



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218476742 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 14

(21) 申请号 202222436672.X

(22) 申请日 2022.09.13

(73) 专利权人 佛山市展宏图科技有限公司
地址 528100 广东省佛山市三水区乐平镇
南边三花公路张边村口自编002号

(72) 发明人 谢卫华

(74) 专利代理机构 深圳树贤专利代理事务所
(普通合伙) 44705
专利代理师 任志龙

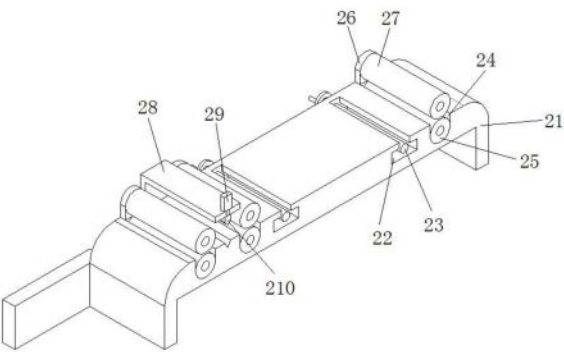
(51) Int. Cl .
B26D 1/06 (2006.01)
B26D 7/02 (2006.01)
B26D 7/20 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种具有回收功能的裁切机构

(57) 摘要

本实用新型涉及负离子装饰纸裁切技术领域,提出了一种具有回收功能的裁切机构,包括底座,所述底座顶部外壁设置有:裁切机构:所述裁切机构包括工作台和工作台顶部外壁开有对称分布的第一滑槽和第一滑槽一侧内壁转动连接有双向丝杆;夹持机构:包括对称分布的第一滑块和第一滑块顶部外壁焊接有直角板,且直角板一侧外壁开有对称分布的第二滑槽。本实用新型通过第二滑块外壁与第二滑槽内壁滑动连接,以及凹槽板顶部外壁转动连接的螺纹杆,可以在使用时利用螺纹杆转动带动凹槽板进行上下移动,从而可以根据装饰纸的厚度利用压轮进行夹持,可以在切割时提高装饰纸的张力,避免切割是出现毛边和切割不干净的情况。



1. 一种具有回收功能的裁切机构,其特征在于;
包括底座(1),所述底座(1)顶部外壁设置有:
裁切机构(2):所述裁切机构(2)包括工作台(21)和工作台(21)顶部外壁开有对称分布的第一滑槽(22)和第一滑槽(22)一侧内壁转动连接有双向丝杆(23);
夹持机构(3):包括对称分布的第一滑块(31)和第一滑块(31)顶部外壁焊接有直角板(32),且直角板(32)一侧外壁开有对称分布的第二滑槽(33)。
2. 根据权利要求1所述的一种具有回收功能的裁切机构,其特征在于,所述工作台(21)顶部外壁开有等距离分布的安装槽(24),且安装槽(24)一侧内壁转动连接有输送辊(25),工作台(21)顶部开有安装槽(24)的两侧外壁均焊接有固定板(26),且固定板(26)一侧外壁转动连接有压辊(27)。
3. 根据权利要求1所述的一种具有回收功能的裁切机构,其特征在于,所述工作台(21)顶部一侧外壁焊接有固定架(28),且固定架(28)顶部外壁通过螺栓固定有电动伸缩杆(29),电动伸缩杆(29)杆身底部外壁通过螺栓固定有切割刀(210)。
4. 根据权利要求1所述的一种具有回收功能的裁切机构,其特征在于,所述第一滑块(31)一侧外壁开有螺纹孔,且螺纹孔内壁与双向丝杆(23)一侧外壁相螺接,第一滑块(31)外壁与第一滑槽(22)内壁滑动连接,且第一滑块(31)的外壁尺寸与第一滑槽(22)的内壁尺寸相适配。
5. 根据权利要求1所述的一种具有回收功能的裁切机构,其特征在于,所述第二滑槽(33)内壁滑动连接有第二滑块(34),且第二滑块(34)一侧外壁焊接有凹槽板(35),凹槽板(35)内壁转动连接有等距离分布的压轮(36),且凹槽板(35)顶部外壁转动连接有螺纹杆(37)。
6. 根据权利要求1所述的一种具有回收功能的裁切机构,其特征在于,所述底座(1)顶部一侧外壁焊接有放料箱,且底座(1)顶部另一侧外壁焊接有收料箱,放料箱和收料箱顶部一侧外壁与工作台(21)底部两侧外壁相焊接。
7. 根据权利要求1所述的一种具有回收功能的裁切机构,其特征在于,所述工作台(21)顶部一侧外壁开有切割槽,且切割槽的内壁尺寸与切割刀(210)的外壁尺寸相适配。
8. 根据权利要求3所述的一种具有回收功能的裁切机构,其特征在于,所述电动伸缩杆(29)通过导线连接有外部开关,且开关通过导线连接有外部电源。

一种具有回收功能的裁切机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及负离子装饰纸裁切技术领域,具体的,涉及一种具有回收功能的裁切机构。

背景技术

[0002] 目前市场上负离子装饰纸行业繁荣,以纸代木的观念已经深入人心,负离子装饰纸在生产时需要使用到裁切设备,而现在的裁切设备在使用时存在以问题:

[0003] (1)装饰纸在进行切割时,装饰纸的宽度不一,如果不行限位夹持,在输送的过程中会导致位置偏移,影响切割质量;

[0004] (2)装饰纸的厚度不一,切割时如果不进行压紧,会导致切割的装饰纸张力不足,在切割时会存在毛边和切割不完全的现象。

[0005] 因此我们需要设计一个新型的具有回收功能的裁切机构。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术的不足,本使用新型提供了一种具有回收功能的裁切机构,通过裁切机构和夹持机构的配合使用时,克服了现有技术的不足,有效的解决了无法对装饰纸限位和夹持的两个问题。

[0007] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0008] 一种具有回收功能的裁切机构,包括底座,所述底座顶部外壁设置有:

[0009] 裁切机构:所述裁切机构包括工作台和工作台顶部外壁开有对称分布的第一滑槽和第一滑槽一侧内壁转动连接有双向丝杆;

[0010] 夹持机构:包括对称分布的第一滑块和第一滑块顶部外壁焊接有直角板,且直角板一侧外壁开有对称分布的第二滑槽。

[0011] 优选的,所述工作台顶部外壁开有等距离分布的安装槽,且安装槽一侧内壁转动连接有输送辊,工作台顶部开有安装槽的两侧外壁均焊接有固定板,且固定板一侧外壁转动连接有压辊。

[0012] 优选的,所述工作台顶部一侧外壁焊接有固定架,且固定架顶部外壁通过螺栓固定有电动伸缩杆,电动伸缩杆杆身底部外壁通过螺栓固定有切割刀。

[0013] 优选的,所述第一滑块一侧外壁开有螺纹孔,且螺纹孔内壁与双向丝杆一侧外壁相螺接,第一滑块外壁与第一滑槽内壁滑动连接,且第一滑块的外壁尺寸与第一滑槽的内壁尺寸相适配。

[0014] 优选的,所述第二滑槽内壁滑动连接有第二滑块,且第二滑块一侧外壁焊接有凹槽板,凹槽板内壁转动连接有等距离分布的压轮,且凹槽板顶部外壁转动连接有螺纹杆。

[0015] 优选的,所述底座顶部一侧外壁焊接有放料箱,且底座顶部另一侧外壁焊接有收料箱,放料箱和收料箱顶部一侧外壁与工作台底部两侧外壁相焊接。

[0016] 优选的,所述工作台顶部一侧外壁开有切割槽,且切割槽的内壁尺寸与切割刀的

外壁尺寸相适配。

[0017] 优选的,所述电动伸缩杆通过导线连接有外部开关,且开关通过导线连接有外部电源。

[0018] 本实用新型的工作原理及有益效果为:

[0019] 1、通过双向丝杆转动带动第一滑块呈相对或相反方向进行移动,从而可以在装饰纸输送的过程中对装饰纸进行限位,从而可以切割前提前避免位置偏移而导致出现的切割质量出现问题的现象;

[0020] 2、通过第二滑块外壁与第二滑槽内壁滑动连接,以及凹槽板顶部外壁转动连接的螺纹杆,可以在使用时利用螺纹杆转动带动凹槽板进行上下移动,从而可以根据装饰纸的厚度利用压轮进行夹持,可以在切割时提高装饰纸的张力,避免切割是出现毛边和切割不干净的情况。

附图说明

[0021] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0022] 图1为本实用新型裁切机构结构剖视图;

[0023] 图2为本实用新型夹持机构结构拆分图;

[0024] 图3为本实用新型整体结构俯视图;

[0025] 图4为本实用新型整体结构主视图。

[0026] 图中:1、底座;2、裁切组件;21、工作台;22、第一滑槽;23、双向丝杆;24、安装槽;25、输送辊;26、固定板;27、压辊;28、固定架;29、电动伸缩杆;210、切割刀;3、夹持机构;31、第一滑块;32、直角板;33、第二滑槽;34、第二滑块;35、凹槽板;36、压轮;37、螺纹杆;

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都涉及本实用新型保护的范围。

[0028] 实施例1

[0029] 如图1~图4,一种具有回收功能的裁切机构,包括底座1,所述底座1顶部外壁设置有:

[0030] 裁切机构2:所述裁切机构2包括工作台21和工作台21顶部外壁开有对称分布的第一滑槽22和第一滑槽22一侧内壁转动连接有双向丝杆23;

[0031] 为了准确的描述工作台21的外壁结构,工作台21顶部外壁开有等距离分布的安装槽24,且安装槽24一侧内壁转动连接有输送辊25,工作台21顶部开有安装槽24的两侧外壁均焊接有固定板26,且固定板26一侧外壁转动连接有压辊27;

[0032] 工作台21顶部一侧外壁开有切割槽,且切割槽的内壁尺寸与切割刀210的外壁尺寸相适配;

[0033] 为了准确的描述工作台21外壁的连接结构,工作台21顶部一侧外壁焊接有固定架28,且固定架28顶部外壁通过螺栓固定有电动伸缩杆29,电动伸缩杆29杆身底部外壁通过

螺栓固定有切割刀210;

[0034] 为了准确的描述底座1外壁的连接结构,底座1顶部一侧外壁焊接有放料箱,且底座1顶部另一侧外壁焊接有收料箱,放料箱和收料箱顶部一侧外壁与工作台21底部两侧外壁相焊接。

[0035] 实施例2

[0036] 如图1~图4所示,本实施例是在实施例1的基础上进行优化,具体是:

[0037] 夹持机构2:包括对称分布的第一滑块31和第一滑块31顶部外壁焊接有直角板32,且直角板32一侧外壁开有对称分布的第二滑槽33;

[0038] 为了准确的描述第一滑块31的外壁结构,第一滑块31一侧外壁开有螺纹孔,且螺纹孔内壁与双向丝杆23一侧外壁相螺接,第一滑块31外壁与第一滑槽22内壁滑动连接,且第一滑块31的外壁尺寸与第一滑槽22的内壁尺寸相适配;

[0039] 为了准确的描述第二滑槽33内壁的连接结构,第二滑槽33内壁滑动连接第二滑块34,且第二滑块34一侧外壁焊接有凹槽板35,凹槽板35内壁转动连接有等距离分布的压轮36,且凹槽板35顶部外壁转动连接有螺纹杆37;

[0040] 为了准确的描述电动伸缩杆29连接结构,电动伸缩杆29通过导线连接有外部开关,且开关通过导线连接有外部电源;

[0041] 通过双向丝杆23转动带动第一滑块31呈相对或相反方向进行移动,从而可以在装饰纸输送的过程中对装饰纸进行限位,从而可以切割前提前避免位置偏移而导致出现的切割质量出现问题的现象;

[0042] 通过第二滑块34外壁与第二滑槽33内壁滑动连接,以及凹槽板35顶部外壁转动连接的螺纹杆37,可以在使用时利用螺纹杆37转动带动凹槽板35进行上下移动,从而可以根据装饰纸的厚度利用压轮36进行夹持,可以在切割时提高装饰纸的张力,避免切割是出现毛边和切割不干净的情况。

[0043] 工作原理:首先将装饰纸放置到放料箱内,并将其牵引工作台21上,接着通过双向丝杆23转动带动第一滑块31呈相对或相反方向进行移动,对装饰纸进行限位,同时通过第二滑块34外壁与第二滑槽33内壁滑动连接,以及凹槽板35顶部外壁转动连接的螺纹杆37,可以在使用时利用螺纹杆37转动带动凹槽板35进行上下移动,从而可以根据装饰纸的厚度利用压轮36进行夹持,最后通过电动伸缩杆29带动切割刀210对装饰纸进行切割,切割好的装饰纸会顺着工作台21的角度进入到收料箱内进行收集。

[0044] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

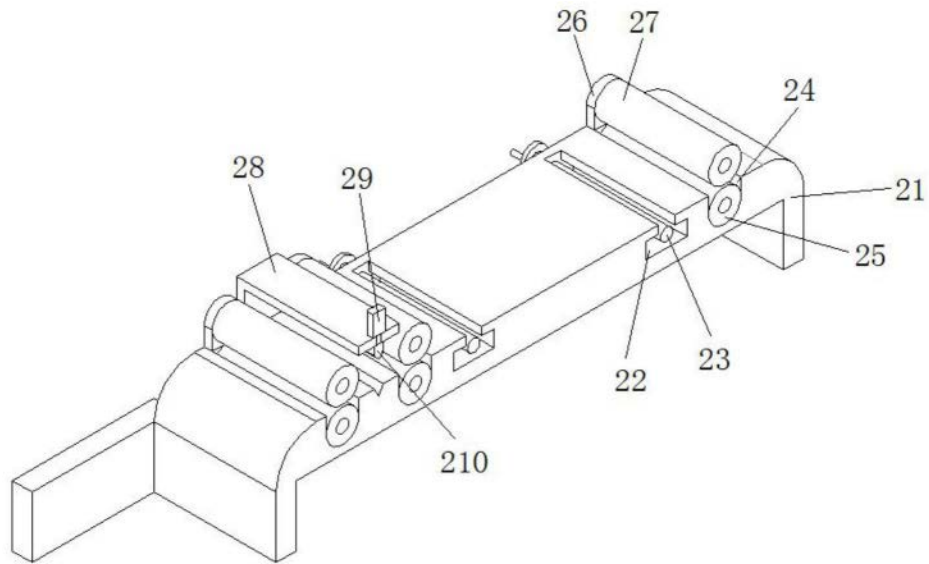


图1

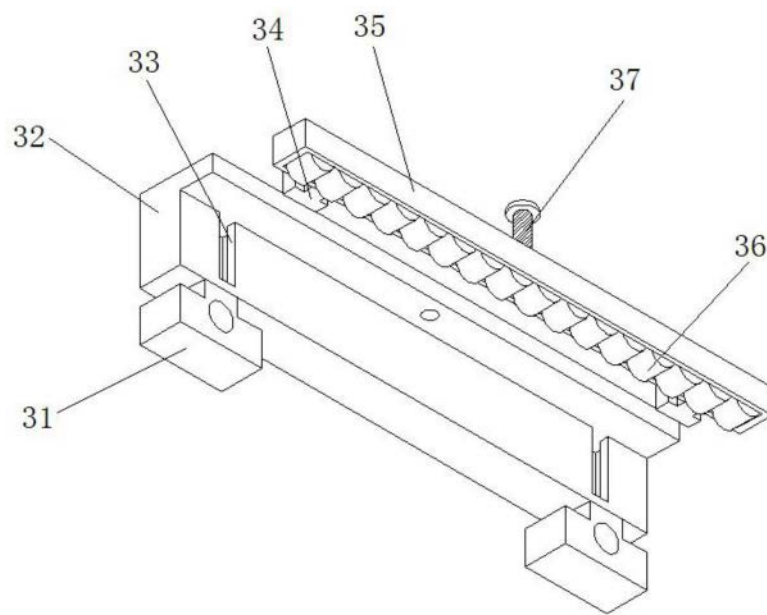


图2

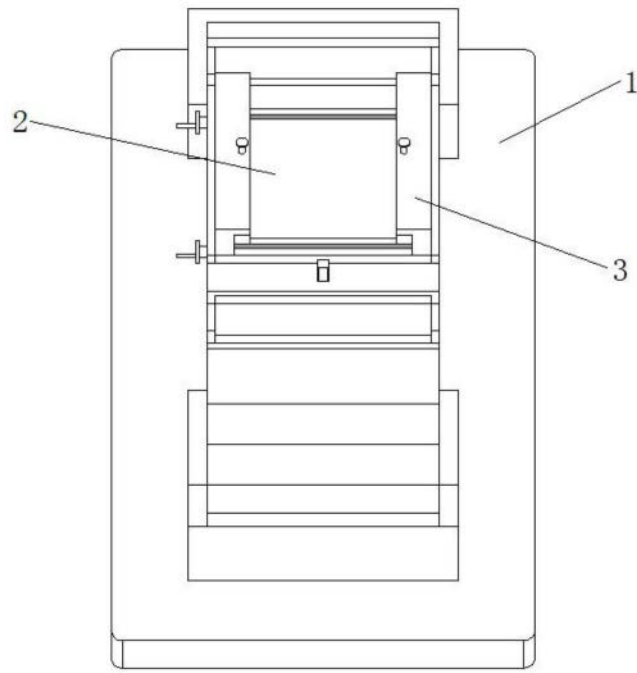


图3

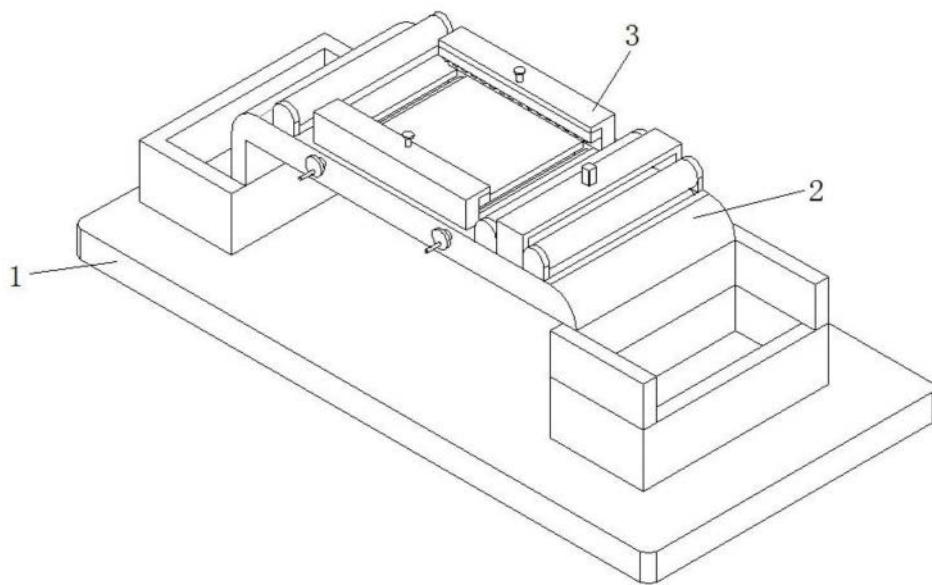


图4