skrawków leżą w odwrotnym względem siebie kierunku, co robi koniecznem obrócenie każdego drugiego skrawka.

Zadanie to zostaje rozwiązane nadzwyczaj prosto i bez zarzutu przez urządzenie, przedstawione na załączonym rysunku. Fig. 1 przedstawia widok urządzenia z przodu, a fig. 2 przekrój według *a-a*. Z obu stron osi, przechodzącej dokładnie przez środek prostej linii cięcia skrawka papieru, osadzone są obrotowo dwa chwytacze 5 i 6, łączące się za pośrednictwem kół zębatych 10 z łukami zębatymi 11, osadzonemi na

wspólnej osi 12. Za pośrednictwem odpowiedniego mechanizmu oś 12 otrzymuje ruch obrotowy w jedną i w drugą stronę, który zostaje udzielony chwytaczom 5 i 6.

Narzędzie do cięcia skrawków papieru składa się z dwóch grup noży z których jedna grupa 2 ustawiona jest prostopadłe względem paska papieru 1, druga zaś 3 ukośnie. Dla zapewnienia paskom papieru należytego prowadzenia służy odpowiednio wyżłobiony stół 7 i szczelnie przylegająca ku niemu płyta kierownicza 8. Zwijanie ustnika odbywa się w znany sposób za pośrednictwem urządzenia 9.

Działanie urządzenia jest następujące: pasek papieru 1 zostaje podsunęty w kierunku strzałki, kiedy zaś znajdzie się w należytem położeniu, zostaje przytrzymany przez chwytacze 5 i 6 tak, że chwytacz 6 przyciska się ku niemu. Wtedy odbywa się przycięcie skrawków przez noże 2 i 3. Swobodny skrawek zwrócony ostrzem 13 ku urządzeniu zwijającemu zostaje teraz zwinięty, zaś skrawek 4 zostaje przeniesiony z położenia początkowego (pokazanego kreskami przerywanymi) w położenie robocze zapomocą chwytaczy, obracających się naokoło swych osi łożyskowych.

Położenie środkowe podczas tego ruchu jest przedstawione na obu figurach. Jak tylko chwytacze przesuną podlegający obróceniu skrawek 4 w położenie robocze, górny chwytacz 6 podnosi się, zwalniając obrócony skrawek, poczem chwytacze cofają się w początkowe położenie i proces zaczyna się na nowo. Podczas tego ruchu chwytacze pasek papieru 1 posuwa się znowu naprzód z taką szybkością, że najbliższe ostrze 13 podchodzi do urządzenia zwijającego wówczas, gdy obrócony skrawek 4 został już zwinięty.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do obracania skrawka papieru, służącego do wyrobu zwojów ustnika do papierosów, w czasie, w którym prawidłowo leżący skrawek zostaje zwinięty w spiralę, i równoczesnego przesuwania paska papieru dla otrzymania nowych skrawków, tem znamienne, że podlegający obróceniu skrawek zostaje ujęty przez chwytacze (5 i 6), osadzone na ramionach, wprawiających je w ruch wahadłowy względem nieruchomego narzędzia tnącego, składającego się z dwóch pod kątem względem siebie ustawionych noży.

Fig. 1.

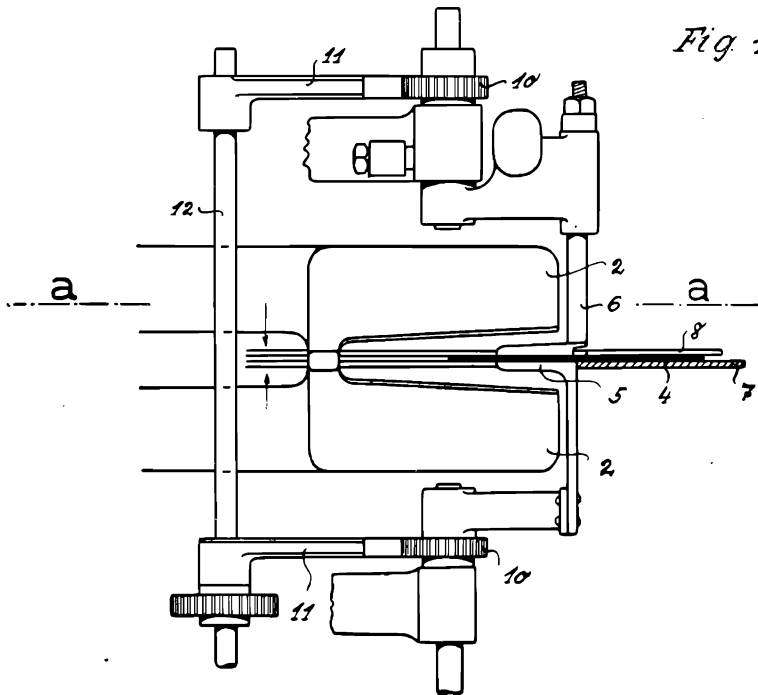


Fig. 2.

