

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 846 625 A2

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:

10.06.1998 Bulletin 1998/24

(51) Int Cl.⁶: B65D 19/06, B65D 88/14

(21) Numéro de dépôt: 97490025.0

(22) Date de dépôt: 08.08.1997

(84) Etats contractants désignés:

AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE

Etats d'extension désignés:

AL LT LV RO SI

(30) Priorité: 10.09.1996 FR 9611229

(71) Demandeur: Losfeld, Guy

59830 Cysoing (FR)

(72) Inventeur: Losfeld, Guy

59830 Cysoing (FR)

(74) Mandataire: Ecrepont, Robert

Cabinet Ecrepont

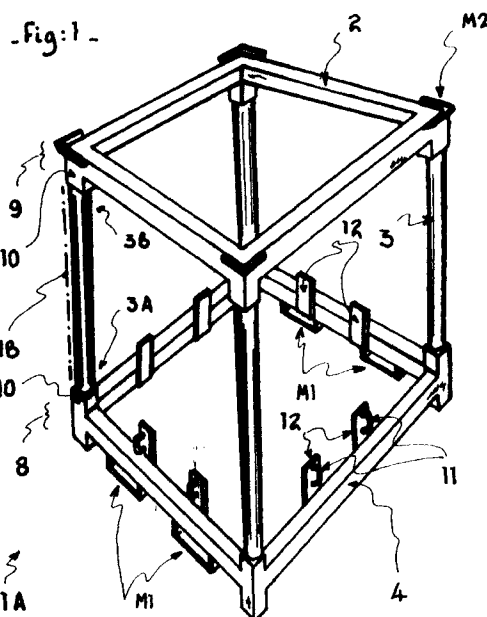
12 Place Simon Volland

59800 Lille (FR)

(54) Conteneur léger et démontable pour le transport

(57) L'invention se rapporte à un conteneur (1) comprenant une structure (1A) constituée au moyen de pièces de rive (2, 3, 4) et des parois supérieure, inférieure et latérales, dont au moins certaines sont formées par des nappes de matériau souple, les pièces de rive (2, 3, 4) de ce conteneur (1) étant organisées de manière telle qu'il comprenne :

- une platine inférieure (8) de forme polygonale,
- une platine supérieure (9), de forme également polygonale,
- des colonnes (3) destinées à s'étendre entre les deux platines (8, 9) selon des arêtes (1B) approximativement parallèles du conteneur et avec leurs extrémités (3A, 3B) maintenues aux angles des platines (8, 9) par des moyens (10) à cet effet.
- au moins l'une des parois latérales (7) du conteneur (1) constituées par des nappes (7) de matériau souple, est, d'une part, par une rive supérieure (7A), associée à une nappe (5) de matériau destinée à constituer la paroi (5) supérieure du conteneur (1) et, d'autre part, par chacune des deux rives latérales verticales (7R) qu'elle comprend, associée à une rive latérale d'une paroi latérale contigüe, et ce, par un moyen (16) de liaison démontable, et
- les éléments que sont, d'une part, la pièce de rive (4) de la platine inférieure (8) qui est destinée à s'étendre au droit de la rive inférieure (7B) de la nappe (7) considérée et, d'autre part, au moins ladite rive (7B), sont équipées de butées complémentaires (7C, 7D, 7E, 11A, 12A, 13A) en vue leur immobilisation relative, et ce, de manière à entraver le soulèvement de la nappe latérale.



Description

L'invention se rapporte à un conteneur léger et démontable pour le transport.

L'invention concerne plus particulièrement un conteneur approximativement parallélépipédique rectangulaire, pour le transport de vêtements, non limitativement par voie aérienne.

Un résultat que l'invention vise à obtenir est un conteneur qui, tout en étant léger et robuste, d'une part, est facilement démontable en vue d'être transporté sous un volume réduit lorsqu'il est vide et, d'autre part, comporte des moyens destinés à préserver l'intégrité de son chargement.

Un autre résultat que l'invention vise à obtenir est un conteneur qui puisse être utilisé dans tout moyen de transport, en vue de transporter des objets ou des articles entre une unité de fabrication et une unité d'entreposage, voire de commercialisation de ces objets ou articles.

Par exemple le conteneur de l'invention reçoit un lot de vêtements issus d'une unité de fabrication afin qu'ils puissent être, sans aucune autre manipulation que celle du conteneur :

- livrés par un moyen de transport terrestre à un transporteur aérien,
- placés dans un avion pour être transportés,
- déchargés de l'avion et placés sur un moyen de transport terrestre afin d'être livrés à une unité d'entreposage ou de commercialisation.

A cet effet, l'invention a pour objet un conteneur comprenant une structure constituée au moyen de pièces de rive et des parois supérieure, inférieure et latérales, dont au moins certaines sont formées par des nappes de matériau souple, ce conteneur étant caractérisé en ce que :

- au moins l'une des parois latérales du conteneur constituées par des nappes de matériau souple, est, d'une part, par une rive supérieure, associée à une nappe de matériau destinée à constituer la paroi supérieure du conteneur et, d'autre part, par chacune des deux rives latérales verticales qu'elle comprend, associée à une rive latérale d'une paroi latérale contigüe, et ce, par un moyen de liaison démontable, et
- les éléments que sont, d'une part, la pièce de rive de la platine inférieure qui est destinée à s'étendre au droit de la rive inférieure de la nappe considérée et, d'autre part, au moins ladite rive, sont équipées de butées complémentaires, en vue leur immobilisation relative, et ce, de manière à entraver le soulèvement de la nappe latérale.

L'invention sera bien comprise à l'aide de la description ci-après faite à titre d'exemple non limitatif en

regard du dessin ci-annexé qui représente schématiquement :

- figure 1 : une vue en perspective de la structure du conteneur de l'invention,
- figure 2 : à plus grande échelle, un détail de réalisation du conteneur dont la structure est représentée en figure 1,
- figure 3 : le conteneur de l'invention à l'état monté, vu en coupe dans un plan approximativement médian et vertical,
- figure 4 : une vue en coupe selon A-A du conteneur de la figure 3,
- figure 5 : le conteneur de l'invention à l'état démonté, vu en coupe dans un plan approximativement médian et vertical,
- figure 6 : une vue latérale d'un conteneur selon l'invention,
- figure 7 : à plus grande échelle, une vue en coupe transversale, selon B-B,
- figure 8 : une vue en coupe d'un conteneur selon l'invention équipé de moyens de suspension de cintres, d'un moyen d'assemblage de deux rives latérales de deux des nappes latérales constituant des parois du conteneur représenté en figure 6.

En se reportant au dessin, on voit un conteneur 1 comprenant, d'une part, une structure 1A constituée au moyen de pièces de rive 2, 3, 4 et, d'autre part, des parois supérieure 5, inférieure 6 et latérales 7, dont au moins certaines sont formées par des nappes de matériau souple, les pièces de rive 2, 3, 4 de ce conteneur 1 étant organisées de manière telle qu'il comprenne :

- une platine inférieure 8 de forme polygonale, notamment sensiblement quadrilatère rectangle, présentant un piétement d'appui sur un support S,
- une platine supérieure 9 de forme également polygonale, notamment, approximativement quadrilatère rectangle, destinée à être positionnée sensiblement parallèlement à la platine inférieure 8 et à une distance déterminée de celle-ci,
- des colonnes 3 destinées à s'étendre entre les deux platines 8, 9 selon au moins trois arêtes verticales 1B approximativement parallèles du conteneur et avec leurs extrémités 3A, 3B maintenues à des angles des platines 8, 9 par des moyens 10 à cet effet.

Avantageusement, les colonnes 3 s'étendent à tous les angles des platines.

Dans un exemple de réalisation non représenté, au moins l'une des nappes supérieure et inférieure est réalisée par une plaque de matériau rigide, telle une tôle, ou souple telle un grillage.

Avantageusement, mais non limitativement, les pièces dites de rive 2, 3, 4 sont des pièces tubulaires.

Dans une variante de réalisation, les pièces dites de rive 2, 3, 4 sont des pièces profilées.

Afin de faciliter la lecture des dessins, seules les pièces 2, 4 constitutives principales des platines 8, 9 ont été représentées.

Précisément, d'éventuelles entretoises qui s'étendent entre les pièces principales 2, 4 constitutives des platines 8, 9 n'ont pas été représentées sur toutes les figures.

Des moyens de suspension S1 de cintres pour vêtements ont été représentés en figure 8.

Les moyens S1 de suspension de cintres C pour vêtements comprennent :

- une pluralité d'éléments E longilignes souples qui, de longueur au moins égale à une fraction de la distance séparant les platines inférieure 8 et supérieure 9, comportent chacune une pluralité d'orifices E1, espacés d'un pas déterminé et chacun à même de permettre l'engagement d'un crochet C1 de suspension d'un cintre C,
- au moins indirectement porté par la platine supérieure 9, une pluralité de points de fixation 9F chacun d'un élément longiligne E, en vue de sa suspension.

Avantageusement, mais non limitativement, les éléments longilignes souples E consistent en des sangles et les orifices E1 prévus dans ces sangles sont chacun délimité par un oeillet, de préférence en matériau métallique.

L'homme du métier est à même de déterminer l'implantation des éléments longilignes au niveau de la platine supérieure et de choisir le pas qui sépare les orifices E1 de chaque élément longiligne de manière à rationaliser le chargement du conteneur.

Avantageusement, la platine inférieure 8 a une fonction de palette et, à cet effet, elle présente des moyens M1 pour l'appui et le guidage d'une fourche de chariot élévateur (non représenté).

De manière également avantageuse, la platine supérieure 9 porte des moyens M2 d'appui pour les éléments du piétement d'appui au sol porté par une platine inférieure 8 d'un conteneur.

De manière remarquable, la platine inférieure 8 et la platine supérieure 9 du conteneur 1 présentent des portées complémentaires P1, P2 en vue de leur appui et centrage en l'absence des colonnes 3.

Ces portées n'ont été représentées qu'en figure 5.

Cela permet que des conteneurs 1 puissent être empilés, qu'ils soient à l'état démonté ou non.

De manière remarquable :

- au moins l'une des parois latérales 7 du conteneur 1 constituées par des nappes 7 de matériau souple, est, d'une part, par une rive supérieure 7A, associée à une nappe 5 de matériau destinée à constituer la paroi 5 supérieure du conteneur 1 et, d'autre part, par chacune des deux rives latérales verticales 7R qu'elle comprend, associée à une rive latérale d'une

paroi latérale contigüe, et ce, par un moyen 16 de liaison démontable, et

- les éléments que sont, d'une part, la pièce de rive 4 de la platine inférieure 8 qui est destinée à s'étendre au droit de la rive inférieure 7B de la nappe 7 considérée et, d'autre part, au moins ladite rive 7B, sont équipées de butées complémentaires 7C, 7D, 7E, 11A, 12A, 13A en vue leur immobilisation relative, et ce, de manière à entraver le soulèvement de la nappe latérale.

Le fait que le conteneur de l'invention comprenne :

- des colonnes 3 destinées à s'étendre entre deux platines supérieure 9 et inférieure 6,
- plusieurs parois latérales 7 qui sont formées par des nappes de matériau souple,

permet l'obtention du résultat de l'invention, à savoir un conteneur qui, tout en étant léger et robuste, d'une part, est facilement démontable en vue d'être transporté sous un volume réduit lorsqu'il est vide et, d'autre part, comporte des moyens destinés à préserver l'intégrité de son chargement.

Dans une forme préférée de réalisation :

- au moins deux opposées des parois latérales 7 du conteneur 1 constituées par des nappes 7 de matériau souple, sont, par une rive supérieure 7A, associée à une nappe 5 de matériau destiné à constituer la paroi 5 supérieure du conteneur 1, et
- les éléments que sont, d'une part, au moins les deux pièces de rive 4 de la platine inférieure 8 qui sont destinées à s'étendre chacune au droit d'une des rives inférieures 7B des nappes 7 opposées et, d'autre part, au moins les dites rives 7B, sont équipées de butées complémentaires 7C, 7D, 7E, 11A, 12A, 13A en vue leur immobilisation relative, et ce, de manière à entraver le soulèvement de chaque nappe latérale.

De manière notable, lorsque le conteneur est constitué et en appui sur un support S, le bord inférieur de chaque paroi latérale 7 s'étend sous le plan de la paroi inférieure 6.

Avantageusement, le moyen 10 de maintien des colonnes 3 consiste en un moyen 10 d'assemblage par emboîtement.

De manière remarquable :

- les butées 7C, 7D, 7E qui équipent les rives inférieures 7B des nappes sont constituées au moins localement par les surfaces latérales 7D, 7E et de découpe 7C d'au moins un oeillet 7F monté dans la nappe 7,
- au moins certaines 11A, 12A des butées 11A, 12A, 13A qui équipent la platine inférieure 8 sont des surfaces 11A, 12A portées par des pièces 11, 12 cha-

cune au moins indirectement reliée à la dite platine inférieure 8 et disposée pour, d'une part, coopérer avec les surfaces latérales 7D, 7E et de découpe 7C d'un oeillet 7F et, d'autre part, recevoir en appui une face d'une nappe latérale située au niveau de sa rive inférieure 7B.

De préférence, les pièces 11 destinées à coopérer chacune avec un oeillet 7F, consistent en des organes 11 qui, de section transversale à même d'être engagés dans la découpe 7C de cet oeillet 7F sont, d'une part, portés en saillie d'une surface 12A d'appui d'une nappe latérale 7 par une face située au niveau de sa rive inférieure 7B et, d'autre part, eux-mêmes équipés d'une perforation 11B transversale destinée à recevoir une pièce 13 qui, dite de verrouillage, présente une surface 13A destinée à s'opposer au dégagement de l'oeillet 7F.

Avantageusement, la pièce 13 dite de verrouillage consiste en un câble 13 dont les extrémités sont équipées d'un moyen de réunion par une pièce de liaison.

Le moyen de réunion consiste par exemple, en un lien de scellement, c'est à dire un lien dont les extrémités sont réunies par un plomb, tel un plomb apposé par un agent des douanes.

De préférence, le câble 13 est un câble métallique dont les extrémités sont équipées d'une boucle fermée en vue de leur réunion par le moyen à cet effet.

De manière remarquable,

- chaque moyen de liaison démontable 16 de deux rives latérales 7R de nappes latérales entre elles met en oeuvre, d'une part, des pontets 16A et des oeillets 16B qui sont solidaires desdites rives latérales et disposés pour coopérer et, d'autre part, un lien 16C de verrouillage des oeillets 16B sur les pontets 16A,
- chaque lien 16C de verrouillage, d'une part, a une longueur sensiblement égale à la hauteur d'une paroi latérale et, d'autre part, présente deux extrémités 16D, 16E dont, une première 16D, dite supérieure, qui est immobilisée sur l'une des nappes à assembler, et ce, au niveau supérieur de cette nappe et, une seconde 16E, dite inférieure, qui est équipée d'une boucle fermée quant à elle destinée au passage de la pièce 13 de verrouillage des rives inférieures des nappes latérales.

De préférence, les nappes sont de dimensions telles que les rives latérales qui sont destinées à être assemblées se superposent (figures 6 et 7).

Avantageusement, dans chaque groupe de deux rives destinées à être superposées, l'une des deux rives porte une bavette 16G pour le recouvrement de l'autre rive, laquelle bavette est équipée d'oeillets 16H destinés à être engagés sur le pontets 16A, de manière à permettre en quelque sorte un pincement d'une rive par l'autre.

Ces dispositions ont pour but d'entraver le passage

de la main d'une personne et dont de garantir l'intégrité du conteneur.

De manière préférentielle et remarquable, les parois latérales supérieure 5 et latérales 7 du conteneur sont assemblées de manière à constituer une coiffe C destinée à être emboîtée sur la structure dans une direction sensiblement parallèle aux colonnes 3.

De manière également remarquable, la paroi inférieure 6 comprend une pluralité d'oeillets 15 disposés selon des alignements chacun sensiblement parallèle à chacun de ces bords 6A et la platine inférieure 8 porte des alignements de pièces 12 disposées de manière à chacune constituer au moins une butée 12A destinée à coopérer avec la surface interne 15A d'un oeillet 15.

De manière remarquable, les pièces 11 destinées à coopérer chacune avec la surface interne 7C délimitant la découpe d'un oeillet 7F porté par une rive inférieure 7B d'une nappe latérale 7, d'une part, sont latéralement portées par une pièce support 12 qui, de section transversale à même d'être engagée dans un oeillet 15 de la nappe inférieure 6, s'étend en saillie au dessus d'une face supérieure 8A de la platine inférieure 8 et, d'autre part, sont elles mêmes dimensionnées pour autoriser l'engagement de chaque oeillet 15 de la nappe inférieure 6.

D'une part, les pièces supports 12 consistent en des pattes rigides portées, par la platine inférieure 8, en saillie par rapport à sa face supérieure et, d'autre part, les pièces 11 destinées à coopérer avec la surface interne délimitant la découpe d'un oeillet 7F porté par la rive inférieure 7B d'une nappe latérale 7, consistent chacune en une pièce 11 réalisée par un segment de fil rigide conformé sensiblement en U et dont les extrémités des branches sont associées à une patte rigide 12.

La nappe constituant la paroi inférieure du conteneur se trouve donc verrouillée conséquemment au verrouillage des nappes latérales.

Revendications

1. Conteneur (1) comprenant, d'une part, une structure (1A) constituée au moyen de pièces de rive (2, 3, 4) et, d'autre part, des parois supérieure (5), inférieure (6) et latérales (7), dont au moins certaines sont formées par des nappes de matériau souple, les pièces de rive (2, 3, 4) de ce conteneur (1) étant organisées de manière telle qu'il comprenne :

- une platine inférieure (8) de forme polygonale, présentant un piétement d'appui sur un support (S),
- une platine supérieure (9), de forme également polygonale, destinée à être positionnée sensiblement parallèlement à la platine inférieure (8) et à une distance déterminée de celle-ci,
- des colonnes (3) destinées à s'étendre entre les deux platines (8, 9) selon au moins trois arê-

tes verticales (1B) approximativement parallèles du conteneur et avec leurs extrémités (3A, 3B) maintenues à des angles des platines (8, 9) par des moyens (10) à cet effet,

ce conteneur étant **CARACTERISE** en ce que :

- au moins l'une des parois latérales (7) du conteneur (1) constituées par des nappes (7) de matériau souple, est, d'une part, par une rive supérieure (7A), associée à une nappe (5) de matériau destinée à constituer la paroi (5) supérieure du conteneur (1) et, d'autre part, par chacune des deux rives latérales verticales (7R) qu'elle comprend, associée à une rive latérale d'une paroi latérale contigüe, et ce, par un moyen (16) de liaison démontable, et
- les éléments que sont, d'une part, la pièce de rive (4) de la platine inférieure (8) qui est destinée à s'étendre au droit de la rive inférieure (7B) de la nappe (7) considérée et, d'autre part, au moins ladite rive (7B), sont équipées de butées complémentaires (7C, 7D, 7E, 11A, 12A, 13A) en-vue leur immobilisation relative, et ce, de manière à entraver le soulèvement de la nappe latérale.

2. Conteneur selon la revendication 1 **caractérisé** en ce que :

- au moins deux opposées des parois latérales (7) du conteneur (1) constituées par des nappes (7) de matériau souple, sont, par une rive supérieure (7A), associée à une nappe (5) de matériau destiné à constituer la paroi (5) supérieure du conteneur (1), et
- les éléments que sont, d'une part, au moins les deux pièces de rive (4) de la platine inférieure (8) qui sont destinées à s'étendre chacune au droit d'une des rives inférieures (7B) des nappes (7) opposées et, d'autre part, au moins les dites rives (7B), sont équipées de butées complémentaires (7C, 7D, 7E, 11A, 12A, 13A) en vue leur immobilisation relative, et ce, de manière à entraver le soulèvement de chaque nappe latérale.

3. Conteneur selon la revendication 1 ou 2 **caractérisé** en ce que :

- chaque moyen de liaison démontable (16) de deux rives latérales (7R) de nappes latérales entre elles met en oeuvre, d'une part, des pontets (16A) et des oeillets (16B) qui sont solidaires desdites rives latérales et disposés pour coopérer et, d'autre part, un lien (16C) de verrouillage des oeillets (16B) sur les pontets

(16A),

- chaque lien (16C) de verrouillage, d'une part, a une longueur sensiblement égale à la hauteur d'une paroi latérale et, d'autre part, présente deux extrémités dont, une première, dite supérieure, qui est immobilisée sur l'une des nappes à assembler, et ce, au niveau supérieur de cette nappe et, une seconde, dite inférieure, qui est équipée d'une boucle fermée quant à elle destinée au passage de la pièce (13) de verrouillage des rives inférieures des nappes latérales.

4. Conteneur selon l'une quelconque des revendications 1 à 3 **caractérisé** en ce que les parois latérales supérieure (5) et latérales (7) du conteneur sont assemblées de manière à constituer une coiffe (C) destinée à être emboîtée sur la structure dans une direction sensiblement parallèle aux colonnes (3).

5. Conteneur selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 **caractérisé** en ce que la paroi inférieure (6) comprend une pluralité d'oeillets (15) disposés selon des alignements chacun sensiblement parallèle à chacun de ces bords (6A) et la platine inférieure (8) porte des alignements de pièces (12) disposées de manière à chacune constituer au moins une butée (12A) destinée à coopérer avec la surface interne (15A) d'un oeillet (15).

6. Conteneur selon la revendication 5 **caractérisé** en ce que les pièces (11) destinées à coopérer chacune avec la surface (7C) délimitant la découpe d'un oeillet (7F) porté par une rive inférieure (7B) d'une nappe latérale (7), d'une part, sont latéralement portées par une pièce support (12) qui, de section transversale à même d'être engagée dans un oeillet (15) de la nappe inférieure (6), s'étend en saillie au dessus d'une face supérieure (8A) de la platine inférieure (8) et, d'autre part, sont elles mêmes dimensionnées pour autoriser l'engagement de chaque oeillet (15) de la nappe inférieure (6).

7. Conteneur selon la revendication 6 **caractérisé** en ce que, d'une part, les pièces supports (12) consistent en des pattes rigides portées, par la platine inférieure (8), en saillie par rapport à sa face supérieure et, d'autre part, les pièces (11) destinées à coopérer avec la surface interne (7C) délimitant la découpe d'un oeillet (7F) porté par la rive inférieure (7B) d'une nappe latérale (7), consistent chacune en une pièce (11) réalisée par un segment de fil rigide conformé en U et dont les extrémités des branches sont associées à une patte rigide (12).

8. Conteneur selon l'une quelconque des revendications 3 à 7 **caractérisé** en ce que dans chaque groupe de deux rives destinées à être superposées, l'une des deux rives porte une bavette (16G) pour

le recouvrement de l'autre rive, laquelle bavette est équipée d'oeillets (16H) destinés à être engagés sur le pontets (16A), de manière à permettre en quelque sorte un pincement d'une rive par l'autre.

5

9. Les moyens (S1) de suspension de cintres (C) pour vêtements comprennent :

- une pluralité d'éléments (E) longilignes souples qui, de longueur au moins égale à une fraction de la distance séparant les platines inférieure (8) et supérieure (9), comportent chacune une pluralité d'orifices (E1), espacés d'un pas déterminé et chacun à même de permettre l'engagement d'un crochet C1 de suspension d'un cintre (C), 10 15
- au moins indirectement porté par la platine supérieure (9), une pluralité de points de fixation (9F) chacun d'un élément longiligne (E), en vue de sa suspension. 20

25

30

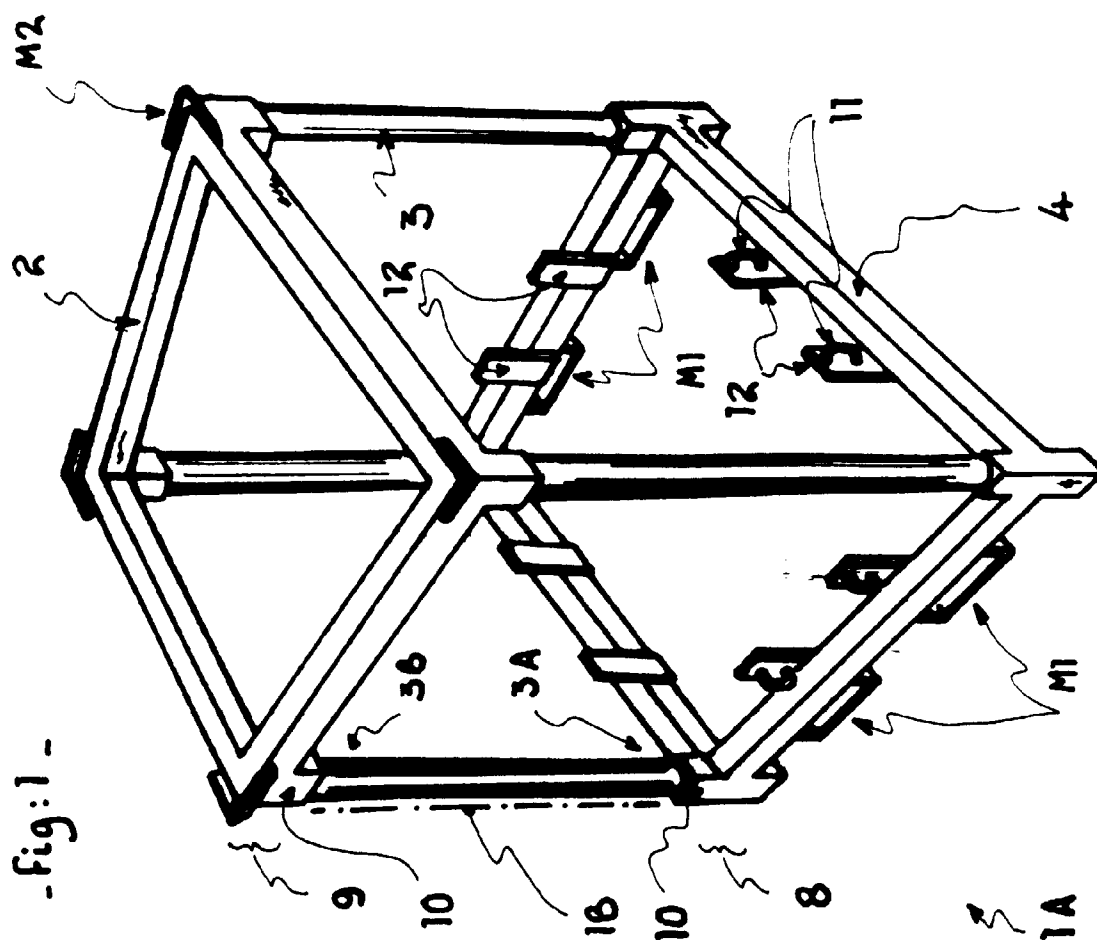
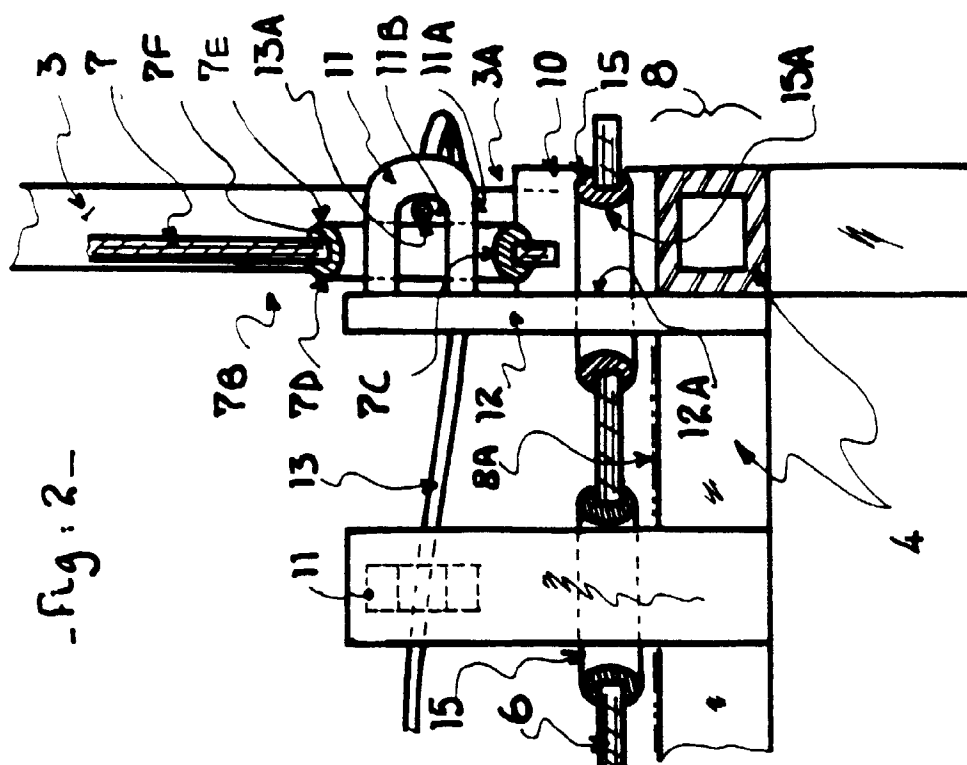
35

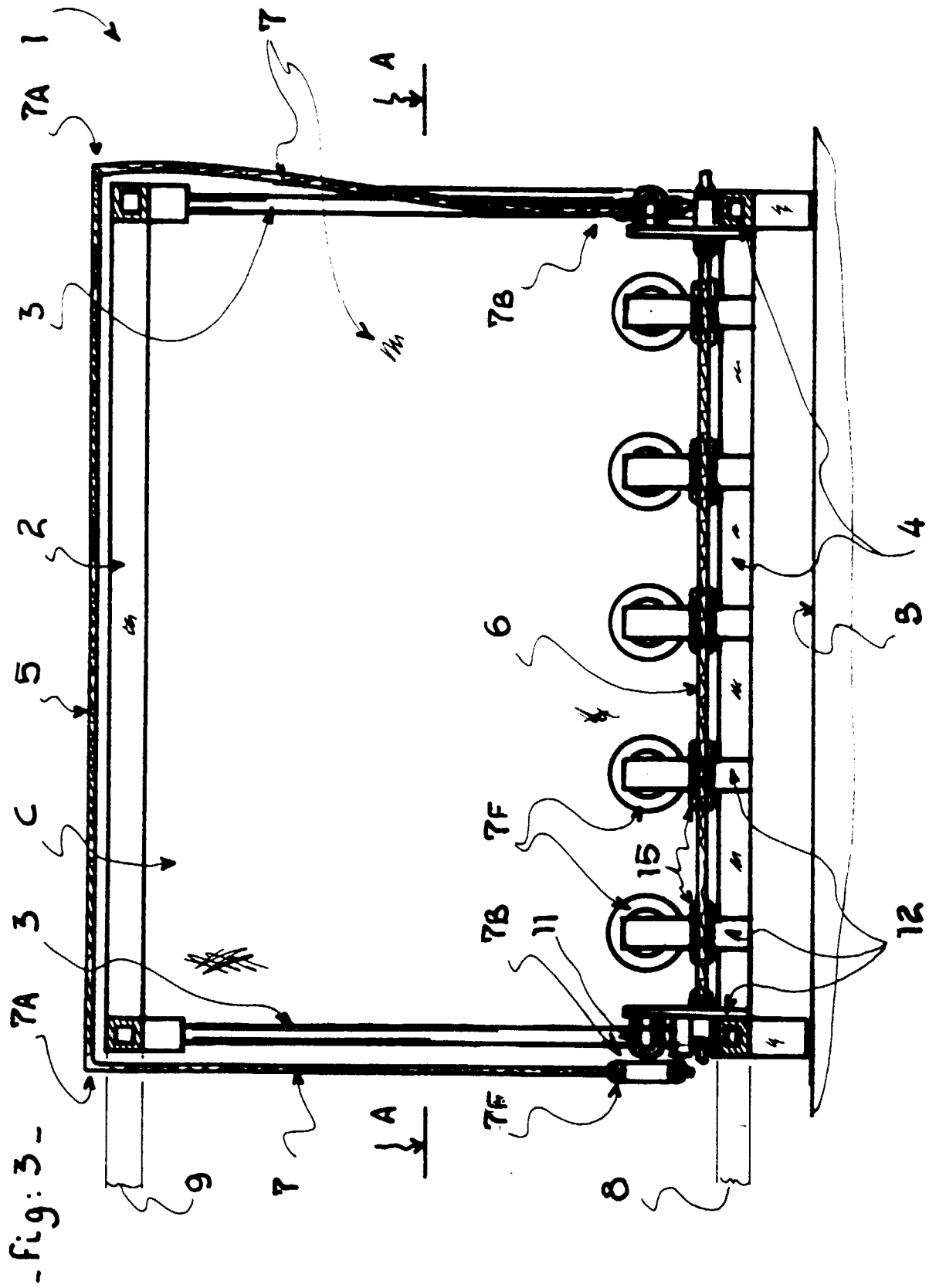
40

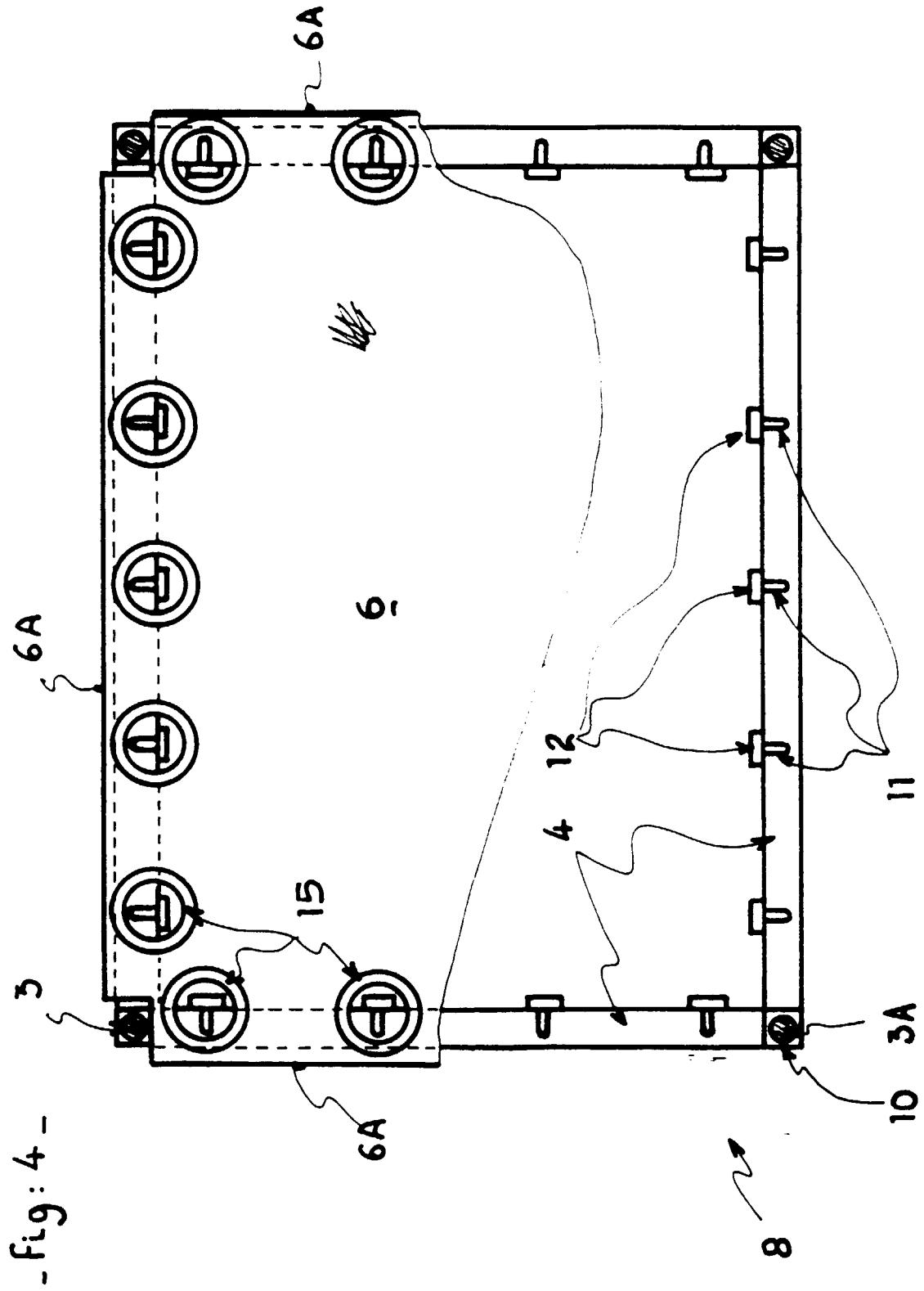
45

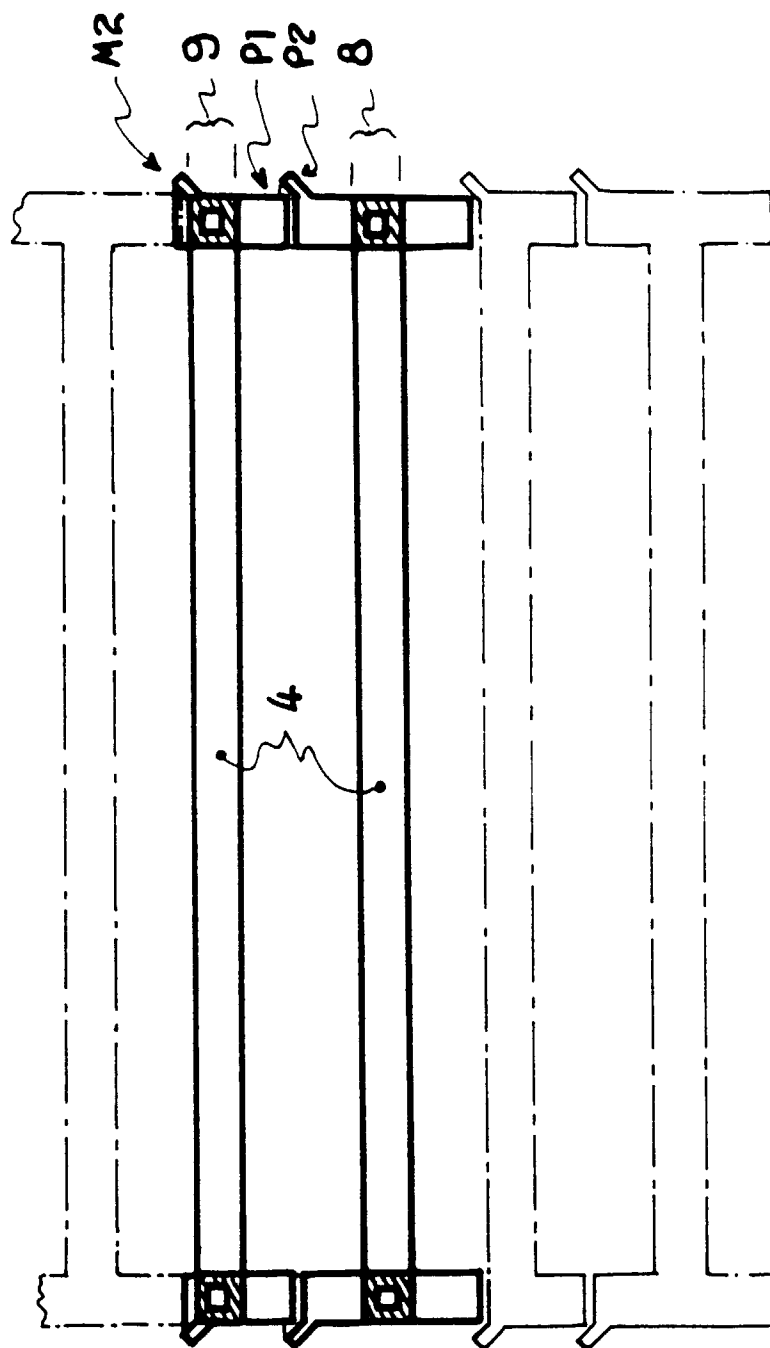
50

55

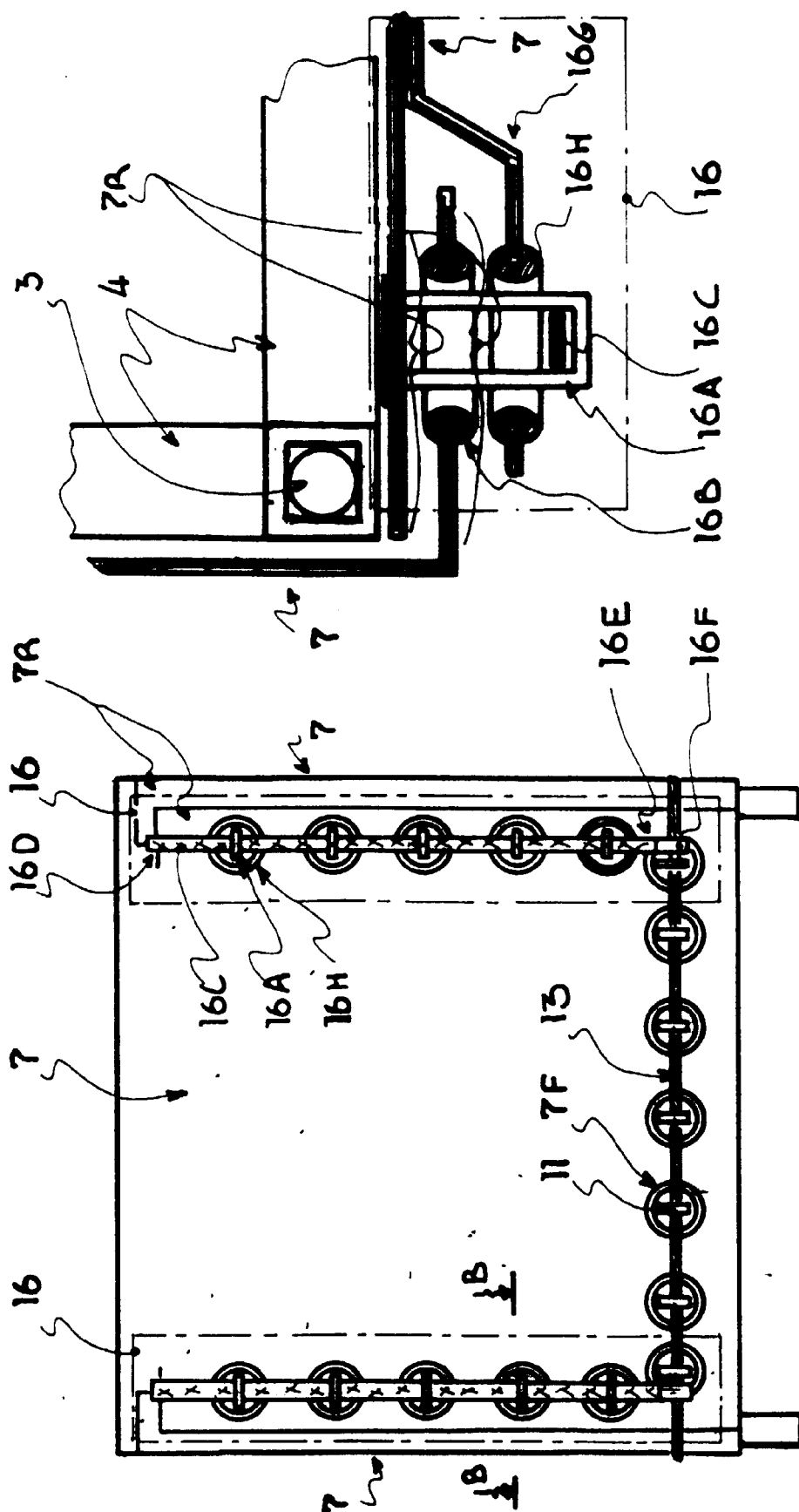








-fig:5-



- Fig. 7 -

- Fig. 6 -

