



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

251 741

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 16 09 85
(21) PV 6563-85

(51) Int. Cl.⁴

A 43 B 13/39

(40) Zveřejněno 18 12 86
(45) Vydáno 01 10 88

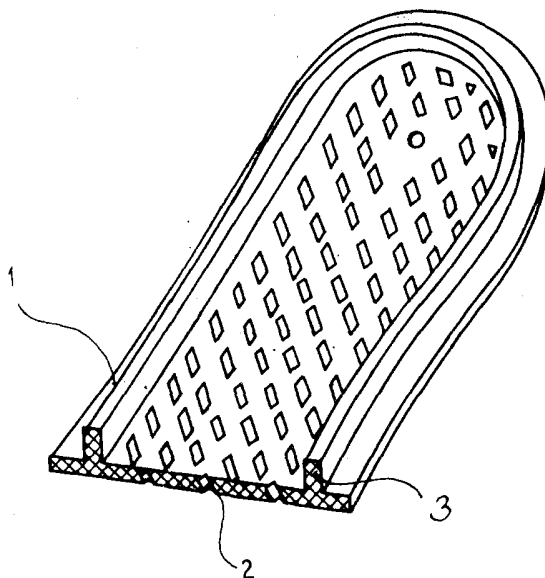
(75)
Autor vynálezu

HABROVANSKÝ JOSEF, BAŘINA FRANTIŠEK,
RYBKA JIŘÍ, KLOUBEC LUDVÍK, GOTTWALDOV,
FÜRST PAVEL, CHVALČOV, ŠEVELA PETR,
TUPÝ ROSTISLAV, VAVRUŠA JAROSLAV, GOTTWALDOV

(54)

Plastová stelka se žebrem pro rámovou obuv

Účelem řešení je odstranění fyzické namáhavosti, podstatné zjednodušení výroby a snížení materiálových nákladů při výrobě napínací stelky se žebrem určené pro rámovou obuv. Uvedeného účelu se dosáhne tím, že stelka je celá zhotovena stříkovací technologií ze vhodného plastového materiálu, nejlépe měkčeného polyvinylchloridu, při zachování všech parametrů, včetně požadované flexibility a zdravotní nezávadnosti. Flexibilita a zdravotní nezávadnost je zajištěna otvory nacházející se od žebra dovnitř. Otvory snižují tuhost materiálu a zajišťují transport vlhkosti vznikající pocením nohy do nižších částí spodkového provedení obuvi.



Vynález se týká plastové napínací stélky s žebrem určené zejména pro rámovou obuv.

Napínací stélka s žebrem je známa v několika provedeních. Nejznámější a doposud jako jediné používané je celousňové provedení, spočívající ve vyseknutí stélky z usňového materiálu "bok" nebo "vaz" od tloušťce od 2,5 mm do 3,0 mm. Následuje nařezání žebra v boční straně do hloubky 6,0 mm ve dvou třetinách výšky stélky. Následuje vhlčení pro snadné tvarování žebra ohýbáním. Po vytvarování žebra se stélka suší, čímž je zajištěna částečná fixace tvaru žebra a navíc je stélka zbavována přebytku vlhkosti, který by bránil dokonalému lepenému spoji mezi textilní páskou a žebrem. Textilní páska je nutná pro zvýšení stability žebra při následných operacích v konfekční dílně. Nevýhody uvedeného způsobu jsou: vysoká náročnost na fyzickou kondici pracovníků, náročnost na přesnost provedení a pracovní síly vůbec. Značné jsou i náklady na usňový přírodní materiál.

Byly prováděny pokusy o kombinaci dvou materiálů, přírodního s plastovým. Princip spočíval v nanášení vhodného termoplastu nebo termoseťu na předem vyseknutou usňovou stélku. Nevýhodou je malá soudržnost materiálů, která se projevila především při zkouškách nošení obuvi, kdy se oba materiály od sebe separovaly.

Uvedené nevýhody se odstraní použitím plastové stélky podle vynálezu, který spočívá v tom, že stélka s žebrem je monolitní, tj. z jednoho dílce vyrobená vstřikováním ze vhodného plastového materiálu, nejlépe měkčeného polyvinylchloridu. Od žebra dovnitř je stélka opatřena otvory, jež zajišťují požadované hygienické parametry zdravotně nezávadného obouvání, tj. transport vlhkosti do nižší části spodku obuvi.

Pokrok proti celosvětovému stavu techniky spočívá v markantním zjednodušení uvedené výroby, tj. nahrazení řady ručních

operací při výrobě celousňového provedení napínací stélky s žebrem jedinou operací, spočívající ve vystříknutí žebra i se stélkou běžnou stříkací technikou na dostupných stříkacích strojích. Uvedená výroba je podmíněna výrobou odpovídajících forem, které jsou dvojdílné a mají negativní tvar hotové stélky. Otvory ve stélce jsou zajištěny tvarem formy, nebude nutné je dodatečně vysekávat. Kromě zajištění odvodu vlhkosti zajišťují navíc požadovanou flexibilitu spodkového dílce obuvi.

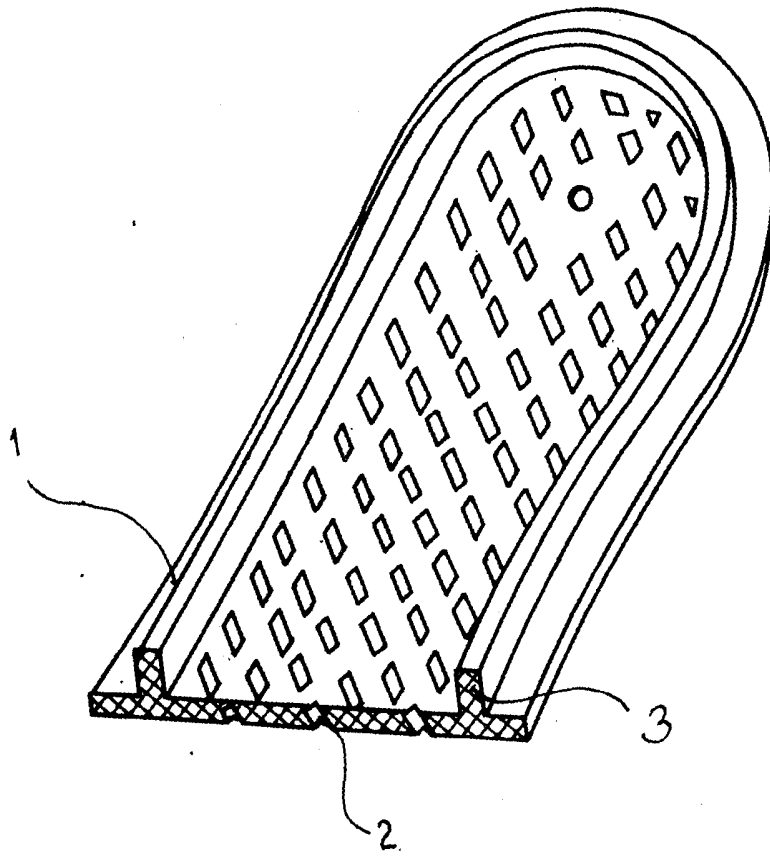
Příklad stélky podle vynálezu je znázorněn na obr.1 a umístění plastické stélky se žebrem v rámové obuvi je znázorněno řezem v klenkové části obuvi na obr. 2.

V plastové stélce 1 je soustava otvorů 2 nacházející se dovnitř od žebra 3, přičemž pod stélkou 1 se nachází klenek 5 s půdováním 6, jež je volně položeno na podešvi 7, přičemž svršek obuvi je se žebrem 3 plastové stélky 1 spojen stehem 9 a na plastové stélce 1 se nachází vlepovací stélka 4 a po obvodu rámeček 8 spojený s podešví 7 stehem 10, čímž je zajištěn tvarový efekt.

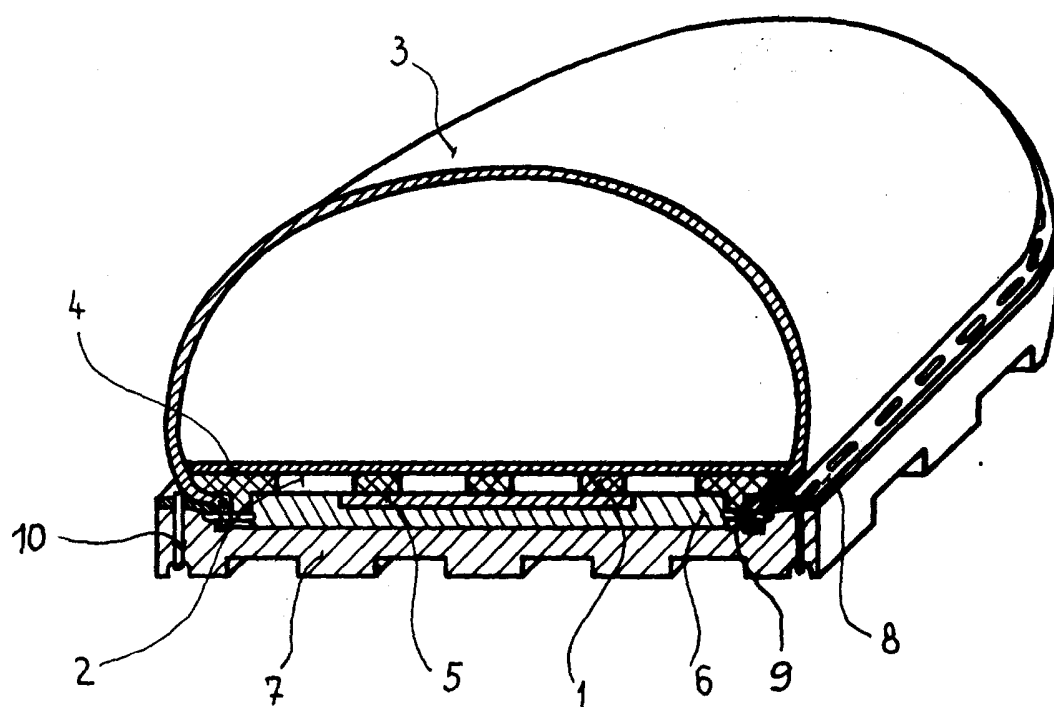
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Plastová stélka se žebrem pro rámovou obuv, vyznačující se tím, že stélka /1/ se žebrem /3/ jsou monolitním dílcem, přičemž stélka /1/ je směrem od žebra /3/ dovnitř opatřena otvory /2/.

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2