

肆、聲明事項：

☐ 本案係符合專利法第二十條第一項 ☐ 第一款但書或 ☐ 第二款但書規定之期間
，其日期為： 年 月 日。

◎本案申請前已向下列國家（地區）申請專利 ☒ 主張國際優先權
：

【格式請依：受理國家（地區）；申請日；申請案號數 順序註記】

1. PCT；2002.10.03；PCT/IT02/00632

2.

3.

4.

5.

☐ 主張國內優先權（專利法第二十五條之一）：

【格式請依：申請日；申請案號數 順序註記】

1.

2.

☐ 主張專利法第二十六條微生物：

☐ 國內微生物 【格式請依：寄存機構；日期；號碼 順序註記】

☐ 國外微生物 【格式請依：寄存國名；機構；日期；號碼 順序註記】

☐ 熟習該項技術者易於獲得，不須寄存。

玖、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係有關於來自容納在可拋棄式匣體中之可溶解產品之準備，例如，在機器中實行之飲料準備，該機器設有一收集裝置，該收集裝置製造成接收一可溶解產品的匣體以製造熱飲料，諸如咖啡、卡布奇諾（cappuccino）、茶或類似者。

【先前技術】

在習知的機器中，設計用於飲料之準備和分配的群組大體上包含一收集裝置，其具有一底座接收一可拋棄式匣體。

因為該可拋棄式匣體一開始係被密封以避免在搬運期間溢出，該收集裝置大體係係配設有一穿孔元件以對應於數個預先建立的斷裂線來開啟在該匣體之壁部上（例如，在該匣體的底壁）的一個或多個出口開口。

一旦該匣體係被插入於該收集裝置上適當的底座，水係在壓力下通過該匣體的一個入口埠口進入至該匣體的內部以形成藉由在該可溶解產品之水中懸浮物或分散物所構成的飲料，該飲料係通過位在該匣體上的一出口開口或孔洞被輸送。

一分配群組必須保證該產品在匣體內的液體中（通常是水）之完全以及均一的溶解性或懸浮／分散性，以及該飲料最後良好的外觀；在咖啡和卡布奇諾的情況中，良好的外觀意即是“泡沫狀”，也就是具有可辨別數量之持久

的細泡沫層。要獲得此結果係複雜的，因為事實上該匣體的形狀和尺寸對於所分配的全部產品係相同的，而在匣體中的可溶解產品的量係劇烈地變化（舉例而言：濃縮（espresso）咖啡係 1.5 公克，而巧克力和卡步奇諾的產品係 15-16 公克）。此種在數量上的變化影響均勻地溶解該產品的能力。習知的分配群組另一個問題係在於必須保證該群組徹底的清潔；其需要避免使用小於 2mm 之截面的分配管或導管，因為有被覆以及殘渣形成的風險。

在先前的專利申請案，其仍在申請中，相同的申請人，係建議提供一種沿著該飲料之分配路線的節流裝置，其目的係在於改進該可溶解產品與進入該匣體的水的混合，以及產生在匣體內的壓力梯度以獲得在輸送上具吸引力之外觀的良好品質飲料。此藉由一具有比該產品出口開口的直徑大之直徑的穿孔元件而達成：到達匣體中的水的壓力決定溶解度以及飲料之輸送。

然而，已經發現所獲得之飲料並非總是最理想的，特別是有關產生之泡沫的量和持久性。

【發明內容】

因此本發明之目的係產生一種用於飲料之準備的分配組件，其從飲料之品質、容納該可溶解產品之匣體的特性單獨來看能夠保證最理想以及一致性的結果。

此目的藉由本發明達成，其係藉由根據申請專利範圍第 1 項之用於飲料之準備的組件。根據本發明之該裝置的特殊實施例係說明於申請專利範圍第 2 至 15 項。

此種止擋元件可包含例如：該穿孔元件的一個或多個支撐件；或是一環形元件，其具有大於該出口開口的直徑。

在後者的例子中，該環形元件具有一表面部朝著該匣體的底壁傾斜，該傾斜表面部相對於支撐在該環形元件上的一水平面具有一介於 1 度和 45 度之間的傾斜度，較佳地係具有一介於 15 度和 38 度之間的傾斜度，或再更佳地係等於 30 度相對於支撐在該環形元件上的一水平面。

根據本發明的第二態樣，一種用於準備飲料的方法如界定於申請專利範圍第 16 項中。根據本發明之該方法進一步之有利的特點係說明於申請專利範圍第 17 項至第 30 項中。

根據本發明之分配裝置具有數項優點。形成在匣體以及穿孔元件之間之縮減直徑的分配開口在飲料分配階段構成一暫時性的節流，意即，當該匣體被移除時，節流作用係被消除，且當一新的匣體被插入到該收集一穿孔裝置之中時，新的節流作用係產生在新建造的輸送上。進一步的優點係為該產品以及具有該產品之飲料的均質以及一致性的溶解性且具有理想的外觀。

【實施方式】

參照第一圖至第三圖，根據本發明的分配組件包含一可拋棄式的匣體 1 以及收集一穿孔裝置 2。該匣體 1 係設有一帶有開口 4 的上表面，該開口 4 藉由一凸緣 3 以及一下底壁 5 環繞，在該下底壁上係裁切有一斷裂線 5 a，使

得其界定一用於可溶解產品的出口開口。該上開口 4 係以習知的方式藉由一設有一個或多個用於注入、溶解或分散一懸浮水的入口孔洞之蓋體（未顯示）所關閉。以習知的方式，該斷裂線 5 a 由具有縮減厚度的底壁之一線性曲線部所構成，並且使得其可簡單地藉由該收集裝置 2 的穿孔柱體 7 折斷；該斷裂線 5 a 係對應於一部位 6 被中斷，該部位 6 構成一用於該下底壁藉由該斷裂線 5 a 所界定之部位 8（其亦稱為“蓋體”）的樞軸，並且在該匣體接合到該收集一穿孔裝置 2 上之後，防止該部位 8 從剩餘的底壁 5 分離（參照第四圖）。

在第四圖中，一匣體 1 係顯示在分配的位置，也就是已被穿孔柱體 7 接合的位置，其造成下底壁 5 沿著斷裂線 5 a 之開啟，以及該底部位 8 朝向該匣體之內側的移動，因此形成相對應的開口。欲被輸送的可溶解產品係概略地被繪出輪廓且以元件符號 9 表示。

根據本發明，該匣體係由可變形材料製成，且該穿孔柱體 7 之接合的截面的尺寸係相等或大於該底壁 5 之部位 8 的尺寸，且使得當該匣體係插入於柱體 7 上時，在壓力下提供熱水期間，至少有一埠口或空間 10 介於該底壁 5 以及該穿孔元件 7 之間以容許已溶解的產品流出。

該埠口 10 較佳地係被設成環冠之形狀（請參照第七圖），意即，一種單一的埠口，其實質上係環繞著該穿孔柱體 7 的周圍延伸。然而，該埠口另外的實施例係有可能的，在飲料分配階段至少一部份期間，其容許更多介於該

1 之間的比例 R 係包含在 1.0 和 1.04 之範圍內，較佳地係介於 1.0 和 1.02 之間，且更較佳地係介於 1.0 和 1.014 之間。

如上文中指出，匣體 1 大體上係由可變形的材料製成，大體上由塑膠材料製成，例如：乙烯或丙烯同聚物或共聚物，其適合與食品一起使用。一較佳的材料具有高於 70% 的結晶度，且此種非晶態聚合物百分比在於當處在熱水的壓力下饋送時，給予該匣體的底壁黏彈性變形。術語“黏彈性變形”意即該底壁之材料的變形，至少環繞該底壁 5 上的開口的邊緣沿著該斷裂線 5 a 的面積，不是在分配終止就是在分配期間的一個或更多個階段中，係減少或完全可忽視。換句話說，在飲料之分配的所有階段中，該底壁的材料，至少在該出口開口的周圍，對抗著藉由在壓力下被送進該匣體中的水或其它液體所造成的變形。依此方式，該變形之程度以及因此該輸送埠口 10 之尺寸在飲料分配期間係被控制。其將選擇材料製造技術以盡可能地節省最後產品中非晶態聚合物的百分比。合適的材料係從乙烯和丙烯的共聚物挑選出，例如，包含具有 2 至 10 個碳原子的一個或多個的 α -烯氫類，諸如乙烯、1-丁烯、1-戊烯、4-甲基-1-戊烯、1-己烯、1-辛烯；藉由丙烯和其與乙烯和 / 或 α -烯氫類之混合物之連續的聚合作用得到的丙烯方程式。該共聚物大體上在 230°C / 21.6N 時具有介於 0.2 和 60 之間的熔體流動指數。

在本發明的另一種實施例中，變形之程度係藉由使用機械性機構所控制。例如：此發生在使用經歷隨著在熱水壓力下之饋送所產生之底壁的塑性變形的匣體。在此情況中，上述由材料本身對抗該變形的黏彈性效應將不會發生，並且“機械性機構”係被使用以限制該底壁之變形的程度。第五圖和第六圖顯示此種機構的一較佳實施例，其藉由一與該穿孔柱體 7 同心地配置且保持一定距離的環 1 2 所構成。環 1 2 係被支撐在三個翼片 1 1 上並且較佳地具有朝著柱體 7 傾斜（意即，朝向裝置 2 的內側，且朝向該底壁）的表面部 1 3。該上表面部 1 3 的傾斜因此包含在 0° 至 45° 之間的範圍中，較佳地係介於 15° 和 38° 之中，且更佳地係介於 30° 至水平面。該所述的機械性機構在使用具有至少可彈性地變形材料之底壁的匣體可額外的配置。

因此，本發明之一目的係為一種如上述之形式的分配組件，其中係設有跟隨著熱水之饋送之後控制該匣體之底壁的變形之機構。此種機構係藉由：該匣體的聚合物建構材料，該匣體係導入實質上黏彈性變形；和／或藉由支撐的機械性結構，諸如一環或該底壁的支撐翼片所構成。在兩者的情況中，環繞該產品輸送開口之邊緣 5 a 的材料之變形角度的程度在溶解於水中之產品的分配期間係維持在 1 度和 45 度範圍之間，較佳地係介於 15 度和 38 度之間，且更佳地係將近 30 度左右。

對於環 1 2 的另一種替代實施例，徑向翼片 1 1 a 可

被使用（請參照第九圖），其延伸至環 1 2 的表面 1 3 的高度，並且其上表面的一部分具有相似於該環 1 2 之傾斜的表面 1 3 的形狀並且與該元件 7 之間具有相同的距離。

本發明根據下文範例之說明將更進一步地描述。

範例

第一組：十杯咖啡係從一 Tuttoespresso（一種濃縮咖啡）熱飲料分配機分配，該分配機具有一收集裝置，該收集裝置與一直徑（D 2）14.7mm 的穿孔柱體配置，且該匣體開口的直徑（D 1）為 15mm。所使用的匣體係由乙烯共聚物製成，帶有實質上黏彈性變形的底壁。

第二組：另外十杯咖啡係以相似的匣體分配，但係由具有高晶態物質的乙烯共聚物製成，帶有塑性變形之匣體底壁。該收集裝置具有一相對於該裝置的內側和底部傾斜成 30 度的支撐環。

第三組：對處在相同的狀況且來自使用傳統的匣體和收集裝置之相同的機器的十杯咖啡比較。

該估計係藉由測量獲得的奶泡之體積(cc)執行。結果顯示平均 16.8cc 的奶泡於第一組所分配的每一杯咖啡，平均 9.6cc 的奶泡於第二組所分配的每一杯咖啡，以及平均 6.8cc 的奶泡於第三組（傳統式）所分配的每一杯咖啡。

【圖式簡單說明】

本發明之進一步的特性和優點將從說明且參照隨附之圖式變得更清楚，該說明僅為範例而非限制。其中：

第一圖 係一匣體之立體圖，其可使用的根據本發明

的一分配組件上；

第二圖 係第一圖中的匣體的剖面圖；

第三圖 係一收集一穿孔裝置的立體圖；

第四圖 係第三圖中的收集一穿孔裝置的剖面圖，其具有一匣體在分配其間被插入、穿孔於其中；

第五圖 係一進一步形式之收集一穿孔裝置的剖面圖，其設有一變形控制環；

第六圖 係第五圖中的收集一穿孔裝置的平面圖；

第七圖 係該穿孔元件以遺具有出口開口的匣體底壁的部份剖面仰視圖；

第八圖 係在飲料分配期間介於穿孔元件以及匣體底壁之間之接合區域的放大剖面圖；以及

第九圖 係該控制裝置的一實施例的剖面圖。

【元件符號說明】

- | | |
|-----|-----------|
| 1 | 匣體 |
| 2 | 收集一穿孔裝置 |
| 3 | 凸緣 |
| 4 | 開口 |
| 5 | 下底壁 |
| 5 a | 斷裂線 |
| 6 | 部位 |
| 7 | 穿孔柱體／穿孔元件 |
| 8 | 部位 |
| 9 | 可溶解產品 |

I319973

- 1 0 埠 口
- 1 1 翼 片
- 1 2 環
- 1 3 表 面 部

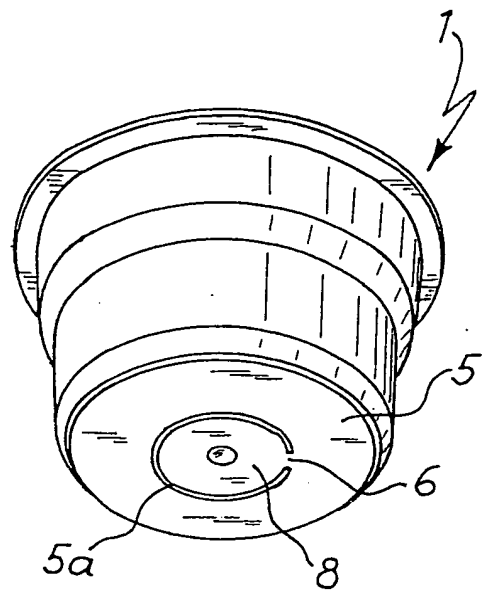
伍、中文發明摘要：

一種用於準備一來自容納在可拋棄式匣體中之可溶解產品之飲料的方法和組件係被說明，根據該飲料分配之調整，使得該可溶解產品係在懸浮狀態被輸送至少 75% 的整體輸送時間。

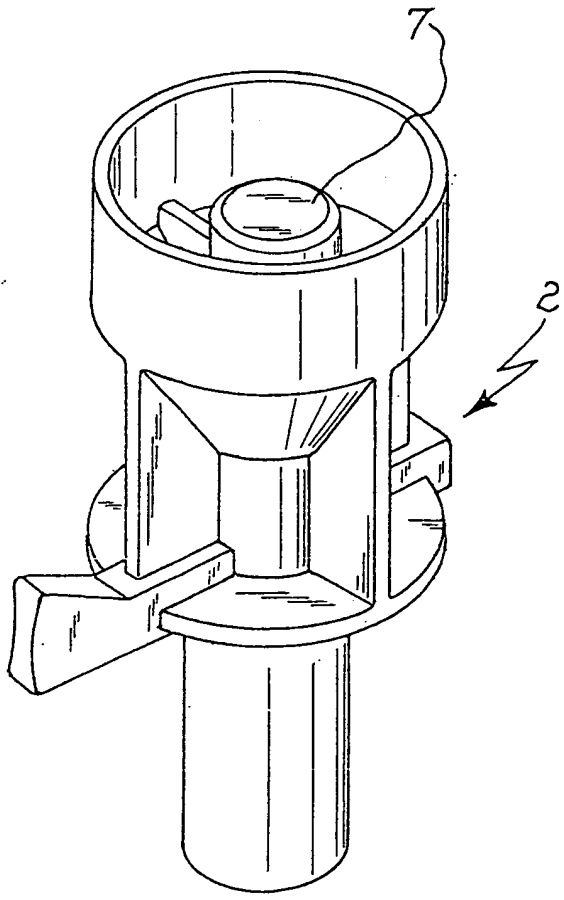
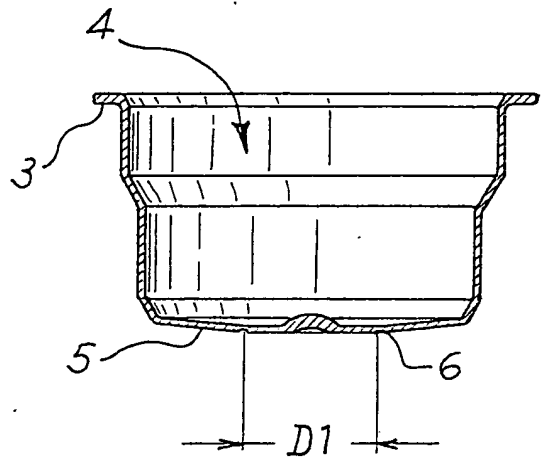
陸、英文發明摘要：

A method and a group are described for the preparation of a beverage from a soluble product contained in a disposable cartridge, based on the regulation of the dispensing of the beverage in such way that the soluble product is delivered in suspension for at least 75% of the total dispensing time.

第一圖

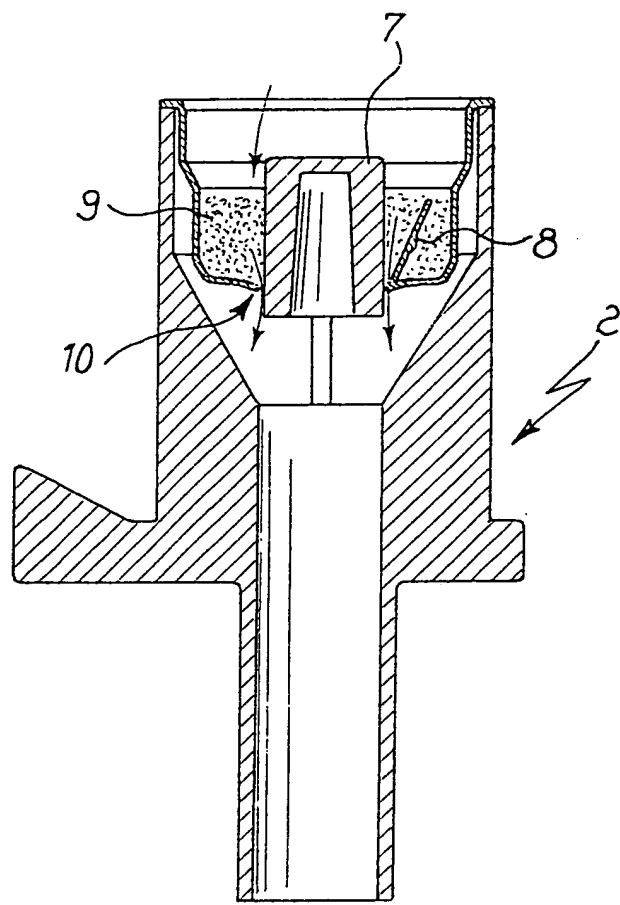


第二圖

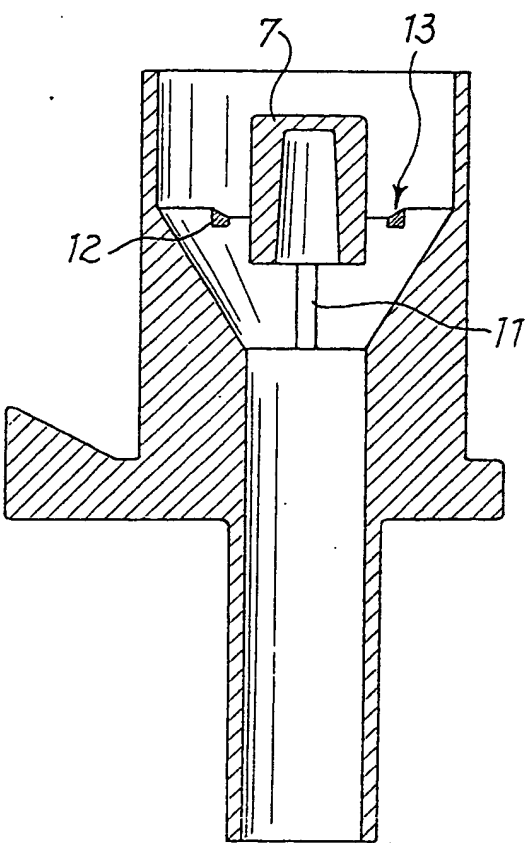


第三圖

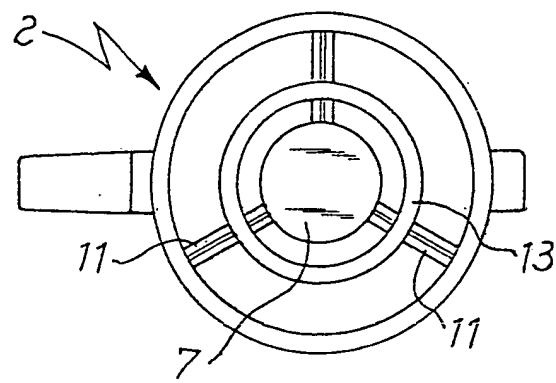
第四圖



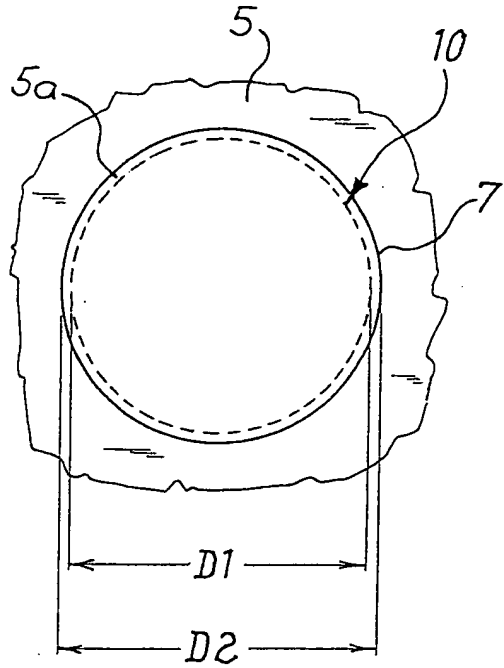
第五圖



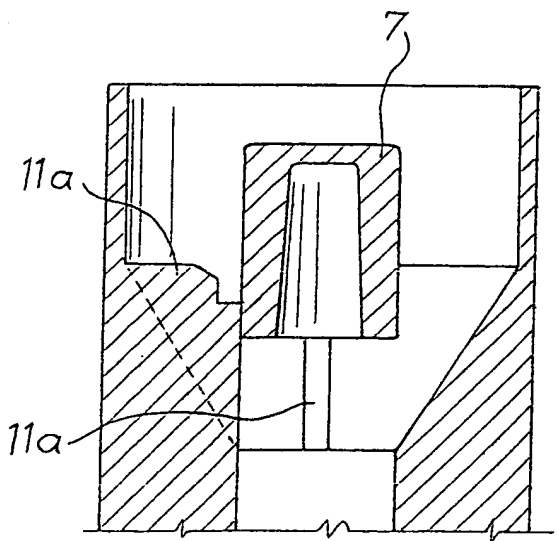
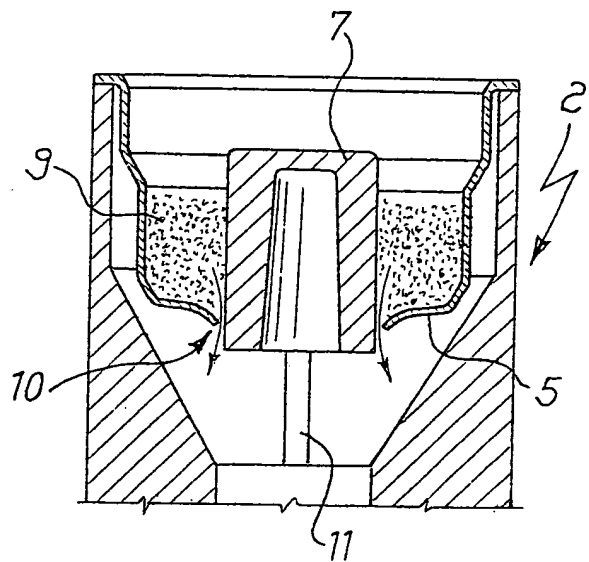
第六圖



第七圖



第八圖



第九圖

柒、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第 (一) 圖。

(二)本代表圖之元件代表符號簡單說明：

- | | |
|-----|-------|
| 1 | 匣 體 |
| 5 | 下 底 壁 |
| 5 a | 斷 裂 線 |
| 6 | 部 位 |
| 8 | 部 位 |

捌、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

無

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：92127159

※申請日期：92-10-01

※IPC 分類：A47J 31/00

壹、發明名稱：(中文/英文)

用於準備來自可溶解產品之飲料的分配組件、可拋棄式匣體及方法
Dispensing Assembly, Disposable Cartridge, and Method for Preparing
Beverages from Soluble Products

貳、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

圖托伊斯派梭公司/TUTTOESPRESSO S. p. A.

代表人：(中文/英文)

露卡 賓格里歐尼 馬耶爾/DOGLIONI MAJER, LUCA

住居所或營業所地址：(中文/英文)

義大利，I-21042 卡羅諾派圖希拉市崔斯特街 49 號

Via Trieste, 49 I-21042 CARONNO PERTUSELLA(VA), Italy.

國籍：(中文/英文)

義大利/Italian

參、發明人：(共 1 人)

姓名：(中文/英文)

露卡 馬歇爾 賓格里歐尼/MAJER DOGLIONI, LUCA

住居所地址：(中文/英文)

義大利 I-22010 卡拉特 烏爾羅(科莫)，克里斯托夫瑞斯路 14 號

Via dei Cristoforis, 14 I-22010 Carate Uriò (Como), Italy.

國籍：(中文/英文)

義大利/Italian

根據本發明的第一態樣，該飲料準備組件包含調整該飲料之分配的機構，使得該可溶解產品係以懸浮狀態被輸送至少 75% 的整體輸送時間。

根據本發明的另一態樣，該調整之機構包含一出口開口於一匣體中以及一具有此尺寸的穿孔元件，該穿孔元件初始地（意即，在飲料分配之前）完全接合該出口開口，並且該一個或多個出口埠口在飲料分配期間和／或之後係呈現於該匣體以及該穿孔元件之間。

在一較佳的實施例中，該分配埠口具有一實質上圓冠形截面，並且該穿孔元件的接合部的直徑 D_2 以及該出口開口的直徑 D_1 之間的比例 R 係為 $1 \leq R \leq 1.067$ ，較佳地係 $1 \leq R \leq 1.04$ ，且更佳地係 $1 \leq R \leq 1.02$ 。舉例而言：若該匣體中的出口開口的直徑為 15mm，該穿孔元件的直徑 D_2 則為 $15 \leq D_2 \leq 16$ mm，較佳地係 $15 \leq D_2 \leq 15.6$ mm，更佳地係 $15 \leq D_2 \leq 15.3$ mm。

在另一種可能的實施例中，可作為前述實施例之替代或組合使用，本發明的分配組件包含一個出口開口於匣體中以及一具有此尺寸的穿孔元件，該穿孔元件初始地（意即，在飲料分配之前）完全接合該出口開口，並且該一個或多個出口埠口在飲料分配期間和／或之後係呈現於該匣體以及該穿孔元件之間，以及作為限制該匣體之底壁之變形的機構到大約 45 度的最大角度。此限制變形的機構的一種實施例中係包含一個或多個止擋元件，其位於該收集裝置上接近已安裝之匣體的出口開口。

底壁 5 和該柱體 7 之間不同形狀和／或外觀的柱體。

大體而言，該穿孔元件 7 以及出口開口之間的空間最大延伸，意即，介於柱體 7 之接合截面的直徑 D_2 以及由匣體之底壁上的斷裂線 5 a 所界定的出口開口的直徑 D_1 的最大差距係包含在 0.4 和 1.5mm 之間的範圍。在任何情況中，在分配期間，埠口 10 的總面積係諸如能夠產生水以及產品同時的傳送至少 75% 的水分配時間。此同步分配可以藉由觀察從該匣體出口流出之液體的顏色而目視地檢測：如果該液體係少量被染色或實質上未染色，可如上述地判斷出非同步分配。

因此，本發明之一目的係為一種如上所述之可溶解飲料分配組件，其中該穿孔元件 7 之面積以及藉由該斷裂線 5 a 所界定之面積之間的比例係包含在 1.0 和 1.284 之間的範圍中，較佳地具有介於該底壁上之開口以及穿孔元件之間的空間的最大寬度係包含在 0.4mm 和 1.1mm 之間的範圍。該穿孔元件 7 之面積的定義為，當該匣體 1 係安裝於該收集裝置 2 之中時，沿著匣體 1 之底壁 5 的高度所截取之穿孔元件 7 的截面的面積。

在以下的說明中，將參照一較佳實施例說明，其中穿孔元件 7 以及斷裂線 5 a 係皆為圓形（如第七圖所示）。在此種實施例中，該埠口 10，也就是該分配開口，在飲料分配期間藉由該匣體之底壁沿著該斷裂線 5 a 的變形所形成者，在截面中實質上係為圓形和王冠形，並且該穿孔元件 7 之直徑 D_2 以及該匣體之底壁 5 上的開口的直徑 D

拾、申請專利範圍：

1. 一種用於準備來自可溶解產品之飲料的分配組件，其包含一收集裝置，該收集裝置具有一底座，其適合接收一含有該可溶解產品的可拋棄式匣體，該匣體包含至少一個出口開口用於輸送由該可溶解產品構成的飲料和一流體，其中該至少一個出口開口係藉由設在該匣體的一壁部上的至少一斷裂線所界定，且其中該收集裝置包含至少一個穿孔元件以對應於該斷裂線刺穿該匣體且完全地接合藉此形成的該出口開口，其中該組件包含該飲料之輸送的調整機構，該調整機構包含該匣體中的該出口開口以及該穿孔元件，其中該穿孔元件的接合部的直徑 D_2 以及該出口開口的直徑 D_1 之間的比例 R 係為 $1 \leq R \leq 1.067$ 。

2. 如申請專利範圍第 1 項之分配組件，其中該調整機構包含至少一個輸送埠口介於該穿孔元件的壁部以及該出口開口的邊緣之間，該埠口在飲料輸送階段之前係不呈現出，而在飲料輸送階段期間才呈現出。

3. 如申請專利範圍第 1 項或第 2 項之分配組件，其中該穿孔元件的該至少一個接合部實質上係為具有圓形截面的圓柱形，且其中該出口開口實質上係為圓形形狀。

4. 如申請專利範圍第 3 項之分配組件，其中該穿孔元件的接合部的直徑 D_2 以及該出口開口的直徑 D_1 之間的比例 R 係為 $1 \leq R \leq 1.04$ 。

5. 如申請專利範圍第 3 項之分配組件，其中該穿孔元件的接合部的直徑 D_2 以及該出口開口的直徑 D_1 之間的

比例 R 係為 $1 \leq R \leq 1.02$ 。

6. 如申請專利範圍第 3 項之分配組件，其中該穿孔元件的接合部的直徑 D 2 以及該出口開口的直徑 D 1 之間的比例 R 係為 $1 \leq R \leq 1.014$ 。

7. 如申請專利範圍第 1 項之分配組件，其中該調整機構包含一個或多個止擋元件，用於限制該匣體之壁部的一部位之變形接近於該出口開口。

8. 如申請專利範圍第 7 項之分配組件，其中該一個或多個止擋元件包含一個或多個翼片，該翼片支撐該穿孔元件。

9. 如申請專利範圍第 7 項或第 8 項之分配組件，其中該一個或多個止擋元件包含至少一個環形元件，該環形元件具有大於該出口開口的直徑。

10. 如申請專利範圍第 9 項之分配組件，其中該環形元件具有一表面部朝著該匣體的底壁傾斜。

11. 如申請專利範圍第 10 項之分配組件，其中該傾斜表面部相對於支撐在該環形元件上的一水平面具有一介於 0 度和 45 度之間的傾斜度。

12. 如申請專利範圍第 10 項之分配組件，其中該傾斜表面部相對於支撐在該環形元件上的一水平面具有一介於 15 度和 35 度之間的傾斜度。

13. 如申請專利範圍第 10 項之分配組件，其中該傾斜表面部相對於支撐在該環形元件上的一水平面具有 30 度的傾斜度。

14. 如申請專利範圍第 7 項之分配組件，其中控制該底壁之變形的機構係以一具有黏彈性變形的塑性材料被實現。

15. 一種用於準備來自容納在可拋棄式匣體中之可溶解產品之飲料的方法，其中該匣體係設在一收集裝置的底座中，該收集裝置具有至少一個穿孔元件以從該匣體開啟一出口開口，該開口係藉由設在匣體之一壁部上的至少一斷裂線所界定，且在已形成該開口之後完全地被該穿孔元件接合，且其中一流體流進該匣體中係通過該匣體的一進入埠口以獲得包含該可溶解產品以及該流體之飲料的分配，其中，提供分配該飲料的調整機構，該調整機構包含該匣體中的該出口開口以及該穿孔元件，其中該該穿孔元件的接合部的直徑 D_2 以及該出口開口的直徑 D_1 之間的比例 R 係為 $1 \leq R \leq 1.067$ 。

16. 如申請專利範圍第 15 項之方法，其中該分配之調整係藉由設置至少一個輸送埠口於該穿孔元件的壁部以及該出口開口的邊緣之間而達成。

17. 如申請專利範圍第 15 項或第 16 項之方法，其中該穿孔元件的該至少一個接合部實質上係為具有圓形截面的圓柱形狀，並且其中該出口開口實質上係為圓形。

18. 如申請專利範圍第 17 項之方法，且其中該該穿孔元件的接合部的直徑 D_2 以及該出口開口的直徑 D_1 之間的比例 R 係為 $1 \leq R \leq 1.04$ 。

19. 如申請專利範圍第 17 項之方法，且其中該該穿孔

元件的接合部的直徑 D_2 以及該出口開口的直徑 D_1 之間的比例 R 係為 $1 \leq R \leq 1.02$ 。

20. 如申請專利範圍第 17 項之方法，且其中該該穿孔元件的接合部的直徑 D_2 以及該出口開口的直徑 D_1 之間的比例 R 係為 $1 \leq R \leq 1.014$ 。

21. 如申請專利範圍第 15 項之方法，其中分配之調整係藉由一個或多個止擋元件達成，該止擋元件係為了限制該匣體之壁部的一部位之變形接近於該出口開口。

22. 如申請專利範圍第 21 項之方法，其中該一個或多個止擋元件包含一個或多個翼片，該翼片支撐該穿孔元件。

23. 如申請專利範圍第 21 項或第 22 項之方法，其中該一個或多個止擋元件包含至少一個環形元件，該環形元件具有大於該出口開口的直徑。

24. 如申請專利範圍第 23 項之方法，其中該環形元件具有一表面部朝著該匣體的底壁傾斜。

25. 如申請專利範圍第 24 項之方法，其中該傾斜表面部相對於支撐在該環形元件上的一水平面具有一介於 0 度和 45 度之間的傾斜度。

26. 如申請專利範圍第 24 項之方法，其中該傾斜表面部相對於支撐在該環形元件上的一水平面具有一介於 15 度和 35 度之間，且較佳地係 30 度的傾斜度。

27. 如申請專利範圍第 24 項之方法，其中該傾斜表面部相對於支撐在該環形元件上的一水平面具有一 30 度的

傾斜度。

28. 如申請專利範圍第 15 項之方法，其特徵在於，藉由使用用於該匣體之生產具有黏彈性變形行為之塑膠材料而控制在該匣體的底壁至少一部分中的變形。

29. 一種容納可溶解產品的可拋棄式匣體，其係用於本案申請專利範圍第 1 至 14 項中任一項所述的分配組件中。

30. 一種容納可溶解產品的可拋棄式匣體，其係用於實現本案申請專利範圍第 15 至 28 項中任一項的方法。

拾壹、圖式：

如次頁