



(21) 申请号 202421168358.0

(22) 申请日 2024.05.27

(73) 专利权人 爱博科机电(无锡)有限公司

地址 214000 江苏省无锡市国家高新技术
产业开发区锡贤路130号-33号标房

(72) 发明人 张为

(74) 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公
司 44214

专利代理师 黄大字

(51) Int.Cl.

B21F 1/00 (2006.01)

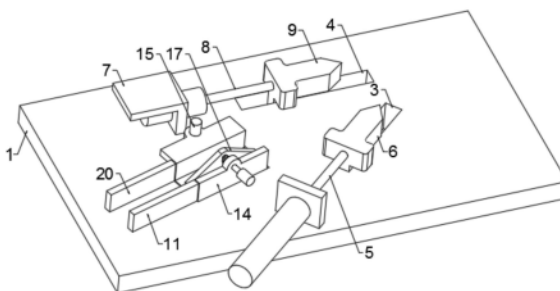
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

电缆折弯治具

(57) 摘要

本实用新型公开了电缆折弯治具,包括底盘,所述底盘开设有滑槽一和滑槽二,所述底盘上分别固定有固定块一和固定块二,且固定块一和固定块二上分别固定有气缸一和气缸二,所述气缸一的气缸二的端部分别固定有折弯头一和折弯头二,且折弯头一和折弯头二的侧壁突出部分分别与滑槽一和滑槽二滑动连接,所述底盘上还设有对电缆进行定位的定位件。本实用新型中,在夹块与弹簧的配合下,能够起到对不同尺寸的电缆夹紧固定效果,从而便于折弯头一和折弯头二分别在气缸一和气缸二的作用下,沿着滑槽一和滑槽二移动,将底盘上的电缆折弯,折弯较为方便简单,且适应的范围较为广泛,省去了繁琐的步骤。



1. 电缆折弯治具, 包括底盘(1), 其特征在于, 所述底盘(1) 开设有滑槽一(3) 和滑槽二(4), 所述底盘(1) 上分别固定有固定块一(5) 和固定块二(7), 且固定块一(5) 和固定块二(7) 上分别固定有气缸一(10) 和气缸二(8), 所述气缸一(10) 的气缸二(8) 的端部分别固定有折弯头一(6) 和折弯头二(9), 且折弯头一(6) 和折弯头二(9) 的侧壁突出部分分别与滑槽一(3) 和滑槽二(4) 滑动连接, 所述底盘(1) 上还设有对电缆进行定位的定位件。

2. 根据权利要求1所述的电缆折弯治具, 其特征在于, 所述定位件包括底盘(1) 上固定的竖板(11), 且竖板(11) 上开设有与放置电缆的线缆槽一(20), 所述底盘(1) 上开设有螺槽(13), 且螺槽(13) 与弯板(14) 上转动连接的螺杆(15) 通过螺纹连接, 所述弯板(14) 上开设有与线缆槽一(20) 相适配的线缆槽二(21), 所述底盘(1) 上开设有与弯板(14) 底部卡合的凹槽(12), 所述弯板(14) 上通过固定件对线缆进行固定。

3. 根据权利要求2所述的电缆折弯治具, 其特征在于, 所述固定件包括与弯板(14) 滑动连接的滑杆(16), 且滑杆(16) 的端部固定有对电缆夹紧的夹块(17), 所述滑杆(16) 上套设有弹簧(18)。

4. 根据权利要求3所述的电缆折弯治具, 其特征在于, 所述弹簧(18) 的一端与夹块(17) 固定连接, 另一端与线缆槽二(21) 的内壁固定连接。

5. 根据权利要求3所述的电缆折弯治具, 其特征在于, 所述滑杆(16) 的端部固定有端块(19)。

6. 根据权利要求1所述的电缆折弯治具, 其特征在于, 所述底盘(1) 上固定有盖板(2), 且滑槽一(3) 和滑槽二(4) 贯穿盖板(2)。

电缆折弯治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆技术领域,尤其涉及电缆折弯治具。

背景技术

[0002] 电缆对于现在的生产设备和电器设备来讲是一款不可或缺的组成部分。目前电缆涉及的领域太多。电缆在使用时需要根据实际的情况对其进行相应的折弯处理,但是传统的治具适应性较窄,无法对不同尺寸的电缆进行折弯处理。

[0003] 故需要对传统的治具进行改进,从而提高传统治具的适应范围。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于:为了解决上述问题,而提出的电缆折弯治具。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 电缆折弯治具,包括底盘,所述底盘开设有滑槽一和滑槽二,所述底盘上分别固定有固定块一和固定块二,且固定块一和固定块二上分别固定有气缸一和气缸二,所述气缸一的气缸二的端部分别固定有折弯头一和折弯头二,且折弯头一和折弯头二的侧壁突出部分分别与滑槽一和滑槽二滑动连接,所述底盘上还设有对电缆进行定位的定位件。

[0007] 优选地,所述定位件包括底盘上固定的竖板,且竖板上开设有与放置电缆的线缆槽一,所述底盘上开设有螺槽,且螺槽与弯板上转动连接的螺杆通过螺纹连接,所述弯板上开设有与线缆槽一相适配的线缆槽二,所述底盘上开设有与弯板底部卡合的凹槽,所述弯板上通过固定件对线缆进行固定。

[0008] 优选地,所述固定件包括与弯板滑动连接的滑杆,且滑杆的端部固定有对电缆夹紧的夹块,所述滑杆上套设有弹簧。

[0009] 优选地,所述弹簧的一端与夹块固定连接,另一端与线缆槽二的内壁固定连接。

[0010] 优选地,所述滑杆的端部固定有端块。

[0011] 优选地,所述底盘上固定有盖板,且滑槽一和滑槽二贯穿盖板。

[0012] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本申请通过在夹块与弹簧的配合下,能够起到对不同尺寸的电缆夹紧固定效果,从而便于折弯头一和折弯头二分别在气缸一和气缸二的作用下,沿着滑槽一和滑槽二移动,将底盘上的电缆折弯,折弯较为方便简单,且适应的范围较为广泛,省去了繁琐的步骤。

[0014] 2、本申请通过能够根据实际需要折弯的电缆置于线缆槽一和线缆槽二内,在弹簧的弹力作用下,能够使得夹块自动将不同尺寸的电缆进行夹紧固定,便于折弯头一和折弯头二将电缆进行折弯,因此该治具的使用较为方便。

附图说明

[0015] 图1示出了根据本实用新型实施例提供的折弯治具整体结构示意图;

- [0016] 图2示出了根据本实用新型实施例提供的折弯治具底部结构示意图；
- [0017] 图3示出了根据本实用新型实施例提供的折弯治具底部部分结构示意图；
- [0018] 图4示出了根据本实用新型实施例提供的弯板部分结构示意图。
- [0019] 图例说明：
- [0020] 1、底盘；2、盖板；3、滑槽一；4、滑槽二；5、固定块一；6、折弯头一；7、固定块二；8、气缸二；9、折弯头二；10、气缸一；11、竖板；12、凹槽；13、螺槽；14、弯板；15、螺杆；16、滑杆；17、夹块；18、弹簧；19、端块；20、线缆槽一；21、线缆槽二。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例一：

[0023] 本实用新型提供一种技术方案，请参阅图1-4：

[0024] 电缆折弯治具，包括底盘1，底盘1开设有滑槽一3和滑槽二4，底盘1上固定有盖板2，且滑槽一3和滑槽二4贯穿盖板2，底盘1上分别固定有固定块一5和固定块二7，且固定块一5和固定块二7上分别固定有气缸一10和气缸二8，气缸一10的气缸二8的端部分别固定有折弯头一6和折弯头二9，且折弯头一6和折弯头二9的侧壁突出部分分别与滑槽一3和滑槽二4滑动连接，底盘1上还设有对电缆进行定位的定位件。在气缸一10和气缸二8的配合下，使得折弯头一6和折弯头二9相互配合，将底盘1上的电缆进行折弯处理。

[0025] 实施例二：

[0026] 与实施例一技术方案基本相同，区别在于，如图2和图3所示，定位件包括底盘1上固定的竖板11，且竖板11上开设有与放置电缆的线缆槽一20，底盘1上开设有螺槽13，且螺槽13与弯板14上转动连接的螺杆15通过螺纹连接，弯板14上开设有与线缆槽一20相适配的线缆槽二21，底盘1上开设有与弯板14底部卡合的凹槽12，弯板14上通过固定件对线缆进行固定。电缆置于线缆槽一20和线缆槽二21处，即可起到对电缆的定位效果，使得电缆保持自身的角度，便于折弯头一6和折弯头二9对电缆进行相应的折弯处理。

[0027] 实施例三：

[0028] 与实施例一技术方案基本相同，区别在于，如图2和图3所示，固定件包括与弯板14滑动连接的滑杆16，且滑杆16的端部固定有对电缆夹紧的夹块17，滑杆16上套设有弹簧18。弹簧18的一端与夹块17固定连接，另一端与线缆槽二21的内壁固定连接。滑杆16的端部固定有端块19。在弹簧18的弹力作用下，能够使得夹块17移动到将线缆槽二21内的电缆夹紧固定。

[0029] 综上所述，本实施例所提供的拉动端块19，使得夹块17移动，随后即可将电缆置于线缆槽一20和线缆槽二21处。松开对端块19的拉力，在弹簧18的弹力作用下，使得夹块17将线缆槽二21处的电缆夹紧固定。随后气缸一10和气缸二8驱动折弯头一6和折弯头二9分别沿着滑槽一3和滑槽二4移动，将电缆折弯到所需的角度。

[0030] 实施例的上述说明，使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些

实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

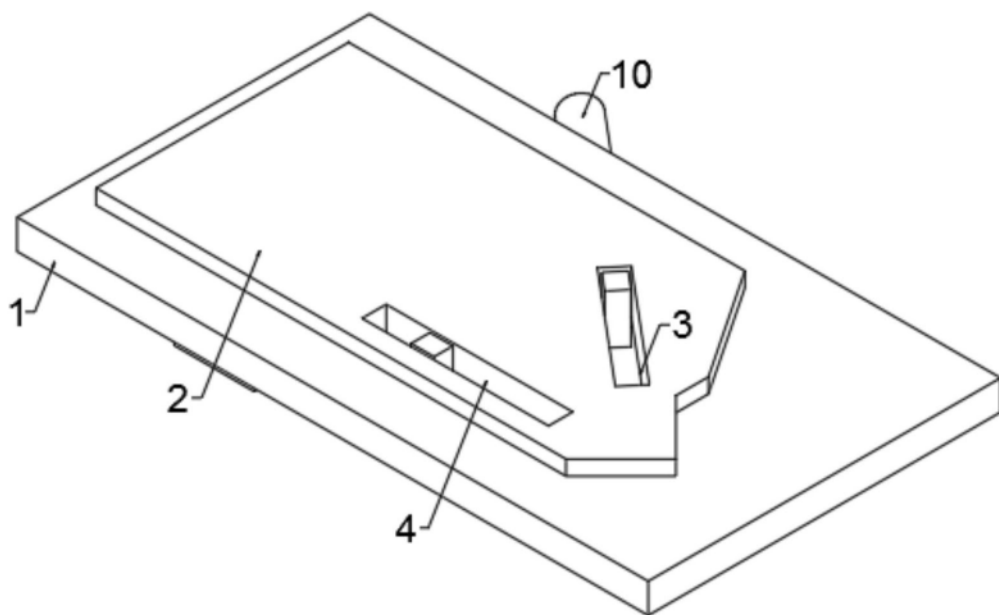


图1

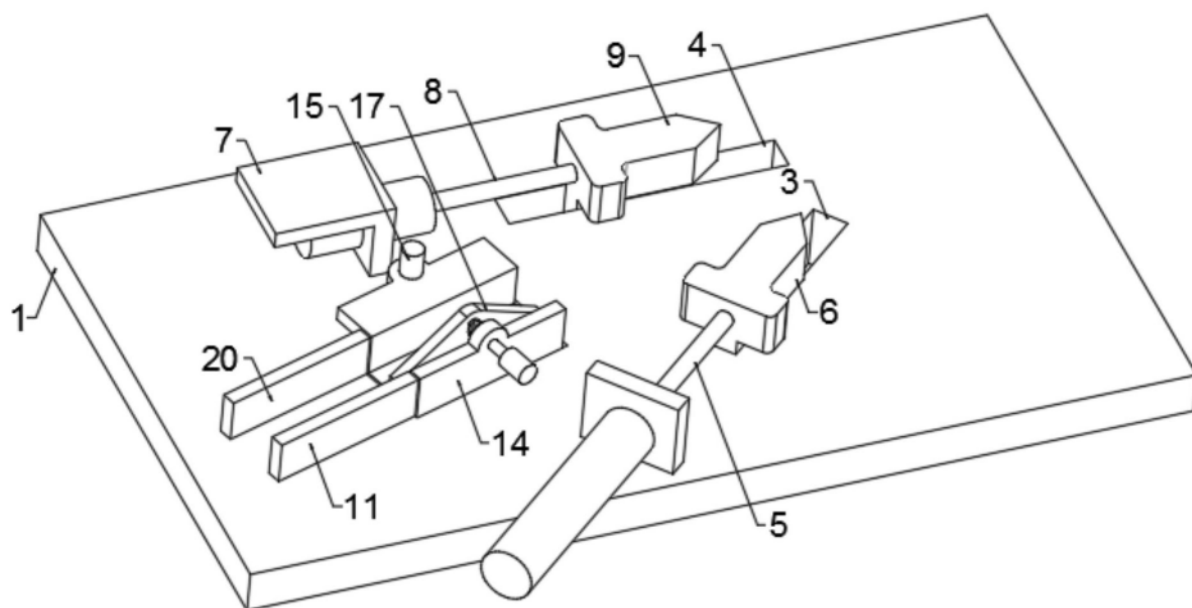


图2

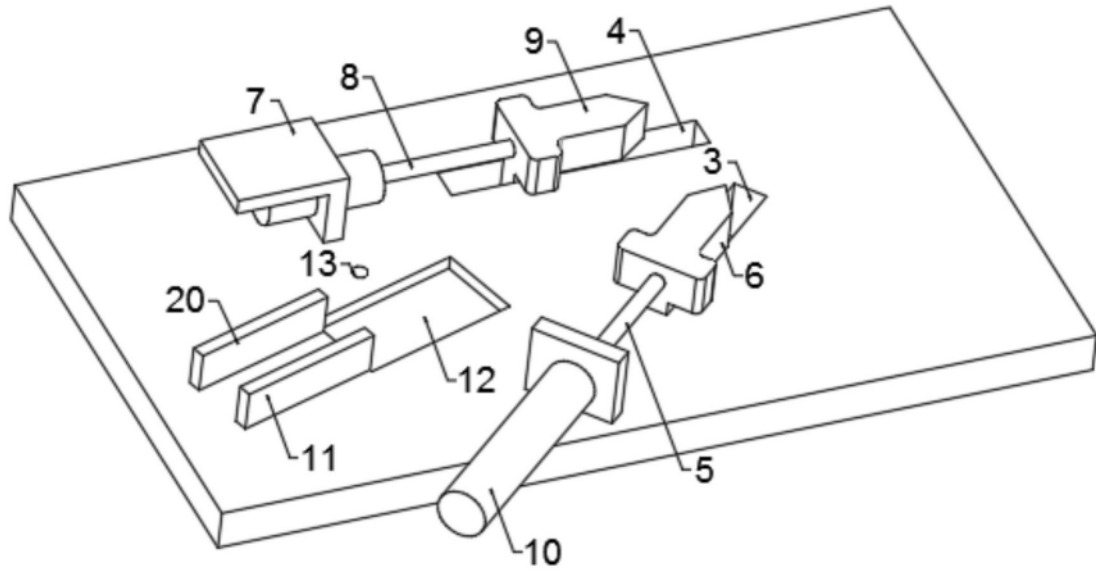


图3

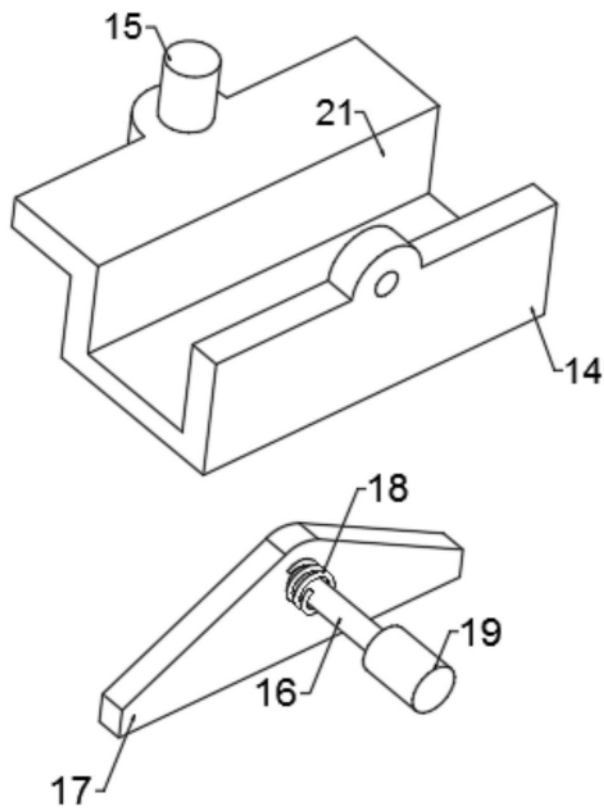


图4