



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201908199 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 27

(21) 申请号 201020676565. 9

(22) 申请日 2010. 12. 23

(73) 专利权人 常州市润源经编运用工程技术研究中心有限公司

地址 213131 江苏省常州市武进区经济开发区腾龙路 2 号湖滨科技园

(72) 发明人 王占洪 徐敏平 刘莉萍

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 吕书桢

(51) Int. Cl.

D04B 27/24 (2006. 01)

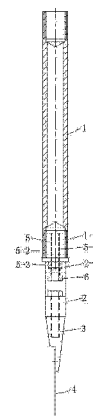
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 5 页

(54) 实用新型名称

压纱型经编机的压纱梳栉安装机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种压纱型经编机的压纱梳栉安装机构,包括端部具有螺孔的压纱活塞轴、定位块、压纱梳栉和压纱板;所述压纱梳栉的上端与所述定位块的下端固定连接;所述压纱板的上端与所述压纱梳栉的下端固定连接,该压纱梳栉安装机构还包括中心具有螺孔的定位螺栓,该定位螺栓的上部具有与所述压纱活塞轴端部的螺孔相螺合的螺纹段,下部具有一圆柱段;所述定位块的上部设有一沉孔,定位螺栓下部的圆柱段转动地置于该沉孔内,所述定位块通过连接螺栓穿过沉孔且拧入定位螺栓的螺孔内与所述压纱活塞轴固定连接。在定位块的一侧面还开设有与所述沉孔相贯通的开口。本实用新型的压纱梳栉安装机构,压纱梳栉装拆简便,适合在压纱型经编机中推广应用。



1. 一种压纱型经编机的压纱梳栉安装机构,包括端部具有螺孔(1-1)的压纱活塞轴(1)、定位块(2)、压纱梳栉(3)和压纱板(4);所述压纱梳栉(3)的上端与所述定位块(2)的下端固定连接;所述压纱板(4)的上端与所述压纱梳栉(3)的下端固定连接,其特征在于:该压纱梳栉安装机构还包括中心具有螺孔(5-1)的定位螺栓(5),该定位螺栓(5)的上部具有与所述压纱活塞轴(1)端部的螺孔(1-1)相螺合的螺纹段(5-2),下部具有一圆柱段(5-3);所述定位块(2)的上部设有一沉孔(2-1),所述定位螺栓(5)下部的圆柱段(5-3)转动地置于该沉孔(2-1)内,所述定位块(2)通过连接螺栓(6)穿过所述沉孔(2-1)且拧入所述定位螺栓(5)的螺孔(5-1)内与所述压纱活塞轴(1)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的压纱型经编机的压纱梳栉安装机构,其特征在于:在所述定位块(2)的一侧面设有与所述沉孔(2-1)相贯通的开口(2-2)。

压纱型经编机的压纱梳栉安装机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种经编机的编织机构,尤其是涉及压纱型经编机编织机构中的压纱梳栉安装机构。

背景技术

[0002] 在现有的具有压纱板的经编机中,压纱梳栉安装机构包括端部具有螺孔的压纱活塞轴、定位块、压纱梳栉和压纱板;所述定位块的上部设有一通孔,定位块通过螺栓穿过其上部的通孔且拧入压纱活塞轴端部的螺孔内与所述压纱活塞轴固定连接在一起,所述压纱梳栉的上端通过螺栓与所述定位块的下端固定连接;所述压纱板的上端通过螺栓与所述压纱梳栉的下端固定连接。这种压纱梳栉安装机构,由于压纱活塞轴与定位块为一整体件,压纱板与压纱梳栉为一整体件,因而在安装时,压纱活塞轴的转动导致定位块也随之转动,从而使得所有定位块上的压纱梳栉安装面不在同一平面内,这样在安装压纱梳栉时,必须先将众多定位块上的压纱梳栉安装面调整到同一平面内,以致压纱梳栉的安装极为不便。另外,定位块在拆卸时,必须先将定位块与压纱活塞轴之间的螺栓完全拧下才能完成拆卸,因此定位块的拆卸也很不方便。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种安装方便的压纱梳栉安装机构。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用这样的一种压纱型经编机的压纱梳栉安装机构,包括端部具有螺孔的压纱活塞轴、定位块、压纱梳栉和压纱板;所述压纱梳栉的上端与所述定位块的下端固定连接;所述压纱板的上端与所述压纱梳栉的下端固定连接,该压纱梳栉安装机构还包括中心具有螺孔的定位螺栓,该定位螺栓的上部具有与所述压纱活塞轴端部的螺孔相螺合的螺纹段,下部具有一圆柱段;所述定位块的上部设有一沉孔,所述定位螺栓下部的圆柱段转动地置于该沉孔内,所述定位块通过连接螺栓穿过所述沉孔且拧入所述定位螺栓的螺孔内与所述压纱活塞轴固定连接。

[0005] 采用这样的结构后,由于定位螺栓与压纱活塞轴为一整体件,定位块与压纱梳栉及压纱板连接在一起构成一整体件,定位螺栓的下部为一圆柱段且该圆柱段转动地置于定位块上部的沉孔内,因而在安装压纱梳栉时,由于定位螺栓下部是圆柱段,其在定位块上部的沉孔内可随意转动,且在转动时其中心轴线位置保持不变,这样使得压纱活塞轴的转动对压纱梳栉的安装无任何影响,在安装时只需通过连接螺栓将定位块与定位螺栓连接在一起即可完成压纱梳栉的安装,因此安装很方便。

[0006] 作为本实用新型的一种改进,在所述定位块的一侧设有与所述沉孔相贯通的开口。采用这样的结构后,在安装时,只需先将所述连接螺栓拧入所述定位螺栓中几牙,然后将定位块的开口对准连接螺栓套入,同时将定位块上的沉孔套在定位螺栓下部的圆柱段定位,最后将连接螺栓拧紧即可方便地完成安装。在拆卸时,只需将所述连接螺栓拧松而无需完全拧下,然后将定位块从开口处脱出而方便地完成拆卸。

附图说明

- [0007] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步的详细说明。
- [0008] 图 1 为本实用新型压纱梳栉安装机构中压纱活塞轴的一种剖视示意图。
- [0009] 图 2 为本实用新型压纱梳栉安装机构中定位螺栓的一种结构示意图。
- [0010] 图 3 为本实用新型中压纱活塞轴与定位螺栓结合时的一种剖视示意图。
- [0011] 图 4 为本实用新型压纱梳栉安装机构中定位块的一种主视示意图。
- [0012] 图 5 为本实用新型压纱梳栉安装机构中定位块的俯视示意图。
- [0013] 图 6 为本实用新型压纱梳栉安装机构中定位块的侧视示意图。
- [0014] 图 7 为本实用新型压纱梳栉安装机构的一种结构示意图。
- [0015] 图 8 为本实用新型压纱梳栉安装机构的侧视示意图。图中未示压纱梳栉和压纱板。

具体实施方式

[0016] 参见图 1 至图 8 所示的一种压纱型经编机的压纱梳栉安装机构,包括端部具有螺孔 1-1 的压纱活塞轴 1、定位块 2、压纱梳栉 3 和压纱板 4;所述压纱梳栉 3 的上端通过螺栓与所述定位块 2 的下端固定连接;所述压纱板 4 的上端通过螺栓与所述压纱梳栉 3 的下端固定连接,该压纱梳栉安装机构还包括中心具有螺孔 5-1 的定位螺栓 5,所述螺孔 5-1 可以是贯穿螺孔,也可为盲孔,该定位螺栓 5 的上部具有与所述压纱活塞轴 1 端部的螺孔 1-1 相螺合的螺纹段 5-2,下部具有一圆柱段 5-3;所述定位块 2 的上部设有一沉孔 2-1,所述定位螺栓 5 下部的圆柱段 5-3 转动地置于该沉孔 2-1 内,所述圆柱段 5-3 的大小与所述沉孔 2-1 相适配,所述定位块 2 通过连接螺栓 6 穿过所述沉孔 2-1 且拧入所述定位螺栓 5 的螺孔 5-1 内与所述压纱活塞轴 1 固定连接。

[0017] 为使定位块以及与其连接在一起的压纱梳栉的装拆更为简便,可在所述定位块 2 的一侧面开设与所述沉孔 2-1 相贯通的开口 2-2。这样在安装时,只需先将所述连接螺栓 6 拧入所述定位螺栓 5 中几牙,然后将定位块 2 的开口 2-2 对准连接螺栓 6 套入,同时将定位块 2 上的沉孔 2-1 套在定位螺栓 5 下部的圆柱段 5-3 定位,最后将连接螺栓 6 拧紧即可完成安装。在拆卸时,只需将所述连接螺栓 6 拧松而无需完全拧下,然后将定位块 2 从开口 2-2 处脱出而完成拆卸。

[0018] 本实用新型经过试用,压纱梳栉装拆方便,取得了良好的实用效果。

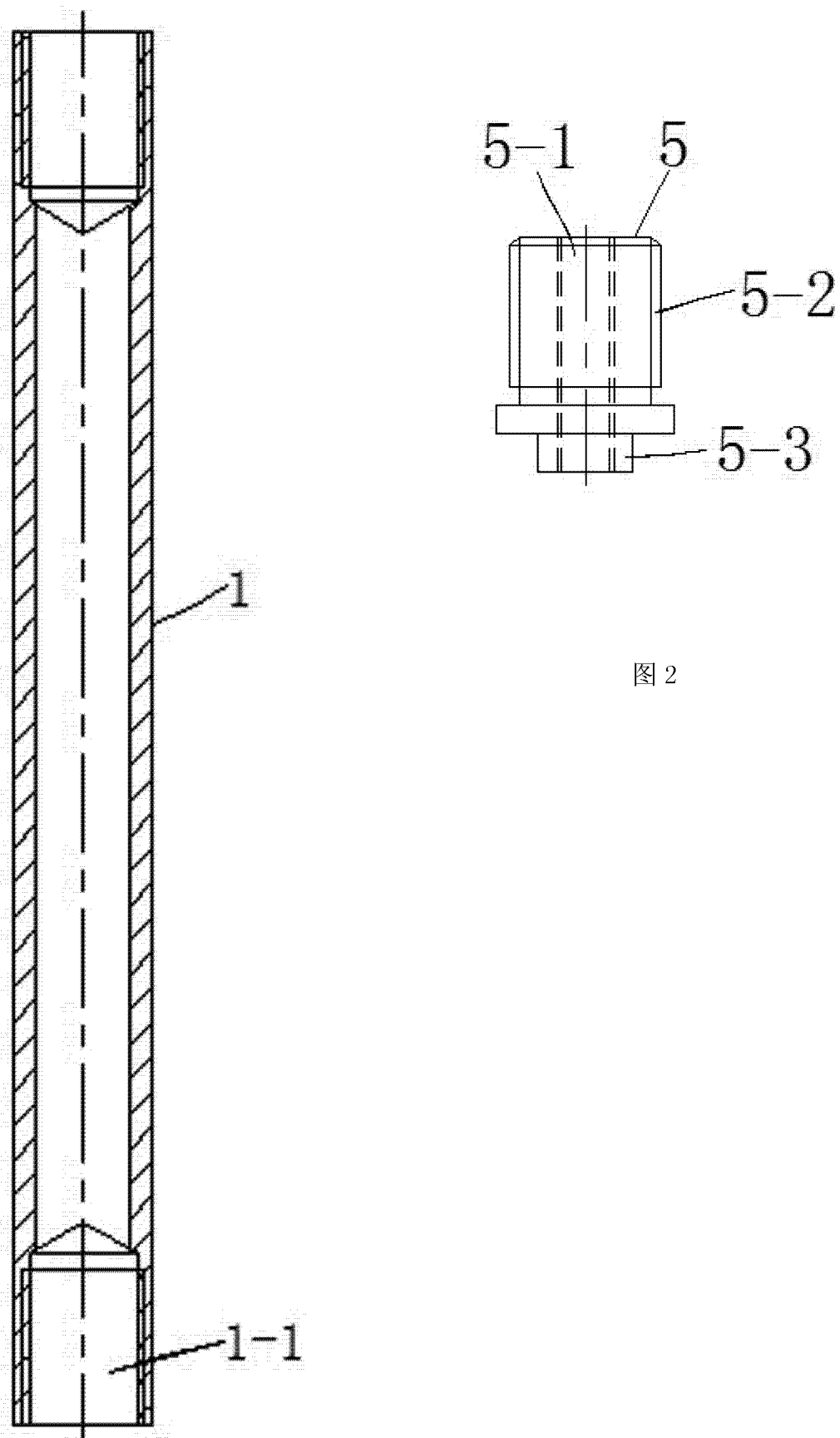


图 2

图 1

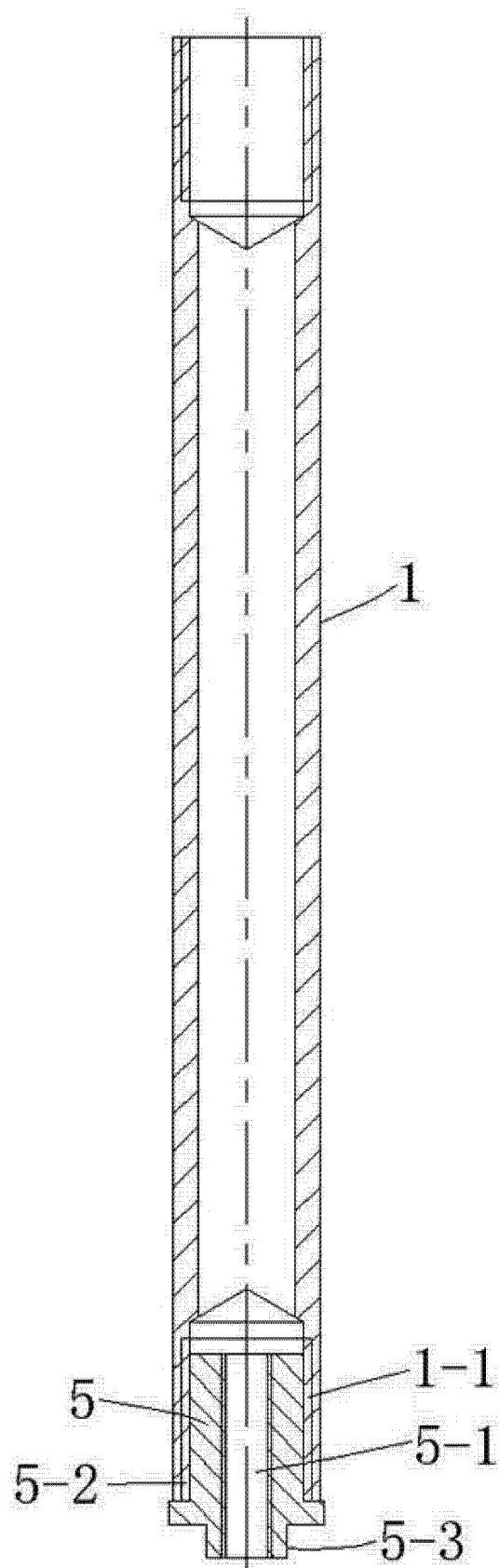


图 3

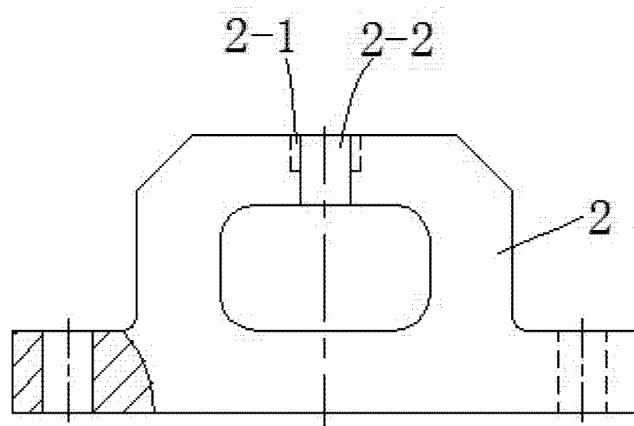


图 4

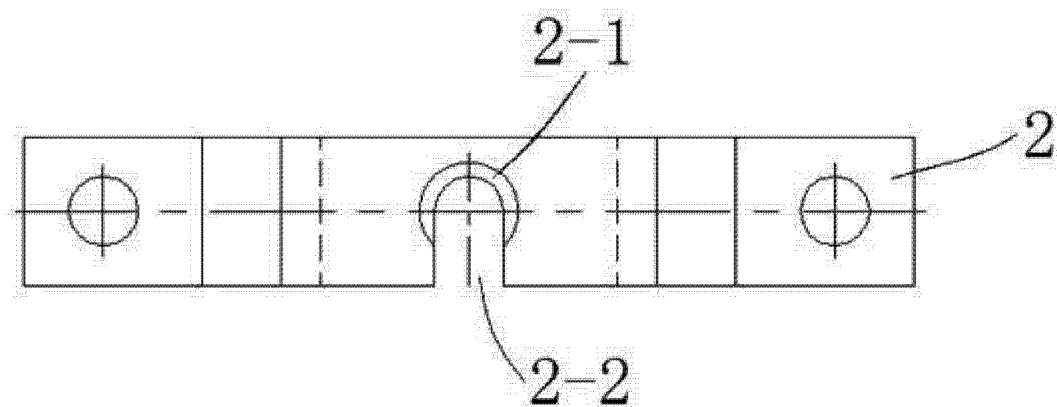


图 5

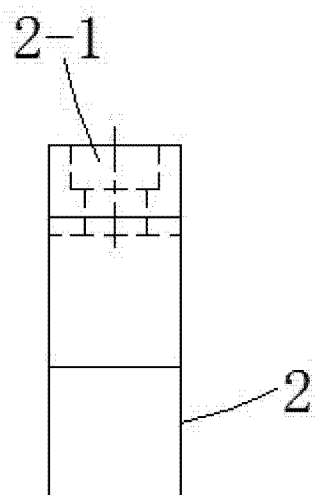


图 6

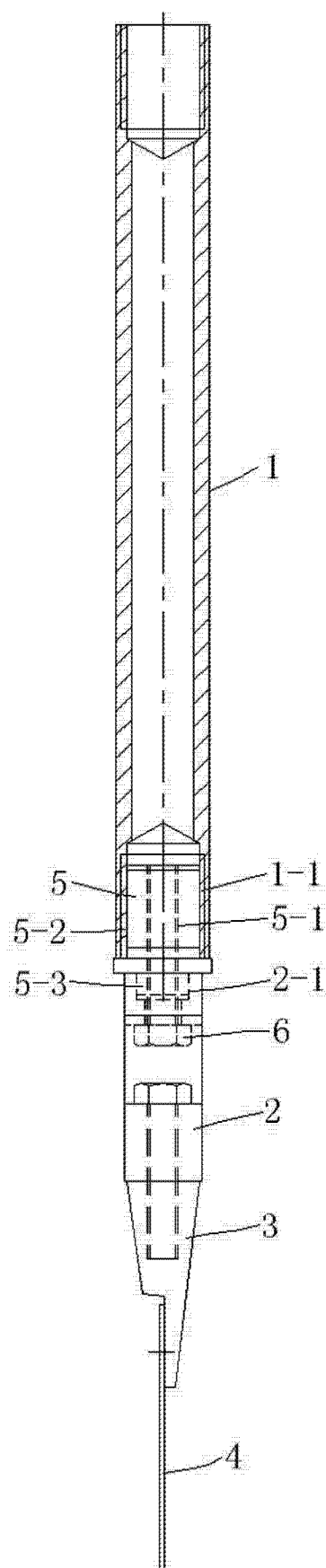


图 7

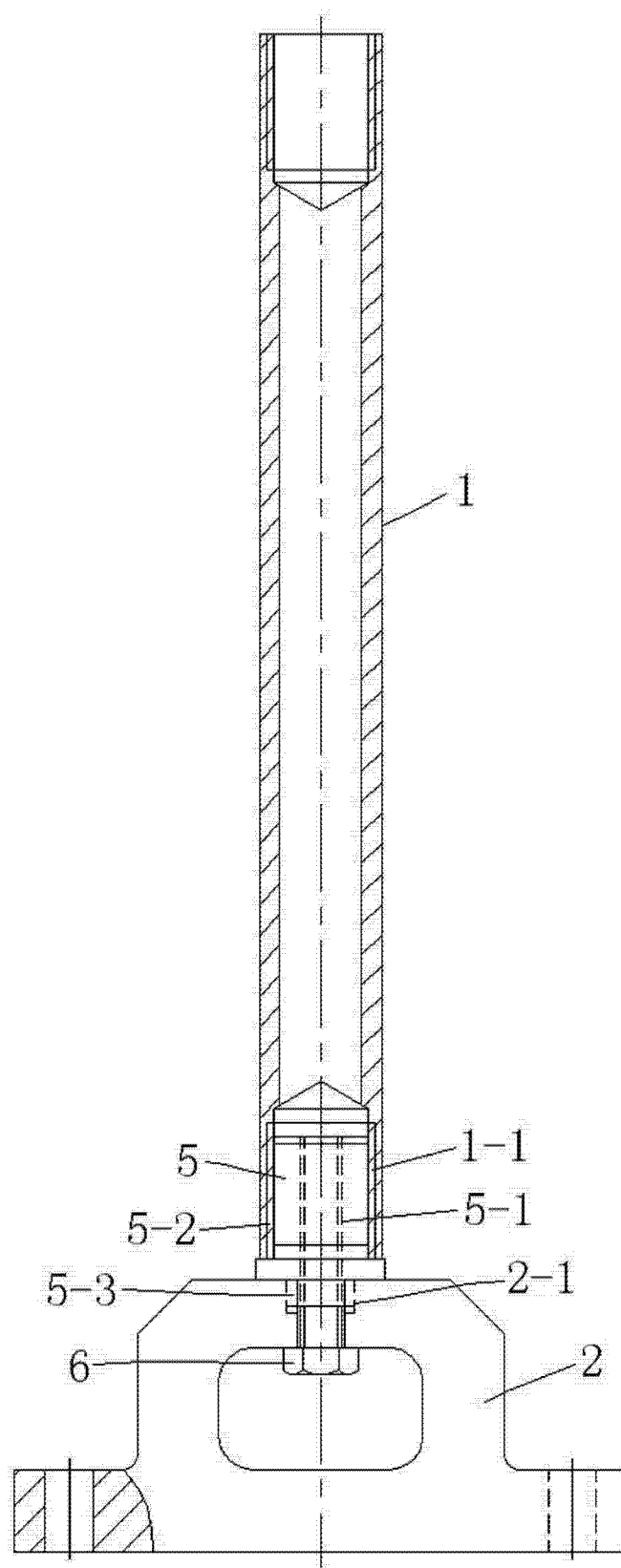


图 8