

公告本

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：9411P083

※申請日期：94.6.9

※IPC 分類：B65D 85/04
B65H 75/16

一、發明名稱：(中文/英文)

具有提帶之焊線包裝

WELDING WIRE PACKAGE WITH LIFTING STRAP

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

美商林肯環球公司

LINCOLN GLOBAL, INC.

代表人：(中文/英文)

蓋 克林

CLINE, GUY

住居所或營業所地址：(中文/英文)

美國加州蒙特利市蒙特利巴市路1200號

1200 MONTEREY PASS ROAD, MONTEREY PARK, CALIFORNIA,

91754, U.S.A.

國 籍：(中文/英文)

美國 U.S.A.

三、發明人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

大衛 J 包頓

BARTON, DAVID J.

國 籍：(中文/英文)

美國 U.S.A.

四、聲明事項：

主張專利法第二十二條第二項 第一款或 第二款規定之事實，其事實發生日期為： 年 月 日。

申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

有主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

1. 美國；2004年07月15日；10/891,874

2.

無主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

1.

2.

主張專利法第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

主張專利法第三十條生物材料：

須寄存生物材料者：

國內生物材料 【格式請依：寄存機構、日期、號碼 順序註記】

國外生物材料 【格式請依：寄存國家、機構、日期、號碼 順序註記】

不須寄存生物材料者：

所屬技術領域中具有通常知識者易於獲得時，不須寄存。

九、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係關於焊線包裝，且更特定言之，係關於一具有一改良提帶組態之焊線包裝，該改良之提帶組態不易被移除，直至該焊線被消耗掉。

【先前技術】

在諸如機器人焊接工站之大量生產作業中使用之焊線通常被提供在一具有超過200磅焊線之包裝中。該包裝通常為一鼓輪，其中大量焊線被環繞在該鼓輪中之一中央芯體或一中心間隙孔。在運輸過程中，可使用一下壓機構來防止該焊線盤卷之移動。為控制該焊線之運輸及放出，常規做法為提供一上部扣環，該上部扣環可被用作該下壓機構之一部分以防止焊線之移動。在Cooper的5,819,934中揭示了一此類包裝，該案以引用之方式併入本文作為揭示該包裝之背景材料。在Kawasaki的4,869,367中揭示了另一此類包裝，該案亦以引用之方式併入本文用於揭示利用下壓機構之焊線包裝。Cipriani的6,481,575揭示一利用一包裝底盤之焊線包裝，且該案亦以引用之方式併入本文用於揭示該包裝。Jenkins的5,374,005揭示了一利用把手之焊線包裝，且該案亦以引用之方式併入本文用於示出該包裝。

在焊接產業中，極大量的機器人焊接工站之每一工站皆為可操作以從一包裝抽出焊線以提供一連續之焊線供應來進行連續之焊接作業。此大量使用電焊線之出現已導致需要大包裝以用於容納及分配大量焊線。一普通包裝為一鼓

輪，其中環繞或盤繞之焊線在該鼓輪中存放為一具有一頂部表面之焊線堆或體，該焊線堆或體具有一倚靠該鼓輪之外部圓柱表面及一界定一中心孔之內部圓柱表面。該中心孔通常由一如在Cooper的5,819,934中揭示的紙板圓柱芯佔據。對於該鼓輪習慣做法為具有一上部扣環，該上部扣環在運輸中使用，俾當其安放時穩定焊線體。如在Cooper中揭示之該環保持在該焊線之頂部以便藉由其重量向下推，從而可從該芯與該環之間的焊線體拉出該焊線。此外，可利用一下壓機構來增加該向下力。正如可被瞭解的，大焊線包裝沉重且需要使用提升及其他材料運輸設備來移動該等包裝。亦正如可被瞭解的，該等焊線包裝在該焊線被消耗掉之前可能要被移動數次。這可包含在該焊線製造商與最終用戶之間之數次移動以及甚至包含該包裝到達最終用戶之後的數次移動。因此，較佳地在該包裝上包含一機構以便於使用提升裝置來移動該包裝。

一些先前技術之包裝在其外表面上包含把手以助於抓握該容器。然而對於更大之焊線包裝而言，把手沒有什麼幫助。

其他先前技術之焊線包裝包含一內建包裝底盤或托盤以允許一叉式裝卸車來移動該焊線包裝。正如可被瞭解的，一旦該焊線被消耗掉，該沉重且龐大且通常昂貴之包裝底盤必須被處理掉。考慮到在許多焊接操作(尤其機器人焊接工位)過程中使用之大量焊線，其需要一易於處理且具經濟效益之焊線包裝。

爲了克服包裝底盤之缺點，有人已使用提帶來提升沉重焊線包裝。此等提帶在每一端上皆具有環，且該等帶延伸進入該包裝中且在該焊線盤卷之基部周圍纏繞。該等環被用來將該包裝連接至一提升設備。然而，如果僅拉一環，則可自該包裝拉出該帶。正如可被瞭解的，只要自該包裝拉出該帶，利用該帶來提升該焊線包裝若非不可能便係困難的。進一步，如果該帶被牢固地附接於該包裝，諸如藉由若干釘，則在該焊線被消耗掉後難以自該包裝分離該帶。正如可被瞭解的，爲循環利用該包裝材料，較佳地能夠易於分離不同之材料，諸如採用製造該帶之材料所製成之用於分離該包裝的紙產品。

【發明內容】

根據本發明，其提供一包含一提帶之焊線包裝，該提帶不能自該包裝提拉，但是在該焊線被消耗掉後其亦可易於自該包裝分開。在此方面，根據本發明之一包裝包含一提帶，該提帶與該焊線包裝之下壓機構交互接合以防止該帶之移除，直至該焊線被消耗掉。

本發明之一目的爲提供一包含一提帶之焊線包裝，該提帶不能無故地自該包裝移除，直至該焊線已經被消耗掉。

本發明之另一目的爲提供包含一提帶之焊線包裝，其防止在該焊線被消耗掉之前移除該帶。

本發明之再一目的爲提供一包含一提帶之焊線包裝，在該焊線被消耗掉之後，該提帶可易於與其餘包裝部件分開。

本發明之另一目的為提供一包含一提帶之焊線包裝，該提帶可被用來運輸該包裝。

本發明之再一目的為提供一包含一提帶之焊線包裝，該提帶在製造上具經濟效益、易於使用且在使用後可回收或丟棄。

【實施方式】

現在更詳細地參考圖式，其中所示僅為闡釋本發明之較佳實施例之目的，而非限制本發明之目的，圖1-4圖示一焊線鼓輪型包裝10，其中一焊線W儲存在該包裝中且由其中放出，該包裝包含一底部12、一頂部14及一具有一內表面16之圓柱側壁15。包裝10可進一步包含一與表面16同心之圓柱紙板芯(未顯示)。包裝10進一步包含一下壓機構20，該下壓機構有助於保持焊線W之一盤卷30，防止盤卷30在運輸過程中發生移動。

正如所熟知的，包裝10在焊線製造工廠裝載焊線W，該焊線於該包裝中環繞成一焊線體，即具有一頂部表面40、一與表面16相對之外部圓柱表面42以及一內部圓柱表面44之焊線盤卷30。在此方式下，形成一垂直延伸中心孔46，該孔與表面16同心。另外，在某些情況下，可使用一內芯(未顯示)。該盤卷進一步包含一底部表面48，該底部表面可安置於包裝底部12上，該包裝底部將在後面更詳細地討論。該焊線之環繞方式使其造型便於放出，而極少發生纏結。這種環繞方式產生一向上彈起之效應，在運輸包裝10及展開該焊線之過程中其必須得到控制。在運輸該包裝之

過程中，藉由下壓機構20來控制該向上之彈動，並且一般還用它來防止焊線在該盤卷中移動。

下壓機構20包含一下壓棒50、一力產生元件52及一頂部棒54。如上所述，該下壓機構防止在運輸過程中該焊線在該焊線盤卷中之移動及/或向上彈動。這藉由在盤卷30之頂部表面40上產生一向下力來實現。更特定地，下壓棒50相對於該包裝之底部12保持固定。棒50可為任何熟知之下壓棒，其包含(但不限於)一細長直棒、一曲棒(未顯示)或一鈎(未顯示)。進一步地，基於棒50之所有希望之用途，該棒由一諸如(但不限於)金屬之適當材料製造。根據所使用之棒之類型，該棒相對於該包裝之底部固定。在一長直狀下壓棒之情況下，該棒可被定位於盤卷底部48與包裝10之底部12之間。盤卷30之重量防止該棒之向上移動。然而，下壓棒50亦可被固定至壁15及/或底部12。力元件52被連接於下壓棒50與頂部棒54之間，從而元件52在頂部棒54中產生一向下力。元件52可為任何熟知之力產生元件，其包含(但不限於)一彈性帶或一如圖所示之彈簧。

下壓機構20可進一步包含一位於該盤卷之頂部表面40上的環56以在該盤卷上產生一均勻之向下力。環56可為一扣環，當該焊線自焊線盤卷30展開時其亦被用來防止焊線W中出現纏結。如在該技術領域中為吾人所熟知，包裝10可進一步包含一環形保護元件(未顯示)，該保護元件介於頂部棒54與環56之間。在此方面，如果環56為一扣環，其典型配置為用於控制該焊線之展開之最大功能性而非用於

該包裝運輸之最佳設計。如圖所示，環56具有一頂部表面60及一底部表面62，其中底部表面62與盤卷頂部40接合。頂部棒54與頂部環表面60接合以在環56上產生該向下之力。環56進一步包含一外圓周64及一內圓周66，該外圓周之直徑小於壁15之內表面16之直徑。如圖所示，外圓周64可在表面16稍微向內隔開。進一步，環56可為該技術領域中任何熟知之環及/或可為一僅用於運輸之環設計。

包裝10進一步包含一具有一第一端部72及一第二端部74之提帶70。第一及第二端部72及74分別包含圈或環76及78。圈76及78可為任何之組態且可由包含(但不限於)金屬之任何適當之材料構造，且其可為由帶70之材料整體製作之圈。圈76及78用來連接帶70至一提升設備90，該提升設備亦可為該技術領域中任何為吾人所熟知之設備。帶70具有一位於端部72與74之間之中間部分或底部80，其被定位於底部12與盤卷底部48之間。正如將被瞭解的，包裝10之主要重量來自盤卷30。因此，藉由穿過該盤卷下方，該帶可支撐該包裝之重量且無須被連接至該外包裝。帶70在底部80中提供有一帶固定孔82用於固定該帶至下壓棒50。在此方面，下壓棒50延伸穿過帶孔82以便帶70不會在不移動棒50之情況下自包裝10移除。當較佳地一現有結構(諸如機構20)被用來固定帶70時，棒50可為一獨立部件，其主要功能為固定帶70。

在一具體實施例中(圖4)，帶孔82由一帶部分84在帶底部80以任何熟知之方式連接至帶70而產生。其可包含(但

不限於)縫合帶部分84至帶70。藉由包含通常平行於底部80延伸之部分84，孔82大體上平行於帶70之帶表面。結果，棒50可延伸穿過孔82而不會扭曲或使該帶變形。在另一具體實施例中，包裝10可進一步包含插入物或片狀物92及94，該等插入物或片狀物比底部12小，以便其產生一片狀物凹槽96。片狀物凹槽96足夠大以致至少部分容納棒50。藉由具有凹槽96，棒50更難以移出，且在盤卷30上之該棒50在該盤卷下延伸之該等點處具有較小之彎曲效應。

在另一具體實施例(圖5)中，帶部分80具有一在帶邊緣102與104之間與其成爲整體之帶固定孔100。孔100可被切入帶底部80中或可被縫合入該帶部分中，或以該技術領域中任何熟知之方式製造。正如將被瞭解的，儘管僅示出了兩種提供帶孔之佈置，但是可利用其他提供帶孔之佈置及/或其他固定帶70至棒50之方法及/或機構20之另一部件而不會背離本發明。

帶70進一步包含自底部80之每一側向上延伸之向上延伸部分110及112。在此具體實施例中，部分110與112在盤卷外表面42與紙板內表面16之間延伸。然而，儘管未顯示，但是包裝10可進一步包含一在盤卷30周圍延伸之襯墊及/或防潮層，且可包含其他在該技術領域中熟知之包裝材料。爲更佳地穩定包裝10之提升，該包裝進一步包含靠近頂部14在側壁15中徑向相對之帶開口114及116。該等帶開口成形爲允許帶70穿過側壁15。帶70之外面部分120及122分別自開口114及116延伸至帶端部72及74。如在圖3中最

佳所示，藉由使帶70穿過帶開口114及116，帶底部80以及帶部分110及112之位置大體上保持固定，與由提升設備90產生之提升力之方向無關。此外，藉由在包裝10之頂部14處或靠近包裝10之頂部14處之一點至少部分控制提升來增加提升穩定性。

在下面關於本發明之進一步具體實施例之討論中，與上面討論的那些保持相同的該焊線包裝之部件以相同之參考編號來標識。

參考圖6及7，其顯示焊線包裝200。正如從該等圖示將被瞭解的，焊線帶70可與該技術領域中吾人所熟知之範圍廣泛之焊線包裝一起使用，該等焊線包裝包含諸如焊線包裝200之方箱形包裝。此外，儘管未顯示，包裝200可包含諸如下壓機構20之一下壓機構。在此方面，如果一下壓機構不是所期望的或使用一不同之類型，則在任何具體實施例中之棒50可僅用於帶70以致其不具有輔助功能。正如所顯示的，包裝200包含定位於盤卷底部48下的棒50。實質上，帶70係如上面所討論的，因此對於包裝200將不會詳細地討論它。然而，由於此包裝之方形設計，包裝200可包含矩形內部底部片狀物210及212以及外部底部片狀物214及216。爲了產生一片狀物凹槽220以用於至少部分地容納棒50，內部片狀物210及212可被縮短。正如上面所述，藉由包含片狀物凹槽220，棒50在盤卷30上具有較小之扭曲效應。進一步，凹槽220使得移出棒50更加困難，因此帶更佳地被固定至包裝200而不需要另行固定該帶至

該包裝。如同包裝10一樣，帶70可使用一範圍廣泛之配置以提供若干孔來允許棒50穿過帶70以及保持該帶與該棒之間的相對位置，直至該焊線被消耗掉。

包裝200包含自內部片狀物210及212分別向上延伸之側壁230及232，以及自外部片狀物214及216向上延伸之側壁234及236。然而，應瞭解，壁230及232可自外部底部片狀物延伸，而壁234及236可自內部底部片狀物延伸。側壁230延伸至一頂部邊緣240，側壁232延伸至一頂部邊緣242，側壁234延伸至一頂部邊緣244且側壁236延伸至一頂部邊緣246。包裝200進一步包含分別自側壁230及232延伸之內部頂部片狀物250及252，以及分別自側壁234及236延伸之外部片狀物254及256。同樣，儘管未顯示，該等內部及外部頂部片狀物可被連接至包裝200之任意側壁。

包裝200進一步包含分別位於頂部邊緣240及242處或靠近頂部邊緣240及242處之開口260及262。正如上面對於包裝10所討論的，開口260及262足夠大以允許帶70自包裝200之內側穿出至外側。類似於包裝10，此組態增加了藉由提升設備90提升包裝200時之穩定性。正如將被瞭解的，亦可在側壁234及236之頂部邊緣244及246處或靠近側壁234及236之頂部邊緣244及246處提供類似於開口260及262之開口，從而在該箱中選擇性地提供盤卷及帶之定位。

儘管僅示出少數包裝組態，但是本申請案之發明可與一範圍廣泛之焊線包裝及該技術領域中吾人熟知之包裝附件

一起使用。該等附件包含(但不限於)：一位於該(等)側壁與盤卷之外部表面42之間之包裝襯墊270，以及(儘管未顯示)防潮層、用於其他下壓機構之角落支撐件，以及範圍廣泛之扣環。

儘管對於本文所圖解及描述之本發明之較佳具體實施例已經進行相當多之強調，但是應瞭解可構造其他具體實施例，且在該等較佳具體實施例中可進行許多變更而不偏離本發明之主旨。從而應明瞭前面描述之事實僅將被解釋為對本發明之圖解說明，而並不限於此；當其他具體實施例以及該等較佳具體實施例之所有修改處於所附之申請專利範圍或其等效物之範圍內時，其亦將包含在本發明之內。

【圖式簡單說明】

上述之目的及其他方面有些係顯而易見，有些在上文中結合在附圖中圖解之本發明之較佳具體實施例之一書面描述更完整地指出，其中：

圖1為根據本發明之一焊線包裝之一透視圖，其一提帶處於一非提升條件下；

圖2為沿圖1之線2-2截取之一截面正視圖；

圖3為圖2中所示之一截面正視圖，該提帶處於一提升狀態下；

圖4為圖1中所示之包裝之基部區域之一放大透視截面視圖；

圖5為本發明之另一具體實施例之基部區域之一放大透視截面視圖；

圖6為根據本發明之一焊線包裝之另一具體實施例之一透視圖，其一提帶處於該提升狀態下；以及

圖7為沿圖6之線7-7截取之一截面正視圖。

【主要元件符號說明】

10	包裝
12	底部
14	頂部
15	側壁
16	內表面
20	下壓機構
30	盤卷
40	頂部表面
42	盤卷之外部表面
44	內部圓柱表面
46	垂直延伸孔
48	盤卷底部
50	下壓棒
52	力產生元件
54	頂部棒
56	環
60	頂部表面
62	底部表面
64	外圓周
66	內圓周

70	提帶
72	第一端部
74	第二端部
76	圈
78	圈
80	帶底部
82	帶孔
84	帶部分
90	提升設備
92	片狀物
94	片狀物
96	凹槽
100	帶固定孔
102	帶邊緣
104	帶邊緣
110	向上延伸部分
112	向上延伸部分
114	帶開口
116	帶開口
120	外面部分
122	外面部分
200	焊線包裝
210	內部底部片狀物
212	內部底部片狀物

214	外部底部片狀物
216	外部底部片狀物
220	片狀物凹槽
230	側壁
232	側壁
234	側壁
236	側壁
240	頂部邊緣
242	頂部邊緣
244	頂部邊緣
246	頂部邊緣
250	內部頂部片狀物
252	內部頂部片狀物
254	外部片狀物
256	外部片狀物
260	開口
262	開口
270	襯墊
W	焊線

五、中文發明摘要：

一種用於容納一盤卷焊線之包裝，該盤卷具有一延伸在一盤卷軸線周圍之外部圓柱表面、一頂部及一相對面對之底部；該包裝具有一基部，用於當該焊線盤卷處於該包裝中時支撐該焊線盤卷之底部。至少一側壁自該基部沿該焊線盤卷之一外部圓柱表面周圍向上延伸且具有一上邊緣，該上邊緣在該包裝中界定一用於移出該焊線之頂部開口。該包裝進一步包含：在該焊線盤卷之底部與該基部之間之一下壓棒，該下壓棒處於該焊線盤卷軸線之橫向；以及一提帶，該提帶具有一第一端部、一第二端部以及一處於該第一與第二端部之間並處於該焊線之底部與該基部之間之基底部分。該基底部分具有一開口且該下壓棒延伸穿過該開口。

六、英文發明摘要：

十、申請專利範圍：

1. 一種用於容納一焊線盤卷之包裝，該焊線盤卷具有一盤卷軸線、一頂部及一底部；該包裝包括：一基部，其用於支撐該包裝中的一焊線盤卷，使該盤卷之軸線朝該基部向上延伸；壁構件，其自該基部向上延伸且具有一上部邊緣，該上部邊緣界定一該包裝之頂部開口；一棒，其位於該基部而橫向於該壁構件；以及一提帶，其具有一第一端部、一第二端部及一位於該第一端部與第二端部之間之基底部分，該基底部分具有一開口，且該棒延伸穿過該開口。
2. 如請求項1之包裝，其中該下壓棒之一部分處於該焊線盤卷之底部與該基部之間。
3. 如請求項1之包裝，其中該基部包含一對內部片狀物及一對外部片狀物，該等內部片狀物之該等片狀物端部彼此面對且彼此分開形成一片狀物凹槽，該棒至少部分地處於該片狀物凹槽中。
4. 如請求項1之包裝，其中該壁構件包含四個側壁，該等側壁包含分別具有一第一及一第二上部邊緣之一第一及一第二側壁，該包裝進一步包含一對自該第一及第二上部邊緣延伸之頂部片狀物，一第一開口靠近該第一上部邊緣且一第二開口靠近該第二上部邊緣，且該提帶之該第一及第二端部分別穿過該第一及第二開口。
5. 如請求項4之包裝，其中該對頂部片狀物包含一第一頂部片狀物及一第二頂部片狀物，該第一開口位於該第一

片狀物與該第一側壁之間，而該第二開口位於該第二片狀物與該第二側壁之間。

6. 如請求項4之包裝，其進一步包含一靠近該等四個側壁之內部襯墊，該提帶延伸於該襯墊與該第一及第二側壁之間。
7. 如請求項1之包裝，其中該棒為一直棒。
8. 如請求項1之包裝，其進一步包含一靠近該壁構件之一內部襯墊，且該提帶於該襯墊與該壁構件之間延伸。
9. 如請求項8之包裝，其進一步包含一下壓機構，且該棒為該下壓機構之部分。
10. 如請求項1之包裝，其中該提帶之該基底部分具有若干帶邊緣以及在該等帶邊緣之間延伸之相反面向之帶表面，該開口位於該等表面與該等邊緣之間的該帶中。
11. 如請求項10之包裝，其中該基部包含一對內部片狀物以及一對外部片狀物，該等內部片狀物具有彼此面對之若干片狀物端部，且其彼此分開形成一片狀物凹槽，該棒至少部分地處於該片狀物凹槽中。
12. 如請求項10之包裝，其中該壁構件包括四個側壁，該等側壁包含分別具有一第一及一第二上部邊緣之一第一及一第二側壁，該包裝進一步包含一對自該第一及第二上部邊緣延伸之頂部片狀物，且該提帶之該第一及第二端部分別穿過該第一及第二開口。
13. 如請求項12之包裝，其中該對頂部片狀物包含一第一頂部片狀物及一第二頂部片狀物，該第一開口位於該第一

片狀物與該第一側壁之間，而該第二開口位於該第二片狀物與該第二側壁之間。

14. 如請求項12之包裝，其進一步包含一靠近該等四個側壁之一內部襯墊，該提帶於該襯墊與該第一及第二側壁之間延伸。
15. 如請求項1之包裝，其進一步包含一下壓機構，且該棒為該下壓機構之部分。
16. 如請求項1之包裝，其中該提帶之該基底部分具有若干帶邊緣及於該等帶邊緣之間延伸之相反面向之帶表面，該提帶進一步包含一連接至該基底部分之輔助帶，該開口為位於該基底部分與該輔助帶之間之一間隙中。
17. 如請求項16之包裝，其中該基部包含一對內部片狀物及一對外部片狀物，該等內部片狀物具有若干彼此面對之片狀物端部，且其彼此分開形成一片狀物凹槽，該棒至少部分地處於該片狀物凹槽中。
18. 如請求項16之包裝，其中該壁構件包括四個側壁，該等側壁包含分別具有一第一及一第二上部邊緣之一第一及一第二側壁，該包裝進一步包含一對自該第一及第二上部邊緣延伸之頂部片狀物，一靠近該第一上部邊緣之第一開口及一靠近該第二上部邊緣之第二開口，且該提帶之該第一及第二端部分別穿過該第一及第二開口。
19. 如請求項18之包裝，其中該對頂部片狀物包含一第一頂部片狀物及一第二頂部片狀物，該第一開口位於該第一片狀物與該第一側壁之間，而該第二開口位於該第二片

狀物與該第二側壁之間。

20. 如請求項18之包裝，其進一步包含一靠近該等四個側壁之一內部襯墊，該提帶延伸於該襯墊與該第一及第二側壁之間。
21. 如請求項16之包裝，其中該輔助帶被縫合至該基底部分。
22. 如請求項16之包裝，其中該輔助帶具有一類似於該提帶之一橫截面組態之橫截面組態。
23. 如請求項16之包裝，其中該棒為一長直棒。
24. 如請求項1之包裝，其進一步包含一下壓機構，且該棒與該下壓機構分開。
25. 如請求項1之包裝，其中該提帶之該基底部分具有若干帶邊緣、一底部面及一頂部面，該等頂部面與底部面於該等帶邊緣之間延伸，該提帶進一步包含一連接至該基底部分之該底部面之輔助帶，該開口為該基底部分之該底部面與該輔助帶之間之一間隔，且該棒通過該基底部分下方。
26. 如請求項1之包裝，其中該棒為一長形桿。
27. 如請求項1之包裝，其中該棒係金屬製的。
28. 如請求項1之包裝，其中該棒與該壁構件隔開。
29. 如請求項1之包裝，其中該棒藉由該棒、該基部與該包裝中一焊線盤卷之底部之間之接合而被固定於該包裝中。
30. 如請求項1之包裝，其中該提帶具有一長度，以便該第

一及第二端部可於該頂部開口上方垂直延伸。

31. 如請求項1之包裝，其中該壁構件包含一圓柱狀側壁。
32. 如請求項31之包裝，其中該提帶之該基底部分具有若干帶邊緣及於該等帶邊緣之間延伸之相反面向之若干帶表面，該開口位於該帶中該等表面與該等側邊緣之間。
33. 如請求項31之包裝，其中該提帶之該基底部分具有若干帶邊緣及於該等帶邊緣之間延伸之相反面向之帶表面，該提帶進一步包含一連接至該基底部分之輔助帶，該開口為位於該基底部分與該輔助帶之間之一間隙。
34. 如請求項33之包裝，其進一步包含位於該包裝之該基部下之若干基部插入物，該等基部插入物彼此分開從而形成一凹槽，該棒至少部分處於該凹槽中。
35. 一種用於容納一焊線盤卷之包裝，該焊線盤卷具有一盤卷軸線、一頂部及一底部；該包裝包括：一基部，其用於支撐該包裝中的一焊線盤卷；壁構件，其自該基部向上延伸，該壁構件具有一上部邊緣，該上部邊緣界定一用於該包裝之頂部開口；一棒，其位於該基部而橫向於該壁構件；以及一提帶，其具有一第一端部及一第二端部以及一位於該第一與第二端部之間之棒連接器，該帶於該連接器處可選擇地連接至該棒。
36. 如請求項35之包裝，其中該基部包含一對內部片狀物及一對外部片狀物，該等內部片狀物具有彼此面對之片狀物端部，且其彼此分開形成一片狀物凹槽，該棒至少部分地處於該片狀物凹槽中。

37. 如請求項35之包裝，其中該提帶具有帶邊緣及於該等帶邊緣之間延伸之相反面向之帶表面，該棒連接器為該帶中介於該等面與該等側邊緣之間之一開口。
38. 如請求項35之包裝，其中該提帶具有帶邊緣及於該等帶邊緣之間延伸之相對面對之帶表面，該提帶進一步包含一連接至該提帶之輔助帶，該棒連接器為一藉由該提帶與該輔助帶之間一間隔所提供之開口。
39. 如請求項38之包裝，其中該輔助帶位於該提帶下方。
40. 一種容納一焊線盤卷之包裝，該焊線盤卷具有一盤卷軸線、一頂部及一底部；該包裝包括：一基部，其用於支撐該包裝中的一焊線盤卷，該盤卷軸線從該基部向上延伸；壁構件，其自該基部向上延伸且具有一上部邊緣，該上部邊緣界定該包裝中之一用於移出該焊線的頂部開口；一下壓機構；以及一提帶，其具有一第一端部、一第二端部及一位於該第一與第二端部之間之基底部分，該基底部分之至少一部分位於該基部與一焊線盤卷之該底部之間，且該基部、該部分可選擇地與該下壓機構相互接合。

十一、圖式：

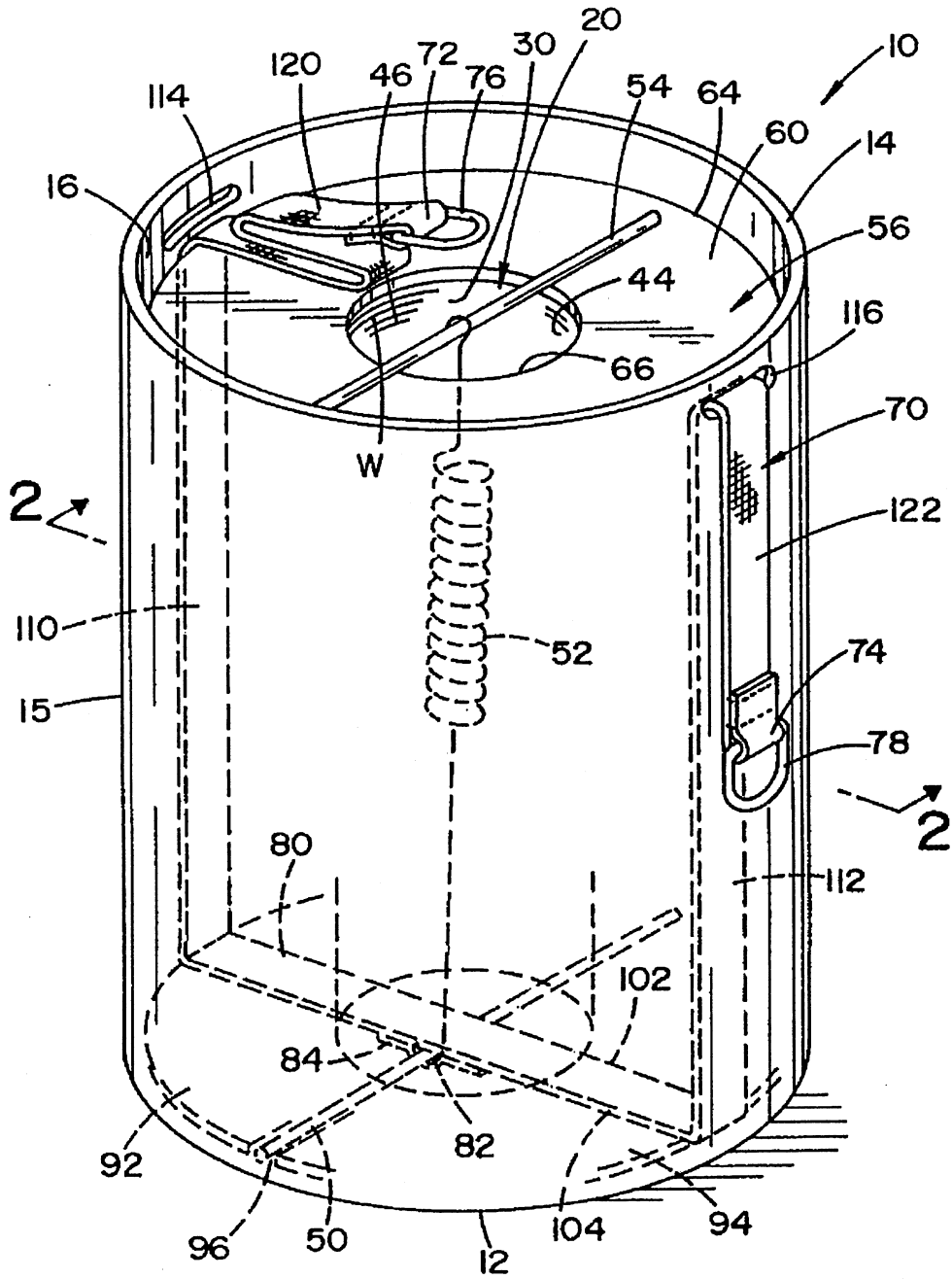


圖 1

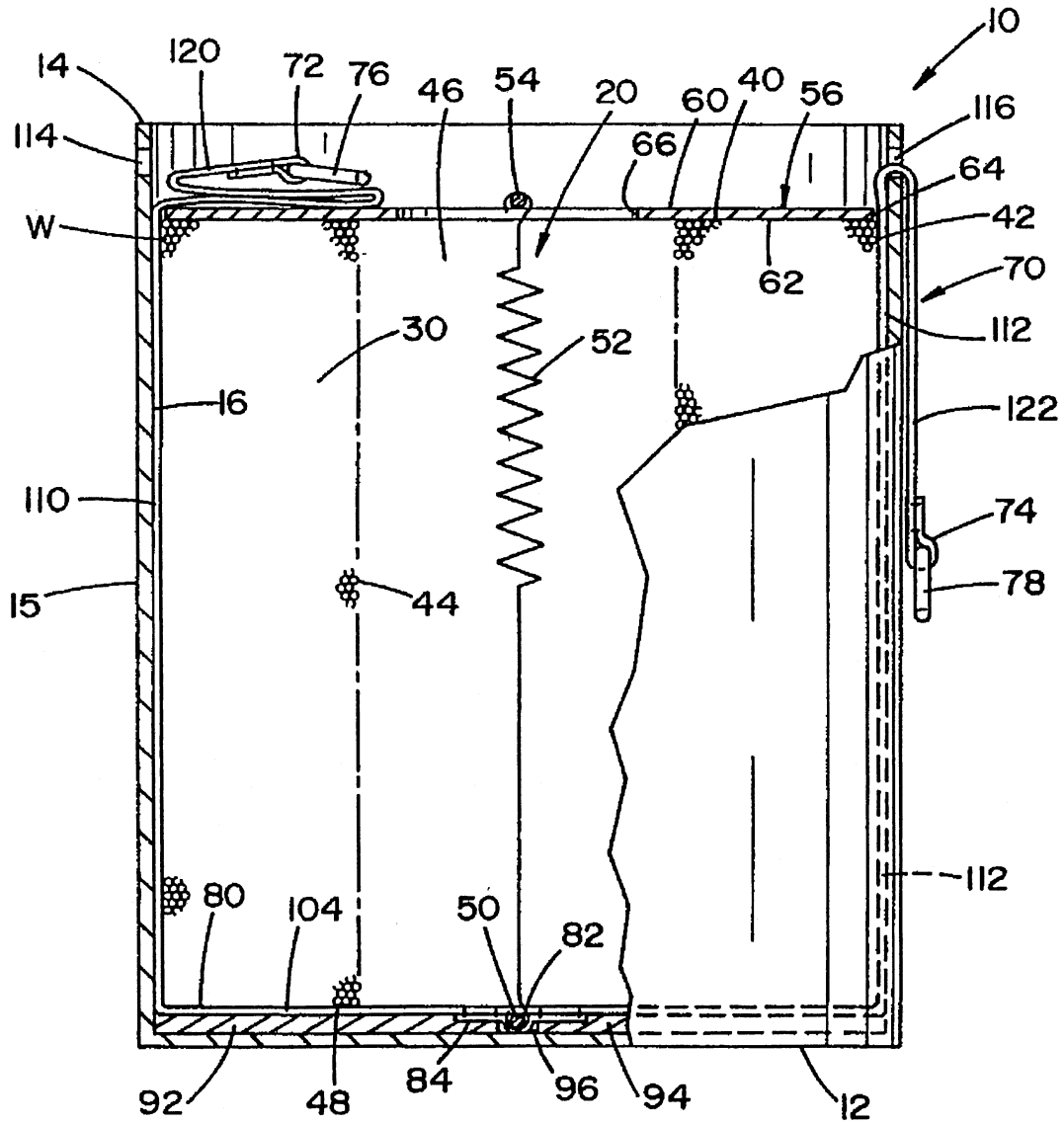


圖 2

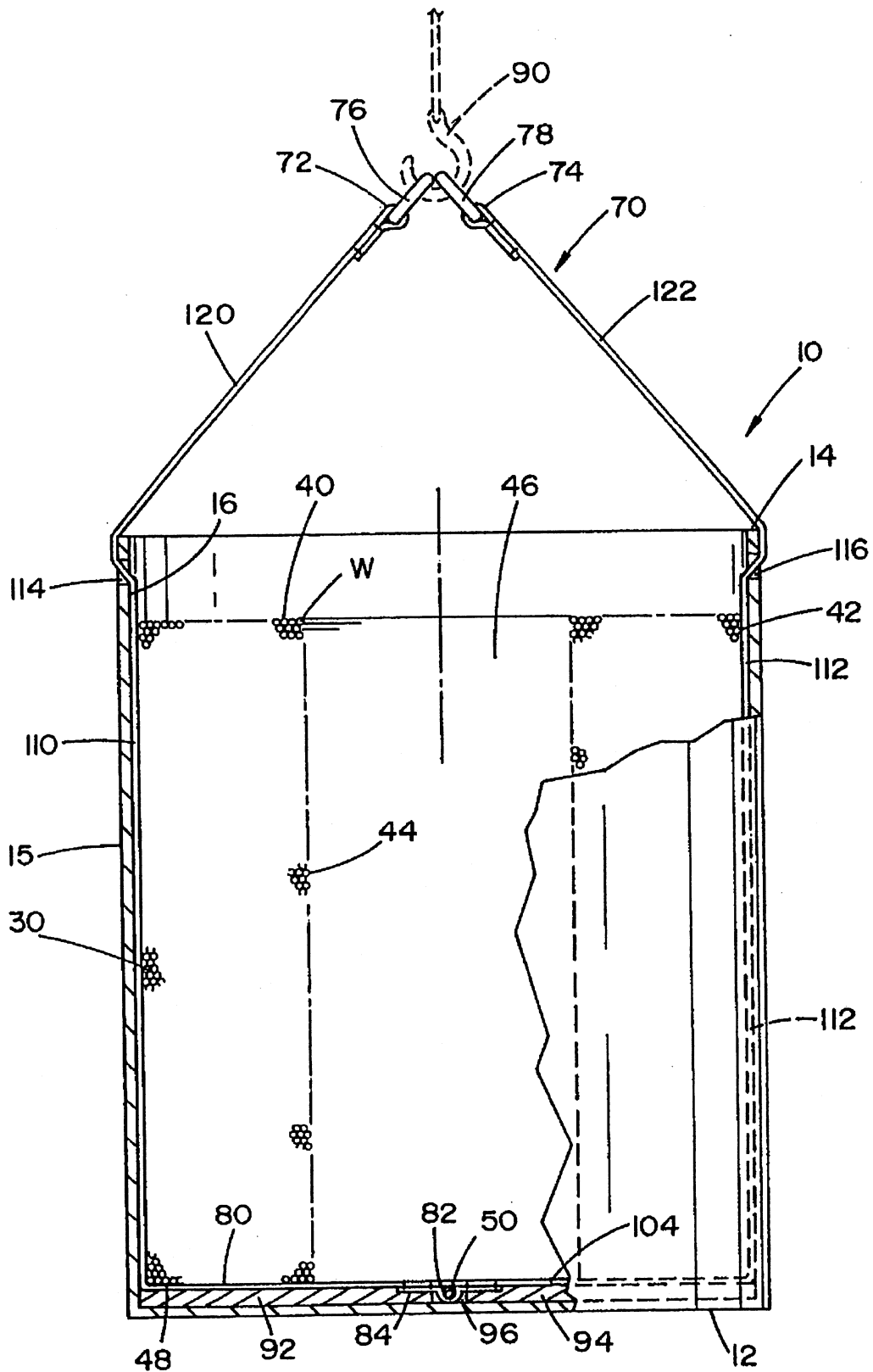


圖 3

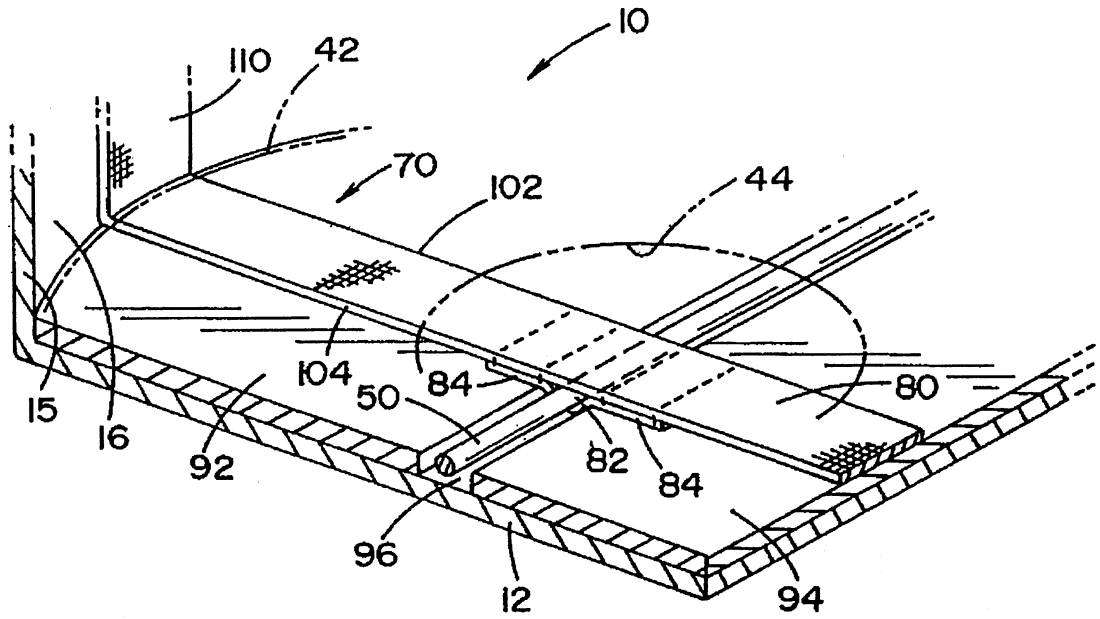


圖 4

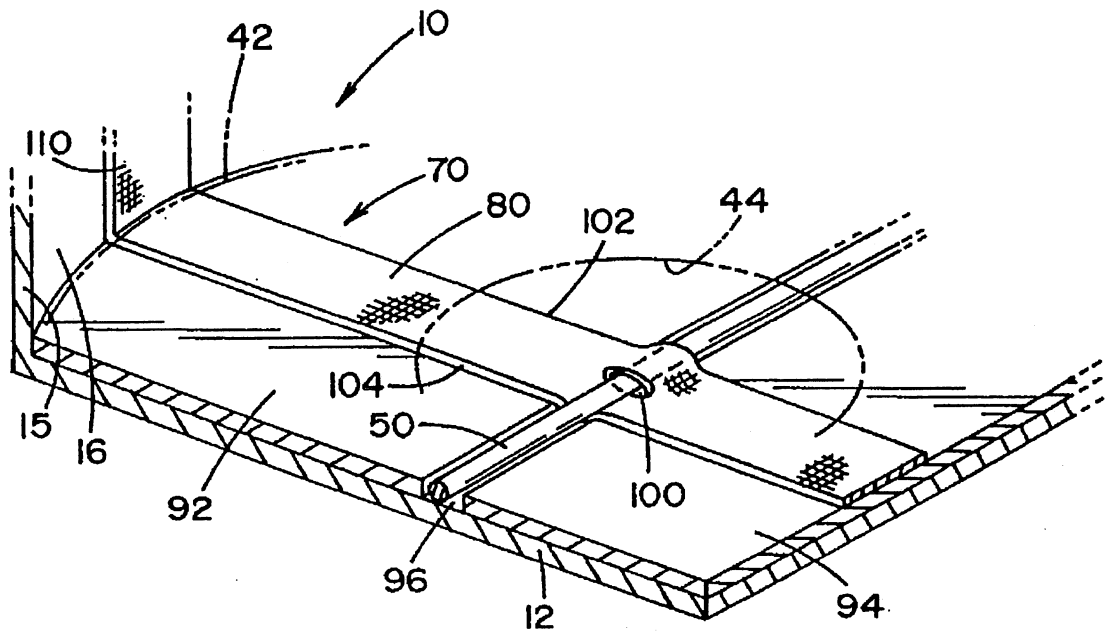


圖 5

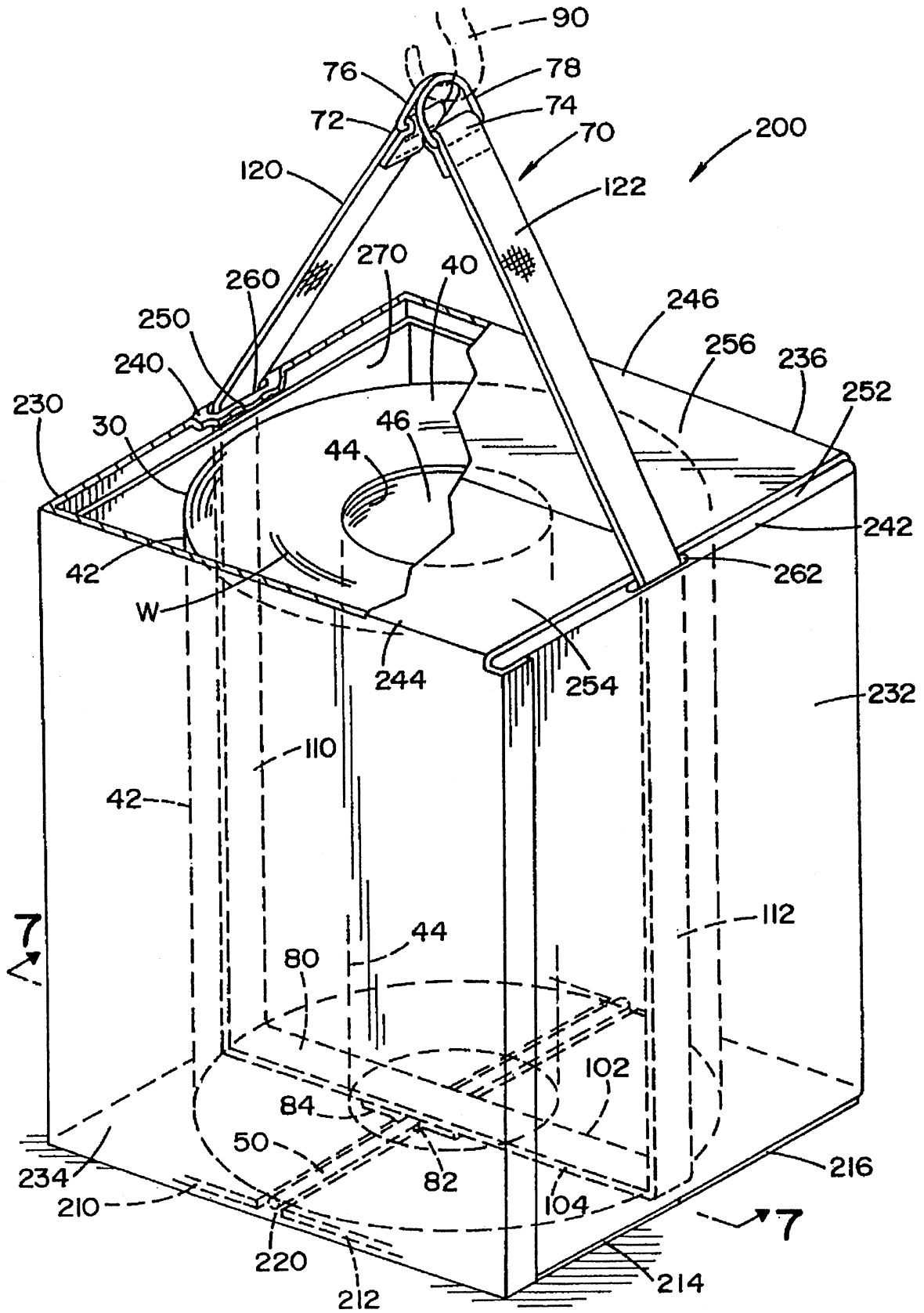


圖 6

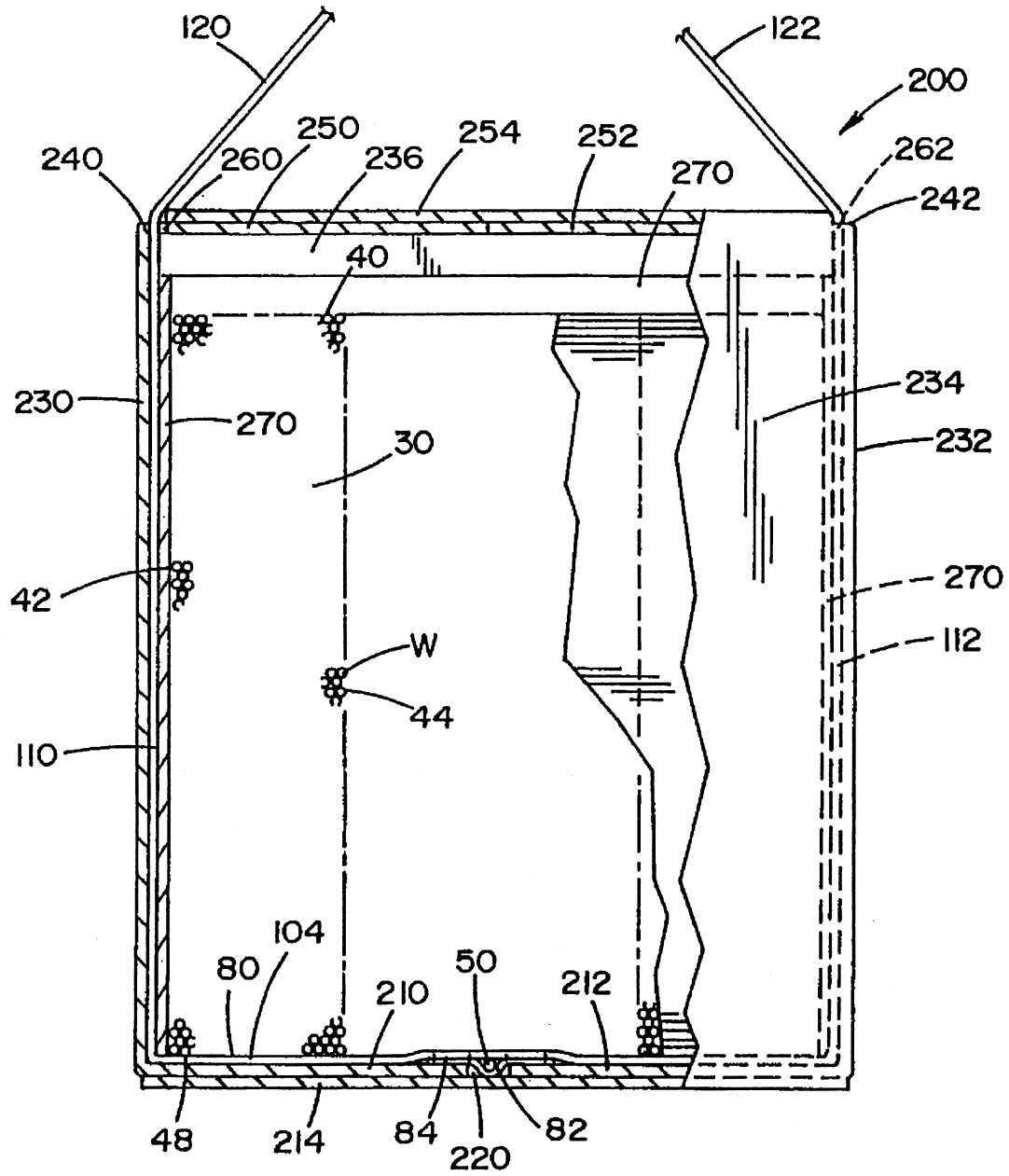


圖 7

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(1)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

10	包裝
12	底部
14	頂部
15	側壁
16	內表面
20	下壓機構
30	盤卷
44	內部圓柱表面
46	垂直延伸孔
50	下壓棒
52	力產生元件
54	頂部棒
56	環
60	頂部表面
64	外圓周
66	內圓周
70	提帶
72	第一端部
74	第二端部
76	圈
78	圈

80	帶底部
82	帶孔
84	帶部分
92	片狀物
94	片狀物
96	凹槽
102	帶邊緣
104	帶邊緣
110	向上延伸部分
112	向上延伸部分
114	帶開口
116	帶開口
120	外面部分
122	外面部分
W	焊線

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

(無)