



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205167101 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201520851900. 7

(22) 申请日 2015. 10. 30

(73) 专利权人 江苏晟宇地板有限公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县临河镇工业集中区发展大道 818 号

(72) 发明人 葛顺和

(74) 专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所

32223

代理人 谢观素

(51) Int. Cl.

B27B 5/26(2006. 01)

B27B 29/00(2006. 01)

B27B 5/29(2006. 01)

B27G 3/00(2006. 01)

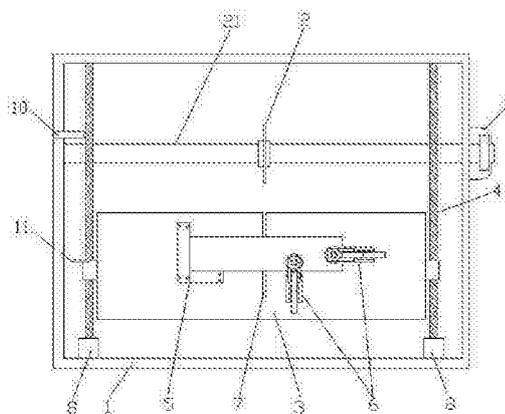
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

木地板加工用切割锯

(57) 摘要

本实用新型公开了一种木地板加工用切割锯,包括废料槽,废料槽左、右两侧壁之间设有由电机驱动的锯片,锯片的后侧设有料台,废料槽前后壁之间设有丝杆副,丝杆副上的滑动螺母分别与料台的两侧面固连,驱动丝杆副转动的马达固定在废料槽的槽壁上,控制马达向相反方向转动的行程开关固定在废料槽的槽壁上;料台台面的左侧设有 L 形限位挡板,料台台面的右侧设有锁紧工件的快速夹钳,快速夹钳与 L 形限位挡板之间的料台上设有供锯片通过的走刀缝。结构简单,整个加工过程无需手握工件,自动化程度和安全性能高,切割的木屑直接落入废料槽收集,能够保证切割时周边环境的整洁,便于回收木屑,方便使用。



1. 木地板加工用切割锯,其特征在於:包括废料槽(1),废料槽(1)左、右两侧壁之间设有由电机(9)驱动的锯片(2),锯片(2)的后侧设有料台(3),所述废料槽(1)前后壁之间设有丝杆副(4),所述丝杆副(4)上的滑动螺母分别与所述料台(3)的两侧面固连,驱动所述丝杆副(4)转动的马达(8)固定在废料槽(1)的槽壁上,控制马达(8)向相反方向转动的行程开关(10)固定在所述废料槽(1)的槽壁上,触发所述行程开关(10)的触片(11)固定在滑动螺母上且向外侧延伸,所述行程开关(10)位于所述触片(11)的前方且与料台(3)的进给距离相配合;所述料台(3)台面的左侧设有L形限位挡板(5),料台(3)台面的右侧设有锁紧工件的快速夹钳(6),所述快速夹钳(6)与L形限位挡板(5)之间的料台(3)上设有供锯片(2)通过的走刀缝(7)。

2. 如权利要求1所述的木地板加工用切割锯,其特征在於:所述快速夹钳(6)的个数为两个且分别与L形限位挡板(5)的竖直部、水平部对应设置,与所述L形限位挡板(5)竖直部对应设置的快速夹钳(6)横向设置,与所述L形限位挡板(5)竖直部对应设置的快速夹钳(6)纵向设置。

3. 如权利要求1或2所述的木地板加工用切割锯,其特征在於:所述锯片(2)固定在转轴(21)上,所述转轴(21)的两端转动连接于废料槽(1)的左、右槽壁,固定在废料槽(1)底部支架上的电机(9)通过皮带与所述转轴(21)的一端连接。

木地板加工用切割锯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木地板加工机械,具体涉及木地板加工用切割锯。

背景技术

[0002] 多层实木地板一般是由底板、芯板和面板组成,面板多选择优质珍贵的木材,经涂树脂胶后在热压机中通过高温高压制作而成,具有不易开裂、干缩膨胀系小的优点,芯板多选用纵横交错排列的多层板为基材,底板则采用强度高的板材,不管是底板、芯板还是面板在加工过程中都需借助锯床来进行切割,现有的台锯需要人工握住板材进料切割,一不小心锯片会切割到手,安全性能差,而且切割时木屑飞溅,不易打扫。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服现有缺陷提供一种木地板加工用切割锯,马达带动料台进给、退出,机械化程度和安全性高,飞溅的木屑直接落入肥料槽,能够保证周边环境的清洁,方便处理木屑。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 木地板加工用切割锯,包括废料槽,废料槽左、右两侧壁之间设有由电机驱动的锯片,锯片的后侧设有料台,所述废料槽前后壁之间设有丝杆副,所述丝杆副上的滑动螺母分别与所述料台的两侧面固连,驱动所述丝杆副转动的马达固定在废料槽的槽壁上,控制马达向相反方向转动的行程开关固定在所述废料槽的槽壁上,触发所述行程开关的触片固定在滑动螺母上且向外侧延伸,所述行程开关位于所述触片的前方且与料台的进给距离相配合;所述料台台面的左侧设有L形限位挡板,料台台面的右侧设有锁紧工件的快速夹钳,所述快速夹钳与L形限位挡板之间的料台上设有供锯片通过的走刀缝。

[0006] 本实用新型进一步的改进方案是,快速夹钳的个数为两个且分别与L形限位挡板的竖直部、水平部对应设置,与所述L形限位挡板竖直部对应设置的快速夹钳横向设置,与所述L形限位挡板竖直部对应设置的快速夹钳纵向设置。

[0007] 本实用新型进一步的改进方案是,所述锯片固定在转轴上,所述转轴的两端转动连接于废料槽的左、右槽壁,固定在废料槽底部支架上的电机通过皮带与所述转轴的一端连接。

[0008] 本实用新型和现有技术相比具有以下优点:

[0009] 本实用新型结构简单,使用时将工件紧靠L形限位板放置,然后按下快速夹钳锁紧工件的右侧,便可牢靠的固定工件,打开马达后丝杆转动,料台在滑动螺母的带动下向前进给与锯片配合从而对工件进行切割,完成切割的同时触片触发行程开关,马达反转,料台自动退回,整个加工过程无需手握工件,自动化程度和安全性能高,切割的木屑直接落入废料槽收集,能够保证切割时周边环境的整洁,便于回收木屑,方便使用。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型俯视结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1所示的木地板加工用切割锯,包括废料槽1,废料槽1左、右两侧壁之间设有由电机9驱动的锯片2,锯片2的后侧设有料台3,废料槽1前后壁之间设有丝杆副4,丝杆副4上的滑动螺母分别与料台3的两侧面固连,驱动丝杆副4转动的马达8固定在废料槽1的槽壁上,控制马达8向相反方向转动的行程开关10固定在废料槽1的槽壁上,触发行程开关10的触片11固定在滑动螺母上且向外侧延伸,行程开关10位于触片11的前方且与料台3的进给距离相配合;料台3台面的左侧设有L形限位挡板5,料台3台面的右侧设有锁紧工件的快速夹钳6,快速夹钳6与L形限位挡板5之间的料台3上设有供锯片2通过的走刀缝7。

[0012] 本实施例中,快速夹钳6的个数为两个且分别与L形限位挡板5的竖直部、水平部对应设置,与L形限位挡板5竖直部对应设置的快速夹钳6横向设置,与L形限位挡板5水平部对应设置的快速夹钳6纵向设置,固定工件边缘,固定牢靠。锯片2固定在转轴21上,转轴21的两端转动连接于废料槽1的左、右槽壁,固定在废料槽1底部支架上的电机9通过皮带与转轴21的一端连接。

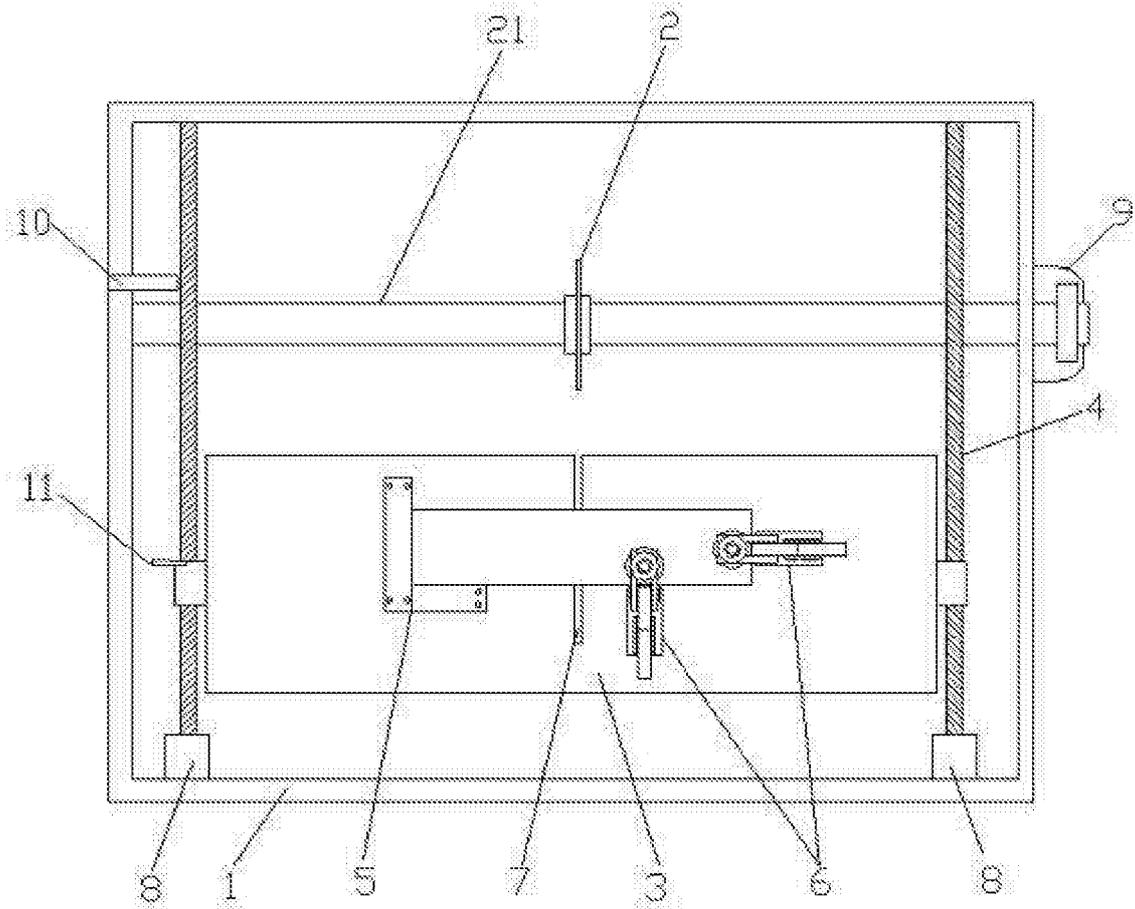


图1