



(21) 申请号 202420853785.6

(22) 申请日 2024.04.24

(73) 专利权人 湖南酒养天下供应链管理有限公司

地址 410000 湖南省长沙市经开区区块螺
丝塘路1号、3号德普五和企业园三期
17栋104

(72) 发明人 蒋世豪

(74) 专利代理机构 长沙东熠云天知识产权代理
事务所(普通合伙) 43274

专利代理师 韩欢

(51) Int. Cl.

B65B 3/12 (2006.01)

B01D 35/02 (2006.01)

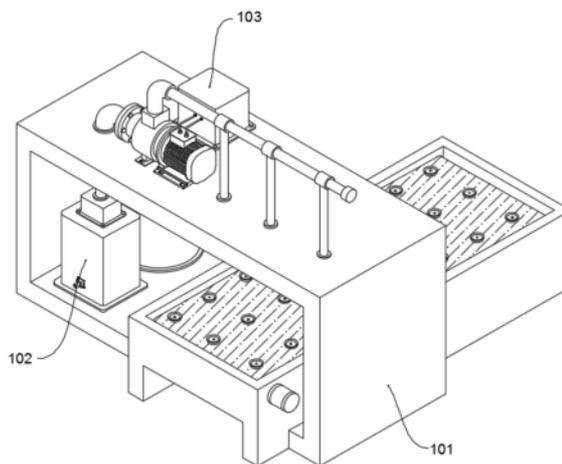
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种健康酒智能加工用新型罐装装置

(57) 摘要

本实用新型涉及健康酒加工技术领域,具体为一种健康酒智能加工用新型罐装装置,包括支撑机构、过滤机构和注液机构,所述过滤机构位于支撑机构的顶端,所述注液机构位于支撑机构的内部,所述支撑机构包括支撑框,所述支撑框内底端固定安装有输送台,所述输送台右端固定安装有转动电机,所述输送台内部活动安装有输送履带,所述输送履带上固定安装有气动吸盘,本实用新型通过过滤器可以将酒液进行过滤,过滤出的杂质经排污口排出,过滤后的酒液再进行灌装,使得灌装后的酒液内不会有杂质残留,且该装置自动化程度高,过滤灌装一体化可以大幅提高生产效率,同时可以降低工作人员的劳动强度。



1. 一种健康酒智能加工用新型罐装装置,其特征在于:包括支撑机构(101)、过滤机构(102)和注液机构(103),所述过滤机构(102)位于支撑机构(101)的顶端,所述注液机构(103)位于支撑机构(101)的内部,所述支撑机构(101)包括支撑框(406),所述支撑框(406)内底端固定安装有输送台(104),所述输送台(104)右端固定安装有转动机(105),所述输送台(104)内部活动安装有输送履带(106),所述输送履带(106)上固定安装有气动吸盘(201)。

2. 根据权利要求1所述的一种健康酒智能加工用新型罐装装置,其特征在于:所述过滤机构(102)包括储液桶(202),所述储液桶(202)固定安装在支撑框(406)内部底端,所述储液桶(202)底端固定安装有进液接头(203),所述储液桶(202)前端下侧固定安装有出液接头(204)。

3. 根据权利要求2所述的一种健康酒智能加工用新型罐装装置,其特征在于:所述出液接头(204)固定安装在过滤器(205)后端,所述过滤器(205)底端固定安装有输送罩(206),所述输送罩(206)顶端固定安装有输送管(301),所述过滤器(205)前端固定安装有排污管(302)。

4. 根据权利要求1所述的一种健康酒智能加工用新型罐装装置,其特征在于:所述注液机构(103)包括泵液机(303),所述泵液机(303)固定安装在支撑框(406)顶端,所述泵液机(303)顶端固定安装有处理器(304)。

5. 根据权利要求4所述的一种健康酒智能加工用新型罐装装置,其特征在于:所述处理器(304)顶端固定安装有连接线(305),所述连接线(305)固定安装在控制器(306)前端,所述控制器(306)固定安装在支撑框(406)顶端。

6. 根据权利要求5所述的一种健康酒智能加工用新型罐装装置,其特征在于:所述泵液机(303)左端固定安装有泵液仓(401),所述泵液仓(401)左端固定安装有输送管(301),所述泵液仓(401)顶端固定安装有出液管(402),所述出液管(402)底端固定安装有下液管(403)。

7. 根据权利要求6所述的一种健康酒智能加工用新型罐装装置,其特征在于:所述下液管(403)底端固定安装有升降注液器(404),所述升降注液器(404)底端固定安装有注液管(405)。

一种健康酒智能加工用新型罐装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及健康酒加工技术领域,具体为一种健康酒智能加工用新型罐装装置。

背景技术

[0002] 灌装机是酒厂生产的主要设备之一,它是以国外先进技术为基础,根据酒液的特点(粘稠度、酒精度等)进行机械自动化生产的设备,可大量的节省人力、物力。

[0003] 如授权公告号为CN216638860U所公开的公开了一种酒加工用新型智能灌装装置。所述酒加工用新型智能灌装装置包括底板;两个支撑柱,两个所述支撑柱均固定安装在所述底板的顶部;顶板,所述顶板固定安装在两个所述支撑柱的顶端;两个滑块,两个所述滑块分别滑动套设在两个所述支撑柱上;放置板,所述放置板固定安装在两个所述滑块相互靠近的一侧;两个液压缸,两个所述液压缸均固定安装在所述底板的顶部,且两个所述液压缸的输出杆均与所述放置板的底部固定连接。该实用新型提供的酒加工用新型智能灌装装置具有操作较为简单、灌装效果较好、不易造成浪费、较为省时省力的优点。

[0004] 但是酒类生产中由于发酵工艺会导致酒液中含有残留物,在实际灌装时,酒液中的残留物未清除完成进行售卖时会导致消费者投诉,从而导致企业风评变差。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种健康酒智能加工用新型罐装装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种健康酒智能加工用新型罐装装置,包括支撑机构、过滤机构和注液机构,所述过滤机构位于支撑机构的顶端,所述注液机构位于支撑机构的内部,所述支撑机构包括支撑框,所述支撑框内底端固定安装有输送台,所述输送台右端固定安装有转动机,所述输送台内部活动安装有输送履带,所述输送履带上固定安装有气动吸盘。

[0008] 优选的,所述过滤机构包括储液桶,所述储液桶固定安装在支撑框内部底端,所述储液桶底端固定安装有进液接头,所述储液桶前端下侧固定安装有出液接头。

[0009] 优选的,所述出液接头固定安装在过滤器后端,所述过滤器底端固定安装有输送罩,所述输送罩顶端固定安装有输送管,所述过滤器前端固定安装有排污管。

[0010] 优选的,所述注液机构包括泵液机,所述泵液机固定安装在支撑框顶端,所述泵液机顶端固定安装有处理器。

[0011] 优选的,所述处理器顶端固定安装有连接线,所述连接线固定安装在控制器前端,所述控制器固定安装在支撑框顶端。

[0012] 优选的,所述泵液机左端固定安装有泵液仓,所述泵液仓左端固定安装有输送管,所述泵液仓顶端固定安装有出液管,所述出液管底端固定安装有下液管。

[0013] 优选的,所述下液管底端固定安装有升降注液器,所述升降注液器底端固定安装

有注液管。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1. 该一种健康酒智能加工用新型罐装装置,通过过滤器可以将酒液进行过滤,过滤出的杂质经排污口排出,过滤后的酒液再进行灌装,使得灌装后的酒液内不会有杂质残留。

[0016] 2. 该一种健康酒智能加工用新型罐装装置,该装置自动化程度高,过滤灌装一体化可以大幅提高生产效率,同时可以降低工作人员的劳动强度。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型支撑机构的结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型注液机构的结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型过滤机构的结构示意图。

[0021] 图中:101、支撑机构;102、过滤机构;103、注液机构;104、输送台;105、转动机;106、输送履带;201、气动吸盘;202、储液桶;203、进液接头;204、出液接头;205、过滤器;206、输送罩;301、输送管;302、排污管;303、泵液机;304、处理器;305、连接线;306、控制器;401、泵液仓;402、出液管;403、下液管;404、升降注液器;405、注液管;406、支撑框。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-图4所示,本实用新型提供一种技术方案:

[0024] 一种健康酒智能加工用新型罐装装置,包括支撑机构101、过滤机构102和注液机构103,所述过滤机构102位于支撑机构101的顶端,所述注液机构103位于支撑机构101的内部,所述支撑机构101包括支撑框406,所述支撑框406内底端固定安装有输送台104,所述输送台104右端固定安装有转动机105,所述输送台104内部活动安装有输送履带106,所述输送履带106上固定安装有气动吸盘201。

[0025] 通过上述方案,通过支撑框将各组件进行支撑,通过气动吸盘可以将酒瓶进行吸附固定,通过转动机带动转动履带进行转动,可以使得酒瓶被带动进行移动。

[0026] 本实施例中,优选的,所述过滤机构102包括储液桶202,所述储液桶202固定安装在支撑框406内部底端,所述储液桶202底端固定安装有进液接头203,所述储液桶202前端下侧固定安装有出液接头204。

[0027] 通过上述方案,通过进液接头可以将储液桶内注满酒液,通过出液接头可以和过滤器进行安装,从而将酒液导入到过滤器内。

[0028] 本实施例中,优选的,所述出液接头204固定安装在过滤器205后端,所述过滤器205底端固定安装有输送罩206,所述输送罩206顶端固定安装有输送管301,所述过滤器205前端固定安装有排污管302。

[0029] 通过上述方案,通过过滤器可以将酒液进行过滤,过滤后通过输送罩和输送管可以将酒液输送到泵液仓内,通过排污管可以将过滤后的杂质排出。

[0030] 本实施例中,优选的,所述注液机构103包括泵液机303,所述泵液机303固定安装在支撑框406顶端,所述泵液机303顶端固定安装有处理器304。

[0031] 通过上述方案,通过处理器可以接收信号从而控制泵液机进行工作将酒液进行抽取泵送。

[0032] 本实施例中,优选的,所述处理器304顶端固定安装有连接线305,所述连接线305固定安装在控制器306前端,所述控制器306固定安装在支撑框406顶端。

[0033] 通过上述方案,通过连接线使得控制器和处理器进行连接,通过控制器可根据设定程序发出信号。

[0034] 本实施例中,优选的,所述泵液机303左端固定安装有泵液仓401,所述泵液仓401左端固定安装有输送管301,所述泵液仓401顶端固定安装有出液管402,所述出液管402底端固定安装有下液管403。

[0035] 通过上述方案,通过泵液仓可以将液体完成抽入和泵出,通过出液管和下液管可以将泵出的药液导入到升降注液器内。

[0036] 本实施例中,优选的,所述下液管403底端固定安装有升降注液器404,所述升降注液器404底端固定安装有注液管405。

[0037] 通过上述方案,通过升降注液器工作可以带动注液管进行下压插入到酒瓶内部,从而将酒液注入到酒瓶内完成灌装。

[0038] 本实施例的一种健康酒智能加工用新型罐装装置在使用时,使用者通过进液接头将储液桶202内注满酒液,注满后控制器306发出信号通过连接线305使得处理器304接收信号控制泵液机303工作,工作时酒液被泵吸通过出液接头204进入到过滤器205内,过滤器205将酒液内部的杂质进行过滤,杂质经排污管302排出,过滤后的酒液通过输送管301进入到泵液仓401内并通过出液管402进入到下液管403内,并由下液管403进入到升降注液器404内,此时将酒瓶通过气动吸盘201固定后,转动机105带动输送履带106进行转动,使得酒瓶被带动在升降注液器404底端,同时升降注液器404下降带动注液管405插入酒瓶内部,将酒液进行注入使得酒液灌装完成。

[0039] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

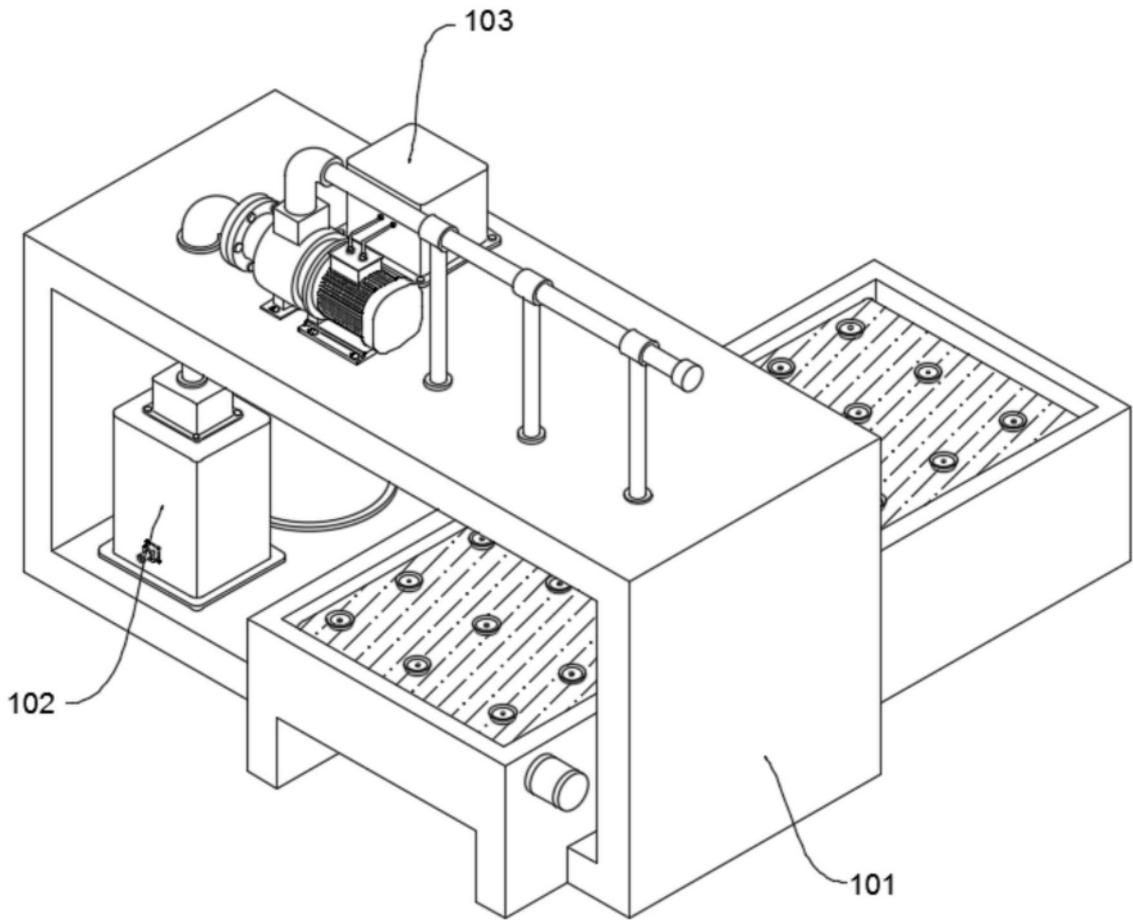


图1

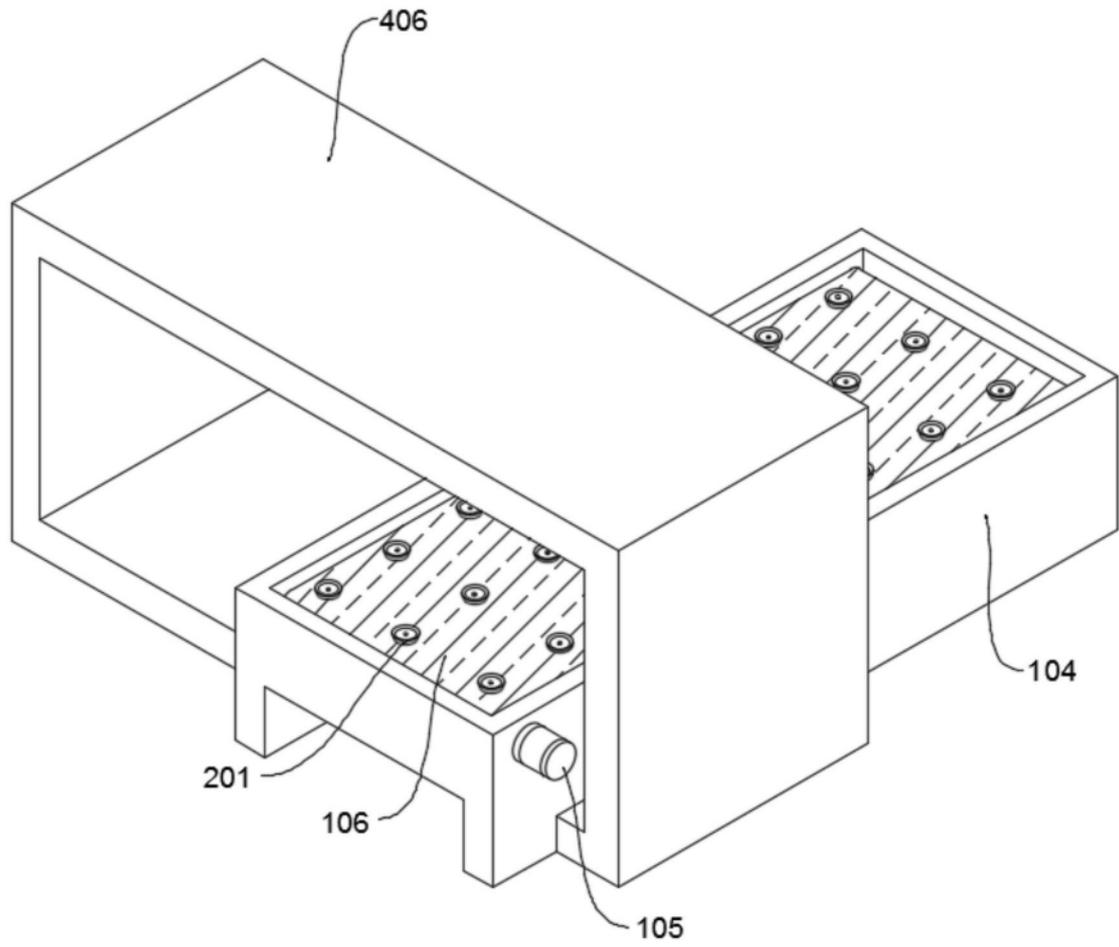


图2

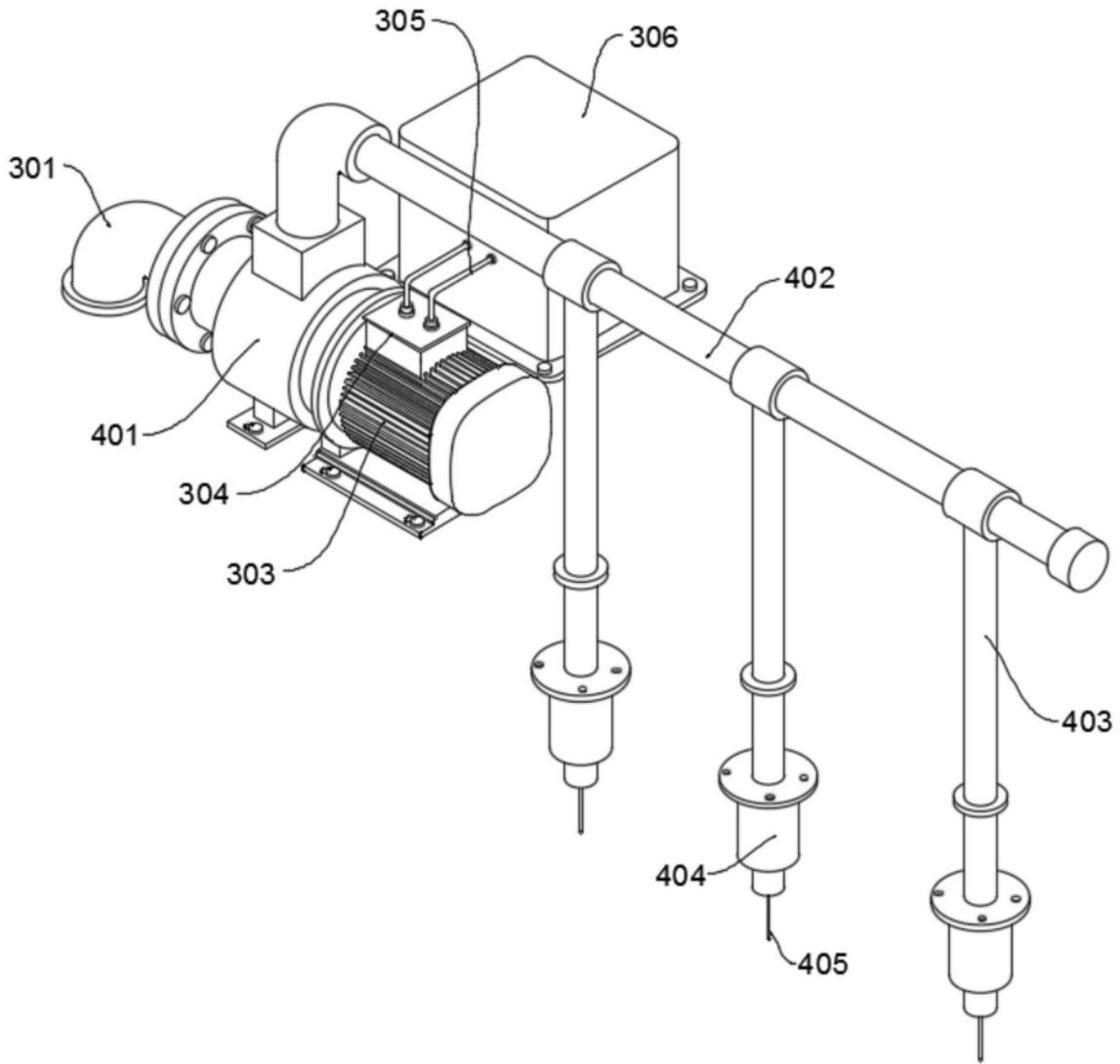


图3

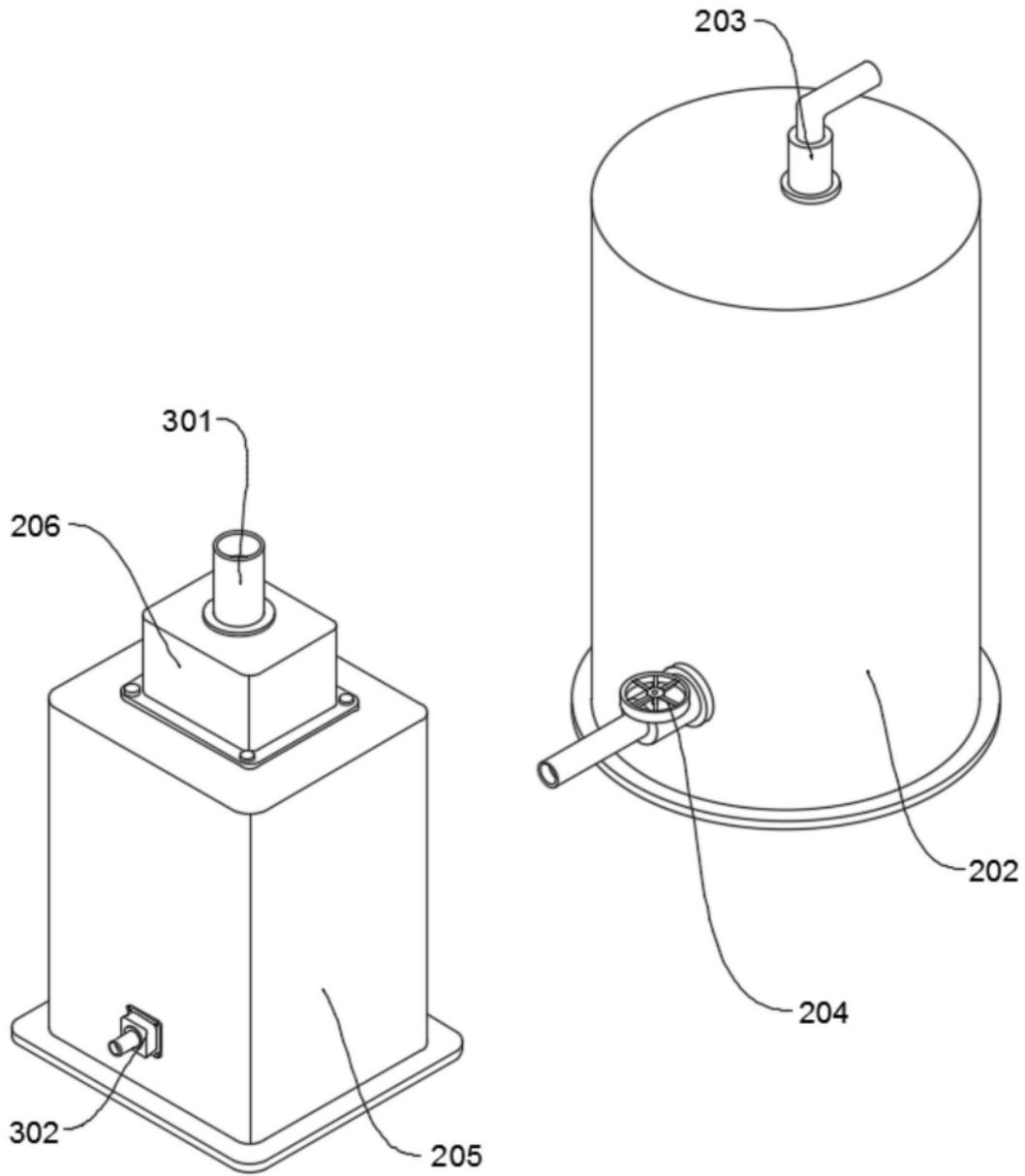


图4