



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203167913 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201320233746. 8

(22) 申请日 2013. 04. 16

(73) 专利权人 万黎明

地址 266011 山东省日照市东港区许家楼村
金海路煎饼房

(72) 发明人 万黎明

(51) Int. Cl.

A21B 5/03 (2006. 01)

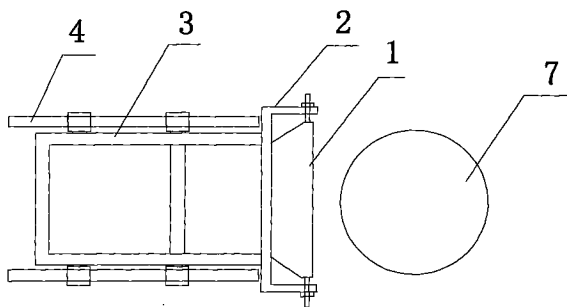
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

自动煎饼剥离机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种食品加工机械,特别是属于一种自动煎饼剥离机,其包括刀片和固定刀片的弓形架,弓形架固定在滑动刀架的前端,滑动刀架下方设置导轨,滑动刀架可沿导轨前后滑动;滑动刀架与可使其推进和退后的传动机构连接。在鏊子不旋转的情况下,通过使用本实用新型可实现自动将烙熟的煎饼在鏊子上剥离,节省了劳动力,提高效率,而且本实用新型制作简单、成本低。



1. 一种自动煎饼剥离机,包括刀片(1)和固定刀片的弓形架(2),其特征在于:所述弓形架(2)固定在滑动刀架(3)的前端,所述滑动刀架(3)安装在导轨(4)上,滑动刀架(3)可沿导轨(4)前后滑动;所述滑动刀架(3)与可使其推进和退后的传动机构连接。

2. 根据权利要求1所述的自动煎饼剥离机,其特征在于:所述传动机构为伸缩油缸(6),或齿轮齿条传动机构,或连杆传动机构。

3. 根据权利要求1所述的自动煎饼剥离机,其特征在于:所述导轨(4)固定在机架(5)上,通过调整机架(5)的高度调节刀片(1)刃口的高度。

自动煎饼剥离机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品加工机械,特别是属于一种煎饼机上使用的将烙熟后煎饼剥离鏊子的机构。

背景技术

[0002] 煎饼是我国北方普遍信食用的一种食品,近年来,人们研制了各种自动煎饼机,目前使用的剥离煎饼的结构是:烙熟的煎饼随鏊子在一旋转平台上旋转转动,然后有一长形刀片固定在固定架上,这样,摊上煎饼的鏊子就与刀片产生了反向运动,刀片正好对准煎饼与鏊子之间将煎饼剥离下来。这种有旋转平台的煎饼机,机构巨大,造价过高,不利于完全满足市场的需要。而使用无旋转平台的自动煎饼机,往往需要人工将烙熟的煎饼从鏊子上剥离,不仅占用劳动力,而且不利于效率的提高。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术中存在的问题,本实用新型提供了一种自动煎饼剥离机,可在鏊子不旋转的情况下,实现自动将烙熟的煎饼在鏊子上剥离。

[0004] 本实用新型所述的自动煎饼剥离机,包括刀片和固定刀片的弓形架,弓形架固定在滑动刀架的前端,滑动刀架下方设置导轨,滑动刀架可沿导轨前后滑动;滑动刀架与可使其推进和退后的传动机构连接。

[0005] 其中:

[0006] 所述传动机构为伸缩油缸,或齿轮齿条传动机构,或连杆传动机构。

[0007] 所述导轨固定在机架上,通过调整机架的高度调节的刀片的刃口高度,使刀片对准待剥离的煎饼和鏊子之间。传动机构可以固定在机架上。

[0008] 工作时通过传动机构带动滑动刀架在导轨上前后移动:滑动刀架向前移动将刀片向前推进,刀片的刃口对准煎饼与鏊子之间将煎饼剥离,然后传动机构再带动滑动刀架返回,完成一个煎饼的剥离工作。

[0009] 进一步地,可以将煎饼抓取机构连接到滑动刀架上。滑动刀架带动刀片向鏊子方向前进,刀片将煎饼完全剥离之后,煎饼抓取机构夹住剥离下来的煎饼,然后随着滑动刀架一起退回,将夹回来的煎饼放入下一个工序中。

[0010] 在鏊子不旋转的情况下,通过使用本实用新型可实现自动将烙熟的煎饼在鏊子上剥离,节省了劳动力,提高效率,而且本实用新型制作简单、成本低。

附图说明

[0011] 附图1为本实用新型的俯视结构示意图;

[0012] 附图2为本实用新型的主视结构示意图。

[0013] 其中:1、刀片;2、弓形架;3、滑动刀架;4、导轨;5、机架;6、伸缩油缸;7、鏊子。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步描述。

[0015] 实施例 1

[0016] 如图 1、图 2 所示,一种自动煎饼剥离机,包括刀片 1 和固定刀片的弓形架 2,弓形架 2 固定在滑动刀架 3 的前端,滑动刀架 3 安装在导轨 4 上,滑动刀架 3 可沿导轨 4 前后滑动;滑动刀架 3 与可使其推进和退后的伸缩油缸 6 连接。导轨 4 下方设机架 5,伸缩油缸 6 固定在机架 5 上,导轨 4 固定在机架 5 上端,通过调整机架 5 的高度调节刀片 1 的刃口高度,使刀片对准待剥离的煎饼和鏊子之间。

[0017] 工作时通过伸缩油缸 6 带动滑动刀架 3 在导轨 4 上前后移动:滑动刀架 3 向前移动将刀片 1 向前推进,刀片 1 的刃口对准煎饼与鏊子之间将煎饼剥离,然后伸缩油缸 6 再带动滑动刀架 3 返回,完成一个煎饼的剥离工作。

[0018] 实施例 2

[0019] 如图 1 所示的自动煎饼剥离机,包括刀片 1 和固定刀片的弓形架 2,弓形架 2 固定在滑动刀架 3 的前端,滑动刀架 3 安装在导轨 4 上,滑动刀架 3 可沿导轨 4 前后滑动;滑动刀架 3 与可使其推进和退后的齿轮齿条传动机构连接。导轨 4 固定在机架 5 上端,通过调整机架 5 的高度调节刀片 1 的刃口高度,使刀片对准待剥离的煎饼和鏊子之间。

[0020] 工作时通过齿轮齿条传动机构带动滑动刀架 3 在导轨 4 上前后移动:滑动刀架 3 向前移动将刀片 1 向前推进,刀片 1 的刃口对准煎饼与鏊子之间将煎饼剥离,然后齿轮齿条传动机构再带动滑动刀架 3 返回,完成一个煎饼的剥离工作。

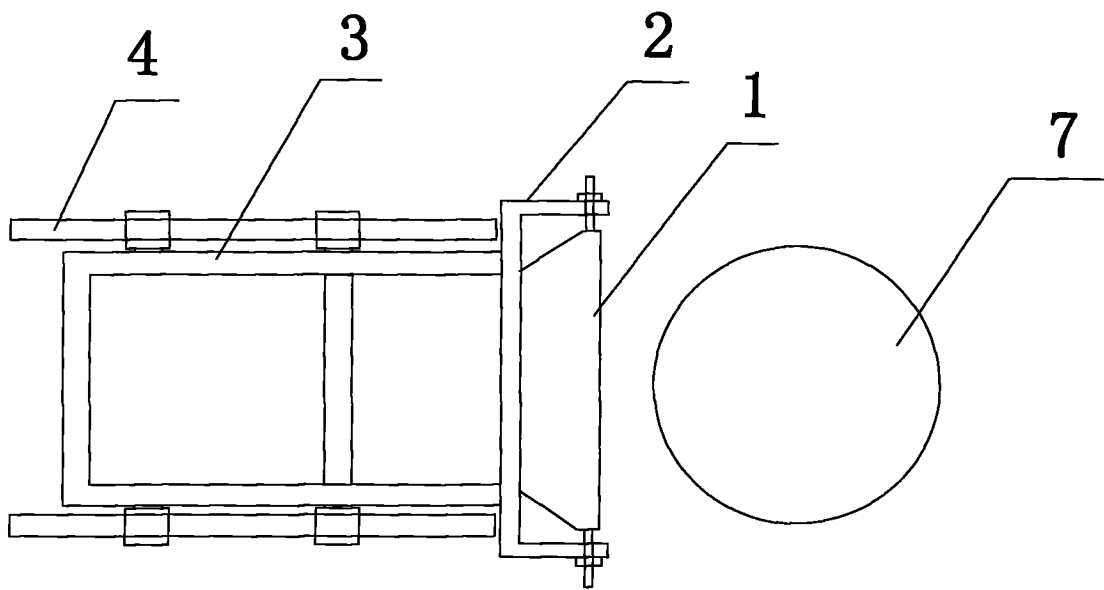


图 1

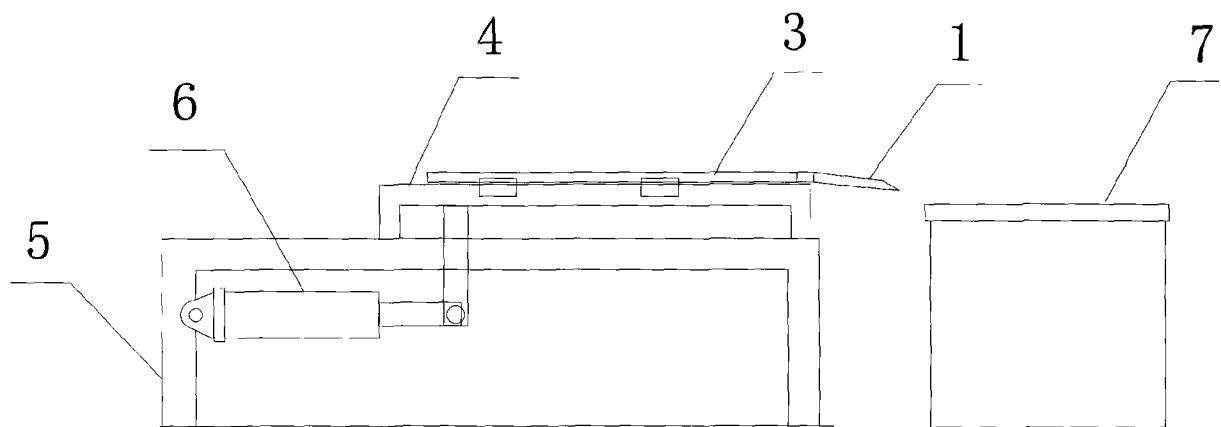


图 2