



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 24.03.75 (P. 179022)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 09.10.76

Opis patentowy opublikowano: 17.09.1979

CZYTELNIJA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.² B65G 65/62
B65G 47/72

Twórcy wynalazku: Jan Łach, Jan Szybowski

Uprawniony z patentu: Huta im. Lenina, Kraków (Polska)

Rozdzielacz tworzyw sypkich

1

Przedmiotem wynalazku jest zabudowany w przesypie rozdzielacz tworzyw sypkich do ich rozdzielania na poszczególne ciągi transporterów taśmowych.

Znany rozdzielacz wykonany jest w postaci prostokątnej obrotowej kłapy zabudowanej w przesypie. Przez obracanie kłapy uzyskuje się możliwość zmiany kierunku podawania tworzywa przez skierowanie go innym przesypem na następny przenośnik lub do innego zasobnika. Obracanie kłapy dokonuje się poprzez ciągną lub dźwignię, a tworzywo opadając do przesypu ma zdolność zalepiania mechanizmu rozdzielającego, co szczególnie poważnie utrudnia obsługę. Znane jest również rozwiązanie według wynalazku nr 74452 w którym do rozdzielania tworzyw na dwóch przesypach zastosowano dwie kołowe tarcze osadzone obrotowo na wale i stanowiące ruchome części ścian bocznych przesypu.

Między kołowymi tarczami zamocowano w osi wału przegrodę o szerokości równej średnicy tych tarcz. Rozdzielacz według wynalazku umożliwia kierowanie sypkiego tworzywa do jednego z dwóch przesypów z którego tworzywo to podawane może być na przenośnik lub do zasobnika.

W rozwiązaniu według wynalazku w środkowym przesypie osadzono obrotowy bęben napędzany przekładnią łańcuchową. W obrotowym bębnie jest przelotowy otwór.

Rozwiązanie według wynalazku umożliwia rozdzielanie tworzywa do trzech przesypów kierując go do środkowego lub dwóch zewnętrznych.

2

Zamknięcie obrotowe typu bębnowego z zastosowaniem przekładni łańcuchowej napędzanej dowolnym znanym silnikiem przykładowo silnikiem elektrycznym umożliwia zastosowanie automatycznej zmiany kierunku podawania tworzywa kierując go dowolnym przesypem na odpowiedni transporter lub do zasobnika.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym uwidocznił schemat trójdrożnego przesypu z zabudowanym obrotowym rozdzielaczem bębnowym. Lej 1 jest połączony z bocznymi przesypami 2 i 3 oraz środkowym przesypem 4, wewnątrz którego umieszczono obrotowy bęben 5. W obrotowym bębnie 5 napędzanym łańcuchową przekładnią 6 jest przelotowy otwór 7.

Tworzywo podawane do leja 1 jest następnie rozdzielone i podane do zewnętrznych przesypów 2 i 3, rozdzielanie tworzywa dokonuje obrotowy bęben 1, który jest ustawiony jak na rysunku zamykając przesyp 4. Po obróceniu bębna 5 i ustawieniu go przelotowym otworem 7 w położenie pionowe nastąpi otwarcie przesypu 4 co umożliwi przesyp tworzywa do tego przesypu.

25

Zastrzeżenie patentowe

Rozdzielacz tworzyw sypkich złożony z trójdrożnego przesypu i obrotowego bębna, znamienny tym, że w środkowym przesypie (4) jest osadzony obrotowy bęben (5) napędzany przekładnią łańcuchową (6), przy czym w bębnie (5) jest przelotowy otwór (7).

102189

