



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220487398 U

(45) 授权公告日 2024. 02. 13

(21) 申请号 202321897256.8

(22) 申请日 2023.07.19

(73) 专利权人 天津佰亿铝业有限公司

地址 301606 天津市静海区大邱庄镇百亿
道10号

(72) 发明人 郭立全

(74) 专利代理机构 北京立德智行专利代理事务
所(普通合伙) 16194

专利代理师 邓玉璞

(51) Int. Cl.

E06B 3/36 (2006.01)

E06B 9/52 (2006.01)

E06B 7/23 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

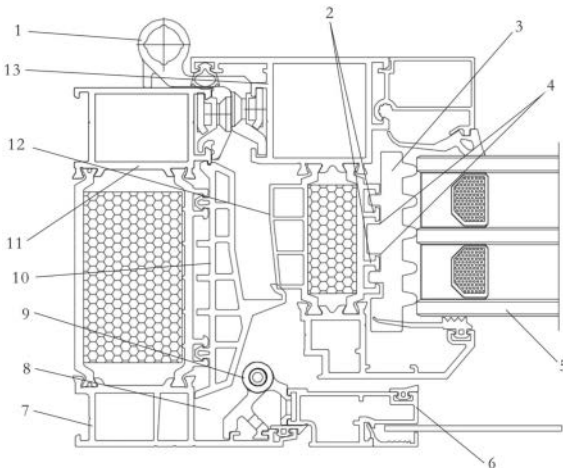
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种纱窗一体式窗框型材

(57) 摘要

本实用新型涉及一种纱窗一体式窗框型材，包括窗框型材、窗扇型材以及纱窗扇料，窗扇型材和纱窗扇料分别位于窗框型材的一侧，窗框型材与窗扇型材通过第一合页相连接，窗框型材与纱窗扇料通过第二合页相连接。本实用新型在窗框型材上设计了合页槽口，直接省掉了纱窗框料，能够直接和纱窗扇料配合，共框的设计方式减少外面另行安装纱窗情况下的铝材应用，优化加工工序，降低成本，同时能够充分利用了整个窗框厚度的区域，达到更高的适配效果和美观效果。



1. 一种纱窗一体式窗框型材,其特征在于,包括窗框型材(11)、窗扇型材(13)以及纱窗扇料(6),所述窗扇型材(13)和纱窗扇料(6)分别位于窗框型材(11)的一侧,所述窗框型材(11)与窗扇型材(13)通过第一合页(1)相连接,窗框型材(11)与纱窗扇料(6)通过第二合页(9)相连接。

2. 根据权利要求1所述一种纱窗一体式窗框型材,其特征在于,所述窗框型材(11)的一侧开设有合页槽口(8),所述第二合页(9)位于合页槽口(8)内,使所述纱窗扇料(6)与窗框型材(11)在合页槽口(8)内铰接。

3. 根据权利要求1或2所述一种纱窗一体式窗框型材,其特征在于,所述窗框型材(11)与窗扇型材(13)之间设有密封件。

4. 根据权利要求3所述一种纱窗一体式窗框型材,其特征在于,所述密封件包括隔热条(12)和第一胶条(10),所述隔热条(12)、第一胶条(10)分别设于窗框型材(11)和窗扇型材(13)的连接面中部。

5. 根据权利要求4所述一种纱窗一体式窗框型材,其特征在于,所述窗框型材(11)与窗扇型材(13)的连接面为第一连接面,所述窗扇型材(13)与窗框型材(11)的连接面为第二连接面,所述隔热条(12)设于第一连接面或第二连接面上,所述第一胶条(10)设于第二连接面或第一连接面上。

6. 根据权利要求5所述一种纱窗一体式窗框型材,其特征在于,所述隔热条(12)和第一胶条(10)的内部为中空结构。

7. 根据权利要求1所述一种纱窗一体式窗框型材,其特征在于,所述窗扇型材(13)中部安装有玻璃(5),所述玻璃(5)的边缘位置与窗扇型材(13)之间加装有第二胶条(3)。

一种纱窗一体式窗框型材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门窗型材技术领域,尤其涉及一种纱窗一体式窗框型材。

背景技术

[0002] 门窗型材一般为铝合金型材,而断桥铝型材因其隔热性能被广泛应用,现如今的门窗透光好,保温性能、隔热性能、隔声性能、密封性能、抗风压性能、安全性能优良,基本满足了人们室内生活的需求。在窗体设计安装时,一般需要在窗框外另行安装纱窗,造成安装不方便、制作成本高的同时,由于相互不配套,纱窗是外凸安装于窗框表面上,还会影响美观,因此需要根据市场需求及客户反馈而不断完善。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中存在的不足,提供一种纱窗一体式窗框型材。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案予以实现:

[0005] 一种纱窗一体式窗框型材,包括窗框型材、窗扇型材以及纱窗扇料,所述窗扇型材和纱窗扇料分别位于窗框型材的一侧,所述窗框型材与窗扇型材通过第一合页相连接,窗框型材与纱窗扇料通过第二合页相连接。

[0006] 根据上述技术方案,优选地,所述窗框型材的一侧开设有合页槽口,所述第二合页位于合页槽口内,使所述纱窗扇料与窗框型材在合页槽口内铰接。

[0007] 根据上述技术方案,优选地,所述窗框型材与窗扇型材之间设有密封件。其中,密封件包括隔热条和第一胶条,所述隔热条、第一胶条分别设于窗框型材和窗扇型材的连接面中部。

[0008] 根据上述技术方案,优选地,所述窗框型材与窗扇型材的连接面为第一连接面,所述窗扇型材与窗框型材的连接面为第二连接面,所述隔热条设于第一连接面或第二连接面上,所述第一胶条设于第二连接面或第一连接面上。

[0009] 根据上述技术方案,优选地,所述隔热条和第一胶条的内部为中空结构。

[0010] 根据上述技术方案,优选地,所述窗扇型材中部安装有玻璃,所述玻璃的边缘位置与窗扇型材之间加装有第二胶条。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型在窗框型材上设计了合页槽口,直接省掉了纱窗框料,能够直接和纱窗扇料配合,共框的设计方式减少外面另行安装纱窗情况下的铝材应用,优化加工工序,降低成本,同时能够充分利用了整个窗框厚度的区域,达到更高的适配效果和美观效果。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的俯视结构剖面图。

[0014] 图中:1、第一合页;2、条形凸起;3、第二胶条;4、定位槽口;5、玻璃;6、纱窗扇料;7、

中梃;8、合页槽口;9、第二合页;10、第一胶条;11、窗框型材;12、隔热条;13、窗扇型材。

具体实施方式

[0015] 为了使本技术领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图和最佳实施例对本实用新型作进一步的详细说明。基于实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于实用新型保护的范围。

[0016] 在实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对实用新型的限制。

[0017] 此外,还需要说明的是,在本发明的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,还可以是两个元件内部的连通。对于本领域技术人员而言,可根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0018] 实施例1:如图所示,本实用新型包括窗框型材11、窗扇型材13以及纱窗扇料6,所述窗扇型材13和纱窗扇料6分别位于窗框型材11的一侧,所述窗框型材11与窗扇型材13通过第一合页1相连接,窗框型材11与纱窗扇料6通过第二合页9相连接。具体地,窗框型材11的一侧沿其边线位置开设有合页槽口8,所述第二合页9位于合页槽口8内,使所述纱窗扇料6与窗框型材11在合页槽口8内铰接。其中窗框型材11包括中梃7,本例中纱窗扇料6与中梃7通过第二合页9相连接,此设置使得安装后的纱窗厚度明显减薄,充分利用了整个窗框厚度的区域,与整个窗框融为一体。

[0019] 实施例2:如图所示,本实用新型包括窗框型材11、窗扇型材13以及纱窗扇料6,所述窗扇型材13和纱窗扇料6分别位于窗框型材11的一侧,所述窗框型材11与窗扇型材13通过第一合页1相连接,窗框型材11与纱窗扇料6通过第二合页9相连接。

[0020] 其中,窗框型材11与窗扇型材13之间设有密封件,密封件包括隔热条12和第一胶条10,所述隔热条12、第一胶条10分别设于窗框型材11和窗扇型材13的连接面中部。具体地,窗框型材11与窗扇型材13的连接面为第一连接面,所述窗扇型材13与窗框型材11的连接面为第二连接面,所述隔热条12设于第一连接面或第二连接面上,所述第一胶条10设于第二连接面或第一连接面上,本例中通过在窗框与窗扇的连接处设置多重密封隔热结构,有效增强了窗结构整体的密封性与隔热效果。

[0021] 此外,本例中隔热条12和第一胶条10的内部为中空结构,其中中空结构的条形内腔沿着隔热条12和第一胶条10的长度方向设计,选用带腔体的隔热条12和复合式胶条,使得保温效果和密封性得到了提高,同时本例中在隔热条12、第一胶条10的内部并排设置多个条形内腔,进而增加了密封件的面积,使得整体的保温密封性能进一步得到了提高。

[0022] 同时,窗扇型材13中部安装有玻璃5,所述玻璃5的边缘位置与窗扇型材13之间加装有第二胶条3。本例中第二胶条3沿长度方向开设有定位槽口4,窗扇型材13沿长度方向设有条形凸起2,所述第二胶条3的定位槽口4卡接在条形凸起2处,实现其安装定位,使得密封性和保温性得到提高。

[0023] 本实用新型在窗框型材上设计了合页槽口,直接省掉了纱窗框料,能够直接和纱窗扇料配合,共框的设计方式减少外面另行安装纱窗情况下的铝材应用,优化加工工序,降低成本,同时能够充分利用了整个窗框厚度的区域,达到更高的适配效果和美观效果。

[0024] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

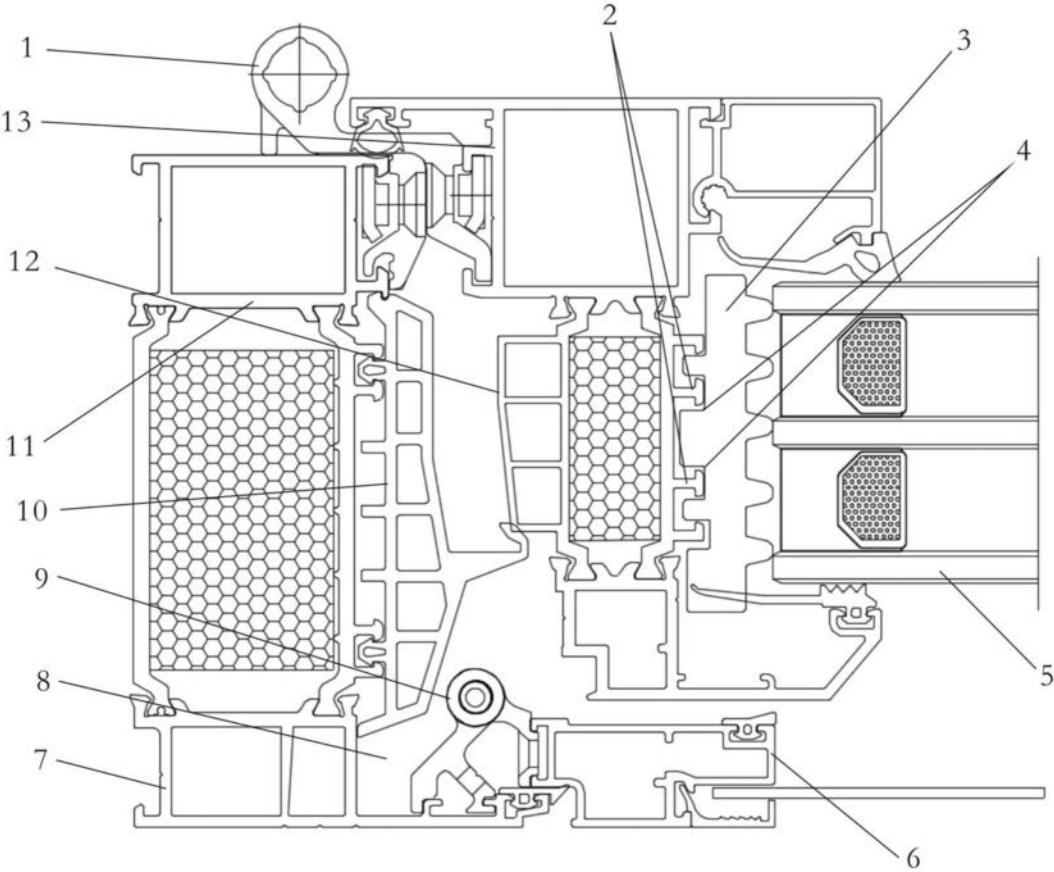


图1